



OERTLI

Excellence in solid wood



Lames de scie circulaires

Catalogue

Légende

°	Degré
Abb.	Figure
B	Largeur de coupe
b	Épaisseur du corps
D	Diamètre de l'outil
d	Diamètre de l'alésage
d (max)	diamètre d'alésage max.
DKN	Double clavette
DP	Diamant polycristallin
FF	FastFix type de montage Festool
FL-D max.	diamètre maximal utilisable de la bride
HW	Tungsten carbide tipped
KN	Clavette
KS	Fente de refroidissement
LN	Low Noise
MAN	Alimentation manuelle
Compatible avec	Convient pour la machine mentionnée par le fabricant
MEC	Alimentation mécanique
mm	millimètres
NL	Trous auxiliaires ; par exemple 2/10/60 = 2 trous, diamètre 10 mm, cercle primitif 60 mm
NLC	combi des trous latéraux 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64
NLK	combinaison des trous latéraux 2/7/42 + 2/9/46.5 + /2/10/60
NLP	Combinaison des trous latéraux pour panneau 2/14/100 + 2/11/115 + 2/19/120 + 2/14/125
SDB	Épaisseur des copeaux limitée
SL	Trous latéraux fraisés ; par exemple 4/M5/50 = 4 trous, fraisés pour les vis M5, cercle primitif 50mm
Status	disponibilité, délai de livraison
Z	Nombre de dents
Zh	Hauteur de la dent / hauteur du composant
	Disponibilité
<input type="radio"/>	sur demande
<input type="checkbox"/>	jusqu'à épuisement des stocks

tous les autres articles sont partiellement en stock,
sinon le délai de livraison est de 1 à 2 semaines..
Sous réserve de vente préalable.

Table des matières

Chapitre 1. Lames de scie circulaire en carbure

- 1.1 Lames de scie circulaire pour bois massif pages 8 - 14**
- 1.1.1 Lames de scie circulaire HW avec racleurs
 - 1.1.2 Coupe longitudinale et découpe HW
 - 1.1.3 Longitudinal et transversal HW
- 1.2 Lames de scie pour division de panneaux pages 15 - 23**
- 1.2.1 Lames de scie HW pour division de panneaux WZ
 - 1.2.2 Lames de scie HW pour division de panneaux TR-FF
 - 1.2.3 Lames de scie HW pour division de panneaux 2.0
 - 1.2.4 Lames de scie HW pour division de panneaux 2.0 coupe fine
 - 1.2.5 Lames de scie HW pour division de panneaux Solution
- 1.3 Lames de scie à inciser pages 24 - 29**
- 1.3.1 Lames de scie à inciser HW Super Plus
 - 1.3.2 Lames de scie à inciser HW 1-pièce Postforming
 - 1.3.3 Lames de scie à inciser HW 1-pièce
 - 1.3.4 Lames de scie à inciser HW 2- parties
- 1.4 Lames de scie circulaires universelles pages 30 - 36**
- 1.4.1 HW coupe transversale et longitudinale universelle
 - 1.4.2 HW Universel pour bois dur et bois exotique
 - 1.4.3 HW matériaux en plaques minces
 - 1.4.4 Lames de scie circulaires HW SPRINT
 - 1.4.5 Lames de scie circulaires HW à faible épaisseur de coupe
 - 1.4.6 Lames de scie circulaire HW pour plaquage
 - 1.4.7 Lames de scie à onglet et à coupe transversale HW
- 1.5 Lames de scie circulaire pour plastique page 37**
- 1.5.1 Lames de scie circulaire HW pour plastique
- 1.6 Lames de scie circulaire pour plastique pages 38 - 44**
- 1.6.1 Lames de scie circulaire HWr TR-F
 - 1.6.2 Lames de scie circulaire HW H-D-F négativee
 - 1.6.3 Lames de scie circulaire HW DUO-BFF
 - 1.6.4 Lames de scie circulaire HW TELL
 - 1.6.5 Lames de scie circulaire HW Melamin
- 1.7 Lames de scie circulaire PREMIUM pages 40 - 44**
- 1.7.1 HW PREMIUM Bois massif
 - 1.7.2 HW PREMIUM Format
 - 1.7.3 Lames de scie à inciser HW PREMIUM
 - 1.7.4 HW PREMIUM H-D-FA
 - 1.7.5 HW PREMIUM ALU
 - 1.7.6 HW PREMIUM Plexi-Cut et placage
- 1.8 Lames de scie circulaire Aluminium pages 45 - 52**
- 1.8.1 Lames de scie circulaire HW ALU positivee
 - 1.8.2 Lames de scie circulaire HW ALU négativee
 - 1.8.3 Coupe fine HW ALU positivee
 - 1.8.4 Coupe fine HW ALU négativee
- 1.9 Lames de scie circulaire pour la construction en bois pages 52 - 53**
- 1.9.1 Lames de scie circulaire HW Premium
 - 1.9.2 Lames de scie circulaire HW Standard
- 1.10 Lames de scie circulaire à main pages 54 - 59**
- 1.10.1 Lames de scie circulaire HW ECOline
- 1.11 Lames de scie circulaire DRYCUT pages 60 - 61**
- 1.11.1 HW DRYCUT Acier et acier inoxydable
 - 1.11.2 HW DRYCUT Acier inoxydable
 - 1.11.4 HW DRYCUT Acier „Hiroshi“
 - 1.11.5 HW DRYCUT Acier inoxydable „Takeshi“
- 1.12 Lames de scie circulaire à rainurer pages 62 - 65**
- 1.12.1 Lames de scie circulaire HW MAN
 - 1.12.2 Lames de scie HW à fente et à rainurer MAN
 - 1.12.3 Lames de scie circulaire HW à rainurer MAN 2-parties
 - 1.12.4 Lames de scie circulaire HW à rainurer MEC
 - 1.12.5 Lames de scie circulaire HW/DP à rainurer CNC BAZ
- Chapitre 2. Lames de scie circulaires diamantées** 
- 2.1 Matériaux à base de bois pages 66 - 67**
- 2.1.1 DP PREMIUM
 - 2.1.2 DP Matériaux à base de bois
 - 2.1.3 Lames de scie circulaires ECOline
- 2.2 Lames de scie à panneaux page 67**
- 2.2.1 Lames de scie DP à panneaux
- 2.3 Lames de scie à inciser pages 68 - 70**
- 2.3.1 Lames de scie à inciser DP 1-pièce
 - 2.3.2 Lames de scie à inciser DP 2-parties

Chapitre 4. Lames de scie circulaires diverses;

- 2.4 Lames de scie circulaires universelles page 71**
 - 2.4.1 Lames de scie circulaires DP universelles
 - 2.4.2 Lames de scie circulaires DP SPRINT

- 2.5 Lames de scie circulaires SUPER SILENT pages 72 - 74**
 - 2.5.1 Lames de scie circulaires DP SUPER SILENT
 - 2.5.2 Lames de scie à inciser DP SUPER SILENT

- 2.6 Lames de scie circulaire à main pages 74 - 75**
 - 2.6.1 Lames de scie circulaire à main DP

- 2.7 Lames de scie circulaire à rainures page 76**
 - 2.7.1 Lames de scie circulaire à rainures DP

Chapitre 3. Lames de scie circulaires ECOline

- 3.1 Lames de scie circulaire pour bois massif ECOline pages 76 - 77**
 - 3.1.1 HLames de scie circulaire HW découpe

- 3.2 Lames de scie circulaires universelles ECOline page 77 - 80**
 - 3.2.1 Lames de scie circulaire HW universel SDB
 - 3.2.2 Lames de scie circulaires HW à faible nombre de dents
 - 3.2.3 Lames de scie circulaires HW nombre de dents moyen
 - 3.2.4 Lames de scie circulaires HW à grand nombre de dents
 - 3.2.5 Lames de scie circulaire HW pour matériaux à base de bois
 - 3.2.6 Lames de scie circulaire et tronçonneuse HW négativee

- 3.3 Lames de scie circulaire pour formater ECOline pages 81 - 82**
 - 3.3.1 Lames de scie circulaire HW pour formater HD positivee
 - 3.3.2 Lames de scie circulaire pour formater HW HD négativee

- 3.4 Lames de scie à inciser ECOline pages 83 - 84**
 - 3.4.1 Lames de scie à inciser HW 2-parties
 - 3.4.2 Lames de scie à inciser HW 1-pièce

- 3.5 Lames de scie circulaires Aluminium ECOline pages 85 - 87**
 - 3.5.1 Lames de scie circulaire HW ALU positive
 - 3.5.2 Lames de scie circulaire HW ALU négative

- 4.1 Lames de scie circulaire TANGA page 88**
 - 4.1.1 Lames de scie circulaire HW TANGA

- 4.2 Lames de scie circulaires de chantier page 89**
 - 4.2.1 Lames de scie circulaires HW de chantier
 - 4.2.2 Lames de scie circulaires HW à jettable

- 4.3 Lames de scie circulaires usinage des chants pages 90 - 91**
 - 4.3.1 Lames de scie HW à onglet

- 4.4 Lames de scie circulaires pour parcloses page 92**
 - 4.4.1 Lames de scie circulaires HW parcloses lames de scie circulaires biseautées
 - 4.4.2 Lames de scie circulaires HW parcloses lames de scie circulaires à découper

- 4.5 Lames de scie circulaires CV pages 93 - 94**
 - 4.5.1 CV Lames de scie circulaires

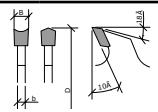
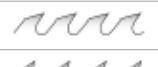
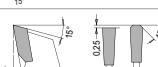
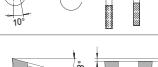
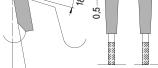
- 4.6 Lames de scie circulaire en acier HSS pages 95 - 96**
 - 4.6.1 Lames de scie circulaire en acier HSS

- 4.7 Bagues de réduction pages 97 - 98**
 - 4.7.1 Bagues de réduction

- 4.8 Classement par diamètre à partir de la page 99**
 - 4.8.1 Lames de scie circulaires par diamètre

Aperçu des formes de dents

Abréviaction	Désignation	Figure
DUO-BFF	Denture: alternée-araseur-araseur	1 Fig.:
BW	Denture plate avec chanfrein, creux des deux côtés	2 Fig.:
C	Denture plate-trapézoïdale, creux des deux côtés	3 Fig.:
ES li. / re.	Pointu sur un côté à gauche ou à droite	4 Fig.:
FZ	Denture plate	5 Fig.:
FZ/Fa	Denture plate avec chanfrein	6 Fig.:
FZ-KO	Denture plate conique	7 Fig.:
FWF	Denture plate -alternée -plate avec chanfrein	8 Fig.:
HD	Denuret creuse -en chevrons	9 Fig.:
H-D-F	Denture creuse -en chevrons-plate	10 Fig.:

Abrévation	Désignation	Figure
H-D-FA	Denture creuse -en chevrons-plate avec chanfreins	11 Fig.: 
KV-A	Dent de loup	12 Fig.: 
NV-B	Dent pointue	13 Fig.: 
TiAIN	Denture plate avec chanfrein-plate avec chanfrein-plate	14 Fig.: 
TR	Denture trapézoïdale	15 Fig.: 
TR-F	Denture trapézoïdale-plate	16 Fig.: 
TR-FF	Denture trapézoïdale- plate- plate	17 Fig.: 
TR-FA	Denture trapézoïdale- plate avec chanfrein	18 Fig.: 
WZ	Denture alternée	19 Fig.: 
WZA	Denture alternée avec angle axial	20 Fig.: 
WZA-WZA-F	Denture alternée avec angle axial- plate	21 Fig.: 
WZ-KO	Denture alternée conique	22 Fig.: 
WWF	Denture alternée-alternée- plate avec chanfrein	23 Fig.: 

D mm	Drehzahl n (°/min)	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
		4	5	7	7,5	8	11	12	14	14,5	16	22	24	28	32	48
50		4	5	7	7,5	8	11	12	14	14,5	16	22	24	28	32	48
60		5	6	8	9	10	13	14	16	17,5	20	26	28	32	40	56
70		5,5	7	9	10,5	11	15	16,5	18	20,5	22	30	33	36	44	66
80		6,5	8,5	10,5	12	13	17	191	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90		7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100		8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54	96
120		9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125		10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140		11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150		12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160		13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	67	76	84	104	152
180		14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200		16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225		18	24	30	33,5	36	48	58	60	66	72	96	106	120	144	212
250		20	26	33	37	40	52	59	66	72,5	80	104	116	132	160	236
300		24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350		28	36,5	47	52	56	73	83	94	105	112	146	166	188	224	332
400		32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450		35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283	424
500		40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472

Panneaux de fibres minérales

Métaux non ferreux
Matériaux en bois et plastiques

Bois naturel (dur)

Bois naturel (tendre)

Limite de sécurité

Informations techniques sur les lames de scie circulaire

Tableau des vitesses

Les vitesses maximales autorisées (n max) indiquées sur les outils ne doivent jamais être dépassées!

Celles-ci marquent la limite de sécurité ; elles ne sont pas identiques aux vitesses qui assurent une économie optimale.

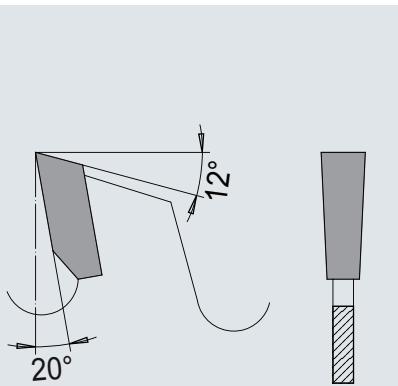
Informations techniques sur les lames de scie circulaire

Tableau des vitesses de coupe

Groupe d'outils	Matériaux	Vitesse de coupe vc = m/sec	Avancement / Dent fz = mm/Z
Bois et Matériaux à base de bois	Placage	70 - 100	0.3 - 0.7
	Panneaux plaqués	60 - 90	0,2
	Panneaux en fibres de bois durs	50 - 80	0,15
	Bois dur, bois exotique, longitudinal	60 - 100	0.3 - 1.0
	HDF (panneaux de fibres à haute densité)	60 - 80	0.1 - 0.3
	MDF (panneaux de fibres à densité moyenne)	60 - 80	0.1 - 0.3
	OSB (Oriented Strand Board)	60 - 80	0.1 - 0.2
	Bois stratifié pressé	40 - 65	0.02 - 0.06
	Panneaux de particules, bruts	60 - 80	0,3
	Panneau de particules, mélaminés	60 - 80	0,15
	Contreplaqué, bois laminé	50 - 80	0.05 - 0.25
	Panneaux lattés	60 - 80	0.1 - 0.2
	Panneaux de fibres souples	60 - 100	0.2 - 0.4
Plastique	Bois tendre longitudinal	60 - 100	0.5 - 2.2
	Bois tendre de large	60 - 100	0.2 - 0.4
	Duroplaste	60 - 70	0.02 - 0.05
	Élastomères	50 - 65	0.01 - 0.03
	HPL (High-Pressure-Laminate)	50 - 70	0.01 - 0.08
Métal	Matières minérales	50 - 70	0.02 - 0.04
	Thermoplastique	50 - 65	0.05 - 0.10
	Alliages d'aluminium corroyés	2000 - 4800 m/min	0.005 - 0.03
	Alliages d'aluminium de fonderie	2000 - 4000 m/min	0.02 - 0.07
	Alliages de fonderie d'aluminium silicium	2000 - 2500 m/min	0.01 - 0.05
	Alliages de magnésium corroyés	2000 - 3500 m/min	0.005 - 0.02
	Alliages magnésium de fonderie	2000 - 3000 m/min	0.01 - 0.05
Autres	Cuivre	400 - 800 m/min	0.03 - 0.05
	Laiton	400 - 800 m/min	0.03 - 0.05
	Bronze	200 - 400 m/min	0.04 - 0.08
	Panneau de fibres-ciment	20 - 40	0.01 - 0.03
	Plaque de plâtre	40 - 65	0.05 - 0.20
	Carte de circuit imprimé	45 - 65	0.01 - 0.03
	Plaque de protection contre l'incendie en perlite	40 - 60	0.05 - 0.20
	Laine de pierre et de verre	20 - 45	0.07 - 0.15

1.1 Lames de scie circulaire pour bois massif

1.1.1 Lames de scie circulaire HW avec racleurs



Version Standard

Utilisation

- Bois massif tendre à dur
- Naturellement humide à mouillé
- Coupe longitudinale jusqu'à une hauteur de coupe de 70 mm max
- Scie circulaire multilames à simple et double arbre

Type

- Mustang Standard

Qualité

- HW

Exécution

- Carbure de tungstène
- Corps de base avec deux ou trois lames d'alésoir externes en carbure de tungstène
- Denture plate positivee
- MEC

Art. Nr.	D	B	b	d	FL-D max.	NL / KN	Z	Denture	Compatible avec
TC100000	225	2.0	1.4	30-80*	120		20+2	FZ	
TC100001	225	2.0	1.4	70	120	2/20x5	20+2	FZ	
TC100002	225	2.8	2.0	30-80*	120		20+2	FZ	
TC100003	225	2.8	2.0	70	120	2/20x5	20+2	FZ	
TC100004	225	4.0	3.0	30-80*	115		28+2	FZ	
TC100005	250	2.8	2.0	30-86*	130		16+2	FZ	
TC100006	250	3.4	2.2	30-86*	130		16+2	FZ	
TC100007	250	3.4	2.2	30-86*	130		18+2	FZ	
TC100008	250	2.8	2.0	60	120		20+2	FZ	
TC100009	250	3.2	2.2	30	120		24+2	FZ	
TC100010	250	3.2	2.2	60	120		24+2	FZ	
TC100011	250	4.0	3.0	40	125	2/10x5.5	24+2	FZ	
TC100012	250	6.0	4.4	40	125	2/10x5.5	24+2	FZ	
TC100013	250	3.0	2.0	30-80*	120		28+2	FZ SDB	
TC100014	250	2.0	1.4	80	145	2/20x5	30+2	FZ SDB	
TC100015	250	2.6	1.8	80	135	2/20x5	30+2	FZ SDB	
TC100016	260	3.4	2.2	30-80*	115		20+2	FZ	
TC100017	280	3.4	2.2	80	130	2/13x5	20+2	FZ	
TC100018	300	3.4	2.2	30-96*	140		18+2	FZ	
TC100019	300	3.4	2.2	70	140	2/20x5	18+2	FZ	
TC100020	300	3.4	2.2	30-96*	130		18+3	FZ	
TC100021	300	3.4	2.2	70	130	2/20x5	18+3	FZ	
TC100022	300	3.4	2.2	30-96*	140		22+2	FZ	
TC100023	300	3.4	2.2	70	140	2/20x5	22+2	FZ	
TC100024	320	3.4	2.2	30-105*	150		20+2	FZ	
TC100025	350	3.8	2.4	30-105*	190		24+3	FZ	
TC100026	350	3.8	2.4	70	190	2/20x5	24+3	FZ	
TC100027	400	4.2	2.8	30-105*	200		24+3	FZ	

*En standard, ces lames de scie circulaire sont livrées avec un alésage de 30 mm; Veuillez indiquer le diamètre d'alésage souhaité lors d'une demande de renseignements ou d'une commande

1.1.1 Lames de scie circulaire HW avec racleurs

Version Optimal

Utilisation

- Bois massif tendre à dur
 - Naturellement humide à mouillé
 - Coupe longitudinale jusqu'à une hauteur de coupe de 150 mm max.
 - Scie circulaire multilames à simple et double arbre
 - Déligneuse
- Denture plate positivee
▪ Denture alternée positivee
▪ MEC

Type

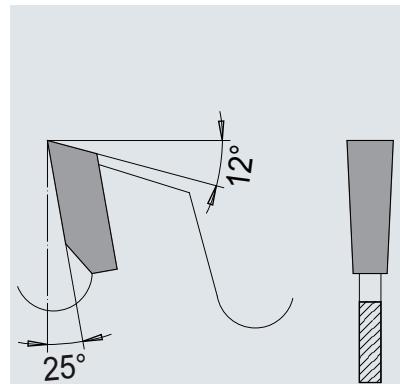
- Mustang Optimal

Qualité

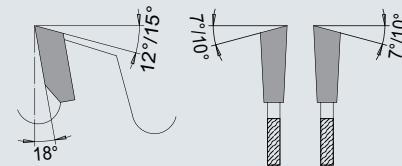
- HW

Exécution

- Carbure de tungstène
- Corps de base avec deux ou trois lames d'alésoir externes en carbure de tungstène

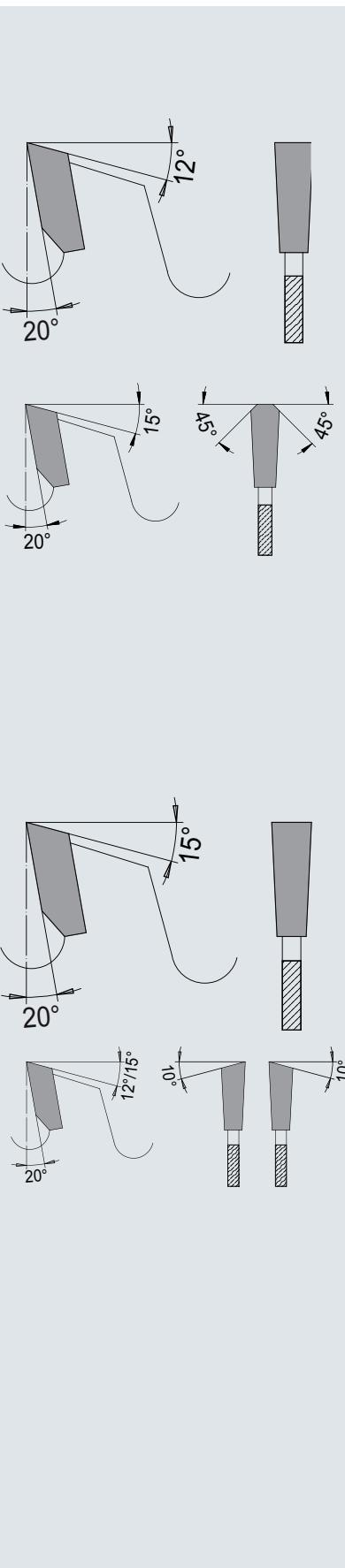


Art. Nr.	D	B	b	d	FL-D max.	NL / KN	Z	Denture	Compatible avec
TC100050	210	3.4	2.4	60	90	2/14.5x5.5	24+2	FZ	Paul
TC100051	250	3.6	2.4	75	110	2/16.5x5.5	20+2	FZ	Paul
TC100052	250	3.6	2.4	75	110	2/16.5x5.5	24+2	FZ	Paul
TC100053	300	3.4	2.2	30-100*	120		20+2+2	FZ	
TC100054	300	3.4	2.2	80	120	2/13x5	20+2+2	FZ	Costa
TC100055	300	4.0	2.8	30-100*	130		20+2+2	FZ	
TC100056	300	4.0	2.8	75	120	2/16.5x5.5	20+2+2	FZ	Paul
TC100057	300	3.4	2.2	30-100*	130		28+2+2	FZ SDB	
TC100058	320	3.4	2.2	30-100*	135		20+2+2	FZ	
TC100059	320	4.2	2.8	30-100*	135		20+2+2	FZ	
TC100060	350	3.6	2.4	30-100*	140		20+2+2	FZ	
TC100061	350	4.2	2.8	30-100*	140		20+2+2	FZ	
TC100062	350	4.2	2.8	75	120	2/16.5x5.5	20+2+2	FZ	Paul
TC100063	350	3.6	2.4	30-100*	140		28+2+2	FZ	
TC100064	380	3.6	2.4	30-105*	150		20+2+2	FZ	
TC100065	380	4.2	2.8	30-105*	150		20+2+2	FZ	
TC100066	380	4.6	3.0	75	120	2/16.5x5.5	20+2+2	FZ	Paul
TC100067	400	4.2	2.8	30-110*	160		20+2+2	FZ	
TC100068	425	4.2	2.8	30-105*	150		20+2+2	FZ	
TC100069	450	4.6	3.2	30-110*	160		20+2+2	FZ	
TC100070	500	4.8	3.4	30-140*	180		24+2+2	FZ	
TC100071	500	5.6	4.0	140	190	8/10/165	54+2+2	WZ	EWD
TC100072	500	5.8	4.0	140	190	8/10/165	60+2+2	WZ	EWD
TC100073	550	4.8	3.4	30-150*	190		24+2+2+2	FZ	



*En standard, ces lames de scie circulaire sont livrées avec un alésage de 30 mm; Veuillez indiquer le diamètre d'alésage souhaité lors d'une demande de renseignements ou d'une commande

1.1.1 Lames de scie circulaire HW avec racleurs



Version Extra

Utilisation

- Bois massif tendre à dur
- Sec
- Coupe longitudinale
- Scie circulaire multilames

Largeur de coupe fine

- Denture plate positivee
- Denture trapézoïdale positivee
- MEC

Typ

- Mustang Extra

Exécution

- Carbure de tungstène
- Corps de base avec deux ou trois lames d'alésoir externes en carbure de tungstène

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	FL-D max.	NL / KN	Z	Denture	Compatible avec
TC100090	200	2.4	1.6	30	80		16+2	FZ	
TC100091	250	2.0	1.4	40	130	2/10x5.5	24+3	TR	
TC100092	300	2.4	1.6	60	130		27+3	TR	

Version Parfaite

Utilisation

- Bois massif tendre à dur
- Trocken bis naturfeucht
- Coupe longitudinale (FZ et WZ)
- Coupe transversale (WZ)
- Scie circulaire multilames
- Scie circulaire de charpente
- Scie à format

Exécution

- Carbure de tungstène
- Corps de base avec deux ou trois lames d'alésoir externes en carbure de tungstène
- Limitateurs de copeaux
- Denture plate positivee
- Denture alternée positivee
- MEC

Type

- Mustang Perfekt

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	FL-D max.	NL / KN	Z	Denture	Compatible avec
TC100100	300	3.4	2.2	30	120	NL=NLK	24+3	WZ	
TC100101	350	3.6	2.4	30	140	NL=NLK	16+4	FZ SDB	
TC100102	350	3.6	2.4	30	140	NL=NLK	30+3	WZ	
TC100103	400	4.2	2.8	30	180	NL=NLK	20+4	FZ SDB	
TC100104	400	4.2	2.8	30	180	NL=NLK	30+3	WZ	
TC100105	450	4.2	2.8	30	150	NL=NLK	28+4	FZ SDB	
TC100106	450	4.2	2.8	30	180	NL=NLK	36+4	WZ	
TB750362	500	4.2	2.8	30	190	NL=NLK	32+4	FZ SDB	
TC100108	550	5.4	3.6	30	200	NL=NLK	30+2+2	FZ SDB	

1.1.1 Lames de scie circulaire HW avec racleurs

Version Super

Utilisation

- Bois massif tendre à dur
- Coupe longitudinale
- Scie circulaire multilames
- Déligneuse

- Limitateurs de copeaux
- Grande hauteur de dents
- Denture plate positivee
- MEC

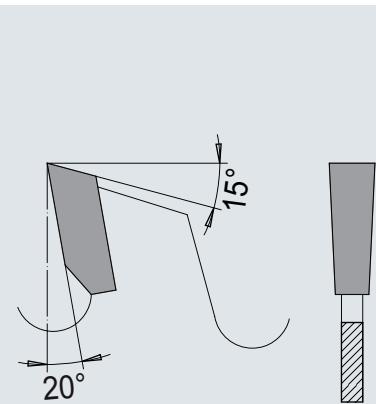
Exécution

- Carbure de tungstène
- Corps de base avec deux ou trois lames d'alésoir externes en carbure de tungstène

- Mustang Super

Qualité

- HW

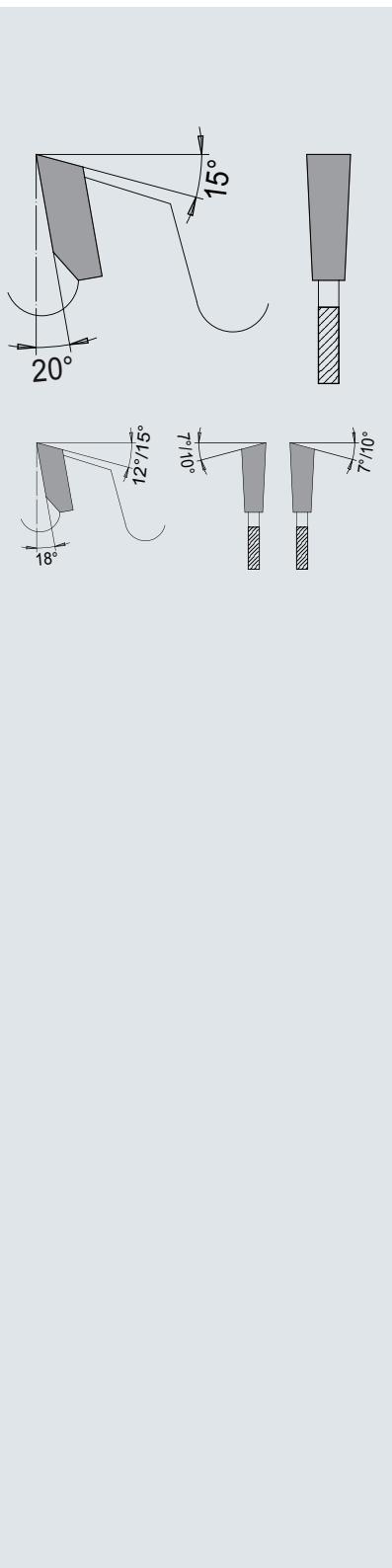


Art. Nr.	D	B	b	d	FL-D max.	NL / KN	Z	Denture	Compatible avec
TC100120	250	4.4	2.8	30	95		18+3	FZ SDB	
TC100121	300	4.4	2.8	30	145		20+4	FZ SDB	
TC100122	300	4.4	2.8	70	145	2/20x5	20+4	FZ SDB	
TC100123	300	4.4	2.8	75	145	2/17x6	20+4	FZ SDB	
TC100124	300	4.4	2.8	86	145	1/18x7	20+4	FZ SDB	
TC100125	350	5.4	3.4	30-105*	150		24+4	FZ SDB	
TC100126	400	5.4	3.4	30-105*	185		28+4	FZ SDB	

*En standard, ces lames de scie circulaire sont livrées avec un alésage de 30 mm; Veuillez indiquer le diamètre d'alésage souhaité lors d'une demande de renseignements ou d'une commande

1.1 Lames de scie circulaire pour bois massif

1.1.2 Coupe longitudinale et découpe HW



Lames de scie circulaire multi-lames HW

Utilisation

- Bois massif tendre à dur
- Sec
- Coupe longitudinale
- Scie circulaire multilames
- Scie à format

Exécution

- Carbure de tungstène
- Corps de base en partie avec fentes de refroidissement
- En partie avec des limiteurs de copeaux
- Denture plate positivee
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	FL-D max.	KN	NL	Fente de refroidissement	Z	Denture	Compatible avec
TC100150	220	3.6	2.4	30					28	WZ	
TC100151	250	2.8	2.0	70		2/20x5			18	FZ SDB	
TC100152	250	3.4	2.2	30					24	FZ	
TC100153	260	3.6	2.4	30					28	FZ	
TC100154	300	2.8	2.0	30	145			KS	28	FZ	
TC100155	300	2.8	2.0	70	145	2/20x5		KS	28	FZ	
TC100156	300	3.4	2.2	30	145			KS	20	FZ SDB	
TC100157	300	3.4	2.2	70	145	2/20x5		KS	20	FZ SDB	
TC100158	300	3.4	2.2	30	145			KS	28	FZ	
TC100159	300	3.4	2.2	70	155	2/20x5		KS	28	FZ	
TC100160	300	3.4	2.2	80	130	2/18.5x3.5	NL=2/13/100+4/6.6/95+6/5.5/91	KS	28	FZ	Raimann
TC100161	300	3.4	2.2	80	130	2/20x5	NL=2/13/100	KS	28	FZ	
TC100162	300	3.8	2.6	80	130	2/18.5x3.5	NL=2/13/100+4/6.6/95+6/5.5/91	KS	36	FZ	Raimann
TC100163	300	3.2	2.2	30	140			KS	36	WZ	
TC100164	300	4.4	2.8	30					28	FZ	
TC100165	350	3.6	2.4	30	150			KS	24	FZ SDB	
TC100166	350	3.6	2.4	30	150			KS	30	FZ	
TC100167	350	3.6	2.4	70	150	2/20x5		KS	30	FZ	
TC100168	350	3.6	2.4	80	150	2/18.5x3.5	NL=2/13/100+4/6.6/95+6/5.5/91	KS	30	FZ	Raimann
TC100169	350	3.6	2.4	80	150	2/20x5	NL=2/13/100	KS	30	FZ	
TC100170	350	3.6	2.4	30	150			KS	36	WZ	
TC100171	400	4.0	2.6	30	190			KS	28	FZ	

1.1.2 Coupe longitudinale et découpe HW

Lames de scie circulaire multi-lames HW

Utilisation

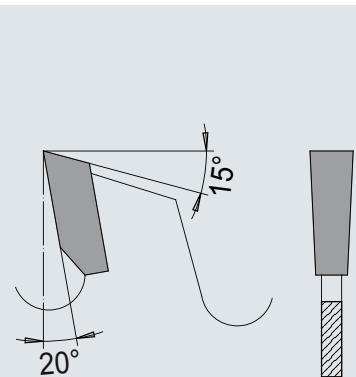
- Bois massif sec
- Thermoplastique souple
- Coupe longitudinale
- Scie à format

Exécution

- Carbure de tungstène
- Limitation de copeaux
- Denture plate positivee
- MAN / MEC

Qualité

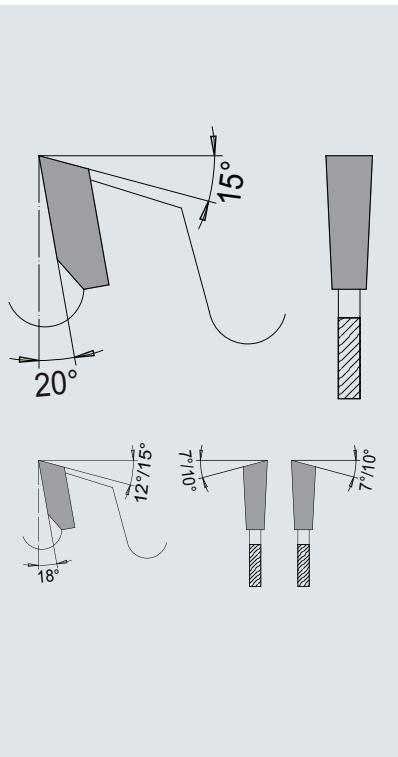
- HW



Art. Nr.	D	B	b	d	NL	Z	Denture
TC100172	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	20	FZ SDB
TC100173	350	3.6	2.4	30	NL=NLK	16	FZ SDB
TC100174	350	3.6	2.4	30	NL=NLK	24	FZ SDB
TC100175	400	3.6	2.4	30	NL=NLK	18	FZ SDB
TC100176	400	3.6	2.4	30	NL=NLK	28	FZ SDB
TC100177	450	4.4	2.8	30	NL=NLK	20	FZ SDB
TC100178	500	4.4	2.8	30	NL=NLK	24	FZ SDB

1.1 Lames de scie circulaire pour bois massif

1.1.3 Longitudinal et transversal HW



Lames de scie circulaire HW avec renvoi

Utilisation

- Bois massif tendre à dur
- Panneaux lattés
- Thermoplastique
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Scie circulaire de table

Exécution

- Carbure de tungstène
- Limitation decopeaux
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL	Z	Denture
TC100200	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	24	WZ SDB
TC100202	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	28	WZ SDB
TC100203	315	3.2	2.2	30	NL=NLK	28	WZ SDB
TC100206	350	3.5	2.5	30	NL=NLK	32	WZ SDB
TC100208	400	3.5	2.5	30	NL=NLK	36	WZ SDB
TC100210	450	4.0	2.8	30	NL=NLK	40	WZ SDB
TA756525	500	4.0	2.8	30	NL=NLK	44	WZ SDB
TC100214	600	4.2	2.8	30	NL=NLK+2/12/72	54	WZ SDB
TC100216	700	4.4	3.2	30	NL=NLK	60	WZ SDB

Lames de scie circulaire HW sans renvoi

Utilisation

- Bois massif tendre à dur
- Panneaux lattés
- Thermoplastique
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Scie circulaire de table

Exécution

- Carbure de tungstène
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL	Z	Denture
TC100217	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	24	WZ
TC100218	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	24	WZ
TC100219	400	3.5	2.5	30	NL=NLK	28	WZ
TC100221	450	4.0	2.8	30	NL=NLK	40	WZ

1.2 Lames de scie pour division de panneaux

1.2.1 Lames de scie HW pour division de panneaux WZ

Lames de scie HW pour division de panneaux WZ

Version DP voir chapitre DP 2.1-2.7 de la page 70

Utilisation

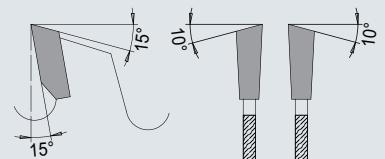
- Bois massif
- Matériaux à base de bois brut et plaqué
- Contreplaqué
- Thermoplastique
- Découpe de panneaux
- Panneaux individuels et paquets de panneaux
- Scie à panneaux horizontale

Exécution

- Carbure de tungstène
- Corps de base stable avec une grande hauteur de dent
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

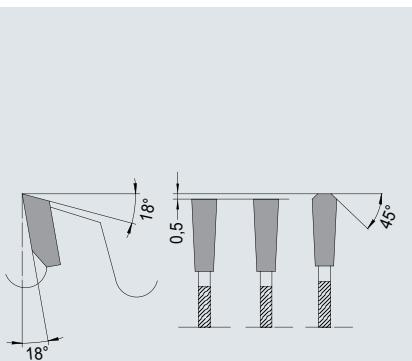
Qualité

- HW



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC100300	305	4.4	3.0	30		54	WZ	Mayer
TC100301	305	4.4	3.0	80		54	WZ	SCM
TC100302	350	4.4	3.2	30		54	WZ	Schelling
TC100303	350	4.4	3.2	30		72	WZ	Schelling
TC100304	355	4.4	3.2	30		54	WZ	Mayer
TC100305	355	4.4	3.2	30		72	WZ	Mayer
TC100306	355	4.4	3.2	80		72	WZ	Gabbiani
TC100307	380	4.4	3.2	30		48	WZ	
TC100308	400	4.4	3.2	30		60	WZ	Mayer
TC100309	400	4.4	3.2	30		72	WZ	Mayer
TC100310	400	4.4	3.2	80		72	WZ	Gabbiani
TC100311	430	4.4	3.2	30		72	WZ	Schelling
TC100312	450	4.4	3.2	30		54	WZ	Schelling
TC100313	450	4.4	3.2	30		72	WZ	Schelling
TC100314	450	4.6	3.2	30	NL=2/10/60	72	WZ	Schelling
TC100315	460	4.4	3.2	30	NL=2/13/94	54	WZ	Schelling
TC100316	500	4.4	3.2	80		60	WZ	
TC100317	500	4.4	3.2	30		72	WZ	
TC100318	520	4.4	3.2	30	NL=2/13/94	44	WZ	Schelling
TC100319	550	5.2	3.6	30		60	WZ	
TC100320	550	5.2	3.6	80		60	WZ	

1.2.2 Lames de scie HW pour division de panneaux TR-FF



Lames de scie HW pour division de panneaux TR-FF

Version DP voir chapitre DP 2.1-2.7 de la page 70

Utilisation

- Matériaux en bois recouverts de feuille de plastique
- Duroplast
- Formater
- Panneaux individuels et paquets de panneaux
- Scie à panneaux horizontale avec groupe d'incision

Exécution

- Carbure de tungstène
- Corps de base stable
- Réduction du bruit
- Denture trapézoïdale—plat-plate positivee
- MEC

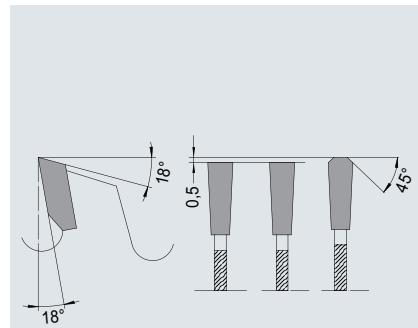
Qualité

- HW

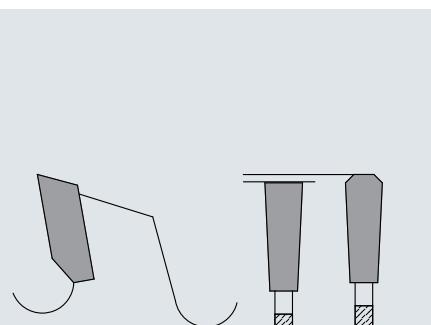
Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC100500	300	4.4	3.0	30	NL=2/10/60	60	TR-FF	Panhans
TC100501	300	4.4	3.2	65	NL=2/9/110	60	TR-FF	Selco
TC100502	300	4.4	3.2	75	NL=2/14/100	72	TR-FF	Homag
TC100503	300	4.4	3.2	80	NL=4/9/100+ 2/9/110+2/14/110	60	TR-FF	SCM; Gabbiani
TC100504	305	4.4	3.2	30	NL=2/10/60	60	TR-FF	Mayer
TC100505	320	4.4	3.2	65	NL=2/9/110	60	TR-FF	Selco
TC100506	320	4.4	3.2	75	NL=3/13/95	72	TR-FF	Giben
TC100507	350	4.25	3.2	30	NL=2/8.5/60+ 2/10/60	72	TR-FF	Scheer
TC100508	350	4.4	3.2	30	NL=2/8.5/60+ 2/10/60	72	TR-FF	Panhans; Schelling; Mayer
TC100509	350	4.4	3.2	50	NL=4/13/80	72	TR-FF	Giben
TC100510	350	4.4	3.2	60	NL=2/14/100	72	TR-FF	Homag
TC100512	350	4.4	3.2	80	NL=4/9/100+ 2/9/110+2/14/110	72	TR-FF	SCM; Gabbiani
TC100513	355	4.4	3.2	30	NL=2/10/60	72	TR-FF	Panhans; Schelling; Mayer
TC100517	370	4.4	3.2	30		72	TR-FF	Schelling
TC100518	380	4.4	3.2	60	NL=2/14/100	72	TR-FF	Homag
TC100519	380	4.8	3.5	60	NL=2/14/100	72	TR-FF	Homag
TC100521	400	4.4	3.2	30	NL=2/10/60	72	TR-FF	Panhans; Mayer; Scheer
TC100524	420	4.8	3.5	60	NL=2/14/125	72	TR-FF	Homag
TC100526	430	4.4	3.2	80	NL=2/9/130 +4/19/120	72	TR-FF	Selco
TC100527	450	4.4	3.2	30	NL=2/10/60	72	TR-FF	Panhans; Schelling; Mayer

