

# PROFIL FRÄSER

## Individuelle Profile auf Vierseiter und anderen Maschinen

### Ausführung

- CAT Profil Fräser in Z=2
- Einzelfräser oder komplett montiert auf Aufspannwelle HSK-Powerlock
- Für mechanischen Vorschub (MEC)
- Werkzeugkörper aus Aluminium oder Stahl
- Max. Werkzeugdurchmesser (D-Max.) = 240mm
- Werkzeugbohrung (d) = 25/30/35/40/50mm (Doppelkeilnut optional)
- Min. Basisdurchmesser (D-Basis) = Werkzeugbohrung +75mm
- Messerbreite (B) = 25, 35, 45, 55, 65, 80mm
- Achswinkel Max. +/- 10° für alle Breiten
- Profiltiefe (T) Max. 20–25mm je nach Messerbreite und Achswinkel
- Preise gem. separater Preisliste oder auf Anfrage

### Ihr Nutzen

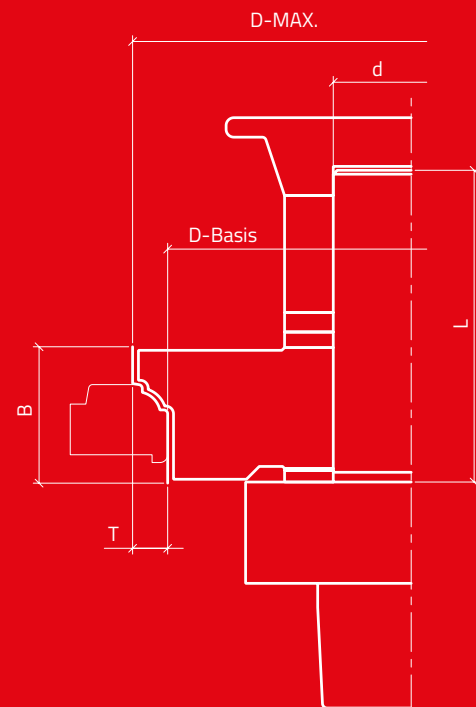
- Schneller Schneidenwechsel durch hochpräzise unterstützte Schneidpositionierung
- Schrauben leicht zugänglich – unabhängig vom Achswinkel
- Komfortable Fixierung mit minimalem Kraftaufwand von nur 6 Nm
- Sichere und bequeme formschlüssige Positionierung
- Professioneller, schneller Schneidenwechsel ohne lose Teile

### Sortiment

Bezeichnung	B	T	d	DKN	D
CAT Profilfräser 25	25	Max. 20–25	25–50	optional	Max. 240
CAT Profilfräser 35	35	Max. 20–25	25–50	optional	Max. 240
CAT Profilfräser 45	45	Max. 20–25	25–50	optional	Max. 240
CAT Profilfräser 55	55	Max. 20–25	25–50	optional	Max. 240
CAT Profilfräser 65	65	Max. 20–25	25–50	-	Max. 240
CAT Profilfräser 80	80	Max. 20–25	25–50	-	Max. 240

### Montage auf Aufspannwelle HSK-Powerlock

- Gehärtete und geschliffene Ausführung
- Drehrichtungsunabhängig
- Spannung durch 3 Schrauben am Wellenende
- Spanndeckel in Greifring-Ausführung



CAT Flyer



CAT Video

**CAT Details**  
siehe QR Code

**Weitere Informationen**  
erhalten sie gerne unter:

+41 44 863 75 11  
vertrieb@oertli.com

# CASTOR Sprint

## Vorhobeln auf Vierendeiler und anderen Maschinen

### Ausführung

- Wendeschneiden mit 4 Schnittkanten
- Der Spiralwinkel zieht von aussen nach Innen / ziehender Schnitt
- Fräskörper in Aluminium
- Optimale Schnittunterteilung
- Individuelle Sonderabmessungen möglich

