



EMSA-Technik

Industrielle Reinigungsanlagen
Blechbearbeitung

Richthofenstr. 2
73434 Aalen-Fachsenfeld

- EM 74 -

Alkalischer Spritzreiniger

Zur Entharzung und Reinigung von Holzbearbeitungswerkzeugen
Zur Entfettung von Motorenteilen, mit entkohlenden Eigenschaften

Eigenschaften

- Pulver
 - alkalisch
 - schaumarm
 - durch Silikate inhibiert
 - besonders geeignet zur Reinigung von Motorenteilen
- DB-Stoff-Nr. 11.09

Inhaltsstoffe

- nichtionische Tenside
- Phosphate
- Silikate
- Karbonate
- Natriumhydroxid

Anwendung

-EM 74- wird als Entfettungsmittel in Spritzanlagen und zur Entkohlung eingesetzt.

Konzentration: 1 - 2 %

Temperatur: 80 - 90 °C

Konzentrationsbestimmung

An einer gut durchmischten Stelle Probe entnehmen, ggf. auf Raumtemperatur abkühlen lassen.

Bei vorhandener Trübung absetzen lassen und dekantieren oder über Faltenfilter filtrieren.

Reagenzien: 1 N Salzsäure oder Schwefelsäure, Indikator: Methylorange

Durchführung: 25 ml Bad in einen 250 ml Erlenmeyerkolben pipettieren, mit VE-Wasser auf etwa 100 ml verdünnen, 3 Tropfen Indikator zugeben und mit 1 N Säure von gelb nach rot titrieren.

Berechnung: Verbrauch in ml - 0,264 = % -EM 74-

Technische Spezifikation

bei 20°C	Aussehen	Schüttdichte (g/ml)	pH-Wert (bei 10 g/l)
-EM 74-	Pulver, weiß-gelblich	0,820	12,5

Umweltschutz:

Verbrauchte Lösungen von -EM 74- sowie Spülwasser sind, den örtlichen Bestimmungen entsprechend, aufzubereiten bzw. zu entsorgen. -EM 74- selbst ist nach § 19g WHG eine schwach wassergefährdende Zubereitung, WGK 1 (Selbsteinstufung).

Produktsicherheit

-EM 74- fällt unter die Kennzeichnungspflicht der Gefahrstoffverordnung.

Gefahrensymbol/-bezeichnung: C ätzend

Weitere Angaben entnehmen Sie bitte den EG-Sicherheitsdatenblättern.

Lieferform

10 kg-Eimer

Best.Nr. 3.601

30 kg-Eimer

Best.Nr. 3.605

Gewährleistung

Da wir abweichende Verwendungen unserer Produkte nicht beeinflussen können, übernehmen wir eine Haftung nur für den Anlieferungszustand.