1.2.2 Lames de scie HW pour division de panneaux TR-FF

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC100529	450	4.8	3.5	60	NL=2/14/125 +2/17/100	72	TR-FF	Homag
TC100530	450	4.8	3.5	80	NL=4/19/120 +2/9/130	72	TR-FF	Selco
TC100531	460	4.4	3.2	30	NL=2/13/94	72	TR-FF	Schelling
TC100533	480	4.4	3.2	30	NL=2/13/94	72	TR-FF	Schelling
TC100534	480	4.8	3.5	80	NL=4/19/120 +2/9/130	72	TR-FF	Selco
TC100535	480	4.8	3.5	60	NL=2/11/115 +2/19/120	72	TR-FF	Homag
TC100536	500	4.8	3.5	60	NL=2/11/115 +2/19/120	72	TR-FF	Homag
TC100537	510	4.8	3.5	80	NL=2/9/130 +4/19/120	72	TR-FF	Selco
TC100538	520	4.8	3.5	60	NL=2/11/115 +2/19/120	60	TR-FF	Homag
TC100541	570	4.8	3.5	60	NL=2/19/120	60	TR-FF	Homag
TC100542	600	5.8	4.0	60	NL=2/11/115 +2/19/120	60	TR-FF	Homag



1.2.3 Lames de scie HW pour division de panneaux 2.0



Lames de scie HW pour division de panneaux 2.0

Version DP voir chapitre DP 2.1-2.7 de la page 70

Utilisation

- Matériaux en bois recouverts de feuille de plastique
- HPL
- Formater et de finition avec une longue durée de vie des outils
- Scie à panneaux horizontale avec groupe d'incision

Exécution

- Carbure de tungstène
- Réduction du bruit grâce à un espace minimal pour les copeaux et à une nouvelle conception de base du corps
- Réduction de la pression de coupe
- Denture trapézoïdale--plate positivee
- MEC

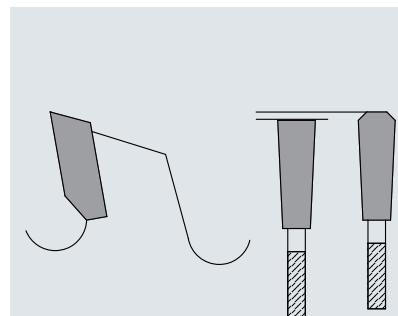
Qualité

- HW

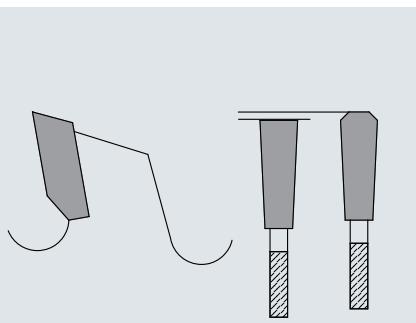
Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC100600	280	3.2	2.2	30	NL=NLK+2/13/94	60	TR-F	Panhans EURO 5
TC100601	300	4.4	3.2	30	NL=NLK+2/13/94	60	TR-F	Panhans ECOPAN; EURO P8
TC100602	300	4.4	3.2	60	NL=2/14/100+2/11/115+ 2/19/120+2/14/125	60	TR-F	Homag Sawteq B130 (HPP130)
TC100603	300	4.4	3.2	65	NL=2/9/110	60	TR-F	Biesse Selco EB 70
TC100604	300	4.4	3.2	75	NL=2/9/110	60	TR-F	Homag Espana CH03
TC100605	300	4.4	3.2	80	NL=4/8.5/100+ 2/7/110+2/14/110	60	TR-F	SCM P55 & Prima 50
TC100606	305	4.4	3.2	30	NL=NLK+2/13/94	60	TR-F	Mayer PS 5; Panhans; Scheer
TC100607	308	3.2	2.4	60	NL=2/14/100	96	TR	Homag Sawteq B320 (HPS FlexTec)
TC100608	310	4.4	3.2	60	NL=2/14/100+2/11/115+2 /19/120+2/14/125	60	TR-F	Homag Sawteq B200 (HPP200)
TC100609	320	4.4	3.2	30	NL=NLK+2/13/94	60	TR-F	Mayer PS 80; Feller Format 4
TC100610	320	4.4	3.2	50	NL=3/13/80+3/13/95	60	TR-F	Giben Smart & Onix
TC100611	320	4.4	3.2	65	NL=2/9/110	60	TR-F	Biesse Selco
TC100612	320	4.4	3.2	75	NL=3/13/95	60	TR-F	Giben Smart
TC100613	320	4.4	3.2	80	NL=4/8.5/100+ 2/7/110+2/14/110	60	TR-F	SCM Gabbiani & SCM Sigma
TC100614	350	4.25	3.2	30	NL=NLK+2/13/94	72	TR-F	Scheer PA5500 & PA6000
TC100615	350	4.4	3.2	30	NL=NLK+2/13/94	72	TR-F	HolzHer; Schelling; Panhans
TC100616	350	4.4	3.2	60	NL=2/14/100+2/11/115+ 2/19/120+2/14/125	72	TR-F	Homag Sawteq B300 (HPP300+350) + B200 (HPP200)
TC100617	350	4.4	3.2	75		72	TR-F	Homag HPP230 & HPP250 & Espana; Giben

1.2.3 Lames de scie HW pour division de panneaux 2.0

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC100618	350	4.4	3.2	80	NL=4/8.5/100+ 2/7/110+2/14/110	72	TR-F	SCM; Gabbiani
TC100619	355	4.4	3.2	30	NL=NLK+2/13/94	72	TR-F	Mayer PS 80; Felder Format 4; Schelling
TC100620	355	4.4	3.2	65	NL=2/9/110	72	TR-F	Biesse Selco
TC100621	355	4.4	3.2	75		72	TR-F	Giben Trend
TC100622	355	4.4	3.2	80	NL=4/19/120+ 2/9/130+4/11/130	72	TR-F	Biesse Selco EB 90
TC100623	355	4.4	3.2	80	NL=4/8.5/100+ 2/7/110+2/14/110	72	TR-F	Gabbiani Prima; SCM Alpha
TC100624	360	4.4	3.2	30	NL=NLK+2/13/94	72	TR-F	Schelling FH4 neu
TC100625	360	4.4	3.2	65	NL=2/9/110	72	TR-F	Biesse Selco EB 100
TC100626	360	4.4	3.2	75	NL=4/15/105+2/7/110	72	TR-F	Giben Starmatic 850
TC100627	370	4.4	3.2	30	NL=NLK+2/13/94	72	TR-F	Schelling FM
TC100628	380	4.4	3.2	30	NL=NLK+2/13/94	72	TR-F	HolzHer
TC100629	380	4.4	3.2	50	NL=4/13/80	72	TR-F	Giben ONIX 105
TC100630	380	4.4	3.2	60	NL=2/14/100+2/11/115+ 2/19/120+2/14/125	72	TR-F	Homag Sawteq B300 (HPP300) + HPP180
TC100631	380	4.8	3.5	60	NL=2/14/100+2/11/115+ 2/19/120+2/14/125	72	TR-F	Homag Sawteq B300 (HPP300) + HPP180
TC100632	380	4.8	3.5	60	NL=2/14/100+2/11/115+ 2/19/120+2/14/125	84	TR-F	Homag Sawteq B300 (HPP300) + HPP180
TC100633	380	4.4	3.2	65	NL=2/9/110	72	TR-F	Biesse Selco WN 610
TC100634	380	4.4	3.2	75	NL=4/15/105+2/7/110	72	TR-F	Giben
TC100635	380	4.4	3.2	80	NL=4/8.5/100+ 2/7/110+2/14/110	72	TR-F	SCM; Gabbiani
TC100636	400	4.25	3.2	30		72	TR-F	Scheer FM 14
TC100637	400	4.4	3.2	30	NL=NLK+2/13/94	72	TR-F	Mayer PS 100; HolzHer; Schelling
TC100638	400	4.4	3.2	60	NL=2/11/85	72	TR-F	Anthon LN
TC100639	400	4.8	3.5	65	NL=2/9/110	72	TR-F	Biesse Selco WN 630
TC100640	400	4.4	3.2	75	NL=4/15/105+2/7/110	72	TR-F	Homag Espana; Giben Star-/ Prismatic
TC100641	400	4.4	3.2	80	NL=4/19/120+ 2/9/130+4/11/130	72	TR-F	Biesse Selco



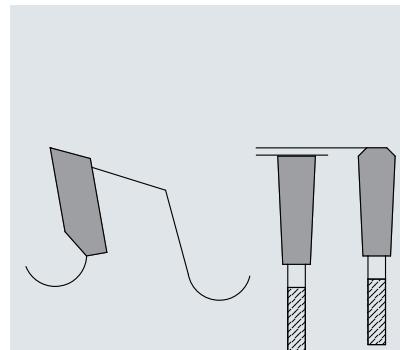
1.2.3 Lames de scie HW pour division de panneaux 2.0



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC100642	400	4.4	3.2	80	NL=4/8.5/100+ 2/7/110+2/14/110	72	TR-F	SCM; Gabbiani
TC100643	420	4.8	3.5	60	NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+2/14/125	72	TR-F	Homag Sawteq B400 (HPP400)
TC100644	430	4.4	3.2	30	NL=NLK+2/13/94	72	TR-F	HolzHer
TC100645	430	4.4	3.2	60	NL=2/11/85	72	TR-F	Anthon LNA
TC100646	430	4.8	3.5	65	NL=2/9/110	72	TR-F	Biesse Selco WN 650
TC100647	430	4.8	3.5	70	NL=4/19/120+ 2/9/130+4/11/130	72	TR-F	Biesse Selco WN 710
TC100648	430	4.4	3.2	75	NL=4/15/105+2/7/110	72	TR-F	Giben Starmatic 1000
TC100649	430	4.4	3.2	80	NL=4/19/120+ 2/9/130+4/11/130	72	TR-F	Biesse Selco EB & WN
TC100650	450	4.4	3.2	30	NL=NLK+2/13/94	72	TR-F	Mayer PS; Panhans; Scheer; Schelling FM
TC100651	450	4.4	3.2	60	NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+2/14/125	72	TR-F	Homag Sawteq B400 (HPP400)
TC100652	450	4.8	3.5	60	NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+2/14/125	72	TR-F	Homag Sawteq B400 (HPP400)
TC100653	450	4.4	3.2	75	NL=4/15/105+2/7/110	72	TR-F	Giben
TC100654	450	4.4	3.2	80	NL=4/8.5/100+ 2/7/110+2/14/110	72	TR-F	Gabbiani
TC100655	450	4.8	3.5	80	NL=4/19/120+ 2/9/130+4/11/130	72	TR-F	Biesse Selco WN 200 & WN 600/132
TC100656	460	4.4	3.2	30	NL=NLK+2/13/94	72	TR-F	Schelling FH6 & AH6 & CH6 alt
TC100657	470	4.8	3.5	70	NL=4/19/120+ 2/9/130+4/11/130	72	TR-F	Biesse Selco WN 730
TC100658	470	4.8	3.5	75	NL=4/15/105+2/7/110	72	TR-F	Giben Pris-/ Tetramatic
TC100659	470	4.4	3.2	75	NL=4/15/105+2/7/110	96	TR-F	Giben Prismatic 3 & Tetramatic
TC100660	480	4.4	3.2	30	NL=NLK+2/13/94	72	TR-F	Schelling FH6 & AH6 & CH6 neu
TC100661	480	4.8	3.5	60	NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+2/14/125	72	TR-F	Homag HPP530
TC100662	480	4.8	3.5	70	NL=4/19/120+ 2/9/130+4/11/130	72	TR-F	Biesse Selco WN 750
TC100663	480	4.8	3.5	80	NL=4/19/120+ 2/9/130+4/11/130	72	TR-F	Biesse Selco WN 512 & WN 600/145

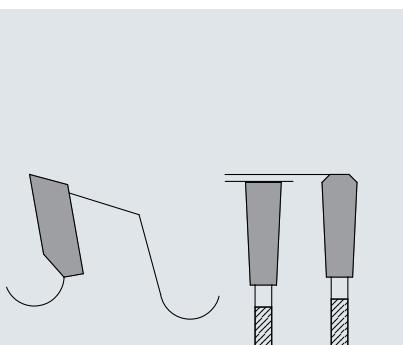
1.2.3 Lames de scie HW pour division de panneaux 2.0

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC100664	500	4.4	3.2	30	NL=NLK+2/13/94	60	TR-F	Schelling
TC100665	500	4.8	3.5	60	NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+2/14/125	72	TR-F	Homag HPL 22
TC100666	510	4.8	3.5	80	NL=4/19/120+ 2/9/130+4/11/130	72	TR-F	Biesse Selco WNA 600/162
TC100667	520	4.8	3.5	30	NL=NLK+2/13/94	72	TR-F	Schelling FH8 & AH8 & CH8
TC100668	520	4.8	3.5	60	NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+2/14/125	72	TR-F	Homag Sawteq B500 (HPP500) & HPP23 & HPP550
TC100669	520	4.8	3.5	70	NL=4/19/120+ 2/9/130+4/11/130	72	TR-F	Biesse Selco WN 750
TC100670	530	5.0	3.5	30		60	TR-F	Schelling
TC100671	570	4.8	3.5	60	NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+2/14/125	60	TR-F	Homag Sawteq B500 (HPP500)
TC100672	580	5.5	4.0	40	NL=2/13/114+ 2/13/122+2/13/140	60	TR-F	Schelling AT & FT & AS & FS
TC100673	600	5.8	4.0	60	NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+2/14/125	60	TR-F	Homag Sawteq B600 (HPP600)
TC100674	600	5.8	4.0	80	NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+2/14/125	60	TR-F	
TC100675	600	5.8	4.0	60	NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+2/14/125	72	TR-F	Homag Sawteq B600 (HPP600)
TC100676	670	5.8	4.2	60	NL=2/19/120+2/11/148	48	TR-F	Homag Typ 66
TC100677	680	6.2	4.2	40	NL=2/13/114+ 2/13/122+2/13/140	60	TR-F	Schelling AS & FS
TC100678	680	6.2	4.2	80	NL=4/19/120+ 2/9/130+4/11/130	60	TR-F	
TC100679	700	7.0	5.0	80	NL=2/17/110	60	TR-F	Anthon LNC
TC100680	720	6.4	4.4	40	NL=2/13/114+ 2/13/122+2/13/140	60	TR-F	Schelling AS & FS
TC100681	730	6.2	4.2	60	NL=2/19/120+2/11/148	60	TR-F	Homag Typ 66
TC100682	730	7.0	5.0	80	NL=2/17/110	60	TR-F	Anthon LNC



1.2.4 Lames de scie HW pour division de panneaux

2.0 Coupe fine



Lames de scie HW pour division de panneaux 2.0 Coupe fine

Version DP voir chapitre DP 2.1-2.7 de la page 70

Utilisation

- Matériaux en bois recouverts de feuille de plastique
- HPL
- Formater et de finition avec une longue durée de vie des outils
- Scie à panneaux horizontale avec groupe d'incision

Exécution

- Carbure de tungstène
- Réduction du bruit grâce à un espace minimal pour les copeaux et à une nouvelle conception de base du corps
- Réduction de la pression de coupe
- Denture trapézoïdale--plate positivee
- MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC101000	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	TR-F	Panhans ECOPAN, P8; HolzHer DBS 6010
TC101001	300	3.2	2.2	60	NL=2/14/100	60	TR-F	Homag Sawteq B130 (HPP130)
TC101002	320	3.6	2.8	65	NL=2/9/110	60	TR-F	Biesse Selco EB 75 & 80, Sektor 430 & 450
TC101003	350	3.6	2.8	30	NL=2/10/60	72	TR-F	HolzHer; Panhans; Scheer; Schelling
TC101004	350	3.6	2.8	60	NL=2/14/100	72	TR-F	Homag Sawteq B200 (HPP200) & B300 (HPP300)
TC101005	355	3.6	2.8	65	NL=2/9/110	72	TR-F	Biesse Selco EB 95 & Sektor 470
TC101006	380	3.6	2.8	60	NL=2/14/100+2/14/125	72	TR-F	Homag Sawteq B300 (HPP300) & HPP180
TC101007	380	3.6	2.8	65	NL=2/9/110	72	TR-F	Biesse Selco WN 610
TC101008	380	3.6	2.8	75	NL=2/7/110	72	TR-F	Giben
TC101009	400	4.0	3.0	65	NL=2/9/110	72	TR-F	Biesse Selco WN 630
TC101010	430	4.0	3.0	65	NL=2/9/110	72	TR-F	Biesse Selco WN 650

1.2.5 Lames de scie HW pour division de panneaux Solution

Lames de scie HW pour division de panneaux Solution

Version DP voir chapitre DP 2.1-2.7 de la page 70

Utilisation

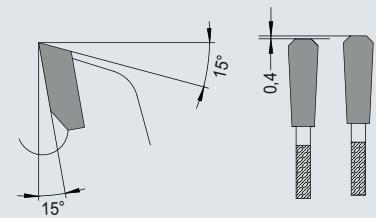
- Matériaux en bois recouverts de feuille de plastique et de plastique
- Duroplaste
- Finition avec une longue durée de vie des outils
- Panneaux individuels et paquets de panneaux
- Scie à panneaux horizontale avec groupe d'incision

Exécution

- Carbure de tungstène
- Réduction du bruit grâce aux fentes N dans le corps de base
- Dent variable et différentes profondeurs d'espacement des copeaux
- Denture trapézoïdale positivee
- MEC

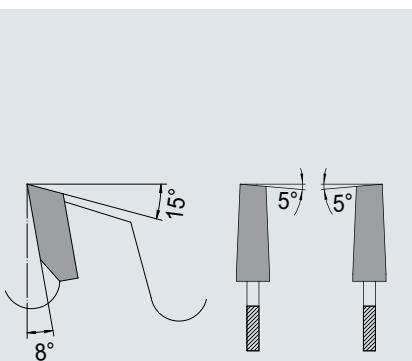
Qualité

- HW



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC101100	320	4.4	3.2	50	NL=3/13/80+3/13/95	60	TR	Giben
TC101101	350	4.4	3.2	30	NL=2/10/60	72	TR	Panhans; Schelling; HolzHer
TC101102	350	4.4	3.2	60	NL=2/14/100	72	TR	Homag
TC101103	355	4.4	3.2	30	NL=2/10/60	72	TR	Mayer
TC101104	360	4.4	3.2	65	NL=2/9/110	72	TR	Biesse Selco
TC101105	380	4.4	3.2	50	NL=4/13/80	72	TR	Giben
TC101106	380	4.4	3.2	60	NL=2/14/100+2/14/125	72	TR	Homag
TC101107	380	4.8	3.5	60	NL=2/14/100+2/14/125	72	TR	Homag
TC101108	400	4.4	3.2	30		72	TR	Mayer; Panhans; Scheer
TC101109	450	4.8	3.5	60	NL=2/19/120+2/14/125	72	TR	Homag
TC101110	480	4.8	3.5	60	NL=2/11/115+2/19/120	72	TR	Homag
TC101111	520	4.8	3.5	60	NL=2/11/115+2/19/120	72	TR	Homag

1.3 Lames de scie à inciser



1.3.1 Lames de scie à inciser HW Super Plus

Utilisation

- Matériaux en bois recouverts de feuille de plastique
- Matériaux en bois plaqué
- Insiseur dans le même sens pour une longue durée de vie des outils
- Scie à panneaux horizontale avec groupe d'incision

- Dent alternative conique pour une faible puissance moteur
- MEC

Type

- 1-pièce

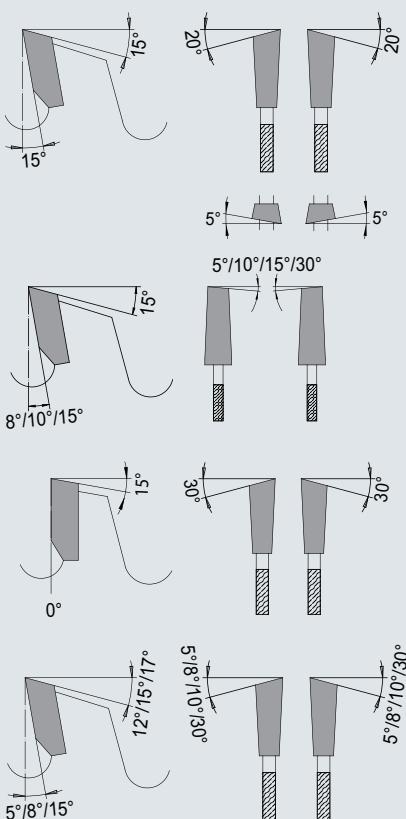
Qualité

- HW

Exécution

- Carbure de tungstène
- Réduction du bruit grâce au pas variable des dents et aux différentes profondeurs des copeaux

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC101150	150	4.4-5.6	3.4	30		28	WZ-KO	Mayer
TC101151	180	4.8-5.8	3.5	45		36	WZ-KO	Homag
TC101152	200	4.4-5.6	3.2	65	NL=2/9/100+2/9/110	36	WZ-KO	Biessé
TC101153	200	4.4-5.6	3.4	20	NL=2/11/66	36	WZ-KO	Panhans; Schelling
TC101154	200	4.8-5.8	3.5	45		36	WZ-KO	Homag



1.3.2 Lames de scie à inciser HW 1-pièce Postforming

Utilisation

- Matériaux en bois recouverts de feuille de plastique et de plastique
- Inciseur avec composants Postforming
- Scie à panneaux horizontale avec groupe d'incision

Exécution

- Carbure de tungstène
- dent alternée et dent alternée avec angle d'axe pour les coupes
- MAN / MEC

Type

- 1-pièce

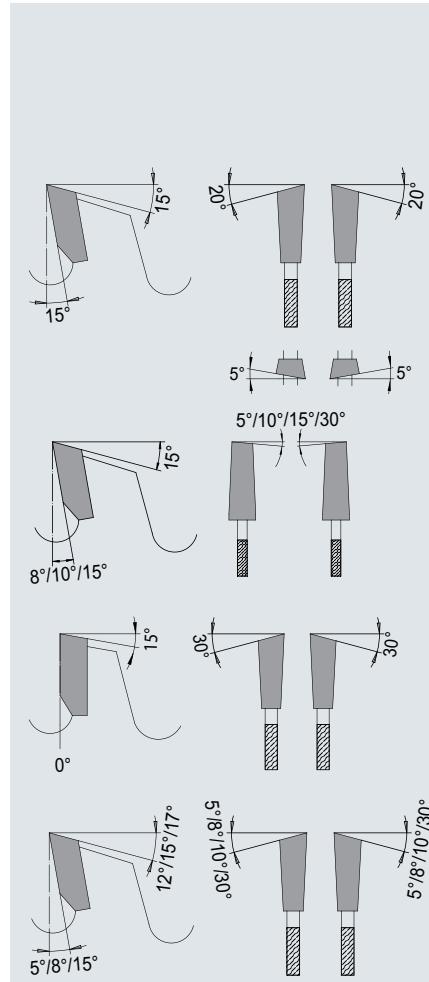
Qualité

- HW

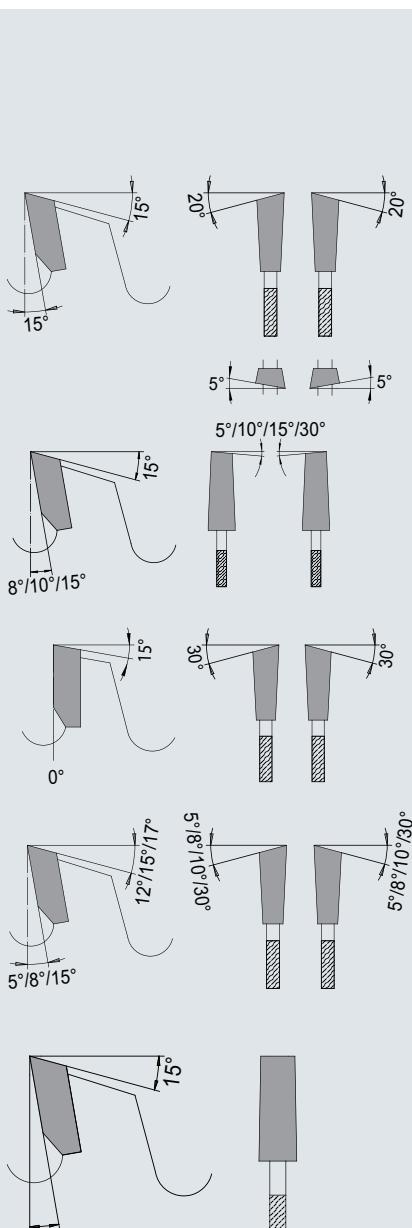
Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC101180	180	4.55	3.5	30		36	WZ	Panhans Postforming
TC101181	200	4.6-5.6	3.5	45		36	WZ-KO	Homag Postforming
TC101182	220	4.55	3.6	20	NL=2/9/62	48	WZA	Schelling Postforming
TC101183	280	3.4	2.4	45		60	WZ	Homag Postforming

1.3.2 Lames de scie à inciser HW 1-pièce Postforming

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC101184	280	5.0	3.5	45		84	WZ	Homag Postforming
TC101185	280	4.8-5.8	3.5	45		72	WZ-KO	Homag Postforming
TC101186	300	3.7-4.5	2.8	65	NL=2/9/100+2/9/110	48	WZ-KO	Biessé Postforming
TC101187	300	3.8	2.8	65	NL=2/9/100+2/9/110	72	WZ	Biessé Postforming
TC101188	300	4.1-4.9	3.0	65	NL=2/9/100+2/9/110	48	WZ-KO	Biessé Postforming
TC101189	300	4.55	3.2	30	NL=2/11/73	72	WZ	Schelling Postforming
TC101190	300	4.55	3.2	65	NL=2/9/100+2/9/110	72	WZ	Biessé Postforming
TC101191	300	4.6	3.2	65	NL=2/9/100+2/9/110	72	WZ	Biessé Postforming
TC101192	300	4.6	3.2	80	NL=2/14/110	72	WZ	Gabbiani Postforming
TC101193	300	4.4-5.2	3.2	30	NL=2/11/73	48	WZ-KO	Schelling Postforming
TC101194	300	4.4-5.6	3.2	65	NL=2/9/100+2/9/110	48	WZ-KO	Biessé Postforming
TC101195	300	4.8-5.8	3.5	65	NL=2/9/110	48	WZ-KO	Biessé Postforming
TC101196	340	5.0	3.5	45	NL=3/14/65	108	WZ	Homag Postforming
TC101197	350	3.8	2.8	65	NL=2/9/100+2/9/110	72	WZ	Biessé Postforming
TC101198	350	4.2	3.0	65	NL=2/9/100+2/9/110	72	WZ	Biessé Postforming
TC101199	350	4.6	3.2	65	NL=2/9/110	72	WZ	Biessé Postforming
TC101200	350	5.0	3.5	65	NL=2/9/110	72	WZ	Biessé Postforming



1.3 Lames de scie à inciser



1.3.3 Lames de scie à inciser HW 1-pièce

Version DP voir chapitre DP 2.1-2.7 de la page 70

Utilisation

- Matériaux en bois recouverts de feuille de plastique et de plastique
- Insiseur dans le même sens
- Scie à panneaux horizontale avec groupe d'incision

- Dent alternée conique pour les unités à faible puissance moteur
- MAN / MEC

Type

- 1-pièce

Exécution

- Carbure de tungstène
- Dents plates coniques pour une durée de vie plus longue et des vitesses d'alimentation plus élevées

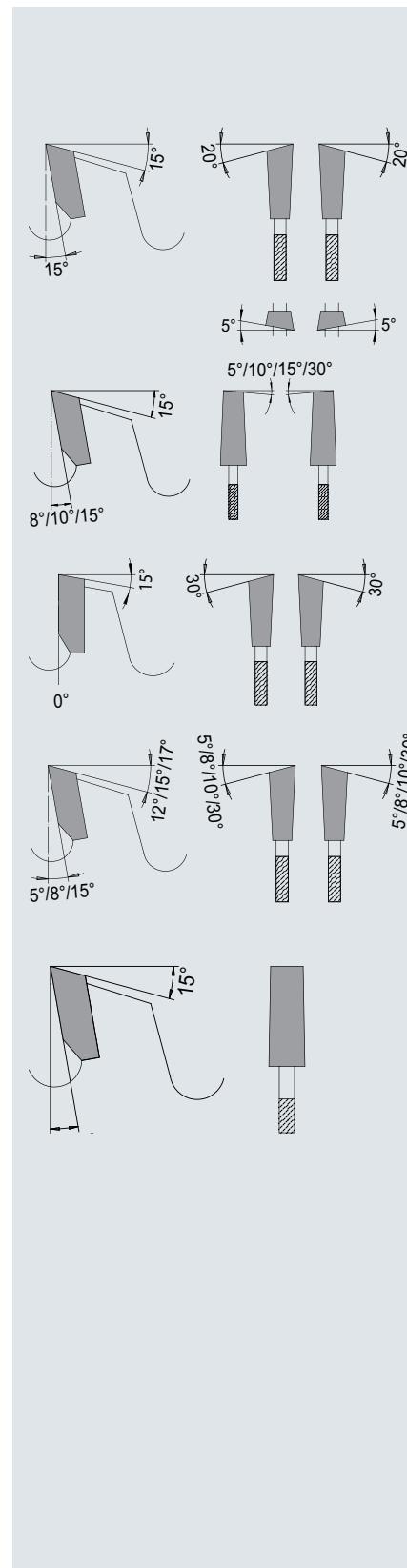
Qualité

- HW

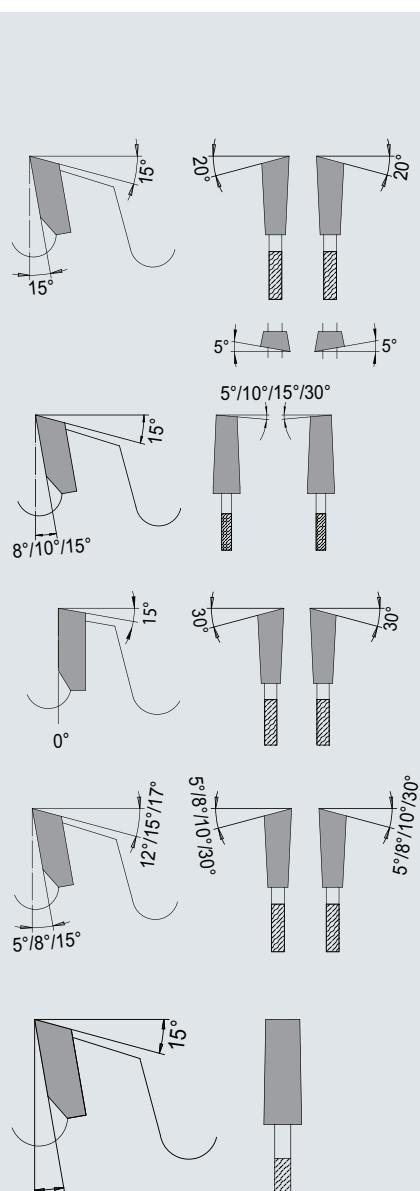
Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC101300	100	3.0-4.0	2.6	20		20	FZ-KO	Schelling
TC101301	120	3.1-4.3	2.8	20		24	FZ-KO	
TC101302	125	3.1-4.3	2.8	22		24	FZ-KO	Martin
TC101303	125	3.1-4.3	3.4	20		24	FZ-KO	Panhans
TC101304	125	4.4-5.6	3.4	20		24	FZ-KO	Gabbiani; Panhans
TC101305	125	4.4-5.4	3.2	45		20	WZ-KO	Giben; Mayer
TC101306	127	3.8-5.0	2.8	45		24	FZ-KO	Giben
TC101307	127	4.0-5.2	3.4	45		24	FZ-KO	Giben; Mayer
TC101308	127	4.4-5.6	3.4	45		24	FZ-KO	Giben; Mayer
TC101309	150	3.0-4.0	2.6	30		28	FZ-KO	
TC101310	150	3.3-4.1	2.2	30		28	FZ-KO	Mayer
TC101311	150	3.3-4.1	2.2	45		28	FZ-KO	Homag HPP 130
TC101312	150	3.7-4.5	2.8	30		28	FZ-KO	Mayer PS 80
TC101313	150	4.4-5.6	3.4	30		28	FZ-KO	Mayer
TC101314	150	4.4-5.4	3.2	45		20	WZ-KO	Homag; Mayer
TC101315	160	3.1-4.0	2.6	20		32	FZ-KO	Langzauner
TC101316	160	4.4-5.6	3.2	30		28	FZ-KO	
TC101317	160	4.4-5.4	3.2	45	NL=3/11/70	28	WZ-KO	Giben

1.3.3 Lames de scie à inciser HW 1- pièce

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC101319	160	4.4-5.4	3.4	55	NL=3/7/66	36	WZ-KO	SCM
TC101320	180	3.2-4.3	2.8	16	NL=2/6/33	42	FZ-KO	Scheer
TC101321	180	3.3-4.1	2.2	30	NL=NLK	28	FZ-KO	Panhans Eco
TC101322	180	3.7-4.5	2.8	30	NL=NLK	28	FZ-KO	Schelling; Panhans; HolzHer
TC101323	180	3.7-4.5	2.8	45		36	FZ-KO	Homag
TC101324	180	4.4-5.6	3.4	20	NL=2/9/60	28	FZ-KO	Anthon; Schelling
TC101325	180	4.4-5.4	3.4	30	NL=2/7/47+2/10/60	28	WZ-KO	Panhans; HolzHer
TC101326	180	4.4-5.6	3.5	45		36	WZ-KO	Homag
TC101327	180	4.4-5.4	3.4	50	NL=3/13/80	42	WZ-KO	Giben
TC101328	180	4.8-5.8	3.5	45		36	WZ-KO	Homag
TC101329	180	5.8-6.8	4.0	20		36	FZ-KO	Anthon
TC101330	180	6.8-7.8	5.0	20		36	FZ-KO	Anthon; Schelling
TC101331	190	3.7-4.5	2.8	50	NL=2/7/80	32	FZ-KO	Giben
TC101332	190	4.4-5.6	3.2	50	NL=2/7/80	36	FZ-KO	Giben
TC101333	200	3.2-4.3	2.8	30		60	FZ-KO	Scheer
TC101334	200	3.3-4.1	2.2	45		36	FZ-KO	Homag HPP 230
TC101335	200	3.7-4.5	2.8	20	NL=2/11/66	36	FZ-KO	Schelling FH4; Panhans
TC101336	200	3.7-4.5	2.8	30	NL=2/8.5/60	36	FZ-KO	Scheer
TC101337	200	3.7-4.5	2.8	45		36	FZ-KO	Homag
TC101338	200	3.7-4.5	2.8	65	NL=2/9/100+2/9/110	32	FZ-KO	Biesse
TC101339	200	4.1-5.3	3.0	65	NL=2/9/100+2/9/110	36	FZ-KO	Biesse
TC101340	200	4.4-5.2	3.2	45		36	FZ-KO	Homag
TC101342	200	4.4-5.4	3.4	20		36	WZ-KO	Schelling
TC101343	200	4.4-5.4	3.2	30	NL=2/8.5/60	36	WZ-KO	Panhans; Scheer
TC101345	200	4.4-5.6	3.2	65	NL=2/9/100+2/9/110	36	WZ-KO	Biesse



1.3.3 Lames de scie à inciser HW 1- pièce



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC101346	200	4.4-5.4	3.2	80	NL=2/14/110	36	WZ-KO	Gabbiani; SCM
TC101348	200	4.8-5.8	3.5	45		36	WZ-KO	Homag
TC101349	200	4.8-5.8	3.5	65	NL=2/9/100+2/9/110	36	WZ-KO	Biesse
TC101350	200	5.0-5.8	3.5	20	NL=2/11/66	36	FZ-KO	Schelling
TC101351	200	5.5-6.6	3.8	20	NL=2/11/66	36	FZ-KO	Schelling
TC101352	200	5.9-6.9	3.5	45		36	FZ-KO	Homag
TC101353	200	6.2-7.2	4.2	20	NL=2/11/66	36	FZ-KO	Schelling
TC101354	200	6.2-7.2	4.2	45		36	FZ-KO	Homag
TC101358	215	4.8-5.8	3.5	50	NL=2/7/80	42	FZ-KO	Giben
TC101359	220	3.3-4.1	2.4	45		60	FZ-KO	Homag Sawteq B-320
TC101360	220	6.4-7.4	4.4	20		36	FZ-KO	Schelling
TC101361	280	4.4-5.2	3.2	45		72	FZ-KO	Homag Sawteq B-300
TC101362	300	3.7-4.5	2.8	30	NL=2/11/73+2/13/94	36	FZ-KO	Schelling -2015
TC101363	300	4.4-5.2	3.2	30	NL=2/11/73+2/13/94	36	FZ-KO	Schelling Postforming
TC101364	300	4.4-5.6	3.5	50	NL=3/15/80	48	FZ-KO	Giben
TC101365	300	4.8-5.6	3.2	65	NL=2/9/110	72	FZ-KO	Biesse Postforming

1.3 Lames de scie à inciser

1.3.4 Lames de scie à inciser HW 2- parties

Version DP voir chapitre DP 2.1-2.7 de la page 70

Utilisation

- Matériaux en bois recouverts de feuille de plastique
- Insiseur dans le même sens
- Scie à panneaux horizontale avec groupe d'incision

Type

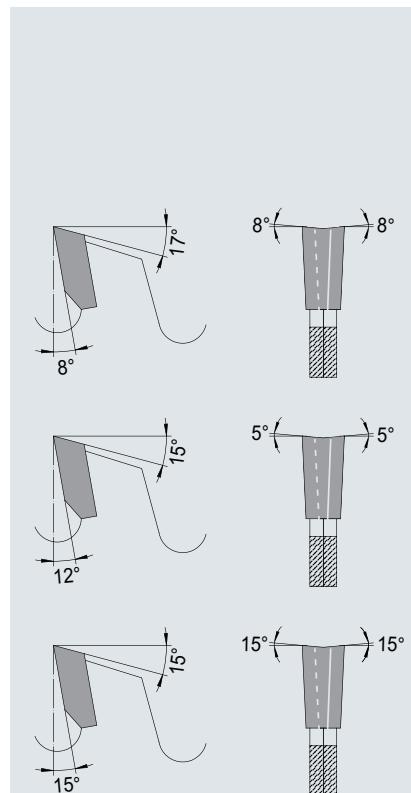
- 2-parties

Qualité

- HW

Exécution

- Carbure de tungstène
- Dent alternée conique pour les unités à faible puissance moteur
- MAN / MEC

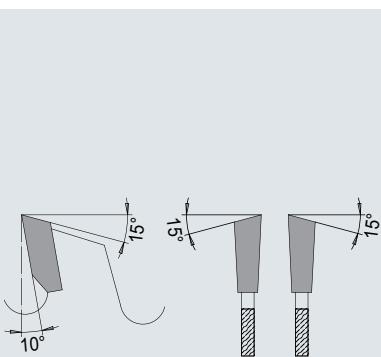


Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC101500*	80	2.8-3.6	4.0	20		20 (10+10)	WZ-KO	Felder; Striebig
TC101501	100	2.8-3.6	4.0	20		24 (12+12)	WZ-KO	Martin; Panhans; Schelling
TC101502	100	2.8-3.6	4.0	22	NL=2/3.5/42	24 (12+12)	WZ-KO	Altendorf; Striebig; Panhans
TC101504	120	2.8-3.6	4.0	20	NL=2/3.5/42	24 (12+12)	WZ-KO	HolzHer; SCM
TC101505	120	2.8-3.6	4.0	22	NL=2/3.5/42	24 (12+12)	WZ-KO	Altendorf
TC101506	120	2.8-3.8	4.0	22	SL=4/M5/39+4/M5/55+NL=2/3.8/42	24 (12+12)	WZ-KO	Martin T73/T74
TC101507	120	2.8-3.8	4.4	22	SL=2/M4/42+2/M4/39	24 (12+12)	WZ-KO	Martin T72A
TC101508	120	2.8-3.8	4.4	50	NL=4/6/62	24 (12+12)	WZ-KO	Altendorf Rapido
TC101509	120	2.8-3.8	6.0	50	NL=4/4.5/60+4/8/60	24 (12+12)	WZ-KO	Altendorf; SCM
TC101511	125	2.8-3.6	4.0	22		24 (12+12)	WZ-KO	
TC101512	125	2.8-3.8	6.0	50	NL=4/4.5/60+4/8/60	24 (12+12)	WZ-KO	Panhans
TC101513	140	2.8-3.8	4.0	36	NL=3/9/55+3/4.2/55+2/6.2/51	36 (18+18)	WZ-KO	Martin T75
TC101514	180	2.8-3.8	4.4	50	SL=4/M6/62	36 (18+18)	WZ-KO	Altendorf Rapido
TC101515	180	4.4-5.6	3.2	45		40 (20+20)	WZ-KO	Homag

*Flansch Striebig

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
*TA825207	60/40	8.7		20				

1.4 Lames de scie circulaires universelles



1.4.1 HW coupe transversale et longitudinale universelle

Version DP voir chapitre DP 2.1-2.7 de la page 70

Utilisation

- Bois massif
- Matériaux à base de bois bruts et revêtus sur une face
- Papier dur
- Thermoplastique
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale pour un usage universel
- Scie à format
- Scie à onglet

Exécution

- Carbure de tungstène
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC102000	150	3.2	2.2	30		24	WZ	
TC102002	180	3.2	2.2	30		30	WZ	
TC102003	180	3.2	2.2	30		42	WZ	
TC102004	200	3.2	2.2	30		36	WZ	
TC102005	200	3.2	2.2	30		48	WZ	
TC102006	220	3.2	2.2	30	NL=NLK	36	WZ	
TC102008	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	48	WZ	
TC102009	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	WZ	
TC102012	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	36	WZ	
TC102013	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	48	WZ	
TC102014	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	WZ	
TC102015	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	72	WZ	
TC102019	350	3.5	2.5	30	NL=NLK	54	WZ	
TC102020	350	3.5	2.5	30	NL=NLK	72	WZ	
TC102021	350	3.5	2.5	30	NL=NLK	84	WZ	
TC102022	400	3.5	2.4	30	NL=NLK	48	WZ	
TC102023	400	3.5	2.5	30	NL=NLK	60	WZ	
TC102024	400	3.5	2.4	30	NL=NLK	84	WZ	
TC102025	400	3.5	2.5	30	NL=NLK	96	WZ	
TC102027	450	4.4	2.8	80	NL=2/13/100	40	WZ	Irion; Raimann
TC102028	450	4.4	3.0	30	NL=NLK	60	WZ	
TC102029	500	4.0	2.8	30	NL=NLK	72	WZ	
TC102030	550	4.8	3.4	30	NL=NLK	44	WZ	
TC102031	550	5.2	3.8	30	NL=NLK	84	WZ	Altendorf; Martin; SCM
TC102032	600	5.2	3.8	30	NL=2/10/80+2/15/63	72	WZ	

1.4 Lames de scie circulaires universelles

1.4.2 HW universel pour bois dur et bois exotique

Utilisation

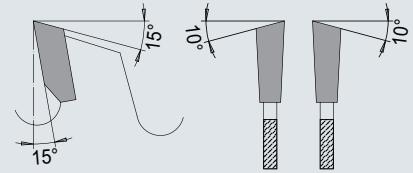
- Bois massif tendre à dur
- Bois exotique
- Paquet plaqué
- Panneaux latté
- Contreplaqué
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale et coupe rabotée
- Scie à format