### Ihr Nutzen

- **Einsparung an Arbeitszeit** durch geringere Nacharbeiten
- **Geringere Investitionskosten** durch Wendeschneidenkonzept
- **Wettbewerbsvorteil** durch geringere Produktionskosten
- bei gleichbleibender oder **höherer Qualität**

### Sortiment

Art. Nr.	D mm	D mm	Z	n-max	Breite mm	Spindel	Anwendung
TB860204	125	40	Z=4 (2+2)	12000	130	Re/Li	Hobeln
TB860205	125	40	Z=4 (2+2)	12000	180	Oben/Unten	Hobeln
TB860206	125	40	Z=4 (2+2)	12000	210	Oben/Unten	Hobeln
TB860207	125	40	Z=4 (2+2)	12000	230	Oben/Unten	Hobeln
TB860209	125	40	Z=4 (2+2)	12000	240	Oben/Unten	Hobeln
TB860403	140	40	Z=4 (2+2)	12000	130	Re/Li	Hobeln
TB860404	140	40	Z=4 (2+2)	12000	180	Oben/Unten	Hobeln
TB860405	140	40	Z=4 (2+2)	12000	210	Oben/Unten	Hobeln
TB860406	140	40	Z=4 (2+2)	12000	230	Oben/Unten	Hobeln
TB860407	140	40	Z=4 (2+2)	12000	240	Oben/Unten	Hobeln



**Castor Details**  
siehe QR Code

**Weitere Informationen**  
erhalten sie gerne unter:

+41 44 863 75 11  
vertrieb@oertli.com

# SINUS Hobelmesserkopf

Feinhobeln auf Vierseiter und anderen Maschinen

## Ausführung

- Gehärtete und geschliffene Präzisionsmesseraufnahme
- In Z=2 und Z=4 erhältlich
- Messerkopf aus hochfestem Aluminium
- Exakte und nachhaltige Selbstjustierung durch Fliehkraft
- Keine Spannschrauben notwendig

## Ihr Nutzen

- Präzise, nachhaltige Positionierung
- Einfacher, schneller und sicherer Messerwechsel
- Optimale Rundlaufgenauigkeit
- Präzisionsmesseraufnahme mit Spanbrecherfunktion
- Optimaler Spanauswurf

## Sortiment

### Fräskörper in Alu, Ausführung mit HW Schneiden poliert

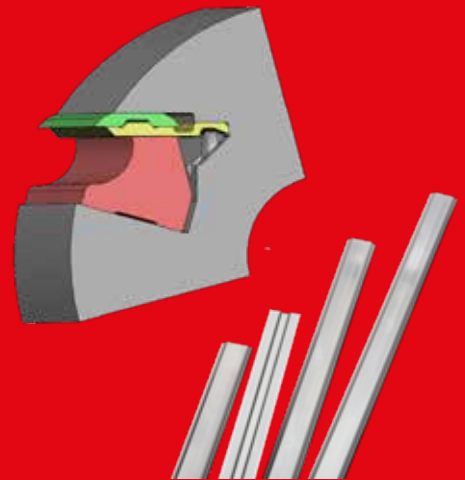
Art. Nr.	D	B	d	Z	n max.
TA569228	125	100	40	2	8'500
TA569223	125	130	40	2	8'500
TA569218	125	180	40	2	8'500
TA569226	125	230	40	2	8'500
TA569232	140	100	40	2	8'500
TA569233	140	130	40	2	8'500
TA569234	140	180	40	2	8'500
TA569235	140	230	40	2	8'500

### Fräskörper in Alu, Ausführung mit HS-TRI Schneiden

Art. Nr.	D	B	d	Z	n max.
TA469228	125	100	40	2	8'500
TA469223	125	130	40	2	8'500
TA469218	125	180	40	2	8'500
TA469226	125	230	40	2	8'500
TA469232	140	100	40	2	8'500
TA469233	140	130	40	2	8'500
TA469234	140	180	40	2	8'500
TA469235	140	230	40	2	8'500