Exécution

- Carbure de tungstène
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

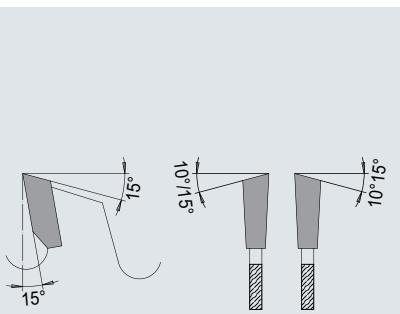
Qualité

- HW



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC102100	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	40	WZ
TC102101	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	48	WZ
TC102102	350	3.2	2.2	30	NL=NLK	54	WZ
TC102103	400	3.6	2.4	30	NL=NLK	60	WZ
TC102104	450	4.0	2.8	30	NL=NLK	66	WZ
TC102105	500	4.0	2.8	30	NL=NLK	72	WZ

1.4 Lames de scie circulaires universelles



1.4.2 HW universel bois dur et bois exotique en coupe fine

Utilisation

- Bois massif tendre à dur
- Bois exotique
- Paquet plaqué
- Panneaux latté
- Contreplaqué
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale et coupe rabotée
- Scie à format

Exécution

- Carbure de tungstène
- largeur de coupe fine
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC102200	180	2.4	1.8	30	NL=NLK	30	WZ
TC102201	200	2.4	1.8	30	NL=NLK	36	WZ
TC102202	250	2.7	2.0	30	NL=NLK	40	WZ
TC102203	300	2.7	2.0	30	NL=NLK	48	WZ
TC102204	350	2.7	2.0	30	NL=NLK	54	WZ

1.4.3 HW matériaux en plaques minces

Utilisation

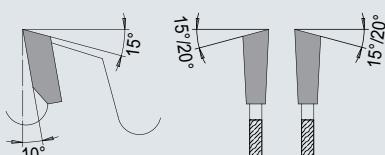
- Bois massif
- Matériaux en bois brut et revêtu
- Thermoplastique
- Duroplast
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Pour les panneaux minces à base de bois
- Scie à format

Exécution

- Carbure de tungstène
- Conception multi-dents
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC102300	150	3.2	2.2	30		48	WZ
TC102301	180	3.2	2.2	30	NL=NLK	54	WZ
TC102302	200	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	WZ
TC102303	220	3.2	2.2	30	NL=NLK	64	WZ
TC102304	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	80	WZ
TC102305	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	96	WZ
TC102306	350	3.2	2.2	30	NL=NLK	108	WZ
TC102307	350	3.5	2.4	30	NL=NLK	108	WZ
TC102308	400	3.5	2.4	30	NL=NLK	120	WZ
TC102309	450	4.0	2.8	30	NL=NLK	138	WZ
TC102310	500	4.0	2.8	30	NL=NLK	144	WZ

1.4 Lames de scie circulaires universelles

1.4.4 Lames de scie circulaires HW Sprint

Version DP voir chapitre DP 2.1-2.7 de la page 70

Utilisation

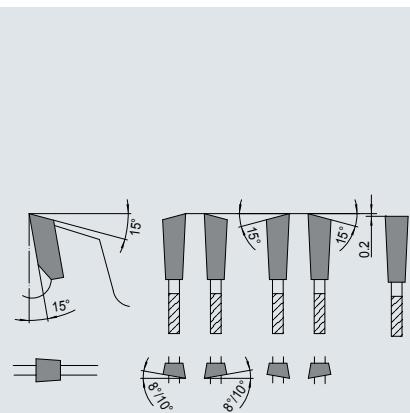
- Matériaux à base de bois enduits, même avec des couches supérieures très épaisses
- Traverses en bois massif
- Profilés en plastique
- Formatage des matériaux à base de bois en qualité de coupe finie
- Scie à format
- CNC
- Scie à onglet double

Exécution

- Carbure de tungstène
- Réduction de la largeur de coupe
- Réduction du bruit
- Version de précision
- Denture alternée avec angle axial
- Denture plate positivee
- MAN / MEC

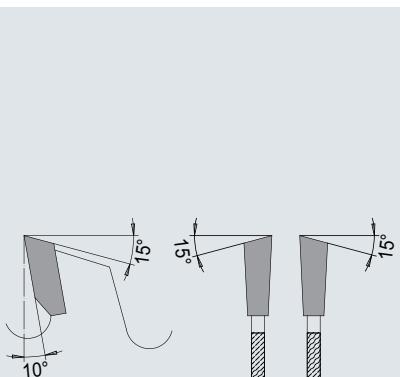
Qualité

- HW



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC102400	100	4.0	2.8	30		30	WZA-WZA-F	BHX Type 050/055
TC102401	100	5.0	4.0	30		30	WZA-WZA-F	BHX Type 050/055
TC102402	120	4.0	2.8	20		35	WZA-WZA-F	SCM; Morbidelli
TC102403	120	5.0	4.0	20		35	WZA-WZA-F	SCM; Morbidelli
TC102404	125	4.0	2.8	30	SL=4/M5/48+4/M5/48	35	WZA-WZA-F	BHX Type 500
TC102405	125	5.0	4.0	30	SL=4/M5/48+4/M5/48	35	WZA-WZA-F	BHX Type 500
TC102406	180	3.0	2.2	30	NL=NLK	60	WZA-WZA-F	
TC102407	200	3.0	2.2	30	NL=NLK	65	WZA-WZA-F	
TC102408	220	3.0	2.2	30	NL=NLK	70	WZA-WZA-F	
TC102409	240	3.0	2.2	30	SL=4/M5/52+4/M5/52	75	WZA-WZA-F	Homag
TC102410	240	3.0	2.2	40	SL=8/M5/52	75	WZA-WZA-F	Homag Flex 5/5+; Weeke
TC102411	250	3.0	2.2	30	NL=NLK	80	WZA-WZA-F	
TC102412	255	3.0	2.2	30	NL=NLK	80	WZA-WZA-F	
TC102413	303	3.0	2.2	30	NL=NLK	100	WZA-WZA-F	Striebig; Altendorf
TC102414	355	3.0	2.2	30	NL=NLK	100	WZA-WZA-F	
TC102415	405	3.0	2.2	30	NL=NLK	120	WZA-WZA-F	Weinig Dimter
TC102416	450	3.6	2.8	30	NL=NLK	130	WZA-WZA-F	
TC102417	500	3.6	2.8	30	NL=NLK	145	WZA-WZA-F	
TC102418	550	4.4	3.6	40	NL=2/10/80	155	WZA-WZA-F	

1.4 Lames de scie circulaires universelles



1.4.5 Lames de scie circulaires HW à faible épaisseur de coupe

Utilisation

- Bois massif
- Matériau en bois brut et revêtu
- Thermoplastique
- Duroplast
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Coupe de séparation en plastique et bois profilé
- Scie à format

Exécution

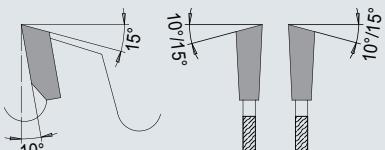
- Carbure de tungstène
- Largeur de coupe fine
- Réduction du bruit
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC102500	180	2.4	1.8	30	NL=NLK	54	WZ
TC102501	200	2.4	1.8	30	NL=NLK	60	WZ
TC102502	250	2.4	1.8	30	NL=NLK	80	WZ
TC102503	300	2.4	1.8	30	NL=NLK	96	WZ
TC102504	350	2.7	2.0	30	NL=NLK	108	WZ

1.4.6 Lames de scie circulaire HW pour plaquage



Utilisation

- Verre acrylique mince
- Pertinax
- Epoxy
- Paquet de plaquage
- Papier dur
- Profils
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Scie à format
- Scie circulaire à placage

Exécution

- Carbure de tungstène
- largeur de coupe fine
- Denture alternée positivee
- Version de précision
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	H	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC102600	150	2.2		1.6	30		60	WZ	
TC102601	160	2.2		1.6	16	NL=1/6/33	64	WZ	Scheer
TC102602	180	2.2		1.6	16	NL=1/6/33	72	WZ	Scheer; Mayer
TC102603	200	2.2		1.6	30	NL=NLK	80	WZ	
TC102604	220	2.2		1.6	30	NL=NLK	88	WZ	
TC102605	250	2.2		1.6	30	NL=NLK	100	WZ	
TC102606	300	2.2		1.6	30	NL=NLK	120	WZ	

1.4 Lames de scie circulaires universelles

1.4.6 Lames de scie circulaire HW pour placage avec corps étagé

Utilisation

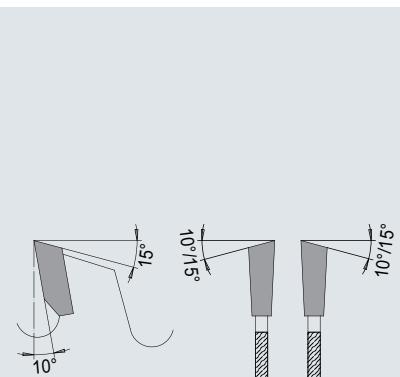
- Verre acrylique mince
- Pertinax
- Epoxy
- Paquet de plaquage
- Papier dur
- Profils
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Scie à format
- Scie circulaire à placage

Exécution

- Carbure de tungstène
- Largeur de coupe extra fine avec corps de base étagé
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW



Art. Nr.	D	B	H	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC102700	160	1.5	38	1.0/2.4	16	NL=1/6/33	48	WZ	Scheer
TC102701	180	1.5	38	1.0/2.4	16	NL=1/6/33	54	WZ	Scheer; Mayer
TC102702	180	1.5	38	1.0/2.4	30	NL=2/7/42+2/10/60	54	WZ	
TC102703	200	1.5	38	1.0/2.4	30		60	WZ	
TC102704	250	1.5	38	1.0/2.4	30		80	WZ	

1.4.7 Lames de scie à onglet et à coupe transversale HW

Utilisation

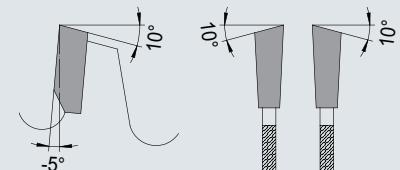
- Profils plastifiés
- Matériau en bois mélangé
- Verre acrylique mince
- Thermoplastique
- Profil Duroplast
- Coupe transversale
- Le plafonnement du débit
- Scie à onglet
- Pendule et tronçonneuse radiale
- Scie circulaire à table

Exécution

- Carbure de tungstène
- Largeur de coupe fine
- Stabile Grundkörpersauslegung
- Conception de base stable du corps
- Réduire la pression
- MAN / MEC

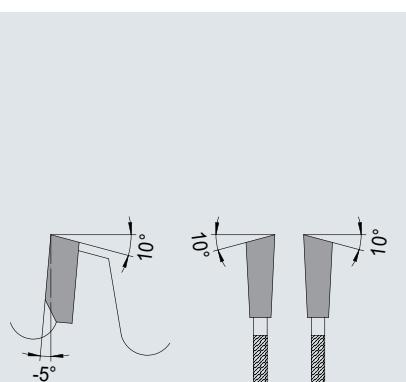
Qualité

- HW



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC102800	216	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	24	WZ neg.	
TC102801	216	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	48	WZ neg.	
TC102802	216	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	60	WZ neg.	
TC102805	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	48	WZ neg.	
TC102806	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	WZ neg.	
TC102807	250	3.2	2.2	30		80	WZ neg.	

1.4 Lames de scie circulaires universelles



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC102808	250	2.2	1.8	30		100	WZ neg.	
TC102812	300	3.2	2.2	30		72	WZ neg.	
TC102813	300	3.2	2.2	30		96	WZ neg.	
TC102814	300	2.2	1.8	30		120	WZ neg.	
TC102815	305	2.6	1.8	30	NL=NLK	60	WZ neg.	Elu
TC102817	350	3.2	2.2	40		72	WZ neg.	Graule
TC102819	420	3.5	2.4	40		120	WZ neg.	Graule
TC102820	420	4.2	2.8	40		54	WZ neg.	Graule
TC102821	450	4.4	2.8	30	NL=NLK	54	WZ neg.	
TC102822	500	4.4	2.8	30	NL=NLK	60	WZ neg.	
TC102823	520	4.4	2.8	30	NL=NLK	60	WZ neg.	
TC102824	520	4.4	3.2	50		60	WZ neg.	Graule
TC102825	520	4.4	3.2	50		72	WZ neg.	Graule
TC102826	550	4.8	3.2	30	NL=NLK	72	WZ neg.	
TC102827	600	5.2	3.6	30	NL=NLK	72	WZ neg.	

1.5 Lames de scie circulaire pour plastique

1.5.1 Lames de scie circulaire HW pour plastique

Utilisation

- Thermoplastique
- PC
- PMMA
- Coupe fine en matériau homogène
- Scie à panneaux
- Scie de format
- Typ A: thermoplastique à paroi mince, résistance à la traction plus faible
- Typ C: Thermoplastique, coupe d'emballage

Exécution

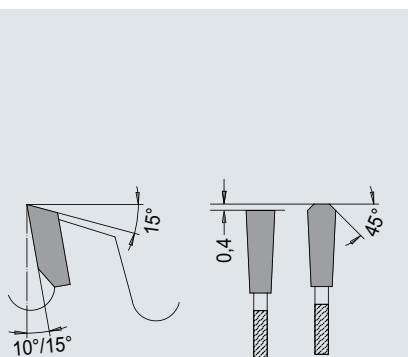
- Carbure de tungstène
- Surface de coupe à faible bavure
- Peu de vibrations
- MEC
- Typ A: Dent alternative chanfreinée
- Typ C: Dent trapézoïdale

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Typ	Compatible avec
TC103000	300	2.9	2.2	30	NL=NLK	96	WZ-Fase	A	
TC103001	303	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	WZ-Fase	A	
TC103002	303	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	TR	C	
TC103003	350	4.4	3.2	30	NL=NLK	72	WZ-Fase	A	
TC103004	350	4.4	3.2	30	NL=NLK	72	TR	C	
TC103005	380	4.4	3.2	60	NL=2/14/100	72	TR	C	Homag
TC103006	380	4.4	3.2	65	NL=2/9/110	72	TR	C	Selco
TC103007	380	4.4	3.2	65	NL=2/9/110	84	TR	C	Selco
TC103008	380	4.8	3.5	60	NL=2/14/100+2/14/125	84	WZ-Fase	A	Homag
TC103009	380	4.8	3.5	60	NL=2/14/100+2/14/125	84	TR	C	Homag
TC103010	400	4.8	3.5	30		72	TR	C	
TC103011	430	4.4	3.2	65	NL=2/9/110	72	TR	C	Selco
TC103012	430	4.4	3.2	75	NL=4/15/105	72	TR	C	Giben
TC103013	450	4.8	3.5	60	NL=2/19/120+2/14/125	72	WZ-Fase	A	Homag
TC103014	450	4.8	3.5	60	NL=2/19/120+2/14/125	72	TR	C	Homag
TC103015	460	5.0	3.6	30		72	TR	C	
TC103016	480	4.8	3.5	60	NL=2/19/120	72	WZ-Fase	A	
TC103017	480	4.8	3.5	60	NL=2/19/120	72	TR	C	

1.6 Lames de scie circulaire pour plastique



1.6.1 Lames de scie circulaire HW TR-F

Version DP voir chapitre DP 2.1-2.7 de la page 70

Utilisation

- Matériau en bois brut et revêtu
- Duroplast
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Scie de format

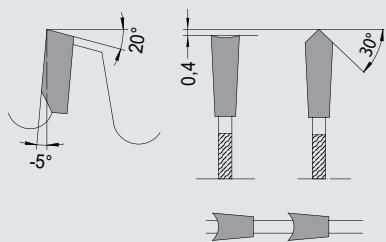
Exécution

- Carbure de tungstène
- Denture trapézoïdale-plate positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Typ
TC103101	220	3.2	2.2	30	NL=NLK	64	TR-F	
TC103102	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	TR-F	
TC103103	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	80	TR-F	
TC103104	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	72	TR-F	
TC103105	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	96	TR-F	
TC103107	303	3.2	2.2	30	NL=NLK	96	TR-F	
TC103108	350	3.2	2.2	30	NL=NLK	108	TR-F	LN
TC103110	400	3.5	2.4	30	NL=NLK	120	TR-F	



1.6.2 Lames de scie circulaire HW H-D-F négativee

Utilisation

- Matériau à base de bois revêtu
- Thermoplastique
- Format découpé en plaque simple couchée
- Scie à panneaux vertical
- Scie de format

Exécution

- Carbure de tungstène
- Réduction des vibrations
- Négatif de dent plate pour toit creux
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC103300	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	48	H-D-F neg.
TC103301	302	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	H-D-F neg.

1.6 Lames de scie circulaire de format

1.6.3 Lames de scie circulaire HW DUO-BFF

Utilisation

- Panneaux de particules et MDF plaqués
- Bois massif de traver
- Contreplaqué
- Panneaux lattés
- Formater
- Scie à panneaux vertical
- Scie circulaire à table

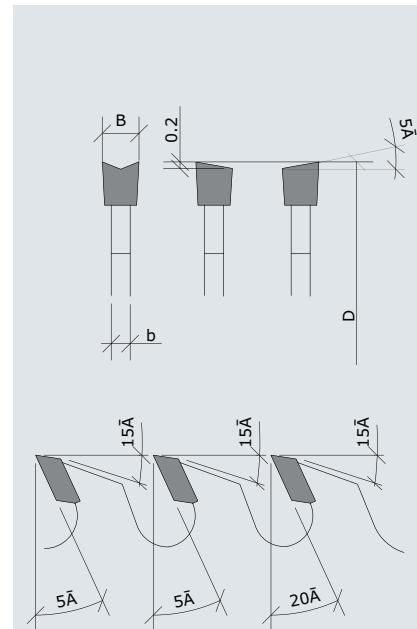
Exécution

- Carbure de tungstène
- Conception de précision
- Denture alternée araseur-araseur positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TA760035	200	3.1	2.0	30		48	DUO-BFF
TA760069	250	3.1	2.0	30	NL=NLK	60	DUO-BFF
TA760100	303	3.3	2.2	30	NL=NLK	60	DUO-BFF
TA760109	303	3.3	2.2	30	NL=NLK	72	DUO-BFF
TA760136	350	3.6	2.5	30	NL=NLK	72	DUO-BFF
TA760166	400	4.0	2.8	30	NL=NLK	84	DUO-BFF



1.6.4 Lames de scie circulaire HW TELL

Utilisation

- Panneaux plastifiés et recouverts
- Formater
- Scie à panneaux vertical
- Scie circulaire à table

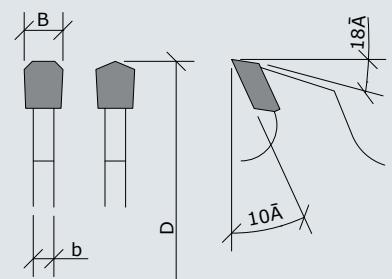
Exécution

- Carbure de tungstène
- Conception de précision
- Denture creuse à toit-plate avec chanfrein positif
- MAN / MEC

Qualité

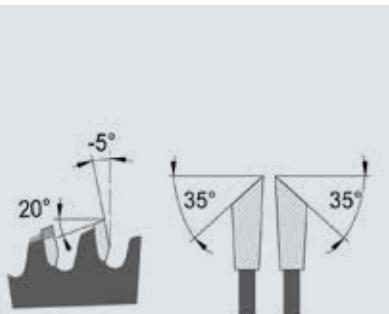
- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
<input type="checkbox"/> TC103350	250	3.1	2.0	30	NL=NLK	48	H-D-FA
<input type="checkbox"/> TC103351	303	3.3	2.2	30	NL=NLK	60	H-D-FA
<input type="checkbox"/> TC103352	350	3.6	2.4	30	NL=NLK	72	H-D-FA



1.6 Lames de scie circulaire de format

1.7 Lames de scie circulaire PREMIUM



1.6.5 Lames de scie circulaire HW Melaminé

Utilisation

- Matériau en bois brut et revêtu
- Bois massif
- Matériau à base de bois coupé en format
- Coupe transversale bois massif
- Scie circulaire de table et de format

Exécution

- Carbure de tungstène
- Denture alternée extrêmes 35° négatif
- MAN / MEC

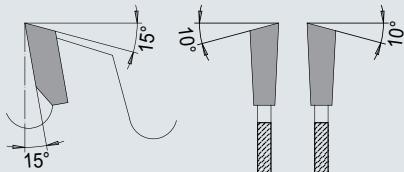
Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC103380	250	3.2	2.2	30	NL=2/7/42	80	35° WZ neg.
TC103381	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	96	35° WZ neg.
TC103382	350	3.5	2.5	30	NL=NLK	108	35° WZ neg.

1.7 Lames de scie circulaire PREMIUM

1.7.1 HW PREMIUM Bois massif WZ



Utilisation

- Bois massif (principalement en travers)
- Contreplaqué
- Panneaux lattés
- Panneaux particules
- Panneaux MDF
- Pressés et contreplaqués
- Scie à panneaux vertical
- Scie circulaire à table

Exécution

- Carbure de tungstène
- Conception de précision
- Amortissement des vibrations
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC103400	250	3.2	2.2	30	NL=2/10/60	80	WZ
□ TC103401	300	3.2	2.2	30	NLK	48	WZ
TC103402	300	3.2	2.2	30	NL=2/10/60	60	WZ
TC103403	300	3.2	2.2	30	NL=2/10/60	72	WZ
TC103404	300	3.2	2.2	30	NL=2/10/60	96	WZ
TC103405	350	3.5	2.5	30	NL=2/10/60	54	WZ
TC103406	350	3.2	2.2	30	NL=2/10/60	72	WZ
TC103407	350	3.2	2.2	30	NL=2/10/60	84	WZ
TC103408	350	3.2	2.2	30	NL=2/10/60	108	WZ
TC103409	400	4.0	2.8	30	NL=2/10/60	120	WZ

□ = jusqu'à épuisement des stocks

1.7 Lames de scie circulaire PREMIUM

1.7.2 HW PREMIUM Format TR-F

Utilisation

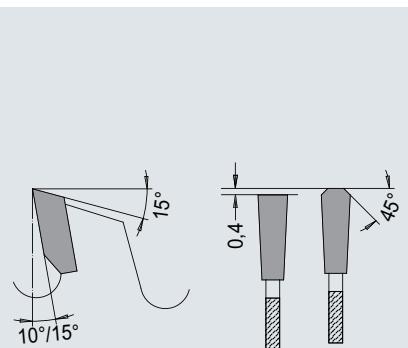
- Matériau en bois brut et revêtu
- Formatage de panneaux seule ou en paquet
- Scie à panneaux vertical
- Scie circulaire à table

Exécution

- Carbure de tungstène
- Conception de précision
- Amortissement des vibrations
- Denture trapézoïdale-plate positivee
- MEC

Qualité

- HW



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC103500	303	3.2	2.2	30	NL=2/10/60	100	TR-F	Striebig
TC103501	320	4.4	3.2	65	NL=2/9/110	72	TR-F	Selco
TC103502	350	3.2	2.2	30	NL=2/10/60	80	TR-F	
TC103503	350	4.4	3.2	75	NL=2/10/120	72	TR-F	Giben
TC103504	400	4.4	3.2	30	NL=2/10/60	72	TR-F	Panhans; Schelling; Scheer
TC103505	460	4.4	3.2	30	NL=2/10/60+2/13/94	72	TR-F	Schelling; Scheer

1.7.2 HW PREMIUM Format TR-FA

Utilisation

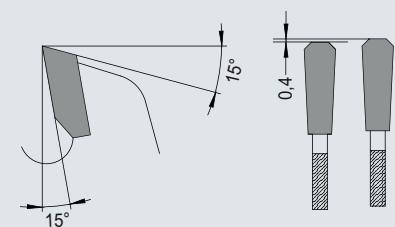
- Matériau en bois brut et revêtu
- Coupe de finition un seul panneau ou en paquet
- Scie à panneaux vertical
- Scie circulaire à table

Exécution

- Carbure de tungstène
- Conception de précision
- Amortissement des vibrations
- Denture trapézoïdale-plate avec chanfrein positif
- MEC

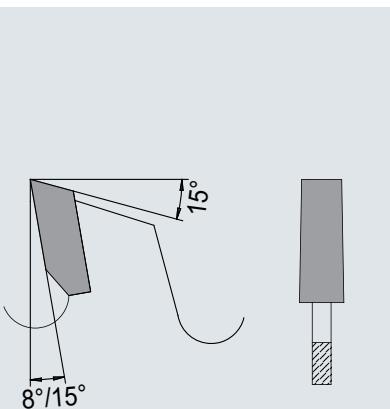
Qualité

- HW



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC103600	350	4.4	3.2	30	NL=2/10/60	72	TR-FA	SCM; Panhans; Mayer; Schelling
TC103601	350	4.4	3.2	60	NL=2/14/100+2/14/125	72	TR-FA	Homag
TC103602	380	4.4	3.2	60	NL=2/14/100	72	TR-FA	Homag
TC103603	380	4.8	3.5	60	NL=2/14/100	72	TR-FA	Homag
TC103604	430	4.4	3.2	80	NL=4/19/120+2/9/130	72	TR-FA	Selco
TC103605	450	4.8	3.5	60	NL=2/14/125+2/19/120	72	TR-FA	Homag
TC103606	480	4.8	3.5	80	NL=4/19/120+2/9/130	72	TR-FA	Selco

1.7 Lames de scie circulaire PREMIUM



1.7.3 Lames de scie à inciser HW PREMIUM 2-parties

Utilisation

- Matériaux en bois recouverts de feuille de plastique
- Insiseur dans le même sens
- Scie à panneaux horizontale avec groupe d'incision

longue et des vitesses d'alimentation plus élevées

- Appr. pour les matériaux de panneaux difficiles
- MAN / MEC

Exécution

- Carbure de tungstène
- Conception de précision
- Denture plates coniques pour une durée de vie plus

Type

- 2-parties

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC103700	120	2.8-3.6	2.2	20		24 (12+12)	FZ-KO	
TC103701	120	2.8-3.6	2.2	22		24 (12+12)	FZ-KO	
TC103702	120	2.8-3.8	2.2	50	NL=4/6.2/62	24 (12+12)	CA	Altendorf; SCM

1.7.3 Lames de scie à inciser HW PREMIUM 1-pièce

Utilisation

- Matériaux en bois recouverts de feuille de plastique et de plastique
- Insiseur dans le même sens
- Scie à panneaux horizontale avec groupe d'incision

- Conception de précision
- Denture alternée conique pour les unités à faible puissance moteur
- MAN / MEC

Exécution

- Carbure de tungstène

Type

- 1-pièce

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC103800	180	4.4-5.6	3.0	30	NL=2/7/42+2/10/60	34	WZ-KO	Panhans
TC103801	180	4.4-5.6	3.2	45		36	WZ-KO	Homag
TC103802	180	4.8-5.8	3.5	45		36	WZ-KO	Homag
TC103803	200	4.4-5.6	3.2	20		36	WZ-KO	
TC103804	200	4.4-5.6	3.2	65	NL=2/9/110+2/9/100	36	WZ-KO	Selco

1.7 Lames de scie circulaire PREMIUM

1.7.4 HW PREMIUM H-D-FA

Utilisation

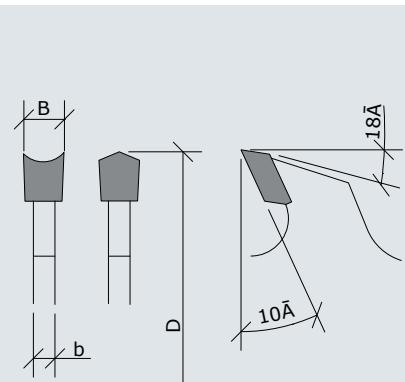
- Matériaux en bois recouverts de feuille de plastique
- Qualité de coupe de finition
- Scie à panneaux vertical
- Scie circulaire à table
- Amortissement des vibrations
- Denture creuse à toit-plate avec chanfrein positif
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Exécution

- Carbure de tungstène
- Conception de précision



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TB750101	220	3.2	2.2	30	NL=2/7/42+2/10/60	48	H-D-FA	
TA768068	250	3.2	2.2	30	NL=2/7/42+2/10/60	48	H-D-FA	
TA768069	303	3.2	2.2	30	NLK	60	H-D-FA	Striebig
TA768071	350	3.2	2.2	30	NL=2/7/42+2/10/60	72	H-D-FA	

1.7.5 HW PREMIUM ALU

Utilisation

- Profils en aluminium
- Métaux non ferreux
- Découpe de matériaux à paroi épaisse (>4mm)
- Scie à panneaux
- Scie à onglet
- Scie à onglets
- Scie circulaire à table

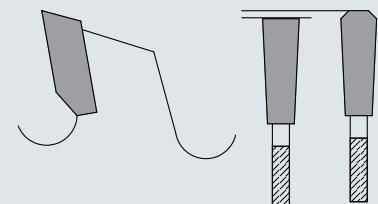
Exécution

- Carbure de tungstène
- Conception de précision
- Amortissement des vibrations
- Denture trapézoïdale-plate positive
- MAN / MEC

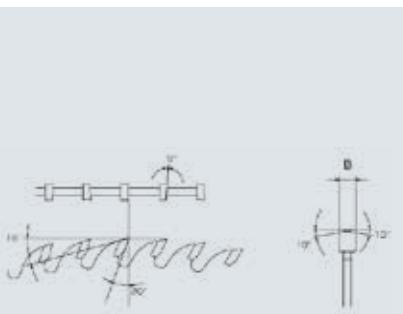
Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC104000	300	3.0	2.4	30	NL=2/10/60	96	TR-F
TC104001	350	3.0	2.4	30	NL=2/10/60	108	TR-F
TC104002	400	3.5	3.0	30	NL=2/14/60	96	TR-F
TC104003	500	4.0	3.4	30	NL=2/10/60	120	TR-F



1.7 Lames de scie circulaire PREMIUM



1.7.6 HW PREMIUM Plexi-Cut

Utilisation

- Plexiglas
- Panneau en plastique
- Plastique
- Acrylique
- Formater et coupe finale
- Scie à panneaux vertical
- Scie circulaire à table

Exécution

- Carbure de tungstène
- Conception de précision
- Amortissement des vibrations
- Denture alternée avec angle d'axe positif
- Denture plate positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TB750150	300	2.2	1.5	30	NL=2/10/60	120	AB
TB750151	350	3.0	2.0	30	NL=2/10/60	120	AB
TB750152	350	3.2	2.2	30	NL=2/10/60	100	AB
TB750153	303	3.2	2.2	30	NL=2/10/60	100	AB

1.7.6 HW PREMIUM plaquage

Utilisation

- Panneaux d'aggloméré et panneaux de particules melaminé ou plaqués sur les deux faces (20-30mm)
- Duroplast
- Thermoplastique
- Formater et coupe finale
- Scie à panneaux vertical
- Scie circulaire à table

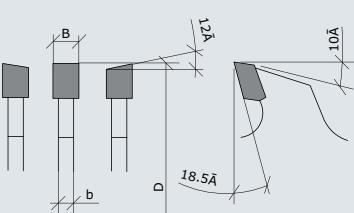
Exécution

- Carbure de tungstène
- Conception de précision
- Amortissement des vibrations
- Denture plate positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC104100	300	2.2	1.5	30	NL=2/10/60	96	WZ



1.8 Lames de scie circulaire Aluminium

1.8.1 Lames de scie circulaire HW ALU positivee

Utilisation

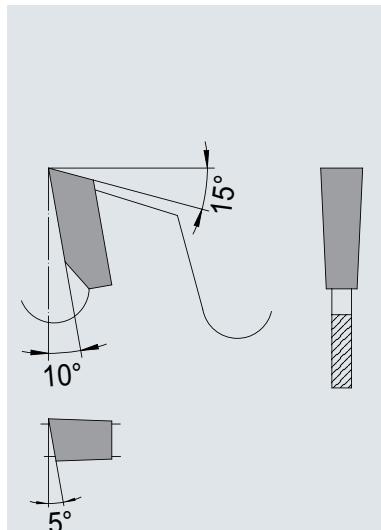
- Aluminium
- Alliage de cuivre (par exemple, le laiton)
- Plastiques
- Division des panneaux et coupe transversale dans le profil
- Panneau
- Bloc
- Barre
- Scie à onglet double
- Scie circulaire de table et de format

Exécution

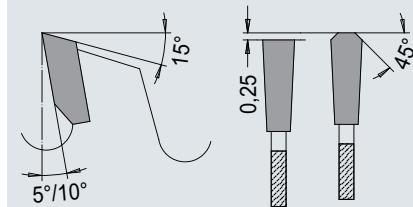
- Carbure de tungstène
- Corps de base stable
- Des résultats de coupe silencieux et à faible vibration
- Conception à faible bruit
- Denture trapézoïdale plate positivee
- Denture plate à angle d'axe positif
- MAN / MEC

Qualité

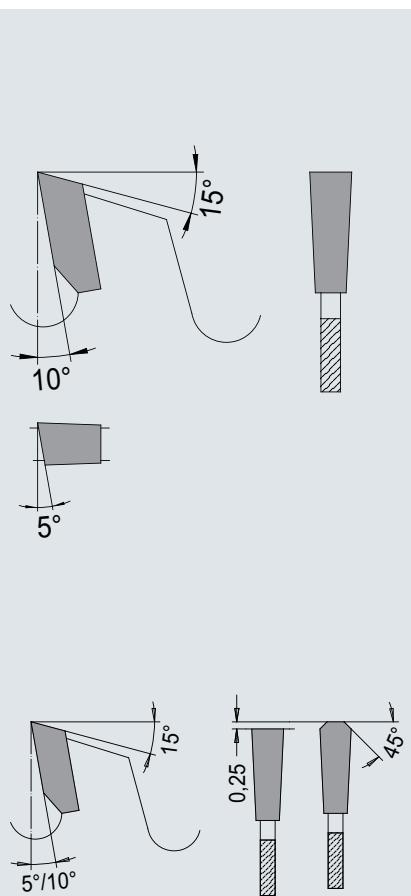
- HW



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Typ	Compatible avec
TC104200	170	2.8	2.2	30	NL=2/7/42	48	TR-F		Elu; Haffner; HolzHer
TC104201	200	3.3	2.8	30	NL=2/7/42	54	TR-F		Eisele; Häfele
TC104202	200	2.8	2.2	20	NL=2/6/32	72	TR-F		Emmegi; Eisele
TC104203	250	3.3	2.8	30	NL=NLK	66	TR-F		DeWalt; Elu; Haffner; Makita
TC104204	250	3.3	2.8	30	NL=NLK	80	TR-F		Elu; Haffner; Makita; Rapid
TC104205	275	3.3	2.8	40	NL=2/9/55+4/12/64	72	TR-F		Eisele; Graule
TC104206	280	3.2	2.6	30	NL=NLK	96	TR-F		AEG; Elu; Mafell
TC104207	300	3.2	2.5	30	NL=NLC+2/7/42	72	TR-F		DeWalt; Rapid; Ulmia
TC104208	300	3.5	3.0	30	NL=NLK	84	TR-F	LN	DeWalt; Rapid; Ulmia
TC104209	300	3.5	3.0	32	NL=2/10/63	84	TR-F	LN	Eisele; Elu; Emmegi
TC104210	300	3.2	2.5	30	NL=NLC+2/7/42	96	TR-F		DeWalt; Schleicher; Ulmia
TC104211	320	3.5	3.0	30	NL=NLK	84	TR-F	LN	Rapid
TC104212	350	4.2	3.4	30	NL=NLK	72	TR-F	LN	DeWalt; Haffner; Pfeiffer; Rapid
TC104213	350	3.6	3.0	30	NL=NLK	84	TR-F	LN	DeWalt; FOM; Haffner; Rapid; Ulmia
TC104214	350	3.3	2.8	30	NL=NLC	84	TR-F		DeWalt; Haffner; Pfeiffer; Rapid
TC104215	350	3.5	3.0	32	NL=NLC	90	TR-F		Eisele; Emmegi; Kasto
TC104216	350	3.5	3.0	40	NL=2/9/55+4/12/64	90	TR-F		Eisele
TC104217	350	3.2	2.6	30	NL=NLK	108	TR-F		DeWalt; Haffner; Pfeiffer; Rapid



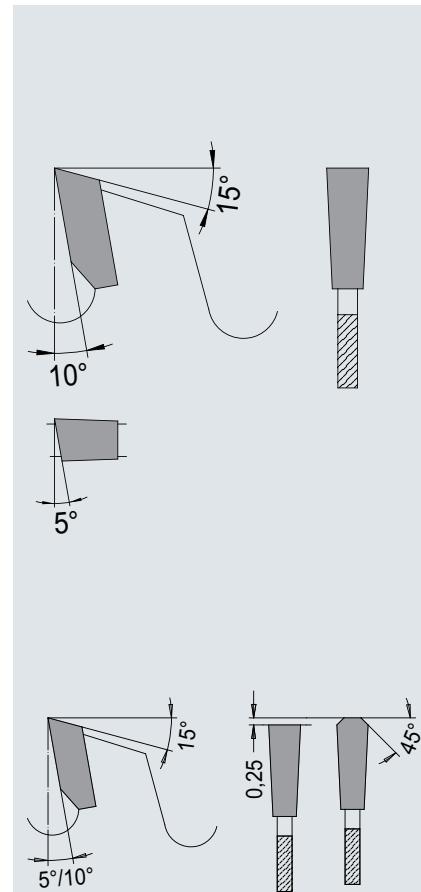
1.8 Lames de scie circulaire Aluminium



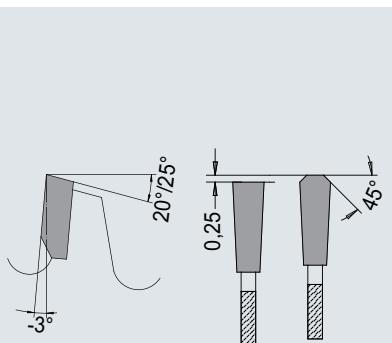
Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Typ	Compatible avec
TC104218	370	3.6	3.0	30	NL=NLK	96	TR-F	LN	Rapid
TC104219	370	3.6	3.0	50	NL=4/15/80	96	TR-F	LN	Kaltenbach
TC104220	400	4.2	3.4	30	NL=NLK	72	TR-F		DeWalt; Haffner; Rapid; Ulmia; Wegoma
TC104222	400	3.6	3.0	30	NL=NLK	96	TR-F		DeWalt; Haffner; Rapid; Ulmia; Wegoma
TC104223	400	3.6	3.0	50	NL=4/15/80	96	TR-F	LN	Kaltenbach
TC104224	400	4.4	3.8	40	NL=2/12/64+2/15/80	96	TR-F	LN	Eisele
TC104225	400	3.6	3.0	30	NL=NLK	120	TR-F	LN	DeWalt; Haffner; Rapid; Ulmia; Wegoma
TC104227	420	4.4	3.8	30	NL=2/10.5/70	96	TR-F	LN	Elu; Rapid
TC104228	430	3.5	3.0	30	NL=2/10.5/70	96	TR-F	LN	Rapid
TC104230	450	4.8	3.8	30		72	TR-F	LN	Harwi; Mayer; Rapid
TC104232	450	4.4	3.8	30		102	TR-F	LN	FOM; Harwi; Mayer; Rapid
TC104233	450	4.4	3.8	30		120	TR-F	LN	Harwi; Mayer; Rapid
TC104234	500	4.2	3.6	30		68	TR-F	LN	Elumatec; Haffner; Martin
TC104235	500	4.8	4.0	30		96	TR-F	LN	Elumatec; Haffner; Martin
TC104236	500	4.0	3.4	30	NL=2/10.5/70	120	TR-F	LN	Elu; Haffner; Oliver; Pfeiffer; Rapid
TC104237	500	4.2	3.6	80	NL=6/6.5/100	84	TR-F		Schirmer; Wegoma
TC104239	500	4.4	3.8	25.4		120	TR-F	LN	Oliver
TC104240	500	4.4	3.8	30	NL=2/10.5/70	120	TR-F	LN	Rapid
TC104241	500	4.8	4.2	30		120	TR-F	LN	Elumatec; Haffner; Martin
TC104242	500	4.0	3.4	30		144	TR-F	LN	Elumatec; Haffner; Martin

1.8 Lames de scie circulaire Aluminium

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Typ	Compatible avec
TC104243	520	4.4	3.8	30		120	TR-F	LN	Elumatec
TC104244	550	5.0	4.0	30		72	TR-F	LN	Elumatec
TC104245	550	5.0	4.0	30		96	TR-F	LN	Elumatec
TC104246	550	4.6	3.6	30		110	TR-F	LN	Elumatec
TC104247	550	4.0	3.4	30	NL=2/10.5/70	132	TR-F	LN	Rapid
TC104250	600	4.0	3.5	40	NL=2/11/63	96	FZA	LN	Presssta Eisele
TC104251	600	4.8	4.0	40	NL=2/11/63	96	TR-F	LN	Presssta Eisele
TC104252	600	4.6	4.0	30		138	TR-F	LN	Grau; Stegmaier
TC104253	620	5.5	4.5	40	NL=2/13/114+ 2/13/140	60	TR-F	LN	Schelling
TC104254	650	5.2	4.0	30		72	TR-F	LN	Mayer
TC104255	650	5.0	4.0	30		144	TR-F	LN	Emmegi



1.8 Lames de scie circulaire Aluminium



1.8.2 Lames de scie circulaire HW ALU négative

Utilisation

- Métal non ferreux
- Plastiques
- Division et coupe transversale des panneaux avec un minimum de lubrification dans un profil à paroi mince et un matériau solide
- Scie à découper
- Scie circulaire à main
- Scie à onglets
- Scie circulaire de table et de format
- Scie radiale et à coupe d'onglet

Exécution

- Carbure de tungstène
- Corps de base stable
- Des résultats de coupe silencieux et à faible vibration
- Conception à faible bruit
- Denture trapézoïdale plate positivee
- Denture trapézoïdale plate négativee
- MAN / MEC

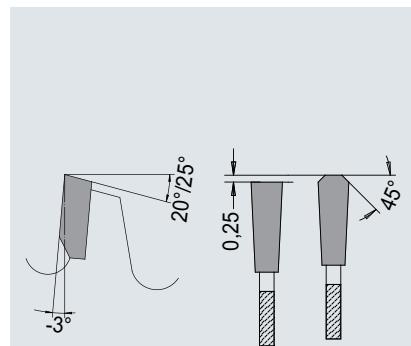
Qualité

- HW

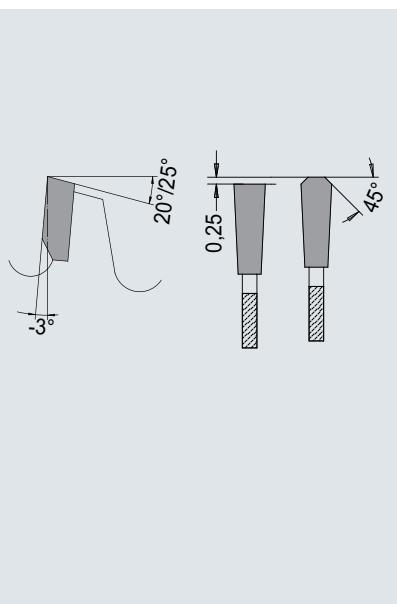
Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Typ	Compatible avec
TC104400	150	2.8	2.0	20	NL=2/6/32	42	TR-F neg.		Haffner; Makita
TC104401	160	2.5	1.8	20	NL=2/6/32	56	TR-F neg.		Haffner; Makita
TC104403	170	2.8	2.0	30		48	TR-F neg.		
TC104404	180	2.8	2.2	30	NL=2/7/42	42	TR-F neg.		Bosch; Elu; Festo; Reich
TC104405	180	3.3	2.8	20	NL=2/6/32	42	TR-F neg.		Haffner; Makita
TC104406	190	2.8	2.0	20		54	TR-F neg.		
TC104408	200	3.3	2.8	30	NL=2/7/42	48	TR-F neg.		Eisele; Eumenia; Häfele; Urban
TC104409	200	3.3	2.8	30	NL=2/7/42	60	TR-F neg.		Eisele; Eumenia; Häfele; Urban
TC104410	210	2.8	2.2	30	NL=2/7/42	60	TR-F neg.		Hitachi; Makita; Metabo
TC104412	216	2.8	2.0	30	NL=2/7/42	60	TR-F neg.		DeWalt; Elu; Hitachi; Reich
TC104413	216	3.0	2.4	30	NL=2/7/42	80	TR-F neg.		DeWalt; Elu; Hitachi; Reich
TC104415	220	3.3	2.8	30	NL=NLK	72	TR-F neg.		Elu; Festo; Haffner; Reich
TC104416	250	3.3	2.8	30	NL=NLK	54	TR-F neg.		Elu; Haffner; Kaltenbach; Makita; Ulmia
TC104419	250	3.2	2.5	30	NL=NLK+2/7/42	80	TR-F neg.		Elu; Haffner; Kaltenbach; Makita; Ulmia
TC104420	250	3.3	2.8	32	NL=NLK	80	TR-F neg.		Elu; Fetzer
TC104421	250	3.3	2.8	30	NL=NLK	96	TR-F neg.		Elu; Haffner; Kaltenbach; Makita; Ulmia

1.8 Lames de scie circulaire Aluminium

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Typ	Compatible avec
TC104423	275	3.3	2.8	40	NL=2/9/55+4/12/64	88	TR-F neg.		Eisele; Graule
TC104424	280	3.3	2.8	30	NL=NLK	80	TR-F neg.		AEG; Elumatec; Mafell
TC104425	300	3.6	3.0	30	NL=NLK	60	TR-F neg.	LN	DeWalt; Rapid; Schleicher; Ulmia
TC104426	300	3.2	2.5	30	NL=NLC+2/7/42	72	TR-F neg.		DeWalt; Rapid; Schleicher; Ulmia
TC104428	300	3.2	2.5	30	NL=NLK	96	TR-F neg.	LN	DeWalt; Rapid; Schleicher; Ulmia
TC104430	300	3.5	3.0	40	NL=2/9/55+4/12/64	96	TR-F neg.	LN	Elu; Eisele; Graule
TC104431	305	2.8	2.2	30	NL=NLK	80	TR-F neg.		Elu; Hitachi; Weidmann
TC104433	330	3.5	3.0	30	NL=NLK	84	TR-F neg.	LN	Elu; Eisele; Graule
TC104434	330	3.5	3.0	30	NL=NLK	102	TR-F neg.		Haffner
TC104435	330	3.5	3.0	32	NL=NLK	102	TR-F neg.		Elu
TC104437	350	3.5	3.0	30	NL=NLK	108	TR-F neg.		DeWalt; Haffner; Pfeiffer; Ulmia; Wegoma
TC104439	350	3.6	3.0	30	NL=NLK	72	TR-F neg.	LN	DeWalt; Haffner; Pfeiffer; Ulmia; Wegoma
TC104440	350	3.6	3.0	30	NL=NLK	84	TR-F neg.	LN	DeWalt; Haffner; Pfeiffer; Ulmia; Wegoma
TC104441	350	3.5	3.0	40	NL=2/9/55+4/12/64	108	TR-F neg.		Eisele
TC104442	370	3.6	3.0	30	NL=NLK	60	TR-F neg.	LN	Eckert; Elu
TC104443	370	3.6	3.0	30	NL=NLK	80	TR-F neg.	LN	Eckert; Elu
TC104444	380	3.5	3.0	32	NL=NLK	110	TR-F neg.		Elumatec; Elu
TC104445	400	3.8	3.2	50	NL=4/15/80	66	TR-F neg.	LN	Kaltenbach
TC104447	400	3.6	3.0	50	NL=4/15/80	90	TR-F neg.		Kaltenbach
TC104448	400	4.4	3.8	40	NL=2/15/80+2/12/64	90	TR-F neg.	LN	Eisele
TC104449	400	3.6	3.0	30	NL=NLK	120	TR-F neg.		DeWalt; Haffner; Rapid; Ulmia; Wegoma
TC104450	420	3.8	3.2	30	NL=NLK+2/10.5/70	90	TR-F neg.		Elu; Haffner; Rapid; Ulmia; Wegoma
TC104451	420	4.4	3.8	30	NL=2/10.5/70	90	TR-F neg.	LN	Elu; Haffner; Rapid; Ulmia; Wegoma



1.8 Lames de scie circulaire Aluminium



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Typ	Compatible avec
TC104452	420	3.8	3.2	30	NL=NLK+2/10.5/70	108	TR-F neg.	LN	Elu
TC104453	450	4.8	4.0	30		96	TR-F neg.	LN	DeWalt; Haffner; Rapid
TC104454	500	4.4	3.8	30		120	TR-F neg.	LN	Haffner; Pfeiffer
TC104455	520	4.4	3.8	30		120	TR-F neg.	LN	Graule
TC104456	550	4.4	3.8	30		96	TR-F neg.	LN	Elu; Rapid
TC104457	550	4.4	3.8	30		128	TR-F neg.	LN	Elu; Rapid
TC104458	600	4.6	4.0	30		140	TR-F neg.		Stürtz

1.8 Lames de scie circulaire Aluminium

1.8.3 Coupe fine HW ALU négativee

Utilisation

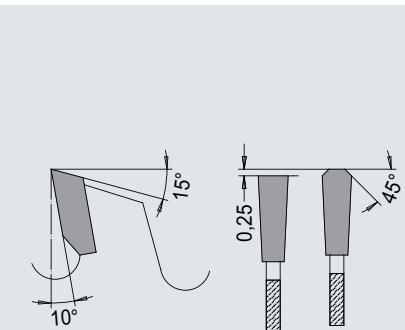
- Aluminium
- Alliage de cuivre (par exemple, le laiton),
- Plastiques
- Coupe transversale dans les profils
- Scie circulaire de table et de format
- CNC
- Tronçonneuse automatique

Exécution

- Carbure de tungstène
- Corps de base stable
- Des résultats de coupe silencieux et à faible vibration
- Conception à faible bruit
- Largeur de coupe fine
- Denture trapézoïdale plate positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Typ	Compatible avec
TC104600	180	2.2	1.6	20	NL=2/6/32	60	TR-F		Haffner; Makita
TC104601	200	2.2	1.6	20	NL=2/6/32	80	TR-F		Emmegi; Presssta Eisele
TC104602	250	2.4	1.8	30	NL=NLK	100	TR-F		Elu; Haffner; Makita; Rapid; Ulmia
TC104603	300	2.2	1.6	30	NL=NLK	120	TR-F	LN	DeWalt; Fezer; Rapid; Schleicher; Ulmia
TC104604	350	2.7	2.0	30	NL=NLK	120	TR-F	LN	DeWalt; Haffner; Pfeiffer; Rapid; Ulmia
TC104605	400	3.0	2.4	30	NL=NLK	130	TR-F	LN	DeWalt; Haffner; Rapid; Ulmia; Wegoma
TC104606	500	3.3	2.8	30	NL=2/10.5/70	140	TR-F	LN	Elumatec; Haffner; Martin; Rapid

1.8.4 Coupe fine HW ALU négativee

Utilisation

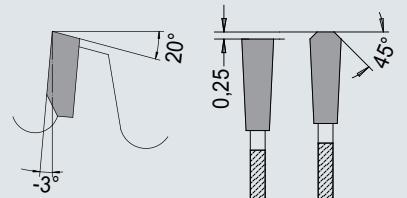
- Métal non ferreux
- Plastiques
- Coupe transversale avec lubrification minimale dans des profilés et tubes à paroi mince
- Lames de scie à onglet double
- CNC
- Tronçonneuse

Exécution

- Carbure de tungstène
- Corps de base stable
- Des résultats de coupe silencieux et à faible vibration
- Conception à faible bruit
- Largeur de coupe fine
- Denture trapézoïdale plate négativee
- MAN / MEC

Qualité

- HW



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Typ	Compatible avec
TC104700	160	2.2	1.6	20	NL=2/6/32	60	TR-F neg.		AEG; Fein; Festo; Haffner; Mafell; Makita
TC104701	216	2.2	1.6	30	NL=2/7/42	80	TR-F neg.		DeWalt; Elu; Hitachi; Reich

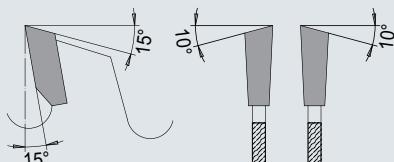
1.8 Lames de scie circulaire Aluminium

1.9 Lames de scie circulaire pour la construction en bois

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Typ	Compatible avec
TC104702	250	2.2	1.8	30	NL=NLK	100	TR-F neg.	LN	Elu; Haffner; Kaltenbach; Makita; Ulmia
TC104703	300	2.2	1.8	30	NL=NLK	120	TR-F neg.	LN	DeWalt; Rapid; Schleicher; Ulmia
TC104704	350	2.7	2.0	30	NL=NLK	120	TR-F neg.	LN	DeWalt; Haffner; Pfeiffer; Ulmia
TC104705	400	3.0	2.4	30	NL=NLK	130	TR-F neg.	LN	DeWalt; Haffner; Rapid; Ulmia; Wegoma
TC104706	500	3.3	2.8	30	NL=2/10.5/70	140	TR-F neg.	LN	Elumatec; Haffner; Martin; Rapid

1.9 Lames de scie circulaire pour la construction en bois

1.9.1 Lames de scie circulaire HW Premium



Utilisation

- Bois massif tendre à dur
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Coupe de Schifter

- Conception de précision
- Peu de bruit et de vibrations
- optimisation de la géométrie des dents et de la qualité du métal dur pour le bois massif
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

Exécution

- Carbure de tungstène
- Corps de base stable

- Qualité
- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TB750300	500	5.2	3.4	30		36	WZ	
<input type="checkbox"/> TB750301	600	5.4	4.0	30		60	WZ	
<input type="checkbox"/> TB750302	650	5.4	4.0	30		60	WZ	
<input type="checkbox"/> TB750303	700	6.0	4.4	30		60	WZ	
<input type="checkbox"/> TB750304	720	6.2	4.4	30	SL=8/M8/120 NL=4/9/90+2/14/400	48	WZ	
TB750305	720	6.0	4.4	30	SL=8/M8/120 NL=4/9/90+2/14/400	54	WZ	
<input type="checkbox"/> TB750306	735	6.0	4.4	30	NL=2/14/400+4/9/90	48	WZ	
TB750307	760	6.0	4.4	30	NL=2/14/400+4/9/90	54	WZ	
<input type="checkbox"/> TB750308	760	6.0	4.4	30	NL=2/14/400+4/9/90	72	WZ	
<input type="checkbox"/> TB750309	760	6.0	4.4	30	NL=2/14/400+4/9/90	96	WZ	
TB750310	800	6.0	4.4	30	SL=8/M8/160 NL=4/9/90+2/14/400	48	WZ	
TB750311	800	6.0	4.4	30	NL=2/14/400+4/9/90	60	WZ	
TB750312	800	6.0	4.4	30	NL=2/14/400+4/9/90	80	WZ	

= jusqu'à épuisement des stocks

1.9 Lames de scie circulaire pour la construction en bois

1.9.2 Lames de scie circulaire HW Standard

Utilisation

- Bois massif tendre à dur
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Coupe de Schifter
- La géométrie des dents et la qualité du métal dur pour le bois et les panneaux
- Denture alternée positive
- Denture plate positive
- Épaisseur de copeaux partiellement limitée
- MAN / MEC

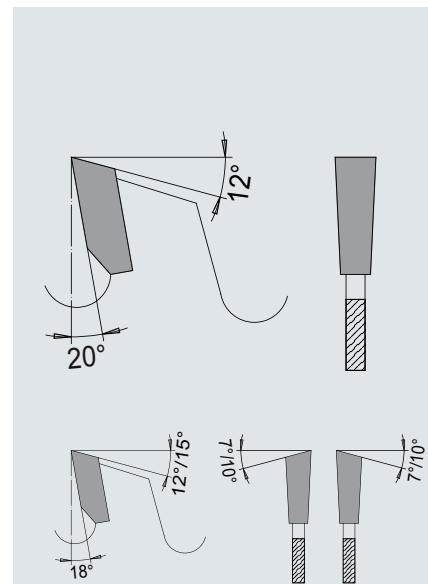
Exécution

- Carbure de tungstène
- Corps de base stable
- Scie universelle

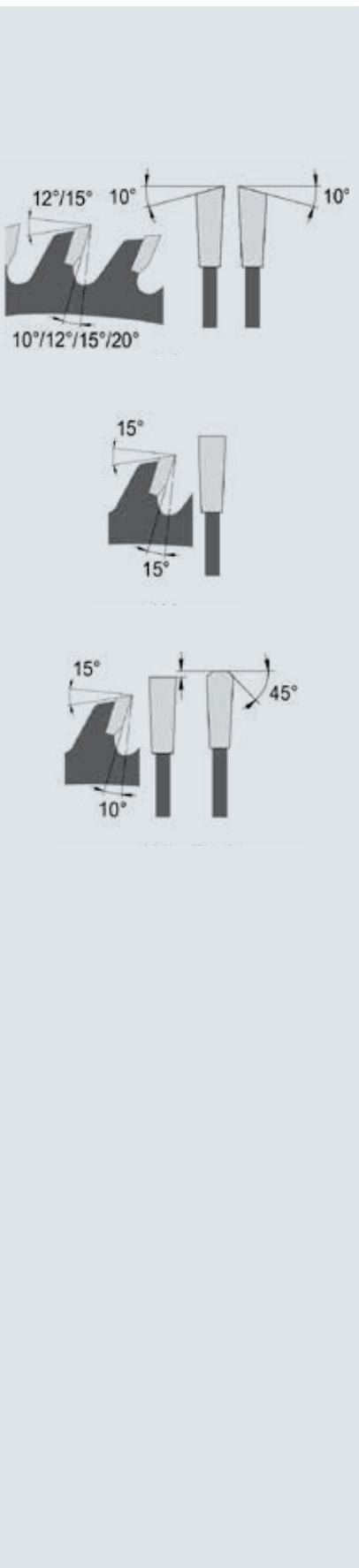
Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TB750362	500	4.2	2.8	30	NL=NLK	32+4	FZ SDB	
TA756525	500	4.0	2.8	30	NL=NLK	44	WZ SDB	
TA758610	500	5.2	3.8	30	NL=2/10/80	72	WZ	
TA758613	550	5.2	3.8	30	NL=2/10/80	84	WZ	
TC104800	555	5.2	3.6	55	NL=6/6.6/75	54+2+2	WZ	Weinmann
TB750363	600	5.2	3.8	30	NL=2/10/80+2/15/63	72	WZ	
TC104801	640	5.4	3.6	30	NL=NLK	36+2+2	FZ SDB	Mafell
TB750350	700	6.0	4.2	30	NL=2/10/80+2/15/63	60	WZ	Krüsi
TB750351	700	6.2	4.2	30	NL=2/18/100	84	WZ	
TB750352	700	6.5	4.4	30		110	WZ	
TB750353	720	6.0	4.4	30	NL=2/8.5/90	72	WZ	Hundegger
TB750354	735	6.0	4.4	30	NL=2/8.5/90	48+2+2	WZ SDB	Hundegger
TB750356	750	6.5	4.5	40	NL=2/10.5/60	48+2+2	WZ SDB	Schneider
TB750357	750	6.5	4.5	40	NL=2/10.5/60	60	WZ	Schneider
TB750358	750	6.8	5.0	30		60	WZ	Krüsi
TB750359	750	7.0	4.8	60	NL=2/12.5/240	120	WZ	Springer
TB750360	760	6.0	4.0	30	NL=4/8.3/90+2/14/400	72	WZ	Hundegger
TB750361	800	7.0	5.0	40		84	WZ	Paul
TB750364	800	6.0	4.4	30	SL=8/M8/160 NL=4/8.3/90+2/14/400	48+2+2+2	WZ	Hundegger
TB750365	800	6.0	4.4	30	NL=4/8.3/90+2/14/400	80	WZ	Hundegger
TB750367	1000	6.2	4.5	40	SL=8/M8/200	80	WZ	Technowood



1.10 Lames de scie circulaire à main



1.10.1 Lames de scie circulaire HW à main ECOLine

Version DP voir chapitre DP 2.1-2.7 de la page 70

Utilisation

- Bois massif
- Matériau en bois
- Plastiques
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Scie circulaire à main
- Scie circulaire à table

Exécution

- Carbure de tungstène
- Denture alternée ou denture trapézoïdale-plate positivee ou négative
- MAN / MEC

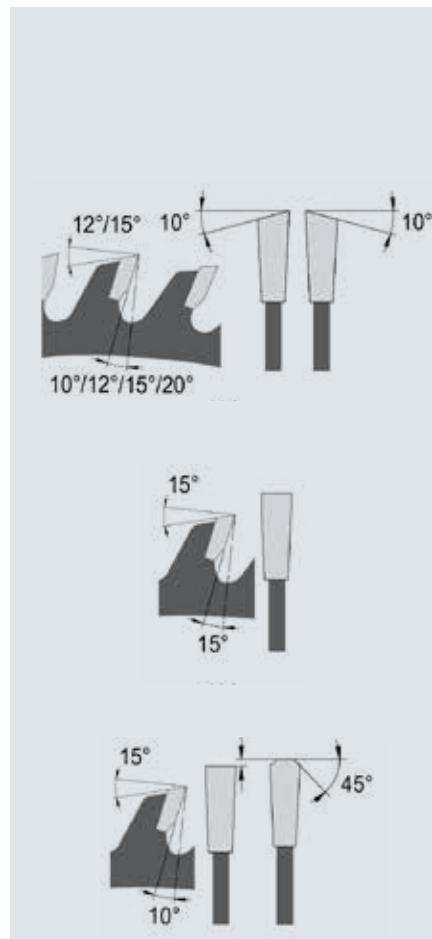
Qualité

- HW

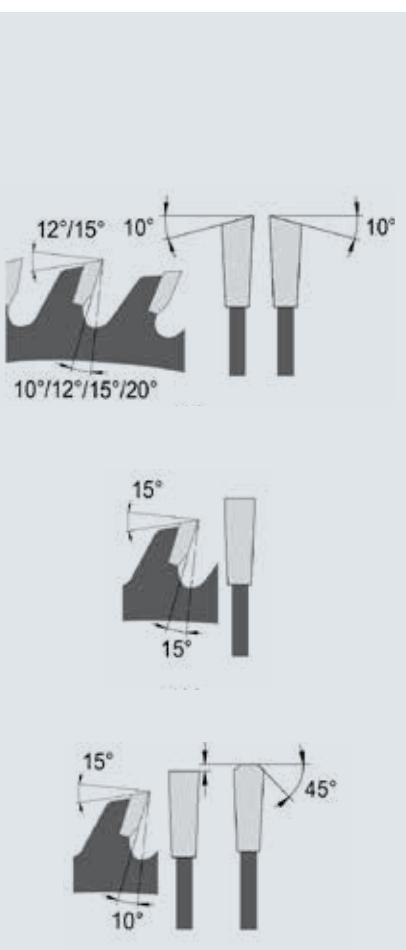
Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC105000	85	1.1	0.7	15		20	WZ	Bosch
TC105001	86	2.6	1.6	12		12	WZ	
TC105002	100	2.6	1.6	12		12	WZ	
TC105003	100	2.6	1.6	12		30	WZ	
TC105004	105	2.6	1.6	20		30	WZ	
TC105005	105	2.6	1.6	22		30	WZ	
TC105006	120	1.8	1.2	20		12	WZ	Mafell
TC105007	120	1.8	1.2	20		24	WZ	Mafell
TC105008	120	2.6	1.6	20		30	WZ	
TC105009	120	1.8	1.2	20		40	TR-F	Mafell
TC105010	125	2.6	1.6	12.75	NL=2/6.5/76	12	WZ	
TC105011	125	2.6	1.6	20	NL=2/6/32	12	WZ	
TC105012	125	2.6	1.6	12.75	NL=2/6.5/76	30	WZ	
TC105013	125	2.6	1.6	20	NL=2/6/32	30	WZ	
TC105014	130	2.6	1.6	16		24	WZ	
TC105015	130	2.6	1.6	20		24	WZ	
TC105016	130	2.6	1.6	16		36	WZ	
TC105017	130	2.6	1.6	20		36	WZ	
TC105018	132	2.6	1.6	20		12	WZ	
TC105019	134	2.6	1.6	20		24	WZ	
TC105020	134	2.6	1.6	20		36	WZ	
TC105021	136	1.5	1.1	10		16	WZ	DeWalt
TC105022	136	1.5	1.0	20		16	WZ	Makita
TC105023	136	1.5	1.1	10		24	WZ	DeWalt
TC105024	136	1.5	1.0	20		24	WZ	Makita
TC105025	140	2.6	1.6	12.75	NL=2/6.5/88	12	WZ	
TC105026	140	2.6	1.6	20	NL=2/6/32	12	WZ	
TC105027	140	2.6	1.6	12.75	NL=2/6.5/88	24	WZ	
TC105028	140	2.6	1.6	20		24	WZ	
TC105029	140	2.6	1.6	20	NL=2/6/32	30	WZ	

1.10 Lames de scie circulaire à main

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC105030	140	2.6	1.6	12.75	NL=2/6.5/88	36	WZ	
TC105031	150	2.6	1.6	16		12	WZ	
TC105032	150	2.6	1.6	30	NL=2/7/42	12	WZ	
TC105033	150	2.6	1.6	20	NL=2/6/32	18	WZ	
TC105034	150	2.6	1.6	16		30	WZ	
TC105035	150	2.6	1.6	20		36	WZ	
TC105037	150	2.6	1.6	16		48	WZ	
TC105038	150	2.6	1.6	20		48	WZ	
TC105039	150	2.6	1.6	30	NL=2/7/42	48	WZ	
TC105040	160	2.6	1.6	16	NL=2/6/33	12	WZ	
TC105041	160	1.8	1.2	20	NL=2/6/32	12	WZ	Festool
TC105042	160	2.2	1.8	20	NL=2/6/32	12	WZ	Festool
TC105043	160	2.6	1.6	20		12	WZ	
TC105044	160	2.6	1.6	30	NL=2/7/42	12	WZ	
TC105045	160	1.6	1.1	20	NL=2/6/32	16	FZ/Fa	Mafell
TC105046	160	1.8	1.2	20		16	WZ	Mafell
TC105047	160	1.8	1.2	20	NL=2/6/32	18	WZ	Festool
TC105048	160	2.2	1.6	20	NL=2/6/32	18	WZ	Festool
TC105049	160	2.6	1.6	16		24	WZ	
TC105050	160	1.8	1.2	20		24	WZ	Mafell; Bosch
TC105051	160	2.6	1.6	20	NL=2/6/32	24	WZ	
TC105052	160	2.6	1.6	30		24	WZ	
TC105053	160	2.2	1.8	20		28	WZ	Festool
TC105054	160	2.6	1.6	20		30	WZ	
TC105055	160	1.8	1.2	20		32	WZ	Mafell
TC105056	160	2.6	1.6	16	NL=2/6/33	36	WZ	
TC105057	160	2.6	1.6	20		36	WZ	
TC105058	160	2.6	1.6	30	NL=2/7/42	36	WZ	
TC105059	160	2.6	1.6	16	NL=2/6/33	48	WZ	
TC105060	160	1.8	1.2	20	NL=2/6/32	48	TR-F	Mafell
TC105061	160	2.2	1.6	20		48	TR-F	Festool
TC105062	160	2.2	1.6	20		48	WZ UG	Festool
TC105063	160	2.6	1.6	20	NL=2/6/32	48	WZ	
TC105064	160	2.6	1.6	30		48	WZ	
TC105065	160	1.8	1.2	20		56	TR-F	Mafell
TC105066	160	1.2	0.8	30		60	WZ	
TC105067	162	1.8	1.2	20	NL=2/6/32	48	WZ	Mafell
TC105068	165	2.6	1.6	16	NL=2/6/33	12	WZ	
TC105069	165	2.4	1.4	20		12	WZ	
TC105070	165	1.8	1.3	20		20	WZ	Bosch
TC105071	165	1.5	1.1	10		24	WZ	DeWalt
TC105072	165	2.6	1.6	16	NL=2/6/33	24	WZ	DeWalt
TC105073	165	1.5	1.0	20		24	WZ	Makita; Hilti
TC105074	165	2.0	1.1	20	NL=2/6/32	24	WZ	Hilti



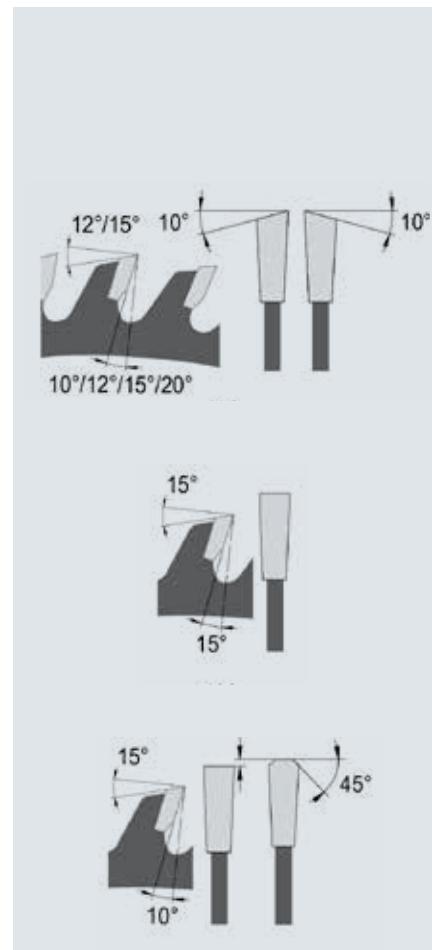
1.10 Lames de scie circulaire à main



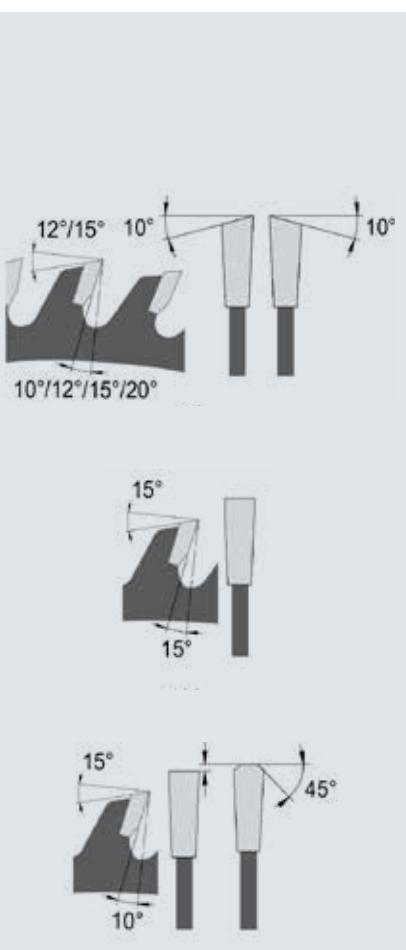
Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC105075	165	2.4	1.4	20		24	WZ	
TC105076	165	2.6	1.6	16	NL=2/6/33	30	WZ	
TC105078	165	1.8	1.3	20		32	WZ	Bosch
TC105079	165	1.5	1.1	10		48	WZ	DeWalt
TC105080	165	1.5	1.0	20		48	WZ	Makita
TC105081	165	1.8	1.3	20		48	WZ	Bosch
TC105082	165	1.8	1.3	20		48	TR-F	Bosch
TC105083	165	2.3	1.8	20		48	WZ	
TC105085	165	2.0	1.1	20	NL=2/6/32	54	WZ	Hilti
TC105086	168	1.8	1.2	20		16	WZ	Mafell
TC105087	168	1.8	1.2	20		24	WZ	Mafell
TC105088	168	1.8	1.2	20		32	WZ	Mafell
TC105089	168	1.8	1.2	20		56	WZ	Mafell
TC105090	170	2.6	1.6	30	NL=2/7/42	12	WZ	
TC105091	170	2.6	1.6	30		24	WZ	
TC105092	170	2.6	1.6	30	NL=2/4/42	30	WZ	
TC105093	170	2.6	1.6	30		52	WZ	
TC105094	180	2.8	1.8	20	NL=2/6/32	12	WZ	
TC105095	180	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	12	WZ	
TC105096	180	2.8	1.8	16		24	WZ	
TC105097	180	2.8	1.8	20	NL=2/6/32	24	WZ	
TC105098	180	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	24	WZ	
TC105099	180	2.8	1.8	16	NL=2/6/33	30	WZ	
TC105100	180	2.8	1.8	20	NL=2/6/32	30	WZ	
TC105101	180	2.0	1.2	30		30	WZ	Mafell
TC105102	180	2.8	1.8	30		30	WZ	
TC105103	180	2.8	1.8	20	NL=2/6/32	42	WZ	
TC105104	180	2.8	1.8	16	NL=2/6/33	54	WZ	
TC105105	180	2.8	1.8	20		56	WZ	
TC105106	180	2.0	1.2	30	NL=2/7/42	56	WZ	Mafell
TC105107	180	1.2	0.8	30		60	WZ	
TC105108	180	2.0	1.2	30	NL=2/7/42	30	WZ	Erika
TC105109	180	2.0	1.6	30		56	WZ	Erika
TC105110	180	2.0	1.4	30		56	TR-F	Erika
TC105111	184	2.6	1.6	20		18	WZ	
TC105112	184	1.8	1.2	20		24	WZ	DeWalt
TC105113	184	2.8	1.8	16		30	WZ	
TC105114	184	2.6	1.6	20		30	WZ	
TC105115	185	1.8	1.2	20		16	WZ	Mafell
TC105116	185	2.4	1.4	20		16	WZ	Mafell
TC105117	185	2.4	1.4	20		24	WZ	Mafell
TC105118	185	1.8	1.2	20		32	WZ	Mafell
TC105119	185	2.4	1.4	20		32	WZ	Mafell
TC105120	185	2.4	1.4	20		56	WZ	Mafell

1.10 Lames de scie circulaire à main

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC105121	190	2.8	1.8	16		14	WZ	
TC105122	190	2.8	1.8	20	NL=2/6/32	16	WZ	
TC105124	190	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	16	WZ	Mafell; Festool
TC105125	190	2.6	2.0	FF		16	WZ	Festool
TC105126	190	2.8	1.8	16		24	WZ	
TC105127	190	2.8	1.8	20		24	WZ	
TC105128	190	1.8	1.1	30	NL=2/7/42	24	WZ	Hilti
TC105129	190	2.0	1.4	30	NL=2/4/42	24	WZ	Makita
TC105130	190	2.5	1.8	30		24	WZ	Mafell
TC105131	190	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	24	WZ	
TC105132	190	2.8	1.8	16	NL=2/6/32	30	WZ	
TC105133	190	2.8	1.8	20		30	WZ	
TC105134	190	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	30	WZ	
TC105135	190	2.8	1.8	30		32	WZ	Festool
TC105136	190	2.6	1.8	FF		32	WZ	Festool
TC105137	190	2.0	1.2	30		36	WZ	Mafell
TC105138	190	2.0	1.4	30	NL=2/7/42	40	WZ	Makita
TC105139	190	2.8	1.8	16	NL=2/6/32	48	WZ	
TC105140	190	2.8	1.8	20		48	WZ	
TC105141	190	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	48	WZ	Festool
TC105142	190	2.4	1.8	FF		48	WZ	Festool
TC105143	190	2.0	1.1	30	NL=2/7/42	54	WZ	Hilti
TC105144	190	2.6	1.8	30	NL=2/7/42	54	TR-F	Festool
TC105145	190	2.6	1.8	FF		54	TR-F	Festool
TC105146	190	2.8	1.8	16	NL=2/6/32	56	WZ	
TC105147	190	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	56	WZ	
TC105148	190	2.6	2.0	FF		58	TR-F neg.	Festool
TC105149	190	2.8	2.2	30	NL=2/7/42	68	TR-F neg.	Festool
TC105150	200	2.8	1.8	16	NL=2/7/42	16	WZ	
TC105151	200	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	16	WZ	
TC105152	200	2.8	1.8	16	NL=2/7/42	24	WZ	
TC105153	200	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	24	WZ	
TC105154	200	2.8	1.8	15	NL=2/7/42	30	WZ	
TC105155	200	2.8	1.8	20	NL=2/7/42	30	WZ	
TC105156	200	2.8	1.8	30		36	WZ	
TC105157	200	2.8	1.8	16	NL=2/7/42	48	WZ	
TC105158	200	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	48	WZ	
TC105159	200	1.2	0.8	30		60	WZ	
TC105160	200	2.8	1.8	16	NL=2/7/42	64	WZ	
TC105161	200	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	64	WZ	
TC105162	210	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	16	FZ	
TC105163	210	2.6	1.8	30		18	WZ	Festool
TC105164	210	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	24	WZ	
TC105165	210	2.8	1.8	16	NL=2/7/42	30	WZ	



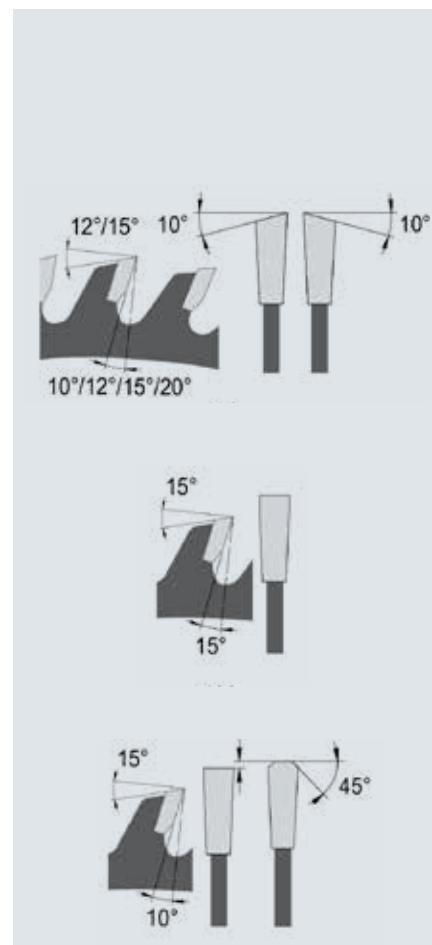
1.10 Lames de scie circulaire à main



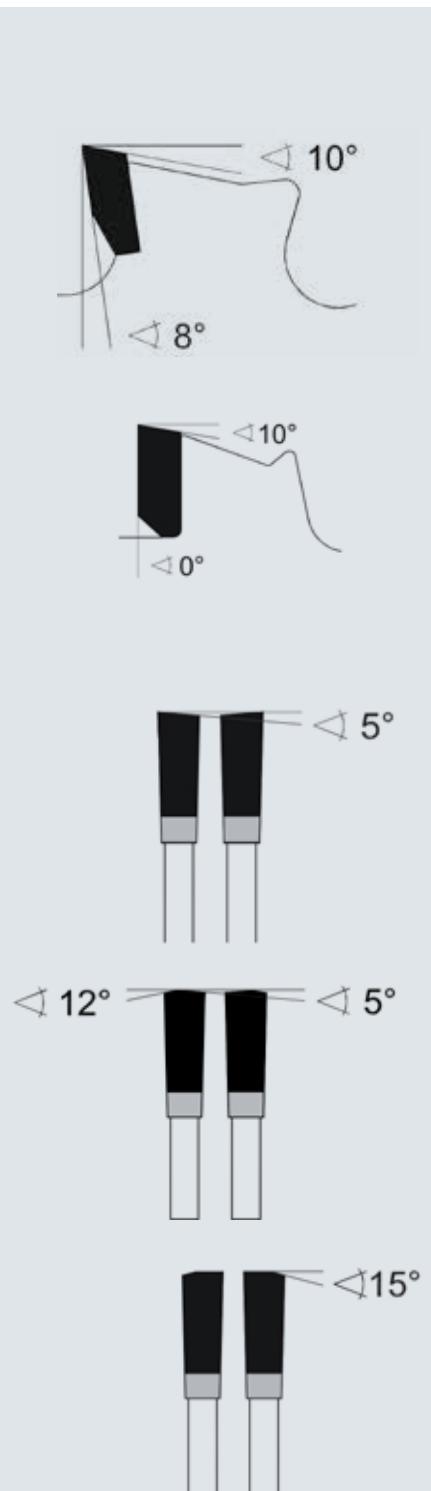
Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC105166	210	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	30	WZ	
TC105167	210	2.4	1.8	30		36	WZ	Festool
TC105168	210	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	48	WZ	
TC105169	210	2.4	1.8	30		54	WZ	Festool
TC105170	210	2.4	1.8	30	NL=2/7/42	60	TR-F	Festool
TC105171	210	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	64	WZ	
TC105172	210	2.4	1.8	30	NL=2/7/42	72	TR-F neg.	Festool
TC105173	215	3.0	2.0	30	NL=2/7/42	24	WZ	
TC105174	215	3.0	2.0	30		30	WZ	
TC105175	215	3.0	2.0	30	NL=2/7/42	48	WZ	
TC105176	220	3.0	2.0	30	NL=2/7/42	24	WZ	
TC105177	220	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	34	WZ	
TC105178	220	2.8	1.8	30		48	WZ	
TC105179	220	2.8	1.8	30		64	WZ	
TC105180	225	2.6	1.8	30	NL=2/7/42	18	WZ	Festool
TC105181	225	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	24	WZ	
TC105182	225	3.0	2.0	30	NL=2/7/42	30	WZ	
TC105183	225	2.6	1.8	30		32	WZ	Mafell; Festool
TC105184	225	2.6	1.8	30		48	WZ	Mafell; Festool
TC105186	225	2.5	1.8	30	NL=2/7/42	56	TR-F	Mafell
TC105187	225	2.6	1.8	30		64	TR-F	Festool
TC105188	225	2.6	1.8	30	NL=NLK	68	TR-F neg.	Festool
TC105189	230	2.5	1.8	30		12	WZ	Mafell
TC105190	230	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	18	WZ	Festool
TC105191	230	3.0	2.0	16	NL=2/7/42	24	WZ	
TC105192	230	2.5	1.8	30	NL=2/7/42	24	WZ	Mafell; Festool
TC105193	230	3.0	2.0	30	NL=2/7/42	24	WZ	
TC105194	230	3.0	2.0	30	NL=2/7/42	30	WZ	
TC105195	230	3.0	2.0	16	NL=2/7/42	48	WZ	
TC105196	230	2.5	1.8	30	NL=2/7/42	48	WZ	Festool
TC105197	230	3.0	2.0	30	NL=2/7/42	48	WZ	
TC105198	230	2.5	1.8	30		56	WZ	Mafell
TC105199	230	3.0	2.0	30	NL=2/7/42	64	WZ	
TC105200	235	3.0	2.0	25		24	WZ	
TC105201	235	3.0	2.0	30	NL=2/7/42	24	WZ	
TC105202	235	3.0	2.0	30	NL=2/7/42	30	WZ	
TC105203	235	3.0	2.0	30	NL=2/7/42	48	WZ	
TC105204	237	2.5	1.8	30		12	WZ	Mafell
TC105205	237	2.5	1.8	30		24	WZ	Mafell
TC105206	237	2.8	1.8	30		56	WZ	Mafell
TC105207	240	3.0	2.0	30		24	WZ	
TC105208	240	3.0	2.0	30		30	WZ	
TC105209	240	3.0	2.0	30		56	WZ	
TC105210	250	2.8	1.8	30		24	WZ	Mafell

1.10 Lames de scie circulaire à main

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC105211	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	24	WZ	
TC105212	250	3.2	2.2	20	NL=NLK	30	WZ	
TC105213	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	30	WZ	
TC105214	250	3.2	2.2	20	NL=NLK	40	WZ	
TC105215	250	2.8	1.8	30		40	WZ	Mafell
TC105216	250	2.8	1.8	30		60	WZ	Mafell
TC105217	250	2.8	1.8	30		68	TR-F	Mafell
TC105218	254	2.8	2.0	30	NL=NLK	24	WZ neg.	Bosch
TC105219	254	2.8	2.0	30	NL=NLK	48	WZ neg.	Bosch
TC105220	254	2.8	2.0	30	NL=NLK	60	WZ neg.	Bosch
TC105221	254	2.8	2.0	30	NL=NLK	80	WZ neg.	Bosch
TC105222	260	3.0	2.0	30	NL=NLK	24	WZ	
TC105223	260	3.2	2.2	30	NL=NLK	42	WZ	
TC105224	260	2.4	1.8	30	NL=NLK	68	TR-F neg.	Festool
TC105225	270	3.2	2.2	30	NL=NLK	24	WZ	
TC105226	270	3.0	2.0	30	NL=NLK	48	WZ	
TC105227	280	3.2	2.2	30	NL=NLK	28	WZ	
TC105228	280	3.2	2.2	30	NL=NLK	48	WZ	Mafell
TC105229	280	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	WZ	
TC105230	280	3.2	2.2	30	NL=NLK	80	WZ	
TC105231	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	30	WZ	
TC105232	315	3.2	2.2	30		16	WZ	Mafell
TC105233	315	3.2	2.2	30		28	WZ SDB	Mafell
TC105234	330	3.2	2.2	30		24	WZ SDB	Mafell
TC105235	330	3.2	2.2	30		40	WZ SDB	Mafell
TC105237	335	3.2	2.2	25	NL=NLK	30	WZ SDB	
TC105238	350	3.5	2.5	30	NL=NLK	24	WZ SDB	Festool
TC105239	355	3.2	2.2	30	NL=NLK	16	WZ SDB	Mafell
TC105240	355	3.2	2.2	30	NL=NLK	32	WZ SDB	Mafell
TC105241	370	4.2	2.2	30	NL=NLK	18	WZ SDB	Mafell
TC105242	370	4.2	2.2	30		26	WZ SDB	Mafell
TC105243	410	4.2	2.5	30	NL=NLK	20	WZ SDB	Mafell
TC105244	410	4.2	2.5	30		28	WZ SDB	Mafell
TC105245	450	3.8	2.5	30	NL=NLK	12	WZ SDB	Mafell
TC105246	450	4.2	2.5	30		20	WZ SDB	Mafell
TC105247	450	4.5	2.5	30	NL=NLK	34	WZ SDB	Mafell