## SINUS Hobelmesser

- 2 Schneidekanten pro Hobelmesser
- Ausführung HS-TRI: Beidseitig, einmalig nachschleifbar:  
Besondere Eignung für Weichholz ohne Leimfuge
- Ausführung Polierte HW: Dreimalig nachschleifbar durch  
grösseren Messerüberstand: Besondere Eignung für Harthölzer
- Beide Ausführungen im selben Werkzeugkörper verwendbar



**SINUS Details**  
siehe QR Code

**Weitere Informationen**  
erhalten sie gerne unter:

+41 44 863 75 11  
vertrieb@oertli.com

# AUFSPANNWELLE HSK-P

- z. B. für Maschinen WEINIG Powermat
- Aufspannwelle für Aufnahme von Werkzeugen mit Bohrung

## Ausführung

- Gehärtete und geschliffene Ausführung
- Drehrichtungsunabhängig
- Spannung durch 3 Schrauben am Wellenende
- Spanndeckel in Greifring-Ausführung
- Feingewuchtet für Drehzahlen bis 12'000 1/min
- Hohe Rundlaufgenauigkeit

## Sortiment

Aufspannwelle HSK			
HSK-P			
Art. Nr.	d	L1	n max.
TB200040	40	73,5	12'000
TB200041	40	103,5	12'000
TB200042	40	133,5	12'000
TB200043	40	137,5	12'000
TB200044	40	243,5	12'000
TB200045	40	308,5	8'000

Greifring - Deckel	
TB200047	D=95 d=40 B=20

Schraube zu Greifring (3 Stück)	
TB851005	Linsenkopfschraube, M8 x 50mm Torx T45



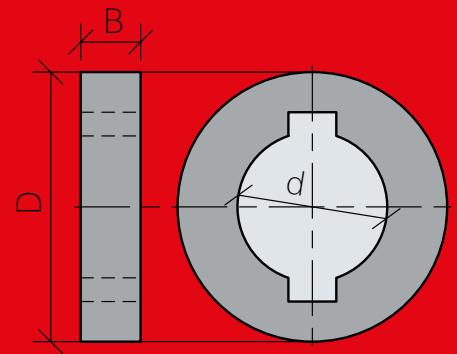
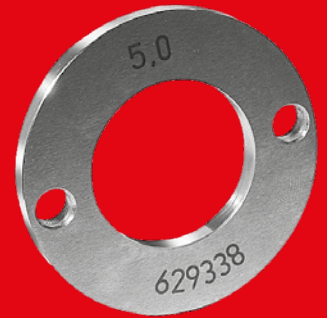
Weitere Informationen  
erhalten sie gerne unter:

+41 44 863 75 11  
vertrieb@oertli.com

# DISTANZRINGE HSK-P

## Sortiment

Distanzringe					
Art. Nr.	d	B	D2	NL	Fig.
TA629814	40	0,05	65,00	2/7.0/55	1
TA629816	40	0,10	65,00	2/7.0/55	1
TA629818	40	0,20	65,00	2/7.0/55	1
TA629820	40	0,50	65,00	2/7.0/55	1
TA629822	40	1,00	65,00	2/7.0/55	1
TA629824	40	2,00	65,00	2/7.0/55	1
TA629832	40	5,00	65,00	2/6.5/55	1
TA629831	40	10,00	65,00	2/6.5/55	1
TA629833	40	20,00	65,00	2/6.5/55	1
TA629863	40	30,00	65,00		1
TA629867	40	40,00	65,00		1
TA629869	40	50,00	65,00		1



Weitere Informationen  
erhalten sie gerne unter:

+41 44 863 75 11  
vertrieb@oertli.com

# WERKZEUGMONTAGE

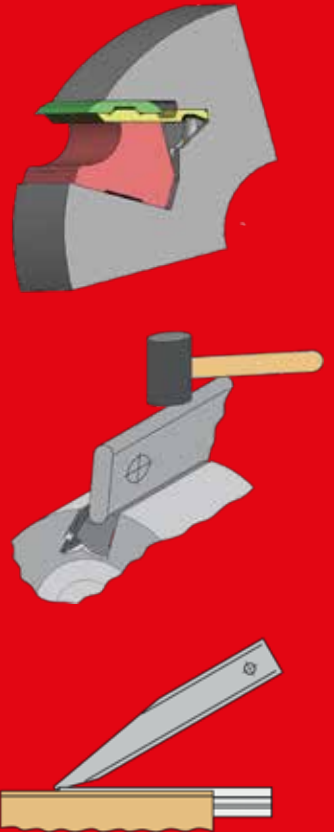
## Sortiment

Messerwechsler SINUS	
TA469100	Messerwechsler SINUS

# WERKZEUGMONTAGEGERÄT

## Sortiment

Art. Nr.	Typ
TA676997	HSK-P



Weitere Informationen  
erhalten sie gerne unter:

+41 44 863 75 11  
vertrieb@oertli.com

# MICRONEX Hobelkopf

## Vorfräsen auf Vierseiter

### Ausführung

- Kombination aus Wendeschneiden und CAT Profilschneiden
- Wendescheiden Z=2 / CAT Profilschneiden Z=1+1
- Fräskörper in Aluminium
- Profilschneiden nachschärfbar
- Nur für Einsatz im Kombination mit Finish-Werkzeug auf nachfolgende Putzwelle
- Ausführung mit Profiltiefe 0.45 mm wenn Putzwelle auf 0.5-0.7 mm eingestellt ist
- Ausführung mit Profiltiefe 0.7 mm wenn Putzwelle auf 1.0 mm eingestellt ist
- Kombination aus mehreren Fräsern (80 oder 100 mm) um die Spindelbreite zu erreichen
- Kombinierbar mit Falzfräser TB860414 (D=160) und TB860415 (D=150)
- Nur in Standardabmessungen lieferbar
- Auf unterer Welle empfiehlt sich ein gehärteter Tisch

### Ihr Nutzen

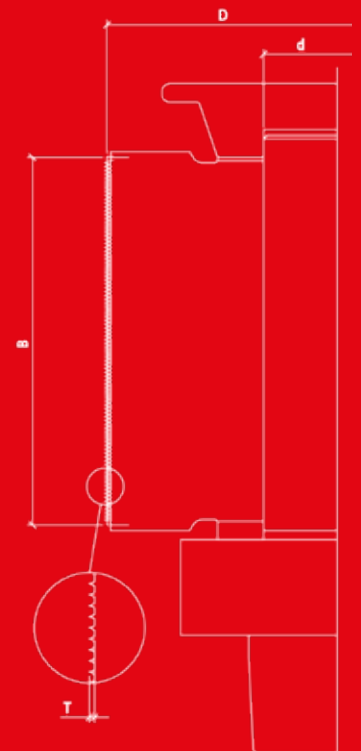
- Ausfrissfreie Hobeloberfläche dank OERTLI MICRONEX
- Einsparung an Arbeitszeit durch geringere Nacharbeiten
- Tiefe Ersatzschneidenkosten dank nachschärfbaren CAT Schneiden
- Konstante Durchmesser trotz Nachschärfen dank Kombination mit Wendeschneiden

### Sortiment

Art.Nr	D mm	d mm	Z	n-max	Breite mm	Profiltiefe T	Anwendung
TB860410	125	40	2+2	12000	100	0.70	Vorfräsen
TB860411	125	40	2+2	12000	100	0.45	Vorfräsen
TB860412	125	40	2+2	12000	80	0.70	Vorfräsen
TB860413	125	40	2+2	12000	80	0.45	Vorfräsen