1.11 Lames de scie circulaires DRYCUT



1.11.1 HW Acier et acier inoxydable

Utilisation

- Scie circulaire standard pour la coupe de l'acier
- Scie à métaux à coupe sèche

Denture alternée

- Denture plate-alternée-plate avec chanfrein
- Denture alternée- alternée plate avec chanfrein
- MAN / MEC

Exécution

- Carbure de tungstène
- Réduction du bruit

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Spanwinkel	Typ
TC105400	150	2.0	1.6	20	NL=2/6/32	30	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	
TC105402	160	2.0	1.6	20	NL=2/6/32	30	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	
TC105403	180	2.0	1.6	30	NL=2/7/42	34	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	
TC105404	185	2.0	1.6	20		34	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	
TC105406	190	2.0	1.6	30	NL=2/7/42	38	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	
TC105407	190	2.0	1.6	30	NL=2/7/42	48	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	
TC105409	210	2.0	1.6	30	NL=2/7/42	40	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	
TC105410	216	2.0	1.6	30	NL=2/7/42	54	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	
TC105411	230	2.0	1.6	30	NL=2/7/42	44	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	
TC105412	230	2.0	1.6	25.4		44	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	
TC105413	235	2.0	1.6	30	NL=2/7/42	44	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	
TC105414	250	2.2	1.8	30	NLC+2/7/42	48	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	LN
TC105415	250	2.2	1.8	30	NLC+2/7/42	60	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	LN
TC105416	270	2.2	1.8	30	NLC	72	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	LN
TC105417	300	2.2	1.8	30	NLC+2/7/42	60	WWF	0°-8° pos.	LN
TC105418	300	2.2	1.8	30	NLC+2/7/42	80	WWF	0°-8° pos.	LN
TC105419	305	2.2	1.8	25.4		60	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	LN
TC105420	305	2.2	1.8	25.4		80	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	LN
TC105421	350	2.4	2.0	30	NLC+2/7/42	80	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	LN
TC105422	355	2.4	2.0	25.4		72	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	LN
TC105424	355	2.4	2.0	25.4		90	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	LN
TC105426	400	3.0	2.5	30	NLC	84	WZ/Fa SDB	0°-8° pos.	LN

1.11 Lames de scie circulaires DRYCUT

1.11.2 HW Acier inoxydable

Utilisation

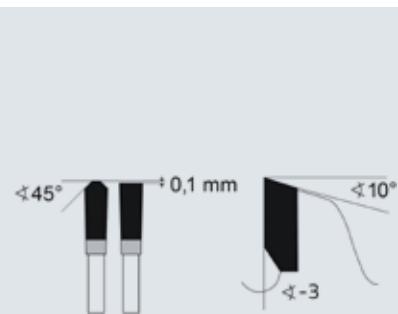
- Scie circulaires standard avec revêtement TiAlN pour la coupe de l'acier inoxydable
- Scie à métaux à coupe sèche

Exécution

- Carbure de tungstène
- Réduction du bruit
- Denture plate- plate- plate avec chanfrein
- MAN / MEC

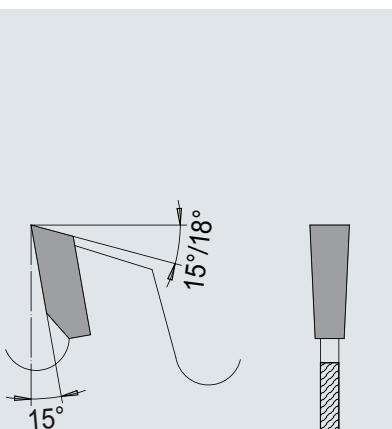
Qualité

- HW



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Spanwinkel	Typ
TC105600	160	2.0	1.6	20		48	TR-F	-3°	
TC105601	190	2.0	1.6	30	NL=2/7/42	54	TR-F	-3°	
TC105602	210	2.0	1.6	30	NLK	54	TR-F	-3°	
TC105603	230	2.0	1.6	30	NLK	60	TR-F	-3°	
TC105604	250	2.0	1.6	30	NLC+2/7/42	80	TR-F	-3°	
TC105605	300	2.2	1.8	30	NLC+2/7/42	96	TR-F	-3°	
TC105607	350	2.2	1.8	30	NLC+2/7/42	96	TR-F	-3°	

1.12 Lames de scie circulaire à rainurer



1.12.1 Lames de scie circulaire HW à rainurer MAN

Version DP voir chapitre DP 2.1-2.7 de la page 70

Utilisation

- Bois massif
- Matériau en bois
- Plastiques
- Coupe longitudinale
- Rainures
- Scie circulaire à table
- Fraise d'établi

Exécution

- Carbure de tungstène
- Jusqu'à D=100 de forme ronde
- A partir de D=125 Epaisseur du copeau limitée
- Denture plate positivee
- MAN

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	Z	Denture	Typ
TC106000	100	2.0	1.4	20	6	FZ	MAN
TC106001	100	3.0	2.0	20	6	FZ	MAN
TC106002	100	4.0	3.0	20	6	FZ	MAN
TC106003	100	5.0	3.5	20	6	FZ	MAN
TC106004	100	6.0	4.0	20	6	FZ	MAN
TC106005	100	8.0	6.0	20	6	FZ	MAN
TC106006	100	10.0	7.0	20	6	FZ	MAN
TC106007	125	1.5	1.0	30	12	FZ SDB	MAN
TC106008	125	1.8	1.2	30	12	FZ SDB	MAN
TC106009	125	2.0	1.4	30	12	FZ SDB	MAN
TC106010	125	2.5	1.4	30	12	FZ SDB	MAN
TC106011	125	3.0	2.0	30	12	FZ SDB	MAN
TC106012	125	3.5	2.4	30	12	FZ SDB	MAN
TC106013	125	4.0	3.0	30	12	FZ SDB	MAN
TC106014	125	4.5	3.0	30	12	FZ SDB	MAN
TC106015	125	5.0	3.5	30	12	FZ SDB	MAN
TC106016	125	6.0	4.0	30	12	FZ SDB	MAN
TC106017	140	2.0	1.4	30	12	FZ SDB	MAN
TC106018	140	2.5	1.4	30	12	FZ SDB	MAN
TC106019	140	3.0	2.0	30	12	FZ SDB	MAN
TC106020	140	3.5	2.4	30	12	FZ SDB	MAN
TC106021	140	4.0	3.0	30	12	FZ SDB	MAN
TC106022	140	4.5	3.0	30	12	FZ SDB	MAN
TC106023	140	5.0	3.5	30	12	FZ SDB	MAN
TC106024	140	6.0	4.0	30	12	FZ SDB	MAN
TC106025	140	8.0	6.0	30	12	FZ SDB	MAN
TC106026	140	10.0	7.0	30	12	FZ SDB	MAN
TC106027	180	4.0	3.0	30	12	FZ SDB	MAN
TC106028	180	5.0	3.5	30	12	FZ SDB	MAN
TC106029	180	6.0	4.0	30	12	FZ SDB	MAN
TC106030	180	8.0	6.0	30	12	FZ SDB	MAN
TC106031	180	10.0	7.0	30	12	FZ SDB	MAN

1.12 Lames de scie circulaire à rainurer

Utilisation

- Bois massif
- Rainurage et fente
- Longitudinal et transversal
- Scie circulaire à table
- Fraise d'établi

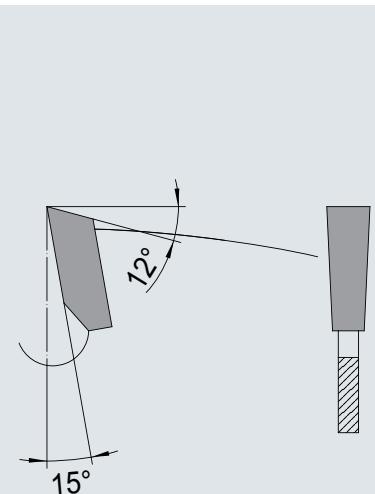
Exécution

- Carbure de tungstène
- Épaisseur des copeaux limitée par la forme du corps
- Denture plate positivee
- MAN

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	Z	Denture	Typ
TC106032	200	4.0	2.5	30	4	FZ SDB	MAN
TC106033	250	4.0	3.0	30	4	FZ SDB	MAN
TC106034	250	6.0	4.5	30	4	FZ SDB	MAN
TC106035	300	5.0	4.0	30	4	FZ SDB	MAN
TC106036	300	6.0	4.5	30	4	FZ SDB	MAN



1.12.3 Lames de scie circulaire HW à rainurer MAN 2-parties

Utilisation

- Bois et matériaux dérivés du bois avec et sans revêtement
- Rainure
- Longitudinal et transversal
- Fraise d'établi

Exécution

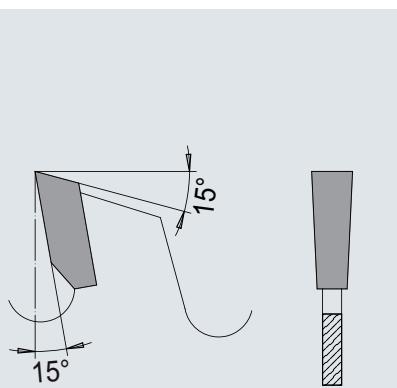
- Carbure de tungstène
- Avec des lames de raclage plates
- Insiseur haut et bas
- Denture plate positivee
- Denture plate à angle d'axe positif
- MAN

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	d	Z	Denture	Typ	Tmax.
TC106100	120	1.8-3.4	30	12 (6+6)	FZ	MAN	12
TC106101	120	2.2-4.0	30	12 (6+6)	FZ	MAN	15
TC106102	140	2.2-4.0	30	12 (6+6)	FZ	MAN	15
TC106103	150	4.0-7.5	30	8 (4+4)	FZA	MAN	35
TC106104	150	7.5-14.0	30	8 (4+4)	FZA	MAN	35

1.12 Lames de scie circulaire à rainurer



1.12.4 Lames de scie circulaire HW à rainurer MEC

Version DP voir chapitre DP 2.1-2.7 de la page 70

Utilisation

- Bois massif
- Matériau en bois
- Plastique
- Coupe longitudinale
- Rainure
- Profileur à double extrémité
- Mouleur
- CNC

Exécution

- Carbure de tungstène
- Grands espaces pour les copeaux
- Denture plate positivee
- MEC

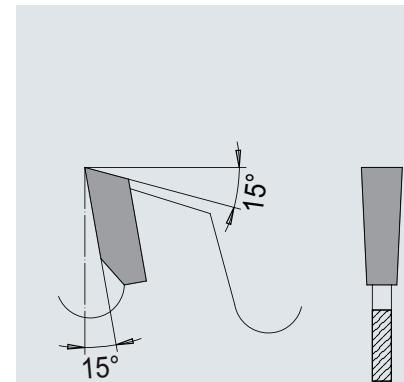
Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	Z	Denture	Typ
TB861001	120	4.0	3.0	20	12	FZ	MEC
TB861002	120	4.5	3.5	20	12	FZ	MEC
TB861003	120	5.0	3.5	20	12	FZ	MEC
TB861004	120	6.0	4.0	20	12	FZ	MEC
TC106200	125	1.5	1.0	30	12	FZ	MEC
TC106201	125	2.0	1.4	30	12	FZ	MEC
TC106202	125	2.5	1.4	30	12	FZ	MEC
TC106203	125	3.0	2.0	30	12	FZ	MEC
TC106204	125	3.5	2.4	30	12	FZ	MEC
TC106205	125	4.0	3.0	30	12	FZ	MEC
TC106206	125	4.5	3.0	30	12	FZ	MEC
TC106207	125	5.0	3.5	30	12	FZ	MEC
TC106208	125	6.0	4.0	30	12	FZ	MEC
TC106209	140	1.5	1.0	30	12	FZ	MEC
TC106210	140	1.8	1.2	30	12	FZ	MEC
TC106211	140	2.0	1.4	30	12	FZ	MEC
TC106212	140	2.5	1.4	30	12	FZ	MEC
TC106213	140	3.0	2.0	30	12	FZ	MEC
TC106214	140	3.5	2.4	30	12	FZ	MEC
TC106215	140	4.0	3.0	30	12	FZ	MEC
TC106216	140	5.0	3.5	30	12	FZ	MEC
TC106217	140	6.0	4.0	30	12	FZ	MEC
TC106218	140	7.0	6.0	30	12	FZ	MEC
TC106219	140	8.0	6.0	30	12	FZ	MEC
TC106220	140	10.0	7.0	30	12	FZ	MEC
TC106221	150	4.0	3.0	30	12	FZ	MEC
TC106222	150	5.0	3.5	30	12	FZ	MEC
TC106223	150	6.0	4.0	30	12	FZ	MEC
TC106224	150	3.0	2.0	30	18	FZ	MEC
TC106225	150	4.0	3.0	30	18	FZ	MEC
TC106226	150	5.0	3.5	30	18	FZ	MEC
TC106227	150	6.0	4.0	30	18	FZ	MEC

1.12 Lames de scie circulaire à rainurer

Art. Nr.	D	B	b	d	Z	Denture	Typ
TC106228	150	8.0	6.0	30	18	FZ	MEC
TC106229	180	4.0	3.0	30	12	FZ	MEC
TC106230	180	5.0	3.5	30	12	FZ	MEC
TC106231	180	6.0	4.0	30	12	FZ	MEC
TC106232	180	8.0	6.0	30	12	FZ	MEC
TC106233	180	10.0	7.0	30	12	FZ	MEC



1.12.5 Lames de scie circulaire HW/DP à rainurer CNC BAZ

Utilisation

- Bois massif
- Matériau en bois
- Plastique
- Coupe longitudinale
- Rainure
- CNC

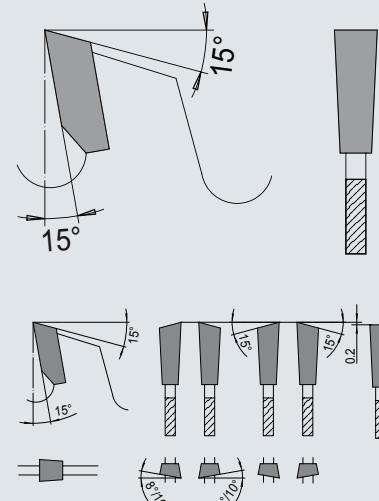
Exécution

- Carbure de tungstène
- Denture diamant
- Denture plate positivee
- Dent alternée avec angle d'axe Dent alternée avec angle d'axe Dent plate positivee
- MEC

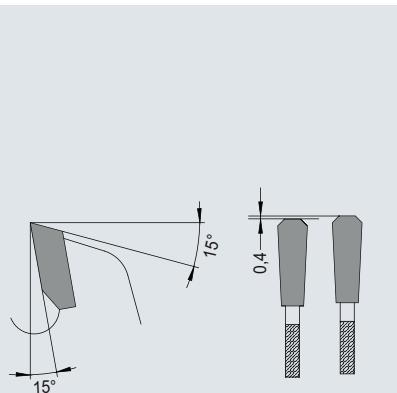
Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Typ	Compatible avec
TC102400	100	4.0	2.8	30		30	WZA-WZA-F	MEC	BHX Type 050/055
TC102401	100	5.0	4.0	30		30	WZA-WZA-F	MEC	BHX Type 050/055
TC102402	120	4.0	2.8	20		35	WZA-WZA-F	MEC	SCM; Morbidelli
TC102403	120	5.0	4.0	20		35	WZA-WZA-F	MEC	SCM; Morbidelli
TB750368	120	4.0	3.0	35	SL=4/M5/50 +4/M5/50	12	FZ	MEC	Felder Format
TB750369	120	5.0	3.5	35	SL=4/M5/50 +4/M5/50	12	FZ	MEC	Felder Format
TC106234	120	4.0	2.8	35	SL=4/M5/50 +4/M5/50	35	WZA-WZA-F	MEC	Felder Format
TC106235	120	5.0	4.0	35	SL=4/M5/50 +4/M5/50	35	WZA-WZA-F	MEC	Felder Format
TC106236	120	4.0	3.0	35	SL=4/M5/50 +4/M5/50	12	FZ	MEC	Felder Format
TC106237	120	5.0	4.0	35	SL=4/M5/50 +4/M5/50	12	FZ	MEC	Felder Format
TC102404	125	4.0	2.8	30	SL=4/M5/48 +4/M5/48	35	WZA-WZA-F	MEC	Homag
TC102405	125	5.0	4.0	30	SL=4/M5/48 +4/M5/48	35	WZA-WZA-F	MEC	Homag



2.1 Matériaux à base de bois



2.1.1 DP PREMIUM

Utilisation

- Mélaminé et panneaux revêtus de plastique
- Coupe de finition
- Scie à panneaux vertical
- Scie circulaire à table

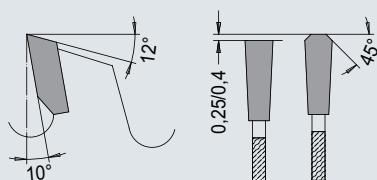
Exécution

- Denture diamant
- Conception de précision
- Amortissement des vibrations
- Denture trapézoïdale-plate avec chanfrein positif
- MAN / MEC

Qualité

- DP

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TB750100	303	3.2	2.2	30	NL=2/7/42+2/10/60	72	TR-FA



2.1.2 DP Matériaux à base de bois

Utilisation

- Matériau en bois brut et revêtu
- Duroplast
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Scie à panneaux vertical
- Scie circulaire à table
- Version avec Z=96 particulièrement adaptée aux profils
- Profil en plastique
- Alucobond

Exécution

- Denture diamant
- Corps de base stable
- Denture trapézoïdale-plate positivee
- MAN / MEC

Qualité

- DP

Art. Nr.	Hauteur des dents	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC106400	5.0	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	48	TR-F
TC106401	5.0	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	TR-F
TC106402	4.0	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	96	TR-F
TC106403	5.0	303	3.2	2.2	30	NL=NLK	48	TR-F
TC106404	5.0	303	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	TR-F
TC106405	5.0	303	3.2	2.2	30	NL=NLK	72	TR-F
TC106406	4.0	350	3.5	2.4	30	NL=NLK	96	TR-F

2.1 Matériaux à base de bois

2.2 Lames de scie à panneaux

2.1.3 Lames de scie circulaires DP ECOline

Utilisation

- Matériau en bois brut et revêtu
- Duroplast
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Scie à panneaux vertical
- Scie circulaire à table

Exécution

- Denture diamant
- ECO-Ausführung
- MAN / MEC

Qualité

- DP

Art. Nr.	Hauteur des dents	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TB750060	4.2	303	3.2	2.2	30	NL=2/10/60	48	ECO

2.2 Lames de scie à panneaux

2.1.1 Lames de scie DP à panneaux

Utilisation

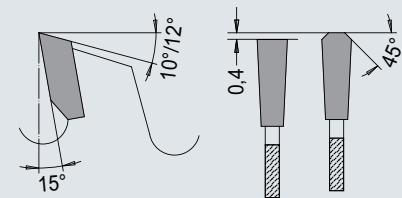
- Matériau en bois revêtu
- Duroplast
- Disposition des panneaux
- Individuellement et en paquet
- Scie à panneaux horizontale avec groupe d'incision

Exécution

- Denture diamant
- Corps de base stable
- Denture trapézoïdale-plate positive
- MEC

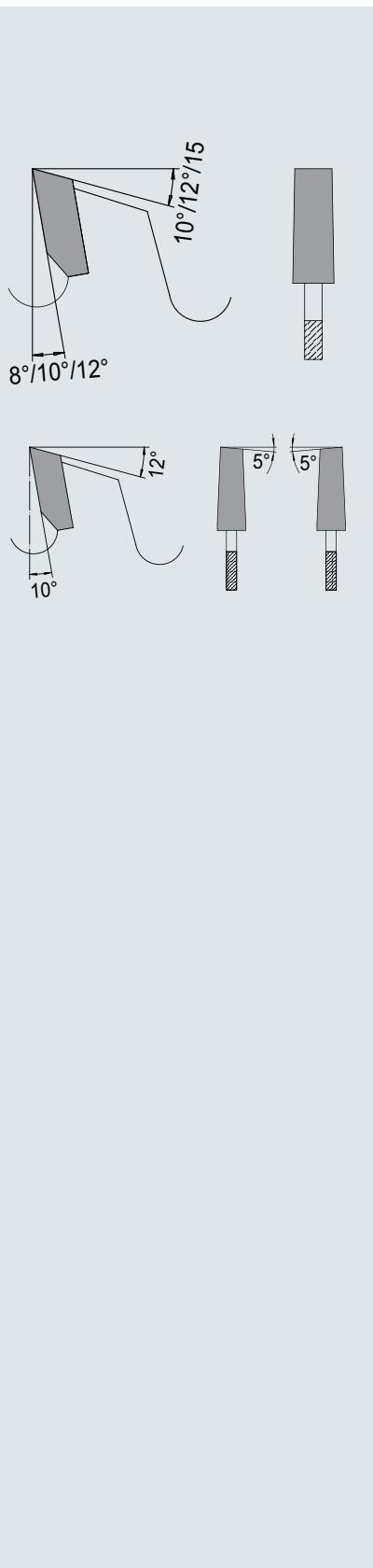
Qualité

- DP



Art. Nr.	Hauteur des dents	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC106500	5.0	305	4.4	3.0	30		60	TR-F	
TC106501	5.0	350	4.4	3.0	30	NL=2/10/60	72	TR-F	Mayer; HolzHer; Schelling
TC106502	5.0	350	4.4	3.2	30		84	TR-F	
TC106503	5.0	380	4.4	3.2	30		72	TR-F	HolzHer
TC106504	5.0	380	4.4	3.2	60	NL=2/14/100	72	TR-F	Homag
TC106505	5.0	380	4.8	3.5	60	NL=2/14/100	72	TR-F	Homag
TC106506	5.0	400	4.4	3.2	30		72	TR-F	
TC106507	5.0	450	4.8	3.5	30		72	TR-F	
TC106508	5.0	450	4.8	3.5	60	NL=2/19/120 +2/14/125	72	TR-F	Homag
TC106509	5.0	480	4.8	3.5	60	NL=2/11/115 +2/19/120	72	TR-F	Homag

2.3 Lames de scie à inciser



2.3.1 Lames de scie à inciser DP 1-pièce

Utilisation

- Matériaux en bois recouverts de feuille de plastique et de plastique
- Insiseur dans le même sens
- Scie à panneaux horizontale et verticale avec groupe d'incision

- Dent alternative conique pour les unités à faible puissance moteur
- MAN / MEC

Type

- 1-pièce

Exécution

- Denture diamant
- Dents plates coniques pour une vitesse d'avance élevée

Qualité

- DP

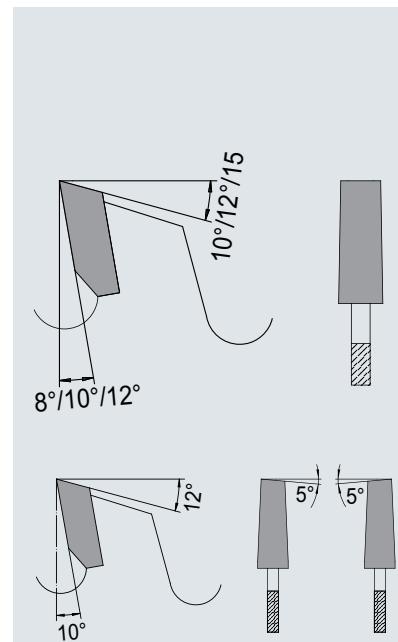
Art. Nr.	Hauteur des dents	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
○ TC106600*	5.0	80	3.0-3.8	3.0	20	NL=2/4.5/34	20	WZ-KO	Felder; Striebig
○ TC106601	5.0	120	3.1-3.9	2.2	22		16	FZ-KO	
TC106602	5.0	125	3.1-3.9	2.2	22		16	FZ-KO	
TC106603	5.0	125	3.1-3.9	2.2	20		24	FZ-KO	Panhans
TC106604	5.0	125	4.4-5.2	3.4	20		24	FZ-KO	Giben; Panhans
TC106605	5.0	125	4.4-5.2	3.2	45		24	FZ-KO	Homag Espana CH03
TC106606	5.0	127	4.4-5.2	3.4	45		24	WZ-KO	Giben
TC106607	5.0	150	3.3-4.1	2.2	45		28	FZ-KO	Homag 130
TC106608	5.0	150	3.7-4.5	2.8	30		28	FZ-KO	Mayer PS 80
TC106609	5.0	150	4.4-5.2	3.2	30		28	FZ-KO	Mayer
TC106610	5.0	150	4.4-5.2	3.4	45		28	FZ-KO	Homag 130
TC106611	5.0	160	4.4-5.2	3.2	45	NL=3/11/70	28	FZ-KO	Giben Starmatic 850
TC106612	5.0	160	4.4-5.2	3.2	55	NL=3/7/66	36	FZ-KO	SCM P55; SCM Sigma
TC106613	5.0	180	3.3-4.1	2.2	30	NL=NLK	28	FZ-KO	Panhans Eco
TC106614	5.0	180	3.7-4.5	2.8	30	NL=NLK	28	FZ-KO	HolzHer; Panhans; Schelling
TC106615	5.0	180	3.7-4.5	2.5	45		36	FZ-KO	Homag
TC106616	5.0	180	4.4-5.2	3.2	20		32	WZ-KO	Anthon; Panhans; Schelling
TC106617	5.0	180	4.4-5.2	3.2	30	NL=NLK	28	FZ-KO	Panhans
TC106618	5.0	180	4.4-5.2	3.2	45		32	FZ-KO	Homag
TC106619	5.0	180	4.4-5.2	3.2	50	NL=3/13/80	42	FZ-KO	Giben
TC106620	5.0	180	4.8-5.6	3.5	45		32	FZ-KO	Homag
TC106621	5.0	190	3.7-4.5	2.8	50	NL=2/7/80	32	FZ-KO	Giben
TC106622	5.0	190	4.4-5.2	3.2	50	NL=2/7/80	32	FZ-KO	Giben

○ = sur demande

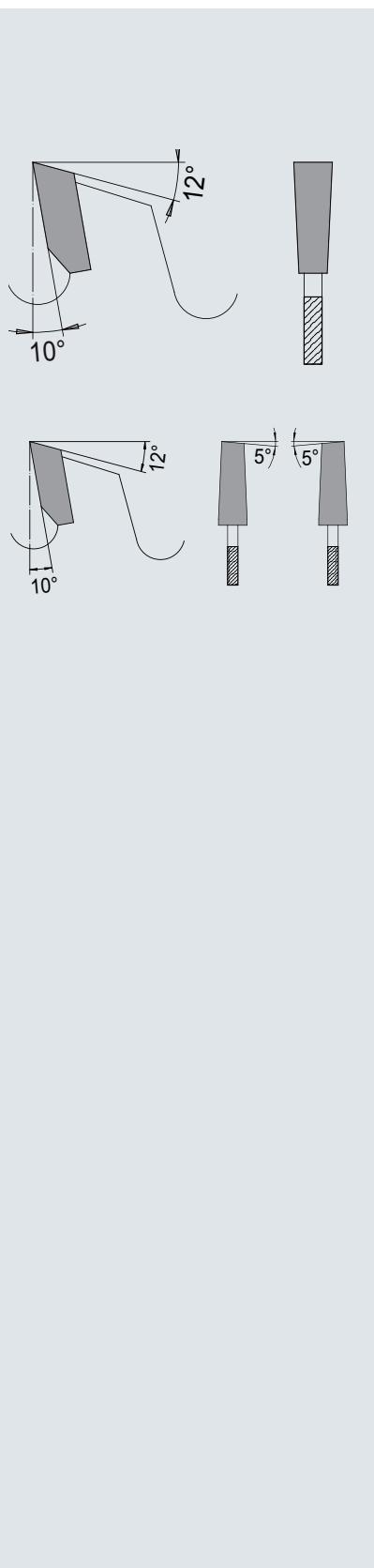
2.3 Lames de scie à inciser



Art. Nr.	Hauteur des dents	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC106623	5.0	200	3.3-4.1	2.2	45		36	FZ-KO	Homag 320
TC106624	5.0	200	3.7-4.5	2.8	20	NL=2/11/66	36	FZ-KO	Schelling FH4; Panhans
TC106625	5.0	200	3.7-4.5	2.8	30	NL=2/8.5/60	36	FZ-KO	Scheer
TC106626	5.0	200	3.7-4.5	2.8	45		36	FZ-KO	Homag Sawteq
TC106627	5.0	200	3.7-4.5	2.8	65	NL=2/9/100 +2/9/110	32	FZ-KO	Biesse Selco
TC106628	5.0	200	4.1-4.9	3.0	65	NL=2/9/100 +2/9/110	32	FZ-KO	Biesse Selco WN630/650
TC106629	5.0	200	4.4-5.2	3.4	20	NL=2/11/66	24	FZ-KO	Schelling
TC106630	5.0	200	4.4-5.2	3.4	20	NL=2/11/66	32	FZ-KO	Schelling
TC106631	5.0	200	4.4-5.2	3.5	30	NL=2/8.5/60	36	FZ-KO	Scheer
TC106632	5.0	200	4.4-5.2	3.5	45		32	FZ-KO	Homag Sawteq
TC106633	5.0	200	4.4-5.2	3.2	50	NL=3/13/80	42	FZ-KO	Giben Smart
TC106634	5.0	200	4.4-5.2	3.5	65	NL=2/9/100 +2/9/110	32	FZ-KO	Biesse Selco
TC106635	5.0	200	4.4-5.2	3.2	80	NL=2/14/110	32	FZ-KO	Gabbiani; SCM
TC106636	5.0	200	4.8-5.6	3.5	45		32	FZ-KO	Homag
TC106637	5.0	200	4.8-5.6	3.5	65	NL=2/9/100 +2/9/110	32	FZ-KO	Biesse Selco
TC106638	5.0	200	5.0-5.8	3.5	20	NL=2/11/66	32	FZ-KO	Schelling FH8, AH8, CH8
TC106639	5.0	200	5.5-6.4	4.0	20	NL=2/11/66	32	FZ-KO	Schelling AT, FT, AS, FS
TC106640	5.0	200	5.8-6.6	4.5	45		32	FZ-KO	Homag
TC106641	5.0	200	6.2-7.0	4.2	20	NL=2/11/66	32	FZ-KO	Schelling AS, FS
TC106642	5.0	200	6.2-7.0	4.2	45		32	FZ-KO	Homag Typ 66
TC106643	5.0	200	7.0-7.8	5.0	20	NL=2/9/60	32	FZ-KO	Anthon LNC
TC106644	5.0	215	3.7-4.5	2.8	50	NL=2/7/80	32	FZ-KO	Giben
TC106645	5.0	215	4.4-5.2	3.2	50	NL=2/7/80 +3/15/80	42	FZ-KO	Giben
TC106646	5.0	215	4.8-5.6	3.5	50	NL=2/7/80	42	FZ-KO	Giben
TC106647	5.0	220	6.4-7.2	4.4	20		32	FZ-KO	Schelling AS, FS
TC106648	5.0	300	3.7-4.5	3.2	30	NL=2/11/73 +2/13/94	32	FZ-KO	Schelling
TC106649	5.0	300	4.4-5.2	3.2	30	NL=2/11/73 +2/13/94	32	FZ-KO	Schelling



2.3 Lames de scie à inciser 💎



2.3.2 Lames de scie à inciser DP 2-parties

Utilisation

- Matériaux en bois recouverts de feuille de plastique et de plastique
- Insiseur dans le même sens
- Scie à panneaux horizontale et verticale avec groupe d'incision

Exécution

- Denture diamant
- Dents plates coniques pour une vitesse d'avance élevée
- Dent alternative conique pour les unités à faible puissance moteur
- MAN / MEC

Typ

- 2-parties

Qualité

- DP

Art. Nr.	Hauteur des dents	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC106800*	5.0	80	2.8-3.6	4.0	20	NL=2/4.5/34	20 (10+10)	FZ-KO	Felder; Striebig
TC106801	5.0	100	2.8-3.6	4.0	22		24 (12+12)	WZ-KO	Striebig
TC106802	5.0	120	2.8-3.8	4.0	22		24 (12+12)	FZ-KO	Altendorf
TC106803	5.0	120	2.8-3.6	4.0	20		24 (12+12)	FZ-KO	HolzHer; SCM
TC106804	5.0	120	2.8-3.6	4.4	50		24 (12+12)	FZ-KO	Altendorf-Rapido
TC106805	5.0	125	2.8-3.6	4.0	20		24 (12+12)	FZ-KO	Paolini

*Bride Striebig

Art. Nr.	D	B	d
*TA825207	60/40	8.7	20



2.4 Lames de scie circulaires universelles

Utilisation

- Matériau à base de bois brut et revêtu sur une face
- Papier dur
- Thermoplastique
- Application universelle
- Scie de format
- Scie à onglet

Exécution

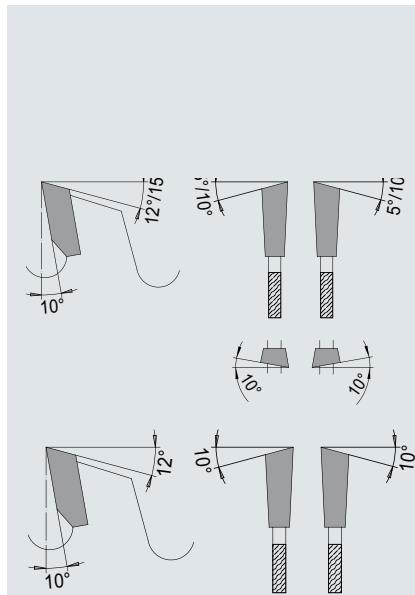
- Denture diamant
- Corps de base stable
- Denture alternative positivee
- Denture alternée avec angle d'axe positif
- MAN / MEC

Qualité

- DP

2.4.1 Lames de scie circulaires DP universelles

Art. Nr.	Hauteur des dents	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC106900	5.0	180	3.2	2.2	30		36	WZ
TC106901	5.0	180	3.2	2.2	30		54	WZ
TC106902	4.0	250	3.2	2.2	30		72	WZ
TC106903	4.0	303	3.2	2.2	30	NL=NLK	72	WZA
TC106904	4.0	350	3.5	2.4	30	NL=NLK	72	WZ



Utilisation

- Matériaux à base de bois enduits, même avec des couches supérieures très épaisses
- Bois massif traverse
- Profil en plastique
- Formatage des matériaux à base de bois de coupe finie- qualité
- Scie à panneaux vertical
- Scie de format
- CNC

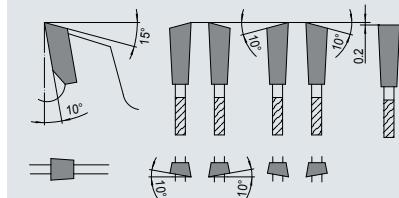
Exécution

- Denture diamant
- Réduction de la largeur de coupe
- Réduction du bruit
- Version de précision
- Dent alternée avec angle d'axe - dent alternée avec angle d'axe - dent plate positivee
- MAN / MEC

Qualité

- DP

Art. Nr.	Hauteur des dents	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC107000	3.5	303	3.0	2.2	30	NL=NLK	100	WZA-WZA-F
TC107001	3.5	303	3.2	2.2	30	NL=NLK	100	WZA-WZA-F
TC107002	3.5	350	3.2	2.2	30	NL=NLK	100	WZA-WZA-F



2.5 Lames de scie circulaires SUPER SILENT

2.5.1 Lames de scie circulaires DP SUPER SILENT

Utilisation

- Matériau en bois brut et revêtu
- Bois massif sec raboté
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Coupe transversale
- Scie circulaire à table

Exécution

- Denture diamant
- Peu de bruit
- Réduction de la pression de coupe
- Micro-Geo-Design
- MAN / MEC

Qualité

- DP

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z
TB750051	300	2.4	1.8	30	NL=NLK	43
TB750059	350	2.6	2.0	30	NL=NLK	53

Couteaux diviseur SUPER SILENT

Veuillez noter:

Seuls les couteaux diviseurs énumérés ci-dessous peuvent être commandés pour les lames de scie circulaire SUPER SILENT. Tous les autres couteaux diviseurs doivent être demandés et commandés directement auprès du fournisseur de la machine.

pour scie circulaire	Aspiration montée sur le couteaux diviseurs	Zone D	B	b	L	Fente de guidage	Compatible avec	
TL108092	D300	ja	300-315	77	1.9	266	13	Altendorf
TL104070	D300	nein	300-315	77	1.9	222	13	Altendorf
TL104053	D300	nein	300-350	60	1.9	244	13	Altendorf
TL108093	D350	nein	300-350	60	2.2	244	13	Altendorf
TL108094	D300	ja	250-303	73	1.9	229	13	Casolin
TL108095	D300	nein	300-350	60	1.9	233	13	Casolin
TL108096	D300	nein	300-350	83	1.9	228	13	Casolin
TL108097	D350	nein	300-350	60	2.2	233	13	Casolin
TL108098	D350	nein	300-350	83	2.2	228	13	Casolin
TL108099	D300	nein	303	54	1.9	167	9	Elcon
TL104051	D300	ja	250-315	62	1.9	271	13	Felder
TL104594	D300	nein	250-315	62	1.9	257	13	Felder
TL108100	D350	nein	350-400	61	2.2	250	13	Felder
TL108101	D350	nein	350-450	71	2.2	295	13	Felder
TL108102	D300	nein	292-303	72	1.9	245	10	GMC
TL108103	D300	nein	303	66	1.9	310	12	GMC
TL108104	D300	ja	250-315	62	1.9	234	13	Griggio
TL108105	D300	ja	300-350	58	1.9	296	13	Griggio

2.5 Lames de scie circulaires SUPER SILENT

		pour scie circulaire	Aspiration montée sur le couteaux diviseurs	Zone D	B	b	L	Fente de guidage	Compatible avec
TL108106	D300	nein		250-315	66	1.9	222	13	Griggio
TL108107	D350	nein		250-350	57	2.2	225	13	Griggio
TL108108	D300	nein		290-303	58	1.9	185	6	Holz-Her
TL108109	D300	nein		250-350	76	1.9	246	13	Kölle
TL108110	D350	nein		250-350	76	2.2	246	13	Kölle
TL108111	D300	ja		250-315	70	1.9	245	13	Martin
TL108112	D300	ja		300-350	60	1.9	348	14	Martin
TL104068	D300	nein		250-315	70	1.9	242	13	Martin
TL108113	D350	nein		250-350	70	2.2	242	13	Martin
TL108114	D300	ja		200-303	53	1.9	235	14	Panhans
TL108115	D300	ja		300-315	62	1.9	233	13	Panhans
TL104071	D300	nein		250-350	60	1.9	242	13	Panhans
TL104106	D300	nein		250-350	60	1.9	224	18	Panhans
TL108116	D350	nein		250-350	60	2.2	242	13	Panhans
TL104067	D300	ja		250-303	73	1.9	229	12	Robland
TL108118	D300	nein		300-350	93	1.9	230	13	Robland
TL104627	D300	nein		300-350	72	1.9	230	13	Robland
TL108119	D350	nein		300-350	93	2.2	230	13	Robland
TL108120	D350	nein		300-350	72	2.2	230	13	Robland
TL108121	D300	nein		240-253	55	1.9	138	10	Striebig
TL104647	D300	nein		290-303	51	1.9	192	14	Striebig
TL108122	D300	nein		290-303	64	1.9	191	10	Striebig
TL108123	D300	ja		250-315	73	1.9	238	13	SCM
TL104576	D300	ja		250-315	73	1.9	211	13	SCM
TL104069	D300	ja		300-350	73	1.9	235	13	SCM

2.5 Lames de scie circulaires SUPER SILENT



2.6 Lames de scie circulaire à main



2.5.2 Lames de scie à inciser DP SUPER SILENT

Utilisation

- Matériau en bois brut et revêtu
- Bois massif sec raboté
- Insiseur dans le même sens
- Scie circulaire à table

Exécution

- Denture diamant
- Peu de bruit
- Réduction de la pression de coupe
- Micro-Geo-Design
- MAN / MEC

Qualité

- DP

Art. Nr.	D	B	b	d	Z	Typ	Compatible avec
TB750052	80	2.4-2.8	1.8	20	12	1-teilig	Felder
TB750053	100	2.4-2.8	1.8	20	16	1-teilig	Martin; Schelling
TB750054	100	2.4-2.8	1.8	22	16	1-teilig	Altendorf; SCM
TB750055	120	2.4-2.8	1.8	20	20	1-teilig	HolzHer; MAK; SCM
TB750056	120	2.4-2.8	1.8	22	20	1-teilig	Altendorf; Martin
TB750057	125	2.4-2.8	1.8	20	20	1-teilig	Panhans; Paoloni
TB750058	125	2.4-2.8	1.8	22	20	1-teilig	Altendorf; Martin

2.6.1 Lames de scie circulaire à main DP

Utilisation

- Matériau en bois
- Plastique
- Panneaux de fibres liés au ciment
- Stratifié
- Bois massif
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Scie circulaire à main
- Scie circulaire à table
- Scie à onglet

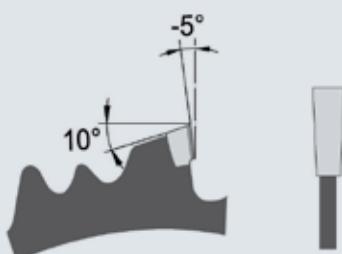
Exécution

- Denture diamant
- Épaisseur des copeaux limitée
- Denture plate négative
- MAN / MEC

Qualité

- DP

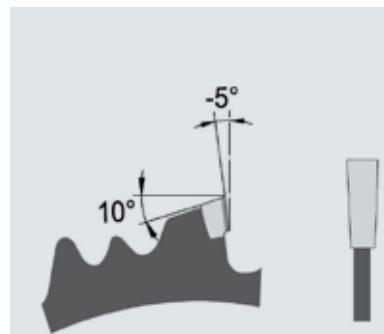
Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC107100	160	2.4	1.6	20		4	FZ SDB neg.
TC107101	160	2.4	1.6	20		8	FZ SDB neg.
TC107102	160	2.4	1.6	20		12	FZ SDB neg.
TC107103	160	2.4	1.6	20		16	FZ SDB neg.
TC107104	160	2.4	1.6	20		24	FZ SDB neg.
TC107105	185	2.4	1.6	15.87	1/4/39.87	4	FZ SDB neg.
TC107106	185	2.4	1.6	15.87	1/4/39.87	8	FZ SDB neg.
TC107107	190	2.4	1.6	20		4	FZ SDB neg.



2.6 Lames de scie circulaire à main

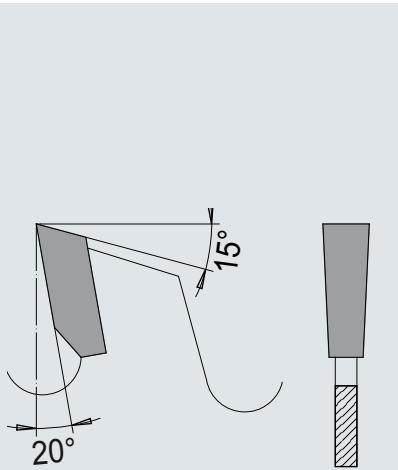


Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC107108	190	2.4	1.6	20		8	FZ SDB neg.
TC107109	190	2.4	1.6	20		12	FZ SDB neg.
TC107110	190	2.4	1.6	20		16	FZ SDB neg.
TC107111	190	2.4	1.6	20		24	FZ SDB neg.
TC107112	200	2.4	1.6	30		4	FZ SDB neg.
TC107113	200	2.4	1.6	30		8	FZ SDB neg.
TC107114	216	2.4	1.6	30		8	FZ SDB neg.
TC107115	216	2.4	1.6	30		12	FZ SDB neg.
TC107116	216	2.4	1.6	30		16	FZ SDB neg.
TC107117	216	2.4	1.6	30		24	FZ SDB neg.
TC107118	230	2.4	1.6	20		6	FZ SDB neg.
TC107119	230	2.4	1.6	20		12	FZ SDB neg.
TC107120	250	2.4	1.6	30	NL=NLK	6	FZ SDB neg.
TC107121	250	2.4	1.6	30	NL=NLK	12	FZ SDB neg.
TC107122	250	2.4	1.6	30	NL=NLK	16	FZ SDB neg.
TC107123	250	2.4	1.6	30	NL=NLK	24	FZ SDB neg.
TC107124	250	2.4	1.6	30	NL=NLK	32	FZ SDB neg.
TC107125	260	2.4	1.6	30	NL=NLK	6	FZ SDB neg.
TC107126	260	2.4	1.6	30	NL=NLK	12	FZ SDB neg.
TC107127	260	2.4	1.6	30	NL=NLK	16	FZ SDB neg.
TC107128	260	2.4	1.6	30	NL=NLK	24	FZ SDB neg.
TC107129	300	2.4	1.6	30	NL=NLK	12	FZ SDB neg.
TC107130	300	2.4	1.6	30	NL=NLK	20	FZ SDB neg.
TC107131	300	2.4	1.6	30	NL=NLK	28	FZ SDB neg.
TC107132	300	2.4	1.6	30	NL=NLK	36	FZ SDB neg.



2.7 Lames de scie circulaire à rainures

3.1 Lames de scie circulaire pour bois massif ECOline



2.7.1 Lames de scie circulaire DP à rainures

Utilisation

- Bois massif
- Matériau en bois
- Plastique
- Coupe longitudinale
- Rainure
- Scie circulaire à table
- Fraise d'établi
- CNC

Exécution

- Denture diamant
- Denture plate positivee
- MEC

Qualité

- DP

Art. Nr.	Hauteur des dents	D	B	b	d	Z	Denture	Typ
○ TB750013*	5.0	120	4.2	3.0	20	12	FZ	MEC
○ TB750014*	5.0	120	5.0	4.0	20	12	FZ	MEC
○ TB750015*	5.0	120	8.2	6.0	20	12	FZ	MEC
TB750010*	5.0	125	4.2	3.0	20	12	FZ	MEC
TB750011*	5.0	125	5.0	4.0	20	12	FZ	MEC
○ TB750012*	5.0	125	8.2	6.0	20	12	FZ	MEC

*Lors de la commande, veuillez préciser le diamètre d'alésage requis et les trous latéraux de contre-alésage adaptés à votre type de machine

3.1.1 Lames de scie circulaire HW découpe

Utilisation

- Bois massif
- Matériau en bois
- Matériel de coffrage
- Application universelle
- Scie à onglet
- Scie à bois de chauffage
- Scie à tambour

Exécution

- Carbure de tungstène
- Épaisseur des copeaux limitée
- Dos des dents sable
- Version ECO
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC107200	300	3.4	2.2	30	NL=NLK	24	WZ SDB	
TC107201	315	3.4	2.2	30	NL=NLK	24	WZ SDB	
TC107202	350	3.5	2.5	30	NL=NLK	24	WZ SDB	
TC107203	400	3.5	2.5	30	NL=NLK	28	WZ SDB	
TC107204	400	3.5	2.5	30	NL=NLK	36	WZ SDB	
TC107205	450	4.0	2.8	30	NL=NLK	32	WZ SDB	
TC107206	500	4.0	2.8	30	NL=NLK	36	WZ SDB	
TC107207	550	4.0	2.8	30	NL=NLK	48	WZ SDB	

○ = sur demande

3.1 Lames de scie circulaire pour bois massif ECOline

3.2 Lames de scie circulaires universelles ECOline

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC107208	600	4.0	2.8	30	NL=2/10/60+2/12/72	40	WZ SDB	
TC107209	600	4.0	2.8	30	NL=2/10/60+2/12/72	54	WZ SDB	
TC107210	650	4.4	3.2	30	NL=2/10/60+2/12/72	54	WZ SDB	
TC107211	700	6.0	4.5	30	NL=2/10/60+2/12/72	42	WZ SDB	Trommelsäge
TC107212	700	4.4	3.2	30	NL=2/10/60+2/12/72	46	WZ SDB	
TC107213	700	4.4	3.2	30	NL=2/10/60+2/12/72	60	WZ SDB	
TC107214	750	6.8	5.0	30	NL=2/10/60+2/12/72	60	WZ SDB	Trommelsäge

3.2.1 Lames de scie circulaire HW universel SDB

Utilisation

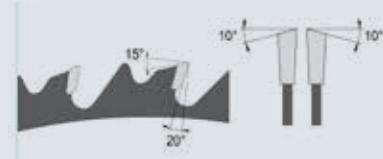
- Bois massif tendre à dur
- Matériau en bois
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Scie circulaire de table et de format

Exécution

- Carbure de tungstène
- Épaisseur des copeaux limitée
- Version ECO
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

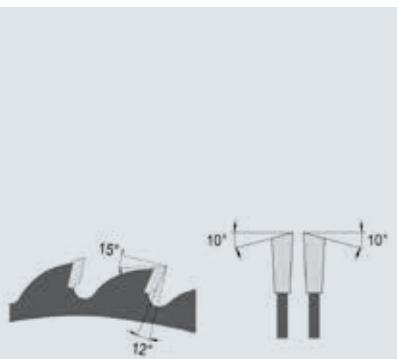
Qualité

- HW



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC107215	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	24	WZ SDB
TC107216	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	28	WZ SDB
TC107217	315	3.2	2.2	30	NL=NLK	28	WZ SDB
TC107218	350	3.5	2.5	30	NL=NLK	32	WZ SDB
TC107219	400	3.5	2.5	30	NL=NLK	36	WZ SDB
TC107220	450	4.4	2.8	30	NL=NLK	40	WZ SDB
TC107221	500	4.4	2.8	30	NL=NLK	44	WZ SDB

3.2 Lames de scie circulaires universelle ECOline



3.2.2 Lames de scie circulaires HW à faible nombre de dents

Utilisation

- Bois massif tendre à dur
- Matériau en bois
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Scie circulaire de table et de format

Exécution

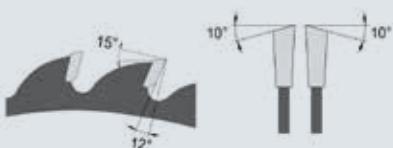
- Carbure de tungstène
- Version ECO
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC107222	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	40	WZ
TC107223	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	36	WZ
TC107224	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	48	WZ
TC107225	315	3.2	2.2	30	NL=NLK	48	WZ
TC107226	350	3.5	2.5	30	NL=NLK	42	WZ

3.2.3 Lames de scie circulaires HW à faible nombre de dents



Utilisation

- Bois massif tendre à dur
- Matériau en bois
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Scie circulaire de table et de format

Exécution

- Carbure de tungstène
- Version ECO
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC107227	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	48	WZ
TC107228	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	WZ
TC107229	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	WZ
TC107230	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	72	WZ
TC107231	315	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	WZ
TC107232	315	3.2	2.2	30	NL=NLK	72	WZ
TC107233	350	3.5	2.5	30	NL=NLK	54	WZ
TC107234	350	3.5	2.5	30	NL=NLK	72	WZ
TC107235	350	3.5	2.5	30	NL=NLK	84	WZ

3.2 Universal Kreissägeblätter ECOline

3.2.4 Lames de scie circulaires HW à grand nombre de dents

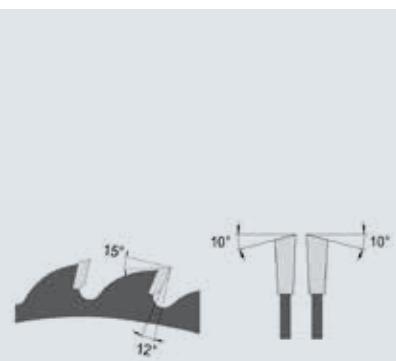
Utilisation

- Bois massif tendre à dur
 - Matériau en bois
 - Coupe longitudinale
 - Coupe transversale
 - Scie circulaire de table et de format
- Qualité**
- Version ECO
 - Denture alternée positivee
 - MAN / MEC
 - HW

Exécution

- Carbure de tungstène

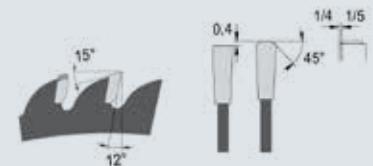
Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC107236	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	80	WZ
TC107237	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	96	WZ
TC107238	315	3.2	2.2	30	NL=NLK	96	WZ
TC107239	350	3.5	2.5	30	NL=NLK	108	WZ



3.2.5 Lames de scie circulaire HW pour matériaux à base de bois

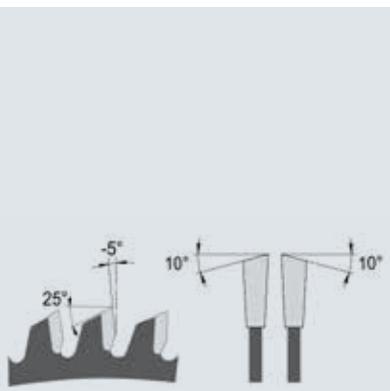
Utilisation

- Matériau en bois brut et revêtu
 - Duroplast
 - Formater
 - Coupe longitudinale
 - Coupe transversale
 - Scie circulaire de table et de format
- Exécution**
- Carbure de tungstène
 - Version ECO
 - Trapez-Flachzahn positive
 - MAN / MEC
- Qualité**
- HW



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC107300	220	3.2	2.2	30	NL=NLK	64	TR-F
TC107301	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	TR-F
TC107302	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	80	TR-F
TC107303	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	72	TR-F
TC107304	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	96	TR-F
TC107305	350	3.5	2.5	30	NL=NLK	84	TR-F
TC107306	350	3.5	2.5	30	NL=NLK	108	TR-F

3.2 Lames de scie circulaires universelles ECOline



3.2.6 Lames de scie circulaire et tronçonneuse HW négative

Utilisation

- Bois massif
- Matériau à base de bois
- Thermoplastique
- Profil Duroplast
- Coupe transversale
- Tronçonneuse

Exécution

- Carbure de tungstène
- Version ECO
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC107400	190	2.0	1.4	20		40	WZ neg.
TC107401	190	2.0	1.4	20		60	WZ neg.
TC107402	210	2.8	2.0	30		24	WZ neg.
TC107403	210	2.8	2.0	30		40	WZ neg.
TC107404	210	2.8	2.0	30		60	WZ neg.
TC107405	210	2.8	2.0	30		80	WZ neg.
TC107406	216	2.8	2.0	30		24	WZ neg.
TC107407	216	2.8	2.0	30		48	WZ neg.
TC107408	216	2.8	2.0	30		60	WZ neg.
TC107409	216	2.8	2.0	30		80	WZ neg.
TC107410	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	24	WZ neg.
TC107411	250	3.2	2.2	20	NL=NLK	48	WZ neg.
TC107412	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	48	WZ neg.
TC107413	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	WZ neg.
TC107414	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	80	WZ neg.
TC105218	254	2.8	2.0	30	NL=NLK	24	WZ neg.
TC105219	254	2.8	2.0	30	NL=NLK	48	WZ neg.
TC105220	254	2.8	2.0	30	NL=NLK	60	WZ neg.
TC105221	254	2.8	2.0	30	NL=NLK	80	WZ neg.
TC107419	260	2.5	1.8	30	NL=NLK	24	WZ neg.
TC107420	260	2.5	1.8	30	NL=NLK	48	WZ neg.
TC107421	260	2.5	1.8	30	NL=NLK	60	WZ neg.
TC107422	260	2.5	1.8	30	NL=NLK	80	WZ neg.
TC107423	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	72	WZ neg.
TC107424	300	3.2	2.2	30	NL=NLK	96	WZ neg.
TC107425	305	2.6	1.8	30	NL=NLK	32	WZ neg.
TC107426	305	2.8	2.0	30	NL=NLK	48	WZ neg.
TC107427	305	2.8	2.0	30	NL=NLK	60	WZ neg.
TC107428	305	2.8	2.0	30	NL=NLK	72	WZ neg.
TC107429	305	2.8	2.0	30	NL=NLK	96	WZ neg.
TC107430	315	2.4	1.8	30	NL=NLK	48	WZ neg.
TC107431	315	2.4	1.8	30	NL=NLK	84	WZ neg.
TC107432	350	3.2	2.2	40		72	WZ neg.

3.3 Lames de scie circulaire pour formater ECOline

3.3.1 Lames de scie circulaire HW pour formater HD positive

Utilisation

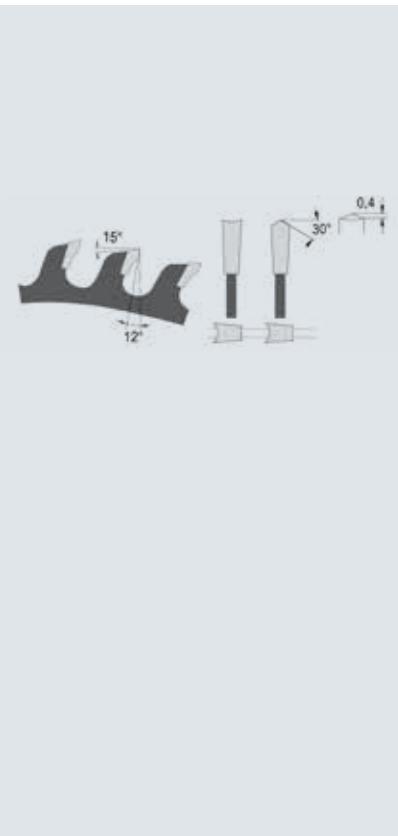
- Matériaux à base de bois revêtus
- Thermoplastique
- Pour les panneaux simples revêtus
- Scie à panneaux vertical
- Scie circulaire de table et de format

Exécution

- Carbure de tungstène
- Version ECO
- Denture creuse-toit positivee
- MAN / MEC

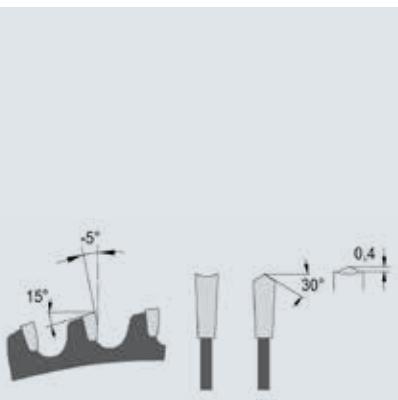
Qualité

- HW



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC107500	160	2.8	1.8	20	NL=2/6/32	34	HD
TC107501	190	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	38	HD
TC107502	200	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	40	HD
TC107503	220	3.2	2.2	30	NL=NLK	44	HD
TC107504	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	48	HD
TC107505	303	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	HD
TC107506	350	3.2	2.2	30	NL=NLK	72	HD
TC107511	400	3.2	2.2	30	NL=NLK	78	HD

3.3 Lames de scie circulaire pour formater ECOline



3.3.2 Lames de scie circulaire pour formater HW HD négative

Utilisation

- Matériau à base de bois revêtu
- Thermoplastique
- Pour les panneaux simples revêtus
- Scie à panneaux vertical
- Scie circulaire de table et de format

Exécution

- Carbure de tungstène
- Version ECO
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC107507	220	3.2	2.2	30	NL=NLK	44	HD neg.
TC107508	250	3.2	2.2	30	NL=NLK	48	HD neg.
TC107509	303	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	HD neg.
TC107510	350	3.2	2.2	30	NL=NLK	72	HD neg.

3.4 Lames de scie à inciser ECOline

3.4.1 Lames de scie à inciser HW 2-parties

Utilisation

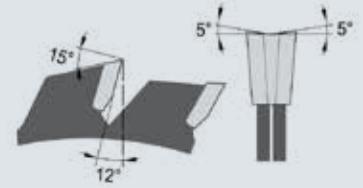
- Matériau à base de bois revêtu
- Insiseur dans le même sens
- Scie à panneaux vertical
- Scie de format

Exécution

- Carbure de tungstène
- Version ECO
- Denture alternée coniques positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

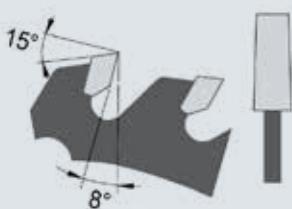


Art. Nr.	D	B	b	d	Z	Denture	Compatible avec
TC107600*	80	2.8-3.6	4.0	20	20 (10+10)	WZ-KO	
TC107601	100	2.8-3.6	4.0	20	24 (12+12)	WZ-KO	
TC107602	100	2.8-3.6	4.0	22	24 (12+12)	WZ-KO	
TC107603	120	2.8-3.6	4.0	20	24 (12+12)	WZ-KO	
TC107604	120	2.8-3.6	4.0	22	24 (12+12)	WZ-KO	
TC107605	120	2.8-3.8	4.0	22	24 (12+12)	WZ-KO	Martin
TC107606	120	2.8-3.8	4.0	50	24 (12+12)	WZ-KO	Altendorf Rapido
TC107607	125	2.8-3.6	4.0	20	24 (12+12)	WZ-KO	
TC107608	125	2.8-3.6	4.0	22	24 (12+12)	WZ-KO	
TC107609	140	2.8-3.8	4.0	36	24 (12+12)	WZ-KO	Martin
TC107610	180	2.8-3.8	4.4	50	36 (18+18)	WZ-KO	Altendorf Rapido

*Flasque Striebig

Art. Nr.	D	B	d
*TA825207	60/40	8.7	20

3.4 Lames de scie à inciser ECOline



3.4.2 Lames de scie à inciser HW 1-pièce

Utilisation

- Matériau à base de bois revêtu
- Insiseur dans le même sens
- Scie à panneaux vertical
- Scie de format

Exécution

- Carbure de tungstène
- Version ECO
- Denture plate conique positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC107700*	80	3.1-4.3	2.2	20		20	FZ-KO
TC107701	100	3.1-4.3	2.2	20		20	FZ-KO
TC107702	100	3.1-4.3	2.2	22		20	FZ-KO
TC107703	120	3.1-4.3	2.2	20		24	FZ-KO
TC107704	120	3.1-4.3	2.2	22		24	FZ-KO
TC107705	125	3.1-4.3	2.2	20		24	FZ-KO
TC107706	125	3.1-4.3	2.2	22		24	FZ-KO

*Flasque Striebig

Art. Nr.	D	B	d
*TA825207	60/40	8.7	20

3.5 Lames de scie circulaires Aluminium ECOline

3.5.1 Lames de scie circulaires HW ALU positive

Utilisation

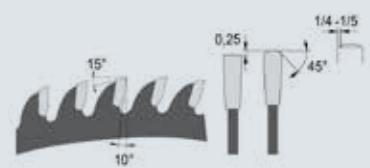
- Aluminium
- Alliage de cuivre (par exemple, le laiton)
- Plastique
- Usinage de l'aluminium de profil
- Planneaux
- Barre
- Scie circulaire de table et de format

Exécution

- Carbure de tungstène
- Version ECO
- Denture trapézoïdale-plate positivee
- MAN / MEC

Qualité

- HW



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC107800	200	2.8	2.2	20	NL=2/6/32	54	TR-F
TC107801	200	2.8	2.2	20	NL=2/6/32	72	TR-F
TC107802	250	3.2	2.5	30	NL=NLK	66	TR-F
TC107803	250	3.2	2.5	30	NL=NLK	80	TR-F
TC107804	300	3.2	2.5	30	NL=NLK	72	TR-F
TC107805	300	3.2	2.5	30	NL=NLK	84	TR-F
TC107806	300	3.2	2.5	30	NL=NLK	96	TR-F
TC107807	320	3.2	2.5	30	NL=NLK	84	TR-F
TC107808	330	3.2	2.5	32	NL=NLK	96	TR-F
TC107809	350	3.4	2.8	30	NL=NLK	84	TR-F
TC107810	350	3.4	2.8	30	NL=NLK	90	TR-F
TC107811	350	3.2	2.5	30	NL=NLK	108	TR-F

3.5 Lames de scie circulaires Aluminium ECOline

3.5.2 Lames de scie circulaires HW ALU négative

Utilisation

- Aluminium
- Matériau à base de bois revêtu
- Plastique
- Matériau composite
- Usinage des métaux non ferreux et des plastiques
- Scie circulaire à main
- Scie circulaire de table et de format
- Tronçonneuse

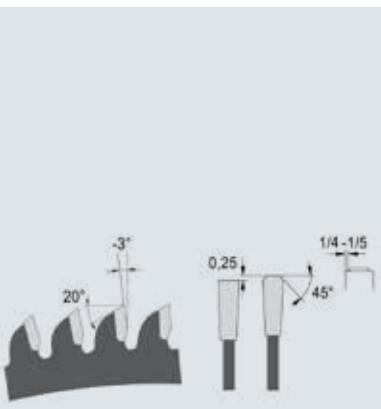
Exécution

- Carbure de tungstène
- Version ECO
- Denture trapézoïdale-plate négativee
- MAN / MEC

Qualité

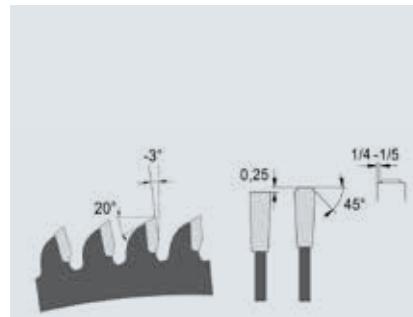
- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC107900	120	2.8	2.0	20		34	TR-F neg.	
TC107901	136	2.8	2.0	20	NL=2/6/32	40	TR-F neg.	
TC107902	150	2.8	2.0	20	NL=2/6/32	42	TR-F neg.	
TC107903	160	2.8	2.0	20	NL=2/6/32	42	TR-F neg.	
TC107904	160	2.2	1.6	20	NL=2/6/32	52	TR-F neg.	Festool
TC107905	160	2.8	2.0	20	NL=2/6/32	56	TR-F neg.	
TC107906	180	2.8	2.0	20	NL=2/6/32	48	TR-F neg.	
TC107907	180	2.8	2.0	30	NL=2/7/42	48	TR-F neg.	
TC107908	190	2.8	2.0	20	NL=2/6/32	54	TR-F neg.	
TC107909	190	2.8	2.0	30	NL=2/7/42	54	TR-F neg.	
TC105148	190	2.6	2.0	FF		58	TR-F neg.	Festool
TC105149	190	2.8	2.2	30	NL=2/7/42	68	TR-F neg.	
TC107910	200	2.8	2.0	30	NL=2/7/42	54	TR-F neg.	
TC107911	210	2.8	2.0	30	NL=2/7/42	54	TR-F neg.	
TC105172	210	2.4	1.8	30	NL=2/7/42	72	TR-F neg.	Festool
TC107912	216	2.8	2.0	30	NL=2/7/42	48	TR-F neg.	
TC107913	216	2.8	2.0	30	NL=2/7/42	60	TR-F neg.	
TC107914	216	2.8	2.0	30	NL=2/7/42	80	TR-F neg.	
TC107915	220	2.8	2.0	30	NL=NLK	54	TR-F neg.	
TC107916	225	2.8	2.0	30	NL=NLK	60	TR-F neg.	
TC107917	225	2.5	1.8	30	NL=NLK	68	TR-F neg.	Mafell
TC105188	225	2.6	2.0	30	NL=NLK	68	TR-F neg.	Festool
TC107918	230	2.8	2.0	30	NL=NLK	64	TR-F neg.	
TC107919	230	2.5	2.0	30	NL=NLK	76	TR-F neg.	Festool
TC107920	235	2.8	2.0	30	NL=NLK	64	TR-F neg.	
TC107921	240	2.8	2.0	30	NL=NLK	64	TR-F neg.	
TC107922	250	3.2	2.5	30	NL=NLK	54	TR-F neg.	



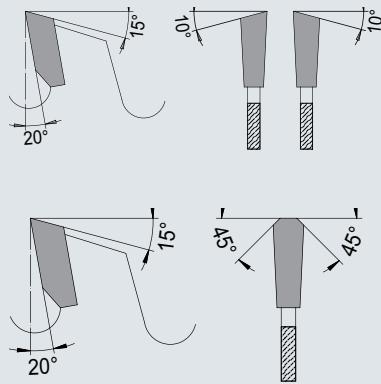
3.5 Lames de scie circulaires Aluminium ECOline

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC107923	250	2.8	2.2	30	NL=NLK	80	TR-F neg.	
TC107924	250	3.2	2.5	30	NL=NLK	80	TR-F neg.	
TC107925	254	3.2	2.5	30	NL=NLK	80	TR-F neg.	
TC107926	260	2.5	1.8	30	NL=NLK	64	TR-F neg.	
TC107927	260	3.2	2.5	30	NL=NLK	64	TR-F neg.	
TC105224	260	2.4	1.8	30	NL=NLK	68	TR-F neg.	Festool
TC107928	260	3.2	2.5	30	NL=NLK	80	TR-F neg.	
TC107929	275	3.2	2.5	40	NL=2/9/55 +4/12/64	88	TR-F neg.	
TC107930	280	3.2	2.5	30	NL=NLK	80	TR-F neg.	
TC107931	300	3.2	2.5	30	NL=NLK	72	TR-F neg.	
TC107932	300	3.2	2.5	30	NL=NLK	96	TR-F neg.	
TC107933	305	2.8	2.2	30	NL=NLK	80	TR-F neg.	
TC107934	305	3.2	2.5	30	NL=NLK	80	TR-F neg.	
TC107935	315	2.4	1.8	30	NL=NLK	96	TR-F neg.	Metabo
TC107936	330	3.2	2.5	30	NL=NLK	84	TR-F neg.	
TC107937	330	3.2	2.5	30	NL=NLK	102	TR-F neg.	
TC107938	350	3.2	2.5	30	NL=NLK	84	TR-F neg.	
TC107939	350	3.2	2.5	30	NL=NLK	108	TR-F neg.	



4.1 Lames de scie circulaires TANGA

4.1.1 Lames de scie circulaires HW TANGA



Utilisation

- Fraisage de rainures d'ombre
- Séparation des cadre de fenêtres

Exécution

- Carbure de tungstène
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC
- Denture trapézoïdale positivee

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC108000	100	2.4	1.6	22	NL=2/4.5/30 +4/7.5/36	24	WZ	Lamello
TC108001	120	2.4	1.4	22	NL=2/4.5/30 +4/7.5/36	24	WZ	Lamello 3S
TC108002	150	2.6	1.6	22	NL=2/4.5/30 +4/7.5/36	24	WZ	TANGA 150/1511
TA176607	180	2.6	1.6	22	NL=2/4.5/30 +4/7.5/36	12	WZ	TANGA 180/1811
<input type="checkbox"/> TA176609	180	2.6	1.6	22	NL=2/4.5/30 +4/7.5/36	24	WZ	TANGA 180/1811
TA176610	200	2.6	1.6	22	NL=2/4.5/30 +4/7.5/36	12	WZ	TANGA Delta
<input type="checkbox"/> TA176605	200	2.6	1.6	22	NL=2/4.5/30 +4/7.5/36	24	WZ	TANGA Delta
TB176000	200	2.4	1.6	29		12	WZ	DX200
<input type="checkbox"/> TB176001	200	2.2	1.6	29		24	TR	DX200

= jusqu'à épuisement des stocks

4.2 Lames de scie circulaires de chantier

4.2.1 Lames de scie circulaires HW de chantier

Utilisation

- Matériau à base de bois avec corps étrangers
- Panneau de laine de bois
- Béton cellulaire
- Plaque de plâtre
- Matériel de coffrage
- Pour les chantiers
- Scie circulaires de chantier

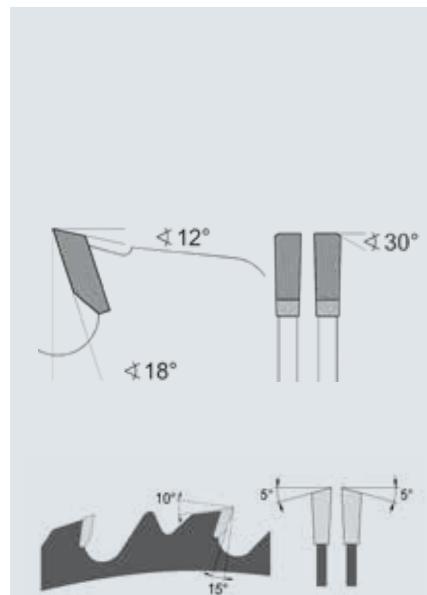
Exécution

- Carbure de tungstène
- Carbure de tungstène résistant
- Denture plate-alternée-plate avec chanfrein positif
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC108100	400	4.2	2.8	30	NL=NLK	28	FWF
TC108101	450	4.2	2.8	30	NL=NLK	32	FWF
TC108102	500	4.2	2.8	30	NL=NLK	36	FWF
TC107207	550	4.0	2.8	30		48	WZ SDB



4.2.2 Lames de scie circulaires HW à onglet jettable

Utilisation

- Matériaux à base de bois
- Panneau de laine de bois
- Béton cellulaire
- Plaque de plâtre
- Matériel de coffrage
- Pour les chantiers
- machines portables

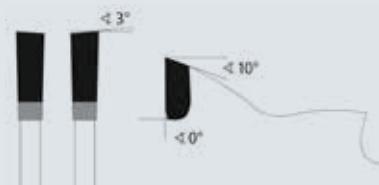
Exécution

- Carbure de tungstène
- Version à usage unique
- Denture alternée positivee
- MAN / MEC

Qualité

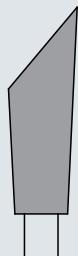
- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC108150	160	2.6	1.6	30	NL=2/7/42	12	TR
TC108153	190	2.8	1.6	30	NL=2/7/42	14	TR
TC108154	210	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	14	TR



4.3 Lames de scie circulaires pour usinage des chants

4.3.1 Lames de scie HW à onglet



Utilisation

- Alaises en bois massif
- Tronçonner
- Chanfrein
- Profilage
- Colleuse de chant

Exécution

- Carbure de tungstène
- Dent alternée
- Dent pointue sur un côté
- Denture alternée négativee
- Dent pointue sur un côté négativee
- MEC

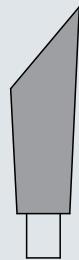
Qualité

- HW

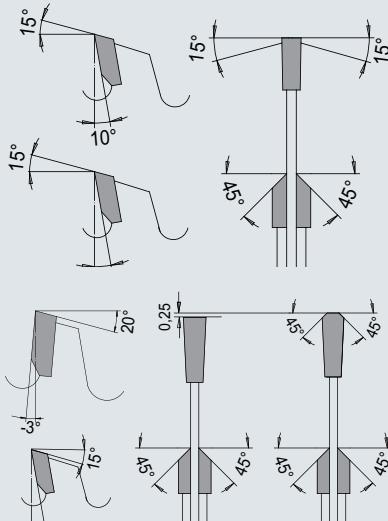
Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC108200	100	3.2	2.2	32		20	ES neg. li	Homag; Wilm-smeyer; Reich
TC108201	100	3.2	2.2	32		20	ES neg. re	Homag; Wilm-smeyer; Reich
TC108202	100	3.2	2.2	32	NL=4/5.5/52	20	ES li	Homag; Raimann; Wilmsmeyer
TC108203	100	3.2	2.2	32	NL=4/5.5/52	20	ES re	Homag; Raimann; Wilmsmeyer
TC108204	100	2.6	1.6	32		30	WZ	Brandt
TC108205	100	3.6	2.4	32		30	ES neg. li	Brandt
TC108206	100	3.6	2.4	32		30	ES neg. re	Brandt
TC108207	110	3.6	2.5	22		20	WZ	Reich
TC108208	110	3.2	2.5	40	SL=4/M5/52	20	ES neg. li	Homag
TC108209	110	3.2	2.5	40	SL=4/M5/52	20	ES neg. re	Homag
TC108210	120	3.2	2.2	32		20	WZ	Homag
TC108211	120	3.6	2.8	40	SL=4/M6/52+ 4/M6/52	24	WZ	Homag
TC108212	120	3.6	2.8	40	SL=4/M6/52+ 4/M6/52	36	WZ	Homag
TC108213	125	2.4	1.6	30	SL=4/M6/48 +4/M6/48	36	WZ	Homag
TC108214	125	3.2	2.0	30	SL=4/M5/48 +4/M5/48	36	WZ	Weeke
TC108215	140	3.2	2.2	16		36	WZ	Ott
TC108216	150	3.5	2.4	20		36	ES li	Ocmac; Olympic; Stefani
TC108217	150	3.5	2.4	20		36	ES re	Ocmac; Olympic; Stefani
TC108218	150	3.5	2.4	22		48	WZ	IMA; Torwegge
TC108219	160	3.5	2.5	22	NL=4/5.5/52	36	WZ neg.	IMA
TC108220	160	3.2	2.2	20		48	WZ	Reich
TC108221	160	3.2	2.2	22		48	ES neg. li	IMA

4.3 Lames de scie circulaires pour usinage des chants

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC108222	160	3.2	2.2	22		48	ES neg. re	IMA
TC108223	160	3.2	2.2	22		48	WZ neg.	IMA
TC108224	160	3.2	2.2	20	NL=2/5/32	48	WZ	HolzHer; IMA
TC108225	170	3.5	2.2	30	NL=4/5.5/52	48	ES neg. re	Homag; Powerline
TC108226	180	3.2	2.2	30	SL=4/M5/52	54	WZ	Homag
TC108227	200	3.2	2.2	30	SL=4/M5/52	60	WZ	Homag BAZ
TC108228	200	3.2	2.2	30	NL=4/6.5/60 + 2/6.2/42	64	WZ neg.	IMA
TC108229	240	3.6	2.2	30	SL=4/M5/52	54	WZ	Homag



4.4 Lames de scie circulaires pour parcloses



4.4.1 Lames de scie circulaires HW parcloses lames de scie circulaires biseautées

Utilisation

- Profil en plastique
- Profil en aluminium
- Matériaux à base de bois
- Découpe de parcloses et de biseaux
- Machines spéciales
- Scie à parcloses

Exécution

- Carbure de tungstène
- Dent pointue sur un côté
- MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	Z	Denture	Compatible avec
TC108300	92	3.0	2.5	30	24	ES li	Rotox
TC108301	92	3.0	2.5	30	24	ES re	Rotox
TC108302	95	2.0	1.8	20	20	ES li	Haffner
TC108303	95	2.0	1.8	20	20	ES re	Haffner
TC108304	98	3.0	2.5	32	36	ES li	Elumatec
TC108305	98	3.0	2.5	32	36	ES re	Elumatec
TC108306	103	2.1	1.6	32	24	ES li	Wegoma
TC108307	103	2.1	1.6	32	24	ES re	Wegoma

4.4.2 Lames de scie circulaires HW parcloses lames de scie circulaires biseautées

Utilisation

- Profil en plastique
- Profils aluminium
- Matériaux à base de bois
- Découpe de parcloses et de biseaux
- Machines spéciales
- Scie à parcloses

Exécution

- Carbure de tungstène
- Dent pointue sur un côté
- MAN / MEC

Qualité

- HW

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture	Compatible avec
TC108350	175	2.1	1.6	20		68	WZ	Haffner GL179
TC108351	200	2.2	1.8	20		60	WZ	Striffler
TC108352	200	2.1	1.6	32	NL=NLK	80	WZ	Wegoma
TC108353	200	2.2	1.8	30	NL=NLK	100	TR-F neg.	Rotox
TC108354	250	2.1	1.6	30	NL=NLK	120	TR-F neg.	BJM; Rapid

4.5 Lames de scie circulaire CV

4.5.1 CV Lames de scie circulaire KV-A

Utilisation

- Bois massif tendre à dur
- Matériaux à base de bois
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Scie à onglet
- Scie à bois de chauffage
- Scie circulaire de chantier
- Scie circulaire à table

Exécution

- Chrome-Vanadium
- Dent de loup
- MAN / MEC

Qualité

- CV



Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC108400	250	1.6		30		48	KV-A
TC108401	300	1.6		30		56	KV-A
TC108402	315	1.8		30		56	KV-A
TC108403	350	1.8		30		56	KV-A
TC108404	400	2.0		30		56	KV-A
TC108405	450	2.5		30		56	KV-A
TC108406	500	2.5		30		56	KV-A
TC108407	550	2.6		30		56	KV-A
TC108408	600	2.8		30		56	KV-A
TC108409	650	3.0		30		56	KV-A
TC108410	700	3.2		30		56	KV-A

4.5 Lames de scie circulaires CV

4.5.2 Lames de scie circulaire CV NV-B

Utilisation

- Bois massif tendre à dur
- Matériaux à base de bois
- Coupe longitudinale
- Coupe transversale
- Scie circulaire basculante
- Scie à bois de chauffage
- Scie circulaire de chantier
- Scie circulaire

Exécution

- Chrome-Vanadium
- Dent pointue
- MAN / MEC

Qualité

- CV

Art. Nr.	D	B	b	d	NL / SL	Z	Denture
TC108450	300	1.6		30		80	NV-B
TC108451	350	1.8		30		80	NV-B
TC108452	400	2.0		30		80	NV-B
TC108453	450	2.5		30		80	NV-B
TC108454	500	2.5		30		80	NV-B
TC108455	550	2.6		30		80	NV-B
TC108456	600	2.8		30		80	NV-B
TC108457	700	3.2		30		80	NV-B

4.6 Lames de scie circulaire en acier HSS

Utilisation

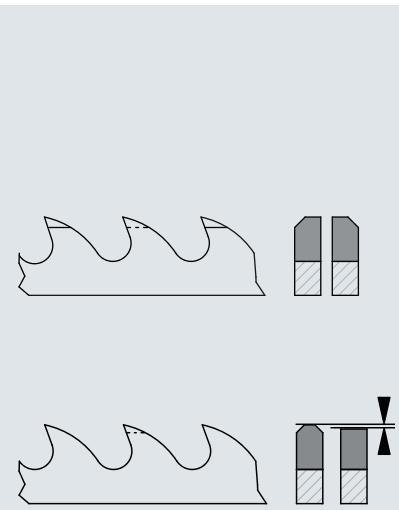
- Acier et métaux non ferreux
- Coupe de séparation en profilé et métal massif
- Scie circulaire à métaux

Exécution

- Acier rapide
- Poncé creux des deux coté
- MAN / MEC
- Typ C: denture plus grossière, pour une meilleure performance de coupe
- Typ BW: pour les matériaux et coupes plus fines, pour les profilés et/ou les tubes

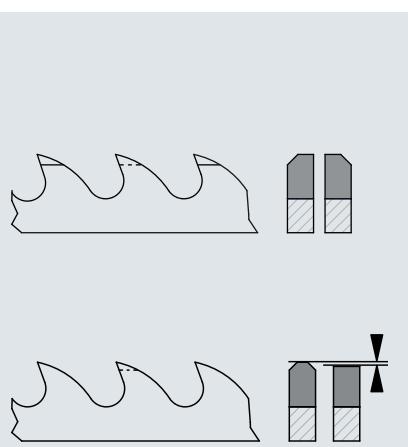
Qualité

- HSS



Art. Nr.	D	B	d	NL / SL	Z	Denture
TC108600	225	2.0	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	120	C
TC108601	225	2.0	40	NL=2/8/55+4/12/64	120	C
TC108602	225	2.0	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	180	BW
TC108603	225	2.0	40	NL=2/8/55+4/12/64	180	BW
TC108604	225	2.0	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	BW
TC108605	225	2.0	40	NL=2/8/55+4/12/64	220	BW
TC108606	250	2.0	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	100	C
TC108607	250	2.0	40	NL=2/8/55+4/12/64	100	C
TC108608	250	2.0	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	128	C
TC108609	250	2.0	40	NL=2/8/55+4/12/64	128	C
TC108610	250	2.0	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	200	BW
TC108611	250	2.0	40	NL=2/8/55+4/12/64	200	BW
TC108612	275	2.5	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	110	C
TC108613	275	2.5	40	NL=2/8/55+4/12/64	110	C
TC108614	275	2.5	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	140	C
TC108615	275	2.5	40	NL=2/8/55+4/12/64	140	C
TC108616	275	2.5	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	180	C
TC108617	275	2.5	40	NL=2/8/55+4/12/64	180	C
TC108618	275	2.5	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	BW
TC108619	275	2.5	40	NL=2/8/55+4/12/64	220	BW
TC108620	275	2.5	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	280	BW
TC108621	275	2.5	40	NL=2/8/55+4/12/64	280	BW
TC108622	300	2.5	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	120	C
TC108623	300	2.5	40	NL=2/8/55+4/12/64	120	C
TC108624	300	2.5	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	160	C
TC108625	300	2.5	40	NL=2/8/55+4/12/64	160	C
TC108626	300	2.5	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	220	BW
TC108627	300	2.5	40	NL=2/8/55+4/12/64	220	BW

4.6 Lames de scie circulaire en acier HSS

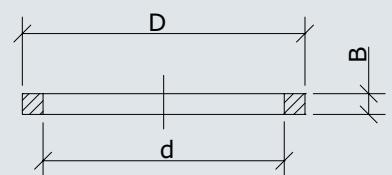


Art. Nr.	D	B	d	NL / SL	Z	Denture
TC108628	315	2.5	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	120	C
TC108629	315	3.0	40	NL=2/8/55+4/12/64	120	C
TC108630	315	2.5	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	160	C
TC108631	315	3.0	40	NL=2/8/55+4/12/64	160	C
TC108632	315	2.5	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	240	BW
TC108633	315	3.0	40	NL=2/8/55+4/12/64	240	BW
TC108634	350	3.0	40	NL=2/8/55+4/12/64	110	C
TC108635	350	3.0	50	NL=4/15/80+4/14/85	120	C
TC108636	350	2.5	32	NL=2/8/45+2/9/50+2/11/63	140	C
TC108637	350	3.0	40	NL=2/8/55+4/12/64	140	C
TC108638	350	3.0	50	NL=4/15/80+4/14/85	160	C
TC108639	350	3.0	40	NL=2/8/55+4/12/64	180	C
TC108640	350	3.0	50	NL=4/15/80+4/14/85	220	C
TC108641	370	3.0	50	NL=4/15/80+4/14/85	120	C
TC108642	370	3.0	50	NL=4/15/80+4/14/85	160	C
TC108643	370	3.0	50	NL=4/15/80+4/14/85	220	C
TC108644	400	3.5	40	NL=2/8/55+4/12/64	96	C
TC108645	400	3.5	40	NL=2/8/55+4/12/64	120	C
TC108646	400	3.5	40	NL=2/8/55+4/12/64	160	C
TC108647	400	3.5	40	NL=2/8/55+4/12/64	200	C