### Ersatzschneiden

Art.Nr	Beschreibung	Breite mm	Profiltiefe T	Anwendung
KC11270558	CAT Profilschneide	100	0.45 & 0.70	Vorfräsen
KC12270458	CAT Profilschneide	80	0.45 & 0.70	Vorfräsen
KG217099	Wendeschneide gerade	100		Fügen
KG217080	Wendeschneide gerade	80		Fügen



Weitere Informationen erhalten  
sie gerne unter:  
+41 44 863 75 11  
vertrieb@oertli.com

# WERKZEUGKOFFER MIT DREHMOMENTSCHLÜSSEL

## Drehmomentschlüssel-Set

### Sortiment

Art. Nr.	Typ
TB 100050	Set 17-Teilig

### Ersatzteile

Art. Nr.	Bezeichnung	Fig.
TA0002990400	Koffer für Drehmomentschlüssel-Set	
TA851290	Einstellehre W1/W11/W7	
TB100030	Drehmomentschlüsselgriff gerade, Typ=1.0-5.0 Nm	1
TB100031	Wechselklinge zu Griff gerade, Typ=ISK 5	2
TB100032	Wechselklinge zu Griff gerade, Typ=Torx 15	2
TB100033	Wechselklinge zu Griff gerade, Typ=Torx 20	2
TB100034	Wechselklinge zu Griff gerade, Typ=Torx 25	2
TB100035	Wechselklinge zu Griff gerade, Typ=ISK 2.5	2
TB100036	Wechselklinge zu Griff gerade, Typ=ISK 3	2
TB100037	Wechselklinge zu Griff gerade, Typ=ISK 4	2
TB100038	Wechselklinge Magnet, Bithalter zu Griff gerade	3
TB100039	Bit zu Bithalter, Typ=Torx 10	4
TB100040	Drehmomentschlüsselgriff quer, Typ=3.2-16Nm	5
TB100041	Wechselklinge zu Griff quer, Typ=Torx 15	6
TB100042	Wechselklinge zu Griff quer, Typ=Torx 20	6
TB100043	Wechselklinge zu Griff quer, Typ=Torx 25	6
TB100044	Wechselklinge zu Griff quer, Typ=Torx 30	6
TB100046	Wechselklinge zu Griff quer, Typ=ISK 5	6



Weitere Informationen  
erhalten sie gerne unter:

+41 44 863 75 11  
vertrieb@oertli.com



# WERKZEUGREINIGUNG

## Kegelreiniger

### Sortiment

Art. Nr.	Bezeichnung	Typ	Bild
TB630001	Kegelreiniger für Maschinenspindel	HSK 63E / HSK 85P	1
TB630004	Kegelreiniger für Werkzeug	HSK 63E / HSK 85P	2



## Waschautomat

### Sortiment

Art. Nr.	Typ	Index
TA635120	Mini, Durchmesser 410 mm, Höhe 180 mm	1
TA635128	Mini mit Deckelerhöhung, Durchmesser 410 mm, Höhe 310 mm	2
TA635121	Standard, Durchmesser 610 mm, Höhe 400 mm	3

### Ersatzteile

Art. Nr.	Bezeichnung	Index
TA635080	Saxin Alu/Stahl Reinigungsmittel, Typ=5 Liter	1-3
TA635122	Waschmittel EM74, Typ=10kg	1-3
TA635124	EM 200 Konservierungsmittel, Typ=10kg	1-3
TA635126	Entschäumer EM902, Typ=1 Liter	1-3
TA635130	Werkzeugaufnahme für HSK 63F	1-3
TA635131	Werkzeugaufnahme für Powerlock	1-3
TB630005	Werkzeugaufnahme für HSK 63E	1-3
TB630012	Kleinteile Korb, 350 x 200 x 175	1-3
TB630013	Fahrrahmen für Waschautomat Typ Mini	1,2



Weitere Informationen  
erhalten sie gerne unter:

+41 44 863 75 11  
vertrieb@oertli.com