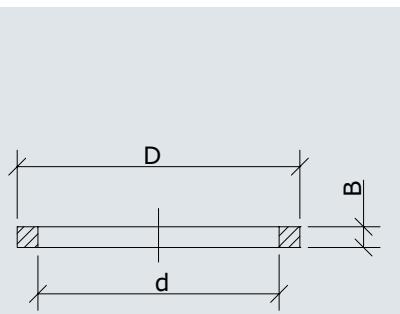
4.7 Bagues de réduction

4.7.1 Bagues de réduction

Art. Nr.	D	d	B
TB640000	16	12.7	1.6
TB640001	16	13	1.6
TB640002	18	16	1.4
TA640331	18	16	1.6
TB640003	20	12.7	1.4
TB640004	20	12.7	1.6
TA640335	20	16	1.6
TB640005	20	16	2.0
TB640006	20	18	1.4
TA640338	22	20	1.6
TB640007	22	20	2.0
TB640008	25	16	1.4
TB640009	25	20	1.6
TB640010	25	20	2.0
TA640310	30	15	2.0
TB640011	30	16	2.0
TA640311	30	16	2.2
TB640012	30	16	2.5
TB640013	30	18	1.4
TB640014	30	18	1.8
TB640015	30	20	1.6
TB640016	30	20	2.0
TA640313	30	20	2.2
TB640017	30	22	2.0
TB640018	30	22	2.2
TB640019	30	25	2.0
TA640315	30	25	2.2
TB640020	30	25.4	2.0
TA640406	30	25.4	2.2
TB640021	30	25.4	2.5
TB640022	30	28	2.8
TB640023	32	20	1.8
TB640024	32	20	2.2
TB640025	32	22	2.2
TB640026	32	25	2.0



4.7 Bagues de réduction



Art. Nr.	D	d	B
TB640027	32	25	2.2
TB640028	32	30	2.0
TA640358	32	30	2.2
TB640029	35	20	2.0
TB640030	35	20	2.2
TB640031	35	25	2.2
TB640032	35	30	1.8
TB640033	35	30	2.0
TA640320	35	30	2.2
TB640034	35	30	2.8
TA640325	40	30	2.0
TB640035	40	32	1.8
TB640036	40	32	2.0
TB640037	40	35	2.8
TA640378	50	30	2.8
TA640381	60	30	2.8

4.8 Classement par diamètre

4.8.1 Lames de scie circulaires par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
80	2.4-2.8	1.8	20			12		DP	TB750052	P. 74
80	2.8-3.6	4.0	20			20(10+10)	WZ-KO	HW	TC101500	P. 29
80	2.8-3.6	4.0	20	NL=2/4.5/34		20(10+10)	FZ-KO	DP	TC106800	P. 70
80	2.8-3.6	4.0	20			20(10+10)	WZ-KO	HW	TC107600	P. 83
80	3.0-3.8	3.0	20	NL=2/4.5/34		20	WZ-KO	DP	TC106600	P. 68
85	1.1	0.7	15			20	WZ	HW	TC105000	P. 54
86	2.6	1.6	12			12	WZ	HW	TC105001	P. 54
92	3.0	2.5	30			24	ES li	HW	TC108300	P. 92
92	3.0	2.5	30			24	ES re	HW	TC108301	P. 92
95	2.0	1.8	20			20	ES li	HW	TC108302	P. 92
95	2.0	1.8	20			20	ES re	HW	TC108303	P. 92
98	3.0	2.5	32			36	ES li	HW	TC108304	P. 92
98	3.0	2.5	32			36	ES re	HW	TC108305	P. 92
100	2.0	1.4	20			6	FZ	HW	TC106000	P. 62
100	2.4	1.6	22	NL=2/4.5/30 +4/7.5/36		24	WZ	HW	TC108000	P. 88
100	2.6	1.6	12			12	WZ	HW	TC105002	P. 54
100	2.6	1.6	12			30	WZ	HW	TC105003	P. 54
100	2.6	1.6	32			30	WZ	HW	TC108204	P. 90
100	3.0	2.0	20			6	FZ	HW	TC106001	P. 62
100	3.2	2.2	32			20	ES neg. li	HW	TC108200	P. 90
100	3.2	2.2	32			20	ES neg. re	HW	TC108201	P. 90
100	3.2	2.2	32	NL=4/5.5/52		20	ES li	HW	TC108202	P. 90
100	3.2	2.2	32	NL=4/5.5/52		20	ES re	HW	TC108203	P. 90
100	3.6	2.4	32			30	ES neg. li	HW	TC108205	P. 90
100	3.6	2.4	32			30	ES neg. re	HW	TC108206	P. 90
100	4.0	3.0	20			6	FZ	HW	TC106002	P. 62
100	4.0	2.8	30			30	WZA-WZA-F	HW	TC102400	P. 33/ 65
100	5.0	3.5	20			6	FZ	HW	TC106003	P. 62
100	5.0	4.0	30			30	WZA-WZA-F	HW	TC102401	P. 33/ 65
100	6.0	4.0	20			6	FZ	HW	TC106004	P. 62
100	8.0	6.0	20			6	FZ	HW	TC106005	P. 62
100	10.0	7.0	20			6	FZ	HW	TC106006	P. 62
100	2.4-2.8	1.8	20			16		DP	TB750053	P. 74
100	2.4-2.8	1.8	22			16		DP	TB750054	P. 74
100	2.8-3.6	4.0	20		24(12+12)	WZ-KO	HW	TC101501	P. 29	
100	2.8-3.6	4.0	22	NL=2/3.5/42	24(12+12)	WZ-KO	HW	TC101502	P. 29	
100	2.8-3.6	4.0	22		24(12+12)	WZ-KO	DP	TC106801	P. 70	
100	2.8-3.6	4.0	20		24(12+12)	WZ-KO	HW	TC107601	P. 83	
100	2.8-3.6	4.0	22		24(12+12)	WZ-KO	HW	TC107602	P. 83	

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
100	3.0-4.0	2.6	20		20	FZ-KO	HW	TC101300	P. 26	
103	2.1	1.6	32		24	ES li	HW	TC108306	P. 92	
103	2.1	1.6	32		24	ES re	HW	TC108307	P. 92	
105	2.6	1.6	20		30	WZ	HW	TC105004	P. 54	
105	2.6	1.6	22		30	WZ	HW	TC105005	P. 54	
110	3.2	2.5	40	SL=4/M5/52	20	ES neg. li	HW	TC108208	P. 90	
110	3.2	2.5	40	SL=4/M5/52	20	ES neg. re	HW	TC108209	P. 90	
110	3.6	2.5	22		20	WZ	HW	TC108207	P. 90	
120	1.8	1.2	20		12	WZ	HW	TC105006	P. 54	
120	1.8	1.2	20		24	WZ	HW	TC105007	P. 54	
120	1.8	1.2	20		40	TR-F	HW	TC105009	P. 54	
120	2.4	1.4	22	NL=2/4.5/30+ 4/7.5/36	24	WZ	HW	TC108001	P. 88	
120	2.6	1.6	20		30	WZ	HW	TC105008	P. 54	
120	2.8	2.0	20		34	TR-F neg.	HW	TC107900	P. 86	
120	3.2	2.2	32		20	WZ	HW	TC108210	P. 90	
120	3.6	2.8	40	SL=4/M6/52+ 4/M6/52	24	WZ	HW	TC108211	P. 90	
120	3.6	2.8	40	SL=4/M6/52+ 4/M6/52	36	WZ	HW	TC108212	P. 90	
120	4.0	2.8	20		35	WZA-WZA-F	HW	TC102402	P. 33/ 65	
120	4.0	3.0	20		12	FZ	HW	TB861001	P. 64	
120	4.0	3.0	35	SL=4/M5/50+ 4/M5/50	12	FZ	HW	TB750368	P. 65	
120	4.0	2.8	35	SL=4/M5/50+ 4/M5/50	35	WZA-WZA-F	HW	TC106234	P. 65	
120	4.0	3.0	35	SL=4/M5/50+ 4/M5/50	12	FZ	DP	TC106236	P. 65	
120	4.2	3.0	20		12	FZ	DP	TB750013	P. 76	
120	4.5	3.5	20		12	FZ	HW	TB861002	P. 64	
120	5.0	3.5	20		12	FZ	HW	TB861003	P. 66	
120	5.0	4.0	20		35	WZA-WZA-F	HW	TC102403	P. 33/ 65	
120	5.0	3.5	35	SL=4/M5/50+ 4/M5/50	12	FZ	HW	TB750369	P. 65	
120	5.0	4.0	35	SL=4/M5/50+ 4/M5/50	35	WZA-WZA-F	HW	TC106235	P. 65	
120	5.0	4.0	35	SL=4/M5/50+ 4/M5/50	12	FZ	DP	TC106237	P. 65	
120	5.0	4.0	20		12	FZ	DP	TB750014	P. 76	
120	6.0	4.0	20		12	FZ	HW	TB861004	P. 64	
120	8.2	6.0	20		12	FZ	DP	TB750015	P. 76	
120	1.8-3.4		30		12 (6+6)	FZ	HW	TC106100	P. 63	
120	2.2-4.0		30		12 (6+6)	FZ	HW	TC106101	P. 63	
120	2.4-2.8	1.8	20		20		DP	TB750055	P. 74	
120	2.4-2.8	1.8	22		20		DP	TB750056	P. 74	
120	2.8-3.6	4.0	20		24 (12+12)	WZ-KO	HW	TC101504	P. 29	
120	2.8-3.6	4.0	22		24 (12+12)	WZ-KO	HW	TC101505	P. 29	
120	2.8-3.6	2.2	20		24 (12+12)	FZ-KO	HW	TC103700	P. 42	

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
120	2.8-3.6	2.2	22		24 (12+12)	FZ-KO	HW	TC103701	P. 42	
120	2.8-3.6	4.0	20		24 (12+12)	FZ-KO	DP	TC106803	P. 70	
120	2.8-3.6	4.4	50		24 (12+12)	FZ-KO	DP	TC106804	P. 70	
120	2.8-3.6	4.0	20		24 (12+12)	WZ-KO	HW	TC107603	P. 83	
120	2.8-3.6	4.0	22		24 (12+12)	WZ-KO	HW	TC107604	P. 83	
SL=4/M5/39+4/ M5/55+NL=2/3.8/42										
120	2.8-3.8	4.0	22		24 (12+12)	WZ-KO	HW	TC101506	P. 29	
120	2.8-3.8	4.4	22		SL=2/M4/42+2/M4/39	24 (12+12)	WZ-KO	HW	TC101507	P. 29
120	2.8-3.8	4.4	50		NL=4/6/62	24 (12+12)	WZ-KO	HW	TC101508	P. 29
120	2.8-3.8	6.0	50		NL=4/4.5/60+4/8/60	24 (12+12)	WZ-KO	HW	TC101509	P. 29
120	2.8-3.8	2.2	50		NL=4/6.2/62	24 (12+12)	CA	HW	TC103702	P. 42
120	2.8-3.8	4.0	22		24 (12+12)	FZ-KO	DP	TC106802	P. 70	
120	2.8-3.8	4.0	22		24 (12+12)	WZ-KO	HW	TC107605	P. 83	
120	2.8-3.8	4.0	50		24 (12+12)	WZ-KO	HW	TC107606	P. 83	
120	3.1-3.9	2.2	22		16	FZ-KO	DP	TC106601	P. 68	
120	3.1-4.3	2.8	20		24	FZ-KO	HW	TC101301	P. 26	
125	1.5	1.0	30		12	FZ SDB	HW	TC106007	P. 62	
125	1.5	1.0	30		12	FZ	HW	TC106200	P. 64	
125	1.8	1.2	30		12	FZ SDB	HW	TC106008	P. 62	
125	2.0	1.4	30		12	FZ SDB	HW	TC106009	P. 62	
125	2.0	1.4	30		12	FZ	HW	TC106201	P. 64	
125	2.4	1.6	30	SL=4/M6/48+4/M6/48	36	WZ	HW	TC108213	P. 90	
125	2.5	1.4	30		12	FZ SDB	HW	TC106010	P. 62	
125	2.5	1.4	30		12	FZ	HW	TC106202	P. 64	
125	2.6	1.6	12,75	NL=2/6.5/76	12	WZ	HW	TC105010	P. 54	
125	2.6	1.6	20	NL=2/6/32	12	WZ	HW	TC105011	P. 54	
125	2.6	1.6	12,75	NL=2/6.5/76	30	WZ	HW	TC105012	P. 54	
125	2.6	1.6	20	NL=2/6/32	30	WZ	HW	TC105013	P. 54	
125	3.0	2.0	30		12	FZ SDB	HW	TC106011	P. 62	
125	3.0	2.0	30		12	FZ	HW	TC106203	P. 64	
125	3.2	2.0	30	SL=4/M5/48+4/M5/48	36	WZ	HW	TC108214	P. 90	
125	3.5	2.4	30		12	FZ SDB	HW	TC106012	P. 62	
125	3.5	2.4	30		12	FZ	HW	TC106204	P. 64	
125	4.0	2.8	30	SL=4/M5/48+4/M5/48	35	WZA-WZA-F	HW	TC102404	P. 33 / 65	
125	4.0	3.0	30		12	FZ SDB	HW	TC106013	P. 62	
125	4.0	3.0	30		12	FZ	HW	TC106205	P. 64	
125	4.2	3.0	20		12	FZ	DP	TB750010	P. 76	
125	4.5	3.0	30		12	FZ SDB	HW	TC106014	P. 62	
125	4.5	3.0	30		12	FZ	HW	TC106206	P. 64	
125	5.0	4.0	30	SL=4/M5/48+4/M5/48	35	WZA-WZA-F	HW	TC102405	P. 33 / 65	
125	5.0	3.5	30		12	FZ SDB	HW	TC106015	P. 62	
125	5.0	3.5	30		12	FZ	HW	TC106207	P. 64	

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
125	5.0	4.0	30		SL=4/M5/48+ 4/M5/48	35	WZA-WZA-F	HW	TC102405	P. 33 / 65
125	5.0	4.0	20			12	FZ	DP	TB750011	P. 76
125	6.0	4.0	30			12	FZ SDB	HW	TC106016	P. 62
125	6.0	4.0	30			12	FZ	HW	TC106208	P. 64
125	8.2	6.0	20			12	FZ	DP	TB750012	P. 76
125	2.4-2.8	1.8	20			20		DP	TB750057	P. 74
125	2.4-2.8	1.8	22			20		DP	TB750058	P. 74
125	2.8-3.6	4.0	22		24(12+12)	WZ-KO	HW	TC101511	P. 29	
125	2.8-3.6	4.0	20		24(12+12)	FZ-KO	DP	TC106805	P. 70	
125	2.8-3.6	4.0	20		24(12+12)	WZ-KO	HW	TC107607	P. 83	
125	2.8-3.6	4.0	22		24(12+12)	WZ-KO	HW	TC107608	P. 83	
125	2.8-3.8	6.0	50		NL=4/4.5/60+ 4/8/60	24(12+12)	WZ-KO	HW	TC101512	P. 29
125	3.1-3.9	2.2	22			16	FZ-KO	DP	TC106602	P. 68
125	3.1-3.9	2.2	20			24	FZ-KO	DP	TC106603	P. 68
125	3.1-4.3	2.8	22			24	FZ-KO	HW	TC101302	P. 26
125	3.1-4.3	3.4	20			24	FZ-KO	HW	TC101303	P. 26
125	4.4-5.2	3.4	20			24	FZ-KO	DP	TC106604	P. 68
125	4.4-5.2	3.2	45			24	FZ-KO	DP	TC106605	P. 68
125	4.4-5.4	3.2	45			20	WZ-KO	HW	TC101305	P. 26
125	4.4-5.6	3.4	20			24	FZ-KO	HW	TC101304	P. 26
127	3.8-5.0	2.8	45			24	FZ-KO	HW	TC101306	P. 26
127	4.0-5.2	3.4	45			24	FZ-KO	HW	TC101307	P. 26
127	4.4-5.2	3.4	45			24	WZ-KO	DP	TC106606	P. 68
127	4.4-5.6	3.4	45			24	FZ-KO	HW	TC101308	P. 26
130	2.6	1.6	16			24	WZ	HW	TC105014	P. 54
130	2.6	1.6	20			24	WZ	HW	TC105015	P. 54
130	2.6	1.6	16			36	WZ	HW	TC105016	P. 54
130	2.6	1.6	20			36	WZ	HW	TC105017	P. 54
132	2.6	1.6	20			12	WZ	HW	TC105018	P. 54
134	2.6	1.6	20			24	WZ	HW	TC105019	P. 54
134	2.6	1.6	20			36	WZ	HW	TC105020	P. 54
136	1.5	1.1	10			16	WZ	HW	TC105021	P. 54
136	1.5	1.0	20			16	WZ	HW	TC105022	P. 54
136	1.5	1.1	10			24	WZ	HW	TC105023	P. 54
136	1.5	1.0	20			24	WZ	HW	TC105024	P. 54
136	2.8	2.0	20		NL=2/6/32	40	TR-F neg.	HW	TC107901	P. 86
140	1.5	1.0	30			12	FZ	HW	TC106209	P. 64
140	1.8	1.2	30			12	FZ	HW	TC106210	P. 64
140	2.0	1.4	30			12	FZ SDB	HW	TC106017	P. 62
140	2.0	1.4	30			12	FZ	HW	TC106211	P. 64
140	2.5	1.4	30			12	FZ SDB	HW	TC106018	P. 62
140	2.5	1.4	30			12	FZ	HW	TC106212	P. 64
140	2.6	1.6	12,75		NL=2/6.5/88	12	WZ	HW	TC105025	P. 54
140	2.6	1.6	20		NL=2/6/32	12	WZ	HW	TC105026	P. 54
140	2.6	1.6	12,75		NL=2/6.5/88	24	WZ	HW	TC105027	P. 54

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
140	2.6	1.6	20			24	WZ	HW	TC105028	P. 54
140	2.6	1.6	20		NL=2/6/32	30	WZ	HW	TC105029	P. 54
140	2.6	1.6	12,75		NL=2/6.5/88	36	WZ	HW	TC105030	P. 55
140	3.0	2.0	30			12	FZ SDB	HW	TC106019	P. 62
140	3.0	2.0	30			12	FZ	HW	TC106213	P. 64
140	3.2	2.2	16			36	WZ	HW	TC108215	P. 90
140	3.5	2.4	30			12	FZ SDB	HW	TC106020	P. 62
140	3.5	2.4	30			12	FZ	HW	TC106214	P. 64
140	4.0	3.0	30			12	FZ SDB	HW	TC106021	P. 62
140	4.0	3.0	30			12	FZ	HW	TC106215	P. 64
140	4.5	3.0	30			12	FZ SDB	HW	TC106022	P. 62
140	5.0	3.5	30			12	FZ SDB	HW	TC106023	P. 62
140	5.0	3.5	30			12	FZ	HW	TC106216	P. 64
140	6.0	4.0	30			12	FZ SDB	HW	TC106024	P. 62
140	6.0	4.0	30			12	FZ	HW	TC106217	P. 64
140	7.0	6.0	30			12	FZ	HW	TC106218	P. 64
140	8.0	6.0	30			12	FZ SDB	HW	TC106025	P. 62
140	8.0	6.0	30			12	FZ	HW	TC106219	P. 64
140	10.0	7.0	30			12	FZ SDB	HW	TC106026	P. 62
140	10.0	7.0	30			12	FZ	HW	TC106220	P. 64
140	2.2-4.0		30			12 (6+6)	FZ	HW	TC106102	P. 63
140	2.8-3.8	4.0	36		NL=3/9/55+ 3/4.2/55+ 2/6.2/51	36 (18+18)	WZ-KO	HW	TC101513	P. 29
140	2.8-3.8	4.0	36			24 (12+12)	WZ-KO	HW	TC107609	P. 83
150	2.0	1.6	20		NL=2/6/32	30	WZ/Fa SDB	HW	TC105400	P. 60
150	2.2	1.6	30			60	WZ	HW	TC102600	P. 34
150	2.6	1.6	16			12	WZ	HW	TC105031	P. 55
150	2.6	1.6	30		NL=2/7/42	12	WZ	HW	TC105032	P. 55
150	2.6	1.6	20		NL=2/6/32	18	WZ	HW	TC105033	P. 55
150	2.6	1.6	16			30	WZ	HW	TC105034	P. 55
150	2.6	1.6	20			36	WZ	HW	TC105035	P. 55
150	2.6	1.6	16			48	WZ	HW	TC105037	P. 55
150	2.6	1.6	20			48	WZ	HW	TC105038	P. 55
150	2.6	1.6	30		NL=2/7/42	48	WZ	HW	TC105039	P. 55
150	2.6	1.6	22		NL=2/4.5/30+ 4/7.5/36	24	WZ	HW	TC108002	P. 88
150	2.8	2.0	20		NL=2/6/32	42	TR-F neg.	HW	TC104400	P. 48
150	2.8	2.0	20		NL=2/6/32	42	TR-F neg.	HW	TC107902	P. 86
150	3.0	2.0	30			18	FZ	HW	TC106224	P. 64
150	3.2	2.2	30			24	WZ	HW	TC102000	P. 30
150	3.2	2.2	30			48	WZ	HW	TC102300	P. 32
150	3.5	2.4	20			36	ES li	HW	TC108216	P. 90
150	3.5	2.4	20			36	ES re	HW	TC108217	P. 90
150	3.5	2.4	22			48	WZ	HW	TC108218	P. 90
150	4.0	3.0	30			12	FZ	HW	TC106221	P. 64
150	4.0	3.0	30			18	FZ	HW	TC106225	P. 64

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
150	5.0	3.5	30			12	FZ	HW	TC106222	P. 64
150	5.0	3.5	30			18	FZ	HW	TC106226	P. 64
150	6.0	4.0	30			12	FZ	HW	TC106223	P. 64
150	6.0	4.0	30			18	FZ	HW	TC106227	P. 64
150	8.0	6.0	30			18	FZ	HW	TC106228	P. 65
150	3.0-4.0	2.6	30			28	FZ-KO	HW	TC101309	P. 26
150	3.3-4.1	2.2	30			28	FZ-KO	HW	TC101310	P. 26
150	3.3-4.1	2.2	45			28	FZ-KO	HW	TC101311	P. 26
150	3.3-4.1	2.2	45			28	FZ-KO	DP	TC106607	P. 68
150	3.7-4.5	2.8	30			28	FZ-KO	HW	TC101312	P. 26
150	3.7-4.5	2.8	30			28	FZ-KO	DP	TC106608	P. 68
150	4.0-7.5		30		8(4+4)		FZA	HW	TC106103	P. 63
150	4.4-5.2	3.2	30			28	FZ-KO	DP	TC106609	P. 68
150	4.4-5.2	3.4	45			28	FZ-KO	DP	TC106610	P. 68
150	4.4-5.4	3.2	45			20	WZ-KO	HW	TC101314	P. 26
150	4.4-5.6	3.4	30			28	WZ-KO	HW	TC101150	P. 24
150	4.4-5.6	3.4	30			28	FZ-KO	HW	TC101313	P. 26
150	7.5-14.0		30		8(4+4)		FZA	HW	TC106104	P. 63
160	1.2	0.8	30			60	WZ	HW	TC105066	P. 55
160	1.5	1.0/2.4	16	NL=1/6/33		48	WZ	HW	TC102700	P. 35
160	1.6	1.1	20	NL=2/6/32		16	FZ/Fa	HW	TC105045	P. 55
160	1.8	1.2	20	NL=2/6/32		12	WZ	HW	TC105041	P. 55
160	1.8	1.2	20			16	WZ	HW	TC105046	P. 55
160	1.8	1.2	20	NL=2/6/32		18	WZ	HW	TC105047	P. 55
160	1.8	1.2	20			24	WZ	HW	TC105050	P. 55
160	1.8	1.2	20			32	WZ	HW	TC105055	P. 55
160	1.8	1.2	20	NL=2/6/32		48	TR-F	HW	TC105060	P. 55
160	1.8	1.2	20			56	TR-F	HW	TC105065	P. 55
160	2.0	1.6	20	NL=2/6/32		30	WZ/Fa SDB	HW	TC105402	P. 60
160	2.0	1.6	20			48	TR-F	HW	TC105600	P. 61
160	2.2	1.6	16	NL=1/6/33		64	WZ	HW	TC102601	P. 34
160	2.2	1.6	20	NL=2/6/32		60	TR-F neg.	HW	TC104700	P. 51
160	2.2	1.8	20	NL=2/6/32		12	WZ	HW	TC105042	P. 55
160	2.2	1.6	20	NL=2/6/32		18	WZ	HW	TC105048	P. 55
160	2.2	1.8	20			28	WZ	HW	TC105053	P. 55
160	2.2	1.6	20			48	TR-F	HW	TC105061	P. 55
160	2.2	1.6	20			48	WZ UG	HW	TC105062	P. 55
160	2.2	1.6	20	NL=2/6/32		52	TR-F neg.	HW	TC107904	P. 86
160	2.4	1.6	20			4	FZ SDB neg.	DP	TC107100	P. 74
160	2.4	1.6	20			8	FZ SDB neg.	DP	TC107101	P. 74
160	2.4	1.6	20			12	FZ SDB neg.	DP	TC107102	P. 74
160	2.4	1.6	20			16	FZ SDB neg.	DP	TC107103	P. 74
160	2.4	1.6	20			24	FZ SDB neg.	DP	TC107104	P. 74
160	2.5	1.8	20	NL=2/6/32		56	TR-F neg.	HW	TC104401	P. 48
160	2.6	1.6	16	NL=2/6/33		12	WZ	HW	TC105040	P. 55
160	2.6	1.6	20			12	WZ	HW	TC105043	P. 55

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
160	2.6	1.6	30		NL=2/7/42	12	WZ	HW	TC105044	P. 55
160	2.6	1.6	16			24	WZ	HW	TC105049	P. 55
160	2.6	1.6	20		NL=2/6/32	24	WZ	HW	TC105051	P. 55
160	2.6	1.6	30			24	WZ	HW	TC105052	P. 55
160	2.6	1.6	20			30	WZ	HW	TC105054	P. 55
160	2.6	1.6	16		NL=2/6/33	36	WZ	HW	TC105056	P. 55
160	2.6	1.6	20			36	WZ	HW	TC105057	P. 55
160	2.6	1.6	30		NL=2/7/42	36	WZ	HW	TC105058	P. 55
160	2.6	1.6	16		NL=2/6/33	48	WZ	HW	TC105059	P. 55
160	2.6	1.6	20		NL=2/6/32	48	WZ	HW	TC105063	P. 55
160	2.6	1.6	30			48	WZ	HW	TC105064	P. 55
160	2.6	1.6	30		NL=2/7/42	12	TR	HW	TC108150	P. 89
160	2.8	1.8	20		NL=2/6/32	34	HD	HW	TC107500	P. 81
160	2.8	2.0	20		NL=2/6/32	42	TR-F neg.	HW	TC107903	P. 86
160	2.8	2.0	20		NL=2/6/32	56	TR-F neg.	HW	TC107905	P. 86
160	3.2	2.2	20			48	WZ	HW	TC108220	P. 90
160	3.2	2.2	22			48	ES neg. li	HW	TC108221	P. 90
160	3.2	2.2	22			48	ES neg. re	HW	TC108222	P. 91
160	3.2	2.2	22			48	WZ neg.	HW	TC108223	P. 91
160	3.2	2.2	20		NL=2/5/32	48	WZ	HW	TC108224	P. 91
160	3.5	2.5	22		NL=4/5.5/52	36	WZ neg.	HW	TC108219	P. 90
160	3.1-4.0	2.6	20			32	FZ-KO	HW	TC101315	P. 26
160	4.4-5.2	3.2	45		NL=3/11/70	28	FZ-KO	DP	TC106611	P. 68
160	4.4-5.2	3.2	55		NL=3/7/66	36	FZ-KO	DP	TC106612	P. 68
160	4.4-5.4	3.2	45		NL=3/11/70	28	WZ-KO	HW	TC101317	P. 26
160	4.4-5.4	3.4	55		NL=3/7/66	36	WZ-KO	HW	TC101319	P. 27
160	4.4-5.6	3.2	30			28	FZ-KO	HW	TC101316	P. 26
162	1.8	1.2	20		NL=2/6/32	48	WZ	HW	TC105067	P. 55
165	1.5	1.1	10			24	WZ	HW	TC105071	P. 55
165	1.5	1.0	20			24	WZ	HW	TC105073	P. 55
165	1.5	1.1	10			48	WZ	HW	TC105079	P. 56
165	1.5	1.0	20			48	WZ	HW	TC105080	P. 56
165	1.8	1.3	20			20	WZ	HW	TC105070	P. 55
165	1.8	1.3	20			32	WZ	HW	TC105078	P. 56
165	1.8	1.3	20			48	WZ	HW	TC105081	P. 56
165	1.8	1.3	20			48	TR-F	HW	TC105082	P. 56
165	2.0	1.1	20		NL=2/6/32	24	WZ	HW	TC105074	P. 55
165	2.0	1.1	20		NL=2/6/32	54	WZ	HW	TC105085	P. 56
165	2.3	1.8	20			48	WZ	HW	TC105083	P. 56
165	2.4	1.4	20			12	WZ	HW	TC105069	P. 55
165	2.4	1.4	20			24	WZ	HW	TC105075	P. 56
165	2.6	1.6	16		NL=2/6/33	12	WZ	HW	TC105068	P. 55
165	2.6	1.6	16		NL=2/6/33	24	WZ	HW	TC105072	P. 55
165	2.6	1.6	16		NL=2/6/33	30	WZ	HW	TC105076	P. 56
168	1.8	1.2	20			16	WZ	HW	TC105086	P. 56
168	1.8	1.2	20			24	WZ	HW	TC105087	P. 56

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
168	1.8	1.2	20		32	WZ	HW	TC105088	P. 56	
168	1.8	1.2	20		56	WZ	HW	TC105089	P. 56	
170	2.6	1.6	30	NL=2/7/42	12	WZ	HW	TC105090	P. 56	
170	2.6	1.6	30		24	WZ	HW	TC105091	P. 56	
170	2.6	1.6	30	NL=2/4/42	30	WZ	HW	TC105092	P. 56	
170	2.6	1.6	30		52	WZ	HW	TC105093	P. 56	
170	2.8	2.2	30	NL=2/7/42	48	TR-F	HW	TC104200	P. 45	
170	2.8	2.0	30		48	TR-F neg.	HW	TC104403	P. 48	
170	3.5	2.2	30	NL=4/5.5/52	48	ES neg. re	HW	TC108225	P. 91	
175	2.1	1.6	20		68	WZ	HW	TC108350	P. 92	
180	1.2	0.8	30		60	WZ	HW	TC105107	P. 56	
180	1.5	1.0/2.4	16	NL=1/6/33	54	WZ	HW	TC102701	P. 35	
180	1.5	1.0/2.4	30	NL=2/7/42+ 2/10/60	54	WZ	HW	TC102702	P. 35	
180	2.0	1.2	30		30	WZ	HW	TC105101	P. 56	
180	2.0	1.2	30	NL=2/7/42	56	WZ	HW	TC105106	P. 56	
180	2.0	1.2	30	NL=2/7/42	30	WZ	HW	TC105108	P. 56	
180	2.0	1.6	30		56	WZ	HW	TC105109	P. 56	
180	2.0	1.4	30		56	TR-F	HW	TC105110	P. 56	
180	2.0	1.6	30	NL=2/7/42	34	WZ/Fa SDB	HW	TC105403	P. 60	
180	2.2	1.6	16	NL=1/6/33	72	WZ	HW	TC102602	P. 34	
180	2.2	1.6	20	NL=2/6/32	60	TR-F	HW	TC104600	P. 51	
180	2.4	1.8	30	NL=NLK	30	WZ	HW	TC102200	P. 32	
180	2.4	1.8	30	NL=NLK	54	WZ	HW	TC102500	P. 34	
180	2.6	1.6	22	NL=2/4.5/30+ 4/7.5/36	12	WZ	HW	TA176607	P. 88	
180	2.6	1.6	22	NL=2/4.5/30+ 4/7.5/36	24	WZ	HW	TA176609	P. 88	
180	2.8	2.2	30	NL=2/7/42	42	TR-F neg.	HW	TC104404	P. 48	
180	2.8	1.8	20	NL=2/6/32	12	WZ	HW	TC105094	P. 56	
180	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	12	WZ	HW	TC105095	P. 56	
180	2.8	1.8	16		24	WZ	HW	TC105096	P. 56	
180	2.8	1.8	20	NL=2/6/32	24	WZ	HW	TC105097	P. 56	
180	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	24	WZ	HW	TC105098	P. 56	
180	2.8	1.8	16	NL=2/6/33	30	WZ	HW	TC105099	P. 56	
180	2.8	1.8	20	NL=2/6/32	30	WZ	HW	TC105100	P. 56	
180	2.8	1.8	30		30	WZ	HW	TC105102	P. 56	
180	2.8	1.8	20	NL=2/6/32	42	WZ	HW	TC105103	P. 56	
180	2.8	1.8	16	NL=2/6/33	54	WZ	HW	TC105104	P. 56	
180	2.8	1.8	20		56	WZ	HW	TC105105	P. 56	
180	2.8	2.0	20	NL=2/6/32	48	TR-F neg.	HW	TC107906	P. 86	
180	2.8	2.0	30	NL=2/7/42	48	TR-F neg.	HW	TC107907	P. 86	
180	3.0	2.2	30	NLK	60	WZA-WZA-F	HW	TC102406	P. 33	
180	3.2	2.2	30		30	WZ	HW	TC102002	P. 30	
180	3.2	2.2	30		42	WZ	HW	TC102003	P. 30	
180	3.2	2.2	30	NL=NLK	54	WZ	HW	TC102301	P. 32	
180	3.2	2.2	30		36	WZ	DP	TC106900	P. 71	

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
180	3.2	2.2	30			54	WZ	DP	TC106901	P. 71
180	3.2	2.2	30	SL=4/M5/52		54	WZ	HW	TC108226	P. 91
180	3.3	2.8	20	NL=2/6/32		42	TR-F neg.	HW	TC104405	P. 48
180	4.0	3.0	30			12	FZ SDB	HW	TC106027	P. 62
180	4.0	3.0	30			12	FZ	HW	TC106229	P. 65
180	4.55	3.5	30			36	WZ	HW	TC101180	P. 24
180	5.0	3.5	30			12	FZ SDB	HW	TC106028	P. 62
180	5.0	3.5	30			12	FZ	HW	TC106230	P. 65
180	6.0	4.0	30			12	FZ SDB	HW	TC106029	P. 62
180	6.0	4.0	30			12	FZ	HW	TC106231	P. 65
180	8.0	6.0	30			12	FZ SDB	HW	TC106030	P. 62
180	8.0	6.0	30			12	FZ	HW	TC106232	P. 65
180	10.0	7.0	30			12	FZ SDB	HW	TC106031	P. 62
180	10.0	7.0	30			12	FZ	HW	TC106233	P. 65
180	2.8-3.8	4.4	50	SL=4/M6/62	36 (18+18)	WZ-KO	HW	TC101514	P. 29	
180	2.8-3.8	4.4	50		36 (18+18)	WZ-KO	HW	TC107610	P. 65	
180	3.2-4.3	2.8	16	NL=2/6/33		42	FZ-KO	HW	TC101320	P. 27
180	3.3-4.1	2.2	30	NL=NLK		28	FZ-KO	HW	TC101321	P. 27
180	3.3-4.1	2.2	30	NLK		28	FZ-KO	DP	TC106613	P. 68
180	3.7-4.5	2.8	30	NL=NLK		28	FZ-KO	HW	TC101322	P. 27
180	3.7-4.5	2.8	45			36	FZ-KO	HW	TC101323	P. 27
180	3.7-4.5	2.8	30	NLK		28	FZ-KO	DP	TC106614	P. 68
180	3.7-4.5	2.5	45			36	FZ-KO	DP	TC106615	P. 68
180	4.4-5.2	3.2	20			32	WZ-KO	DP	TC106616	P. 68
180	4.4-5.2	3.2	30	NLK		28	FZ-KO	DP	TC106617	P. 68
180	4.4-5.2	3.2	45			32	FZ-KO	DP	TC106618	P. 68
180	4.4-5.2	3.2	50	NL=3/13/80		42	FZ-KO	DP	TC106619	P. 68
180	4.4-5.4	3.4	30	NL=2/7/47+ 2/10/60		28	WZ-KO	HW	TC101325	P. 27
180	4.4-5.4	3.4	50	NL=3/13/80		42	WZ-KO	HW	TC101327	P. 27
180	4.4-5.6	3.4	20	NL=2/9/60		28	FZ-KO	HW	TC101324	P. 27
180	4.4-5.6	3.5	45			36	WZ-KO	HW	TC101326	P. 27
180	4.4-5.6	3.2	45		40 (20+20)	WZ-KO	HW	TC101515	P. 29	
180	4.4-5.6	3.0	30	NL=2/7/42+ 2/10/60		34	WZ-KO	HW	TC103800	P. 42
180	4.4-5.6	3.2	45			36	WZ-KO	HW	TC103801	P. 42
180	4.8-5.6	3.5	45			32	FZ-KO	DP	TC106620	P. 68
180	4.8-5.8	3.5	45			36	WZ-KO	HW	TC101151	P. 24
180	4.8-5.8	3.5	45			36	WZ-KO	HW	TC101328	P. 27
180	4.8-5.8	3.5	45			36	WZ-KO	HW	TC103802	P. 42
180	5.8-6.8	4.0	20			36	FZ-KO	HW	TC101329	P. 27
180	6.8-7.8	5.0	20			36	FZ-KO	HW	TC101330	P. 27
184	1.8	1.2	20			24	WZ	HW	TC105112	P. 56
184	2.6	1.6	20			18	WZ	HW	TC105111	P. 56
184	2.6	1.6	20			30	WZ	HW	TC105114	P. 56
184	2.8	1.8	16			30	WZ	HW	TC105113	P. 56

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
185	1.8	1.2	20		16	WZ	HW	TC105115	P. 56	
185	1.8	1.2	20		32	WZ	HW	TC105118	P. 56	
185	2.0	1.6	20		34	WZ/Fa SDB	HW	TC105404	P. 60	
185	2.4	1.4	20		16	WZ	HW	TC105116	P. 56	
185	2.4	1.4	20		24	WZ	HW	TC105117	P. 56	
185	2.4	1.4	20		32	WZ	HW	TC105119	P. 56	
185	2.4	1.4	20		56	WZ	HW	TC105120	P. 56	
185	2.4	1.6	15,87	1/4/39.87	4	FZ SDB neg.	DP	TC107105	P. 74	
185	2.4	1.6	15,87	1/4/39.87	8	FZ SDB neg.	DP	TC107106	P. 74	
190	1.8	1.1	30	NL=2/7/42	24	WZ	HW	TC105128	P. 57	
190	2.0	1.4	30	NL=2/4/42	24	WZ	HW	TC105129	P. 57	
190	2.0	1.2	30		36	WZ	HW	TC105137	P. 57	
190	2.0	1.4	30	NL=2/7/42	40	WZ	HW	TC105138	P. 57	
190	2.0	1.1	30	NL=2/7/42	54	WZ	HW	TC105143	P. 57	
190	2.0	1.6	30	NL=2/7/42	38	WZ/Fa SDB	HW	TC105406	P. 60	
190	2.0	1.6	30	NL=2/7/42	48	WZ/Fa SDB	HW	TC105407	P. 60	
190	2.0	1.6	30	NL=2/7/42	54	TR-F	HW	TC105601	P. 61	
190	2.0	1.4	20		40	WZ neg.	HW	TC107400	P. 80	
190	2.0	1.4	20		60	WZ neg.	HW	TC107401	P. 80	
190	2.4	1.8	FF		48	WZ	HW	TC105142	P. 57	
190	2.4	1.6	20		4	FZ SDB neg.	DP	TC107107	P. 74	
190	2.4	1.6	20		8	FZ SDB neg.	DP	TC107108	P. 75	
190	2.4	1.6	20		12	FZ SDB neg.	DP	TC107109	P. 75	
190	2.4	1.6	20		16	FZ SDB neg.	DP	TC107110	P. 75	
190	2.4	1.6	20		24	FZ SDB neg.	DP	TC107111	P. 75	
190	2.5	1.8	30		24	WZ	HW	TC105130	P. 57	
190	2.6	2.0	FF		16	WZ	HW	TC105125	P. 57	
190	2.6	1.8	FF		32	WZ	HW	TC105136	P. 57	
190	2.6	1.8	30	NL=2/7/42	54	TR-F	HW	TC105144	P. 57	
190	2.6	1.8	FF		54	TR-F	HW	TC105145	P. 57	
190	2.6	2.0	FF		58	TR-F neg.	HW	TC105148	P. 57	
190	2.6	2.0	FF		58	TR-F neg.	HW	TC105148	P. 57	
190	2.8	2.0	20		54	TR-F neg.	HW	TC104406	P. 48	
190	2.8	1.8	16		14	WZ	HW	TC105121	P. 57	
190	2.8	1.8	20	NL=2/6/32	16	WZ	HW	TC105122	P. 57	
190	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	16	WZ	HW	TC105124	P. 57	
190	2.8	1.8	16		24	WZ	HW	TC105126	P. 57	
190	2.8	1.8	20		24	WZ	HW	TC105127	P. 57	
190	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	24	WZ	HW	TC105131	P. 57	
190	2.8	1.8	16	NL=2/6/32	30	WZ	HW	TC105132	P. 57	
190	2.8	1.8	20		30	WZ	HW	TC105133	P. 57	
190	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	30	WZ	HW	TC105134	P. 57	
190	2.8	1.8	30		32	WZ	HW	TC105135	P. 57	
190	2.8	1.8	16	NL=2/6/32	48	WZ	HW	TC105139	P. 57	
190	2.8	1.8	20		48	WZ	HW	TC105140	P. 57	
190	2.8	1.8	30	NL=2/7/42	48	WZ	HW	TC105141	P. 57	

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
190	2.8	1.8	16		NL=2/6/32	56	WZ	HW	TC105146	P. 57
190	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	56	WZ	HW	TC105147	P. 57
190	2.8	2.2	30		NL=2/7/42	68	TR-F neg.	HW	TC105149	P. 57
190	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	38	HD	HW	TC107501	P. 81
190	2.8	2.0	20		NL=2/6/32	54	TR-F neg.	HW	TC107908	P. 86
190	2.8	2.0	30		NL=2/7/42	54	TR-F neg.	HW	TC107909	P. 86
190	2.8	2.2	30		NL=2/7/42	68	TR-F neg.	HW	TC105149	P. 86
190	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	14	TR	HW	TC108153	P. 89
190	3.7-4.5	2.8	50		NL=2/7/80	32	FZ-KO	HW	TC101331	P. 27
190	3.7-4.5	2.8	50		NL=2/7/80	32	FZ-KO	DP	TC106621	P. 68
190	4.4-5.2	3.2	50		NL=2/7/80	32	FZ-KO	DP	TC106622	P. 68
190	4.4-5.6	3.2	50		NL=2/7/80	36	FZ-KO	HW	TC101332	P. 27
200	1.2	0.8	30			60	WZ	HW	TC105159	P. 57
200	1.5	1.0/2.4	30			60	WZ	HW	TC102703	P. 35
200	2.1	1.6	32		NL=NLK	80	WZ	HW	TC108352	P. 92
200	2.2	1.6	30		NL=NLK	80	WZ	HW	TC102603	P. 34
200	2.2	1.6	20		NL=2/6/32	80	TR-F	HW	TC104601	P. 51
200	2.2	1.6	29			24	TR	HW	TB176001	P. 88
200	2.2	1.8	20			60	WZ	HW	TC108351	P. 92
200	2.2	1.8	30		NL=NLK	100	TR-F neg.	HW	TC108353	P. 92
200	2.4	1.6	30			16+2	FZ	HW	TC100090	P. 10
200	2.4	1.8	30		NL=NLK	36	WZ	HW	TC102201	P. 32
200	2.4	1.8	30		NL=NLK	60	WZ	HW	TC102501	P. 34
200	2.4	1.6	30			4	FZ SDB neg.	DP	TC107112	P. 75
200	2.4	1.6	30			8	FZ SDB neg.	DP	TC107113	P. 75
200	2.4	1.6	29			12	WZ	HW	TB176000	P. 88
200	2.6	1.6	22		NL=2/4.5/30+ 4/7.5/36	12	WZ	HW	TA176610	P. 88
200	2.6	1.6	22		NL=2/4.5/30+ 4/7.5/36	24	WZ	HW	TA176605	P. 88
200	2.8	2.2	20		NL=2/6/32	72	TR-F	HW	TC104202	P. 45
200	2.8	1.8	16		NL=2/7/42	16	WZ	HW	TC105150	P. 57
200	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	16	WZ	HW	TC105151	P. 57
200	2.8	1.8	16		NL=2/7/42	24	WZ	HW	TC105152	P. 57
200	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	24	WZ	HW	TC105153	P. 57
200	2.8	1.8	15		NL=2/7/42	30	WZ	HW	TC105154	P. 57
200	2.8	1.8	20		NL=2/7/42	30	WZ	HW	TC105155	P. 57
200	2.8	1.8	30			36	WZ	HW	TC105156	P. 57
200	2.8	1.8	16		NL=2/7/42	48	WZ	HW	TC105157	P. 57
200	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	48	WZ	HW	TC105158	P. 57
200	2.8	1.8	16		NL=2/7/42	64	WZ	HW	TC105160	P. 57
200	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	64	WZ	HW	TC105161	P. 57
200	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	40	HD	HW	TC107502	P. 81
200	2.8	2.2	20		NL=2/6/32	54	TR-F	HW	TC107800	P. 85
200	2.8	2.2	20		NL=2/6/32	72	TR-F	HW	TC107801	P. 85
200	3.0	2.2	30		NLK	65	WZA-WZA-F	HW	TC102407	S. 33

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
200	3.1	2.0	30		48	DUO-BFF	HW	TA760035	S. 39	
200	3.2	2.2	30		36	WZ	HW	TC102004	S. 30	
200	3.2	2.2	30		48	WZ	HW	TC102005	S. 30	
200	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	WZ	HW	TC102302	S. 32	
200	3.2	2.2	30	SL=4/M5/52	60	WZ	HW	TC108227	S. 91	
200	3.2	2.2	30	NL=4/6.5/60+ 2/6.2/42	64	WZ neg.	HW	TC108228	S. 91	
200	3.3	2.8	30	NL=2/7/42	54	TR-F	HW	TC104201	S. 45	
200	3.3	2.8	30	NL=2/7/42	48	TR-F neg.	HW	TC104408	S. 48	
200	3.3	2.8	30	NL=2/7/42	60	TR-F neg.	HW	TC104409	S. 48	
200	4.0	2.5	30		4	FZ SDB	HW	TC106032	S. 63	
200	3.2-4.3	2.8	30		60	FZ-KO	HW	TC101333	S. 27	
200	3.3-4.1	2.2	45		36	FZ-KO	HW	TC101334	S. 27	
200	3.3-4.1	2.2	45		36	FZ-KO	DP	TC106623	S. 68	
200	3.7-4.5	2.8	20	NL=2/11/66	36	FZ-KO	HW	TC101335	S. 27	
200	3.7-4.5	2.8	30	NL=2/8.5/60	36	FZ-KO	HW	TC101336	S. 27	
200	3.7-4.5	2.8	45		36	FZ-KO	HW	TC101337	S. 27	
200	3.7-4.5	2.8	65	NL=2/9/100+ 2/9/110	32	FZ-KO	HW	TC101338	S. 27	
200	3.7-4.5	2.8	20	NL=2/11/66	36	FZ-KO	DP	TC106624	S. 69	
200	3.7-4.5	2.8	30	NL=2/8.5/60	36	FZ-KO	DP	TC106625	S. 69	
200	3.7-4.5	2.8	45		36	FZ-KO	DP	TC106626	S. 69	
200	3.7-4.5	2.8	65	NL=2/9/100+ 2/9/110	32	FZ-KO	DP	TC106627	S. 69	
200	4.1-4.9	3.0	65	NL=2/9/100+ 2/9/110	32	FZ-KO	DP	TC106628	S. 69	
200	4.1-5.3	3.0	65	NL=2/9/100+ 2/9/110	36	FZ-KO	HW	TC101339	S. 27	
200	4.4-5.2	3.2	45		36	FZ-KO	HW	TC101340	S. 27	
200	4.4-5.2	3.4	20	NL=2/11/66	24	FZ-KO	DP	TC106629	S. 69	
200	4.4-5.2	3.4	20	NL=2/11/66	32	FZ-KO	DP	TC106630	S. 69	
200	4.4-5.2	3.5	30	NL=2/8.5/60	36	FZ-KO	DP	TC106631	S. 69	
200	4.4-5.2	3.5	45		32	FZ-KO	DP	TC106632	S. 69	
200	4.4-5.2	3.2	50	NL=3/13/80	42	FZ-KO	DP	TC106633	S. 69	
200	4.4-5.2	3.5	65	NL=2/9/100+ 2/9/110	32	FZ-KO	DP	TC106634	S. 69	
200	4.4-5.2	3.2	80	NL=2/14/110	32	FZ-KO	DP	TC106635	S. 69	
200	4.4-5.4	3.4	20		36	WZ-KO	HW	TC101342	S. 27	
200	4.4-5.4	3.2	30	NL=2/8.5/60	36	WZ-KO	HW	TC101343	S. 27	
200	4.4-5.4	3.2	80	NL=2/14/110	36	WZ-KO	HW	TC101346	S. 28	
200	4.4-5.6	3.2	65	NL=2/9/100+ 2/9/110	36	WZ-KO	HW	TC101152	S. 24	
200	4.4-5.6	3.4	20	NL=2/11/66	36	WZ-KO	HW	TC101153	S. 24	
200	4.4-5.6	3.2	65	NL=2/9/100+ 2/9/110	36	WZ-KO	HW	TC101345	S. 27	
200	4.4-5.6	3.2	20		36	WZ-KO	HW	TC103803	S. 42	
200	4.4-5.6	3.2	65	NL=2/9/110+ 2/9/100	36	WZ-KO	HW	TC103804	S. 42	
200	4.6-5.6	3.5	45		36	WZ-KO	HW	TC101181	S. 24	

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
200	4.8-5.6	3.5	45			32	FZ-KO	DP	TC106636	S. 69
200	4.8-5.6	3.5	65		NL=2/9/100+ 2/9/110	32	FZ-KO	DP	TC106637	S. 69
200	4.8-5.8	3.5	45			36	WZ-KO	HW	TC101154	S. 24
200	4.8-5.8	3.5	45			36	WZ-KO	HW	TC101348	S. 28
200	4.8-5.8	3.5	65		NL=2/9/100+ 2/9/110	36	WZ-KO	HW	TC101349	S. 28
200	5.0-5.8	3.5	20		NL=2/11/66	36	FZ-KO	HW	TC101350	S. 28
200	5.0-5.8	3.5	20		NL=2/11/66	32	FZ-KO	DP	TC106638	S. 69
200	5.5-6.4	4.0	20		NL=2/11/66	32	FZ-KO	DP	TC106639	S. 69
200	5.5-6.6	3.8	20		NL=2/11/66	36	FZ-KO	HW	TC101351	S. 28
200	5.8-6.6	4.5	45			32	FZ-KO	DP	TC106640	S. 69
200	5.9-6.9	3.5	45			36	FZ-KO	HW	TC101352	S. 28
200	6.2-7.0	4.2	20		NL=2/11/66	32	FZ-KO	DP	TC106641	S. 69
200	6.2-7.0	4.2	45			32	FZ-KO	DP	TC106642	S. 69
200	6.2-7.2	4.2	20		NL=2/11/66	36	FZ-KO	HW	TC101353	S. 28
200	6.2-7.2	4.2	45			36	FZ-KO	HW	TC101354	S. 28
200	7.0-7.8	5.0	20		NL=2/9/60	32	FZ-KO	DP	TC106643	S. 69
200		2.0	30		NL=2/7/42	54	TR-F neg.	HW	TC107910	S. 86
210	2.0	1.6	30		NL=2/7/42	40	WZ/Fa SDB	HW	TC105409	S. 60
210	2.0	1.6	30		NLK	54	TR-F	HW	TC105602	S. 61
210	2.4	1.8	30			36	WZ	HW	TC105167	S. 58
210	2.4	1.8	30			54	WZ	HW	TC105169	S. 58
210	2.4	1.8	30		NL=2/7/42	60	TR-F	HW	TC105170	S. 58
210	2.4	1.8	30		NL=2/7/42	72	TR-F neg.	HW	TC105172	S. 58
210	2.4	1.8	30		NL=2/7/42	72	TR-F neg.	HW	TC105172	S. 86
210	2.6	1.8	30			18	WZ	HW	TC105163	S. 57
210	2.8	2.2	30		NL=2/7/42	60	TR-F neg.	HW	TC104410	S. 48
210	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	16	FZ	HW	TC105162	S. 57
210	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	24	WZ	HW	TC105164	S. 57
210	2.8	1.8	16		NL=2/7/42	30	WZ	HW	TC105165	S. 57
210	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	30	WZ	HW	TC105166	S. 58
210	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	48	WZ	HW	TC105168	S. 58
210	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	64	WZ	HW	TC105171	S. 58
210	2.8	2.0	30			24	WZ neg.	HW	TC107402	S. 80
210	2.8	2.0	30			40	WZ neg.	HW	TC107403	S. 80
210	2.8	2.0	30			60	WZ neg.	HW	TC107404	S. 80
210	2.8	2.0	30			80	WZ neg.	HW	TC107405	S. 80
210	2.8	2.0	30		NL=2/7/42	54	TR-F neg.	HW	TC107911	S. 86
210	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	14	TR	HW	TC108154	S. 89
210	3.4	2.4	60	2/14.5x5.5		24+2	FZ	HW	TC100050	S. 9
215	3.0	2.0	30		NL=2/7/42	24	WZ	HW	TC105173	S. 58
215	3.0	2.0	30			30	WZ	HW	TC105174	S. 58
215	3.0	2.0	30		NL=2/7/42	48	WZ	HW	TC105175	S. 58
215	3.7-4.5	2.8	50		NL=2/7/80	32	FZ-KO	DP	TC106644	S. 69

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
215	4.4-5.2	3.2	50		NL=2/7/80+ 3/15/80	42	FZ-KO	DP	TC106645	S. 69
215	4.8-5.6	3.5	50		NL=2/7/80	42	FZ-KO	DP	TC106646	P. 69
215	4.8-5.8	3.5	50		NL=2/7/80	42	FZ-KO	HW	TC101358	P. 28
216	2.0	1.6	30		NL=2/7/42	54	WZ/Fa SDB	HW	TC105410	P. 60
216	2.2	1.6	30		NL=2/7/42	80	TR-F neg.	HW	TC101358	P. 28
216	2.4	1.6	30			8	FZ SDB neg.	DP	TC107114	P. 75
216	2.4	1.6	30			12	FZ SDB neg.	DP	TC107115	P. 75
216	2.4	1.6	30			16	FZ SDB neg.	DP	TC107116	P. 75
216	2.4	1.6	30			24	FZ SDB neg.	DP	TC107117	P. 75
216	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	24	WZ neg.	HW	TC102800	P. 35
216	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	48	WZ neg.	HW	TC102801	P. 35
216	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	60	WZ neg.	HW	TC102802	P. 35
216	2.8	2.0	30		NL=2/7/42	60	TR-F neg.	HW	TC104412	P. 48
216	2.8	2.0	30			24	WZ neg.	HW	TC107406	P. 80
216	2.8	2.0	30			48	WZ neg.	HW	TC107407	P. 80
216	2.8	2.0	30			60	WZ neg.	HW	TC107408	P. 80
216	2.8	2.0	30			80	WZ neg.	HW	TC107409	P. 80
216	2.8	2.0	30		NL=2/7/42	48	TR-F neg.	HW	TC107912	P. 86
216	2.8	2.0	30		NL=2/7/42	60	TR-F neg.	HW	TC107913	P. 86
216	2.8	2.0	30		NL=2/7/42	80	TR-F neg.	HW	TC107914	P. 86
216	3.0	2.4	30		NL=2/7/42	80	TR-F neg.	HW	TC104413	P. 48
220	2.2	1.6	30		NL=NLK	88	WZ	HW	TC102604	P. 34
220	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	34	WZ	HW	TC105177	P. 58
220	2.8	1.8	30			48	WZ	HW	TC105178	P. 58
220	2.8	1.8	30			64	WZ	HW	TC105179	P. 58
220	2.8	2.0	30		NL=NLK	54	TR-F neg.	HW	TC107915	P. 86
220	3.0	2.2	30		NLK	70	WZA-WZA-F	HW	TC102408	P. 33
220	3.0	2.0	30		NL=2/7/42	24	WZ	HW	TC105176	P. 58
220	3.2	2.2	30		NL=NLK	36	WZ	HW	TC102006	P. 30
220	3.2	2.2	30		NL=NLK	64	WZ	HW	TC102303	P. 32
220	3.2	2.2	30		NL=NLK	64	TR-F	HW	TC103101	P. 38
220	3.2	2.2	30		NL=2/7/42+ 2/10/60	48	H-D-FA	HW	TB750101	P. 43
220	3.2	2.2	30		NL=NLK	64	TR-F	HW	TC107300	P. 79
220	3.2	2.2	30		NL=NLK	44	HD	HW	TC107503	P. 81
220	3.2	2.2	30		NL=NLK	44	HD neg.	HW	TC107507	P. 82
220	3.3	2.8	30		NL=NLK	72	TR-F neg.	HW	TC104415	P. 48
220	3.6	2.4	30			28	WZ	HW	TC100150	P. 12
220	4.55	3.6	20		NL=2/9/62	48	WZA	HW	TC101182	P. 24
220	3.3-4.1	2.4	45			60	FZ-KO	HW	TC101359	P. 28
220	6.4-7.2	4.4	20			32	FZ-KO	DP	TC106647	P. 69
220	6.4-7.4	4.4	20			36	FZ-KO	HW	TC101360	P. 28
225	2.0	1.4	30-80*			20+2	FZ	HW	TC100000	P. 8
225	2.0	1.4	70	2/20x5		20+2	FZ	HW	TC100001	P. 8

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
225	2.0		32		NL=2/8/45+ 2/9/50+ 2/11/63	120	C	HSS	TC108600	P. 95
225	2.0		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	120	C	HSS	TC108601	P. 95
225	2.0		32		NL=2/8/45+ 2/9/50+ 2/11/63	180	BW	HSS	TC108602	P. 95
225	2.0		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	180	BW	HSS	TC108603	P. 95
225	2.0		32		NL=2/8/45+ 2/9/50+ 2/11/63	220	BW	HSS	TC108604	P. 95
225	2.0		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	220	BW	HSS	TC108605	P. 95
225	2.5	1.8	30		NL=2/7/42	56	TR-F	HW	TC105186	P. 58
225	2.5	1.8	30		NL=NLK	68	TR-F neg.	HW	TC107917	P. 86
225	2.6	1.8	30		NL=2/7/42	18	WZ	HW	TC105180	P. 58
225	2.6	1.8	30			32	WZ	HW	TC105183	P. 58
225	2.6	1.8	30			48	WZ	HW	TC105184	P. 58
225	2.6	1.8	30			64	TR-F	HW	TC105187	P. 58
225	2.6	1.8	30		NL=NLK	68	TR-F neg.	HW	TC105188	58/ 86
225	2.8	2.0	30-80*			20+2	FZ	HW	TC100002	P. 8
225	2.8	2.0	70	2/20x5		20+2	FZ	HW	TC100003	P. 8
225	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	24	WZ	HW	TC105181	P. 58
225	2.8	2.0	30		NL=NLK	60	TR-F neg.	HW	TC107916	P. 86
225	3.0	2.0	30		NL=2/7/42	30	WZ	HW	TC105182	P. 58
225	4.0	3.0	30-80*			28+2	FZ	HW	TC100004	P. 8
230	2.0	1.6	30		NL=2/7/42	44	WZ/Fa SDB	HW	TC105411	P. 60
230	2.0	1.6	25,4			44	WZ/Fa SDB	HW	TC105412	P. 60
230	2.0	1.6	30		NLK	60	TR-F	HW	TC105603	P. 61
230	2.4	1.6	20			6	FZ SDB neg.	DP	TC107118	P. 75
230	2.4	1.6	20			12	FZ SDB neg.	DP	TC107119	P. 75
230	2.5	1.8	30			12	WZ	HW	TC105189	P. 58
230	2.5	1.8	30		NL=2/7/42	24	WZ	HW	TC105192	P. 58
230	2.5	1.8	30		NL=2/7/42	48	WZ	HW	TC105196	P. 58
230	2.5	1.8	30			56	WZ	HW	TC105198	P. 58
230	2.5	2.0	30		NL=NLK	76	TR-F neg.	HW	TC107919	P. 86
230	2.8	1.8	30		NL=2/7/42	18	WZ	HW	TC105190	P. 86
230	2.8	2.0	30		NL=NLK	64	TR-F neg.	HW	TC107918	P. 86
230	3.0	2.0	16		NL=2/7/42	24	WZ	HW	TC105191	P. 58
230	3.0	2.0	30		NL=2/7/42	24	WZ	HW	TC105193	P. 58
230	3.0	2.0	30		NL=2/7/42	30	WZ	HW	TC105194	P. 58
230	3.0	2.0	16		NL=2/7/42	48	WZ	HW	TC105195	P. 58
230	3.0	2.0	30		NL=2/7/42	48	WZ	HW	TC105197	P. 58
230	3.0	2.0	30		NL=2/7/42	64	WZ	HW	TC105199	P. 58
235	2.0	1.6	30		NL=2/7/42	44	WZ/Fa SDB	HW	TC105413	P. 60
235	2.8	2.0	30		NL=NLK	64	TR-F neg.	HW	TC107920	P. 58
235	3.0	2.0	30		NL=2/7/42	24	WZ	HW	TC105201	P. 58

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
235	3.0	2.0	30		NL=2/7/42	30	WZ	HW	TC105202	P. 58
235	3.0	2.0	30		NL=2/7/42	48	WZ	HW	TC105203	P. 58
237	2.5	1.8	30			12	WZ	HW	TC105204	P. 58
237	2.5	1.8	30			24	WZ	HW	TC105205	P. 58
237	2.8	1.8	30			56	WZ	HW	TC105206	P. 58
240	2.8	2.0	30		NL=NLK	64	TR-F neg.	HW	TC107921	P. 86
240	3.0	2,2	30		SL=4/M5/52+ 4/M5/52	75	WZA-WZA-F	HW	TC102409	P. 33
240	3.0	2,2	40		SL=8/M5/52	75	WZA-WZA-F	HW	TC102410	P. 33
240	3.0	2.0	30			24	WZ	HW	TC105207	P. 58
240	3.0	2.0	30			30	WZ	HW	TC105208	P. 58
240	3.0	2.0	30			56	WZ	HW	TC105209	P. 58
240	3.6	2.2	30		SL=4/M5/52	54	WZ	HW	TC108229	P. 91
250	1.5	1.0/2.4	30			80	WZ	HW	TC102704	P. 35
250	1.6		30			48	KV-A	CV	TC108400	P. 93
250	2.0	1.4	80	2/20x5		30+2	FZ SDB	HW	TC100014	P. 8
250	2.0	1.4	40	2/10x5.5		24+3	TR	HW	TC100091	P. 10
250	2.0	1.6	30		NLC+2/7/42	80	TR-F	HW	TC105604	P. 61
250	2.0		32		NL=2/8/45+ 2/9/50+ 2/11/63	100	C	HSS	TC108606	P. 95
250	2.0		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	100	C	HSS	TC108607	P. 95
250	2.0		32		NL=2/8/45+ 2/9/50+ 2/11/63	128	C	HSS	TC108608	P. 95
250	2.0		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	128	C	HSS	TC108609	P. 95
250	2.0		32		NL=2/8/45+ 2/9/50+ 2/11/63	200	BW	HSS	TC108610	P. 95
250	2.0		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	200	BW	HSS	TC108611	P. 95
250	2.1	1.6	30		NL=NLK	120	TR-F neg.	HW	TC108354	P. 92
250	2.2	1.6	30		NL=NLK	100	WZ	HW	TC102605	P. 34
250	2.2	1.8	30			100	WZ neg.	HW	TC102808	P. 36
250	2.2	1.8	30		NL=NLK	100	TR-F neg.	HW	TC104702	P. 52
250	2.2	1.8	30		NLC+2/7/42	48	WZ/Fa SDB	HW	TC105414	P. 60
250	2.2	1.8	30		NLC+2/7/42	60	WZ/Fa SDB	HW	TC105415	P. 60
250	2.4	1.8	30		NL=NLK	80	WZ	HW	TC102502	P. 34
250	2.4	1.8	30		NL=NLK	100	TR-F	HW	TC104602	P. 51
250	2.4	1.6	30		NLK	6	FZ SDB neg.	DP	TC107120	P. 75
250	2.4	1.6	30		NLK	12	FZ SDB neg.	DP	TC107121	P. 75
250	2.4	1.6	30		NLK	16	FZ SDB neg.	DP	TC107122	P. 75
250	2.4	1.6	30		NLK	24	FZ SDB neg.	DP	TC107123	P. 75
250	2.4	1.6	30		NLK	32	FZ SDB neg.	DP	TC107124	P. 75

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
250	2.6	1.8	80	2/20x5		30+2	FZ SDB	HW	TC100015	P. 8
250	2.7	2.0	30		NL=NLK	40	WZ	HW	TC102202	P. 32
250	2.8	2.0	30-86*			16+2	FZ	HW	TC100005	P. 8
250	2.8	2.0	60			20+2	FZ	HW	TC100008	P. 8
250	2.8	2.0	70	2/20x5		18	FZ SDB	HW	TC100151	P. 12
250	2.8	1.8	30			24	WZ	HW	TC105210	P. 58
250	2.8	1.8	30			40	WZ	HW	TC105215	P. 59
250	2.8	1.8	30			60	WZ	HW	TC105216	P. 59
250	2.8	1.8	30			68	TR-F	HW	TC105217	P. 59
250	2.8	2.2	30		NL=NLK	80	TR-F neg.	HW	TC107923	P. 87
250	3.0	2.0	30-80*			28+2	FZ SDB	HW	TC100013	P. 8
250	3.0	2.2	30		NLK	80	WZA-WZA-F	HW	TC102411	P. 33
250	3.1	2.0	30		NL=NLK	60	DUO-BFF	HW	TA760069	P. 39
250	3.1	2.0	30		NL=NLK	48	H-D-FA	HW	TC103350	P. 39
250	3.2	2.2	30			24+2	FZ	HW	TC100009	P. 8
250	3.2	2.2	60			24+2	FZ	HW	TC100010	P. 8
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	24	WZ SDB	HW	TC100200	P. 14
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	24	WZ	HW	TC100217	P. 14
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	48	WZ	HW	TC102008	P. 30
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	60	WZ	HW	TC102009	P. 30
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	40	WZ	HW	TC102100	P. 31
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	80	WZ	HW	TC102304	P. 32
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	48	WZ neg.	HW	TC102805	P. 35
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	60	WZ neg.	HW	TC102806	P. 35
250	3.2	2.2	30			80	WZ neg.	HW	TC102807	P. 35
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	60	TR-F	HW	TC103102	P. 38
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	80	TR-F	HW	TC103103	P. 38
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	48	H-D-F neg.	HW	TC103300	P. 38
250	3.2	2.2	30		NL=2/7/42	80	35° WZ neg.	HW	TC103380	P. 40
250	3.2	2.2	30		NL=2/10/60	80	WZ	HW	TC103400	P. 40
250	3.2	2.2	30		NL=2/7/42+ 2/10/60	48	H-D-FA	HW	TA768068	P. 43
250	3.2	2.5	30		NL=NLC+ 2/7/42	80	TR-F neg.	HW	TC104419	P. 48
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	24	WZ	HW	TC105211	P. 59
250	3.2	2.2	20		NL=NLK	30	WZ	HW	TC105212	P. 59
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	30	WZ	HW	TC105213	P. 59
250	3.2	2.2	20		NL=NLK	40	WZ	HW	TC105214	P. 59
250	3.2	2.2	30		NLK	48	TR-F	DP	TC106400	P. 66
250	3.2	2.2	30		NLK	60	TR-F	DP	TC106401	P. 66
250	3.2	2.2	30			72	WZ	DP	TC106902	P. 71
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	24	WZ SDB	HW	TC107215	P. 77
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	40	WZ	HW	TC107222	P. 78
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	48	WZ	HW	TC107227	P. 78
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	60	WZ	HW	TC107228	P. 78
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	80	WZ	HW	TC107236	P. 79

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	60	TR-F	HW	TC107301	P. 79
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	80	TR-F	HW	TC107302	P. 79
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	24	WZ neg.	HW	TC107410	P. 80
250	3.2	2.2	20		NL=NLK	48	WZ neg.	HW	TC107411	P. 80
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	48	WZ neg.	HW	TC107412	P. 80
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	60	WZ neg.	HW	TC107413	P. 80
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	80	WZ neg.	HW	TC107414	P. 80
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	48	HD	HW	TC107504	P. 81
250	3.2	2.2	30		NL=NLK	48	HD neg.	HW	TC107508	P. 82
250	3.2	2.5	30		NL=NLK	66	TR-F	HW	TC107802	P. 85
250	3.2	2.5	30		NL=NLK	80	TR-F	HW	TC107803	P. 85
250	3.2	2.5	30		NL=NLK	54	TR-F neg.	HW	TC107922	P. 86
250	3.2	2.5	30		NL=NLK	80	TR-F neg.	HW	TC107924	P. 87
250	3.3	2.8	30		NL=NLK	66	TR-F	HW	TC104203	P. 45
250	3.3	2.8	30		NL=NLK	80	TR-F	HW	TC104204	P. 45
250	3.3	2.8	30		NL=NLK	54	TR-F neg.	HW	TC104416	P. 48
250	3.3	2.8	32		NL=NLK	80	TR-F neg.	HW	TC104420	P. 48
250	3.3	2.8	30		NL=NLK	96	TR-F neg.	HW	TC104421	P. 48
250	3.4	2.2	30-86*			16+2	FZ	HW	TC100006	P. 8
250	3.4	2.2	30-86*			18+2	FZ	HW	TC100007	P. 8
250	3.4	2.2	30			24	FZ	HW	TC100152	P. 12
250	3.6	2.4	75	2/16.5x5.5		20+2	FZ	HW	TC100051	P. 9
250	3.6	2.4	75	2/16.5x5.5		24+2	FZ	HW	TC100052	P. 9
250	4.0	3.0	40	2/10x5.5		24+2	FZ	HW	TC100011	P. 8
250	4.0	3.0	30			4	FZ SDB	HW	TC106033	P. 63
250	4.4	2.8	30			18+3	FZ SDB	HW	TC100120	P. 11
250	6.0	4.4	40	2/10x5.5		24+2	FZ	HW	TC100012	P. 8
250	6.0	4.5	30			4	FZ SDB	HW	TC106034	P. 63
254	2.8	2.0	30		NL=NLK	24	WZ neg.	HW	TC105218	P. 80
254	2.8	2.0	30		NL=NLK	48	WZ neg.	HW	TC105219	P. 80
254	2.8	2.0	30		NL=NLK	60	WZ neg.	HW	TC105220	P. 80
254	2.8	2.0	30		NL=NLK	80	WZ neg.	HW	TC105221	P. 80
254	3.2	2.5	30		NL=NLK	80	TR-F neg.	HW	TC107925	P. 87
255	3.0	2.2	30		NLK	80	WZA-WZA-F	HW	TC102412	P. 33
260	2.4	1.8	30		NL=NLK	68	TR-F neg.	HW	TC105224	P. 59
260	2.4	1.6	30		NLK	6	FZ SDB neg.	DP	TC107125	P. 75
260	2.4	1.6	30		NLK	12	FZ SDB neg.	DP	TC107126	P. 75
260	2.4	1.6	30		NLK	16	FZ SDB neg.	DP	TC107127	P. 75
260	2.4	1.6	30		NLK	24	FZ SDB neg.	DP	TC107128	P. 75
260	2.4	1.8	30		NL=NLK	68	TR-F neg.	HW	TC105224	P. 59 / 87
260	2.5	1.8	30		NL=NLK	24	WZ neg.	HW	TC107419	P. 80
260	2.5	1.8	30		NL=NLK	48	WZ neg.	HW	TC107420	P. 80
260	2.5	1.8	30		NL=NLK	60	WZ neg.	HW	TC107421	P. 80
260	2.5	1.8	30		NL=NLK	80	WZ neg.	HW	TC107422	P. 80
260	2.5	1.8	30		NL=NLK	64	TR-F neg.	HW	TC107926	P. 87

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
260	3.0	2.0	30		NL=NLK	24	WZ	HW	TC105222	P. 59
260	3.2	2.2	30		NL=NLK	42	WZ	HW	TC105223	P. 59
260	3.2	2.5	30		NL=NLK	64	TR-F neg.	HW	TC107927	P. 87
260	3.2	2.5	30		NL=NLK	80	TR-F neg.	HW	TC107928	P. 87
260	3.4	2.2	30-80*			20+2	FZ	HW	TC100016	P. 8
260	3.6	2.4	30			28	FZ	HW	TC100153	P. 12
270	2.2	1.8	30		NLC	72	WZ/Fa SDB	HW	TC105416	P. 60
270	3.0	2.0	30		NL=NLK	48	WZ	HW	TC105226	P. 59
270	3.2	2.2	30		NL=NLK	24	WZ	HW	TC105225	P. 59
275	2.5		32		NL=2/8/45+ 2/9/50+2/11/63	110	C	HSS	TC108612	P. 95
275	2.5		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	110	C	HSS	TC108613	P. 95
275	2.5		32		NL=2/8/45+ 2/9/50+ 2/11/63	140	C	HSS	TC108614	P. 95
275	2.5		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	140	C	HSS	TC108615	P. 95
275	2.5		32		NL=2/8/45+ 2/9/50+ 2/11/63	180	C	HSS	TC108616	P. 95
275	2.5		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	180	C	HSS	TC108617	P. 95
275	2.5		32		NL=2/8/45+ 2/9/50+ 2/11/63	220	BW	HSS	TC108618	P. 95
275	2.5		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	220	BW	HSS	TC108619	P. 95
275	2.5		32		NL=2/8/45+ 2/9/50+ 2/11/63	280	BW	HSS	TC108620	P. 95
275	2.5		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	280	BW	HSS	TC108621	P. 95
275	3.2	2.5	40		NL=2/9/55+ 4/12/64	88	TR-F neg.	HW	TC107929	P. 87
275	3.3	2.8	40		NL=2/9/55+ 4/12/64	72	TR-F	HW	TC104205	P. 45
275	3.3	2.8	40		NL=2/9/55+ 4/12/64	88	TR-F neg.	HW	TC104423	P. 48
280	3.2	2.2	30		NL=NLK+ 2/13/94	60	TR-F	HW	TC100600	P. 18
280	3.2	2.6	30		NL=NLK	96	TR-F	HW	TC104206	P. 45
280	3.2	2.2	30		NL=NLK	28	WZ	HW	TC105227	P. 59
280	3.2	2.2	30		NL=NLK	48	WZ	HW	TC105228	P. 59
280	3.2	2.2	30		NL=NLK	60	WZ	HW	TC105229	P. 59
280	3.2	2.2	30		NL=NLK	80	WZ	HW	TC105230	P. 59
280	3.2	2.5	30		NL=NLK	80	TR-F neg.	HW	TC107930	P. 87
280	3.3	2.8	30		NL=NLK	80	TR-F neg.	HW	TC104424	P. 49
280	3.4	2.2	80	2/13x5		20+2	FZ	HW	TC100017	P. 8
280	3.4	2.4	45			60	WZ	HW	TC101183	P. 24
280	5.0	3.5	45			84	WZ	HW	TC101184	P. 25
280	4.4-5.2	3.2	45			72	FZ-KO	HW	TC101361	P. 28

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
280	4.8-5.8	3.5	45			72	WZ-KO	HW	TC101185	P. 25
300	1.6		30			56	KV-A	CV	TC108401	P. 93
300	1.6		30			80	NV-B	CV	TC108450	P. 94
300	2.2	1.6	30		NL=NLK	120	WZ	HW	TC102606	P. 34
300	2.2	1.8	30			120	WZ neg.	HW	TC102814	P. 36
300	2.2	1.5	30		NL=2/10/60	120	AB	HW	TB750150	P. 44
300	2.2	1.5	30		NL=2/10/60	96	WZ	HW	TC104100	P. 44
300	2.2	1.6	30		NL=NLK	120	TR-F	HW	TC104603	P. 51
300	2.2	1.8	30		NL=NLK	120	TR-F neg.	HW	TC104703	P. 52
300	2.2	1.8	30		NLC+2/7/42	60	WWF	HW	TC105417	P. 60
300	2.2	1.8	30		NLC+2/7/42	80	WWF	HW	TC105418	P. 60
300	2.2	1.8	30		NLC+2/7/42	96	TR-F	HW	TC105605	P. 61
300	2.4	1.6	60			27+3	TR	HW	TC100092	P. 10
300	2.4	1.8	30		NL=NLK	96	WZ	HW	TC102503	P. 34
300	2.4	1.8	30		NLK	43		DP	TB750051	P. 72
300	2.4	1.6	30		NLK	12	FZ SDB neg.	DP	TC107129	P. 75
300	2.4	1.6	30		NLK	20	FZ SDB neg.	DP	TC107130	P. 75
300	2.4	1.6	30		NLK	28	FZ SDB neg.	DP	TC107131	P. 75
300	2.4	1.6	30		NLK	36	FZ SDB neg.	DP	TC107132	P. 75
300	2.5		32		NL=2/8/45+ 2/9/50+2/11/63	120	C	HSS	TC108622	P. 95
300	2.5		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	120	C	HSS	TC108623	P. 95
300	2.5		32		NL=2/8/45+ 2/9/50+ 2/11/63	160	C	HSS	TC108624	P. 95
300	2.5		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	160	C	HSS	TC108625	P. 95
300	2.5		32		NL=2/8/45+ 2/9/50+ 2/11/63	220	BW	HSS	TC108626	P. 95
300	2.5		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	220	BW	HSS	TC108627	P. 95
300	2.7	2.0	30		NL=NLK	48	WZ	HW	TC102203	P. 32
300	2.8	2.0	30			28	FZ	HW	TC100154	P. 12
300	2.8	2.0	70	2/20x5		28	FZ	HW	TC100155	P. 12
300	2.9	2.2	30		NL=NLK	96	WZ-Fase	HW	TC103000	P. 37
300	3.0	2.4	30		NL=2/10/60	96	TR-F	HW	TC104000	P. 43
300	3.2	2.2	30			36	WZ	HW	TC100163	P. 12
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	20	FZ SDB	HW	TC100172	P. 13
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	28	WZ SDB	HW	TC100202	P. 14
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	24	WZ	HW	TC100218	P. 14
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	60	TR-F	HW	TC101000	P. 22
300	3.2	2.2	60		NL=2/14/100	60	TR-F	HW	TC101001	P. 22
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	36	WZ	HW	TC102012	P. 30
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	48	WZ	HW	TC102013	P. 30
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	60	WZ	HW	TC102014	P. 30

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	72	WZ	HW	TC102015	P. 30
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	48	WZ	HW	TC102101	P. 31
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	96	WZ	HW	TC102305	P. 32
300	3.2	2.2	30			72	WZ neg.	HW	TC102812	P. 36
300	3.2	2.2	30			96	WZ neg.	HW	TC102813	P. 36
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	72	TR-F	HW	TC103104	P. 38
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	96	TR-F	HW	TC103105	P. 38
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	96	35° WZ neg.	HW	TC103381	P. 40
300	3.2	2.2	30		NLK	48	WZ	HW	TC103401	P. 40
300	3.2	2.2	30		NL=2/10/60	60	WZ	HW	TC103402	P. 40
300	3.2	2.2	30		NL=2/10/60	72	WZ	HW	TC103403	P. 40
300	3.2	2.2	30		NL=2/10/60	96	WZ	HW	TC103404	P. 40
300	3.2	2.5	30		NL=NLC+2/7/42	72	TR-F	HW	TC104207	P. 45
300	3.2	2.5	30		NL=NLC+2/7/42	96	TR-F	HW	TC104210	P. 45
300	3.2	2.5	30		NL=NLC+2/7/42	72	TR-F neg.	HW	TC104426	P. 49
300	3.2	2.5	30		NL=NLC	96	TR-F neg.	HW	TC104428	P. 49
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	30	WZ	HW	TC105231	P. 59
300	3.2	2.2	30		NLK	96	TR-F	DP	TC106402	P. 66
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	28	WZ SDB	HW	TC107216	P. 77
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	36	WZ	HW	TC107223	P. 78
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	48	WZ	HW	TC107224	P. 78
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	60	WZ	HW	TC107229	P. 78
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	72	WZ	HW	TC107230	P. 78
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	96	WZ	HW	TC107237	P. 79
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	72	TR-F	HW	TC107303	P. 79
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	96	TR-F	HW	TC107304	P. 79
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	72	WZ neg.	HW	TC107423	P. 80
300	3.2	2.2	30		NL=NLK	96	WZ neg.	HW	TC107424	P. 80
300	3.2	2.5	30		NL=NLK	72	TR-F	HW	TC107804	P. 85
300	3.2	2.5	30		NL=NLK	84	TR-F	HW	TC107805	P. 85
300	3.2	2.5	30		NL=NLK	96	TR-F	HW	TC107806	P. 85
300	3.2	2.5	30		NL=NLK	72	TR-F neg.	HW	TC107931	P. 87
300	3.2	2.5	30		NL=NLK	96	TR-F neg.	HW	TC107932	P. 87
300	3.4	2.2	30-96*			18+2	FZ	HW	TC100018	P. 8
300	3.4	2.2	70	2/20x5		18+2	FZ	HW	TC100019	P. 8
300	3.4	2.2	30-96*			18+3	FZ	HW	TC100020	P. 8
300	3.4	2.2	70	2/20x5		18+3	FZ	HW	TC100021	P. 8
300	3.4	2.2	30-96*			22+2	FZ	HW	TC100022	P. 8
300	3.4	2.2	70	2/20x5		22+2	FZ	HW	TC100023	P. 8
300	3.4	2.2	30-100*			20+2+2	FZ	HW	TC100053	P. 9
300	3.4	2.2	80	2/13x5		20+2+2	FZ	HW	TC100054	P. 9
300	3.4	2.2	30-100*			28+2+2	FZ SDB	HW	TC100057	P. 9
300	3.4	2.2	30		NL=NLK	24+3	WZ	HW	TC100100	P. 10
300	3.4	2.2	30			20	FZ SDB	HW	TC100156	P. 12
300	3.4	2.2	70	2/20x5		20	FZ SDB	HW	TC100157	P. 12
300	3.4	2.2	30			28	FZ	HW	TC100158	P. 12

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
300	3.4	2.2	70	2/20x5		28	FZ	HW	TC100159	P. 12
300	3.4	2.2	80	2/18.5x3.5	NL=2/13/100+ 4/6.6/95+ 6/5.5/91	28	FZ	HW	TC100160	P. 12
300	3.4	2.2	80	2/20x5	NL=2/13/100	28	FZ	HW	TC100161	P. 12
300	3.4	2.2	30		NL=NLK	24	WZ SDB	HW	TC107200	P. 76
300	3.5	3.0	30		NL=NLK	84	TR-F	HW	TC104208	P. 45
300	3.5	3.0	32		NL=2/10/63	84	TR-F	HW	TC104209	P. 45
300	3.5	3.0	40		NL=NLK	96	TR-F neg.	HW	TC104430	P. 49
300	3.6	3.0	30		NL=NLK	60	TR-F neg.	HW	TC104425	P. 49
300	3.8	2.6	80	2/18.5x3.5	NL=2/13/100+ 4/6.6/95+ 6/5.5/91	36	FZ	HW	TC100162	P. 12
300	3.8	2.8	65		NL=2/9/100+ 2/9/110	72	WZ	HW	TC101187	P. 25
300	4.0	2.8	30-100*			20+2+2	FZ	HW	TC100055	P. 9
300	4.0	2.8	75	2/16.5x5.5		20+2+2	FZ	HW	TC100056	P. 9
300	4.4	2.8	30			20+4	FZ SDB	HW	TC100121	P. 11
300	4.4	2.8	70	2/20x5		20+4	FZ SDB	HW	TC100122	P. 11
300	4.4	2.8	75	2/17x6		20+4	FZ SDB	HW	TC100123	P. 11
300	4.4	2.8	86	1/18x7		20+4	FZ SDB	HW	TC100124	P. 11
300	4.4	2.8	30			28	FZ	HW	TC100164	P. 12
300	4.4	3.0	30		NL=2/10/60	60	TR-FF	HW	TC100500	P. 16
300	4.4	3.2	65		NL=2/9/110	60	TR-FF	HW	TC100501	P. 16
300	4.4	3.2	75		NL=2/14/100	72	TR-FF	HW	TC100502	P. 16
300	4.4	3.2	80		NL=4/8.5/100+ 2/7/110+ 2/14/110	60	TR-FF	HW	TC100503	P. 16
300	4.4	3.2	30		NL=NLK+ 2/13/94	60	TR-F	HW	TC100601	P. 18
300	4.4	3.2	60		NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+ 2/14/125	60	TR-F	HW	TC100602	P. 18
300	4.4	3.2	65		NL=2/9/110	60	TR-F	HW	TC100603	P. 18
300	4.4	3.2	75		NL=2/9/110	60	TR-F	HW	TC100604	P. 18
300	4.4	3.2	80		NL=4/8.5/100+ 2/7/110+ 2/14/110	60	TR-F	HW	TC100605	P. 18
300	4.55	3.2	30		NL=2/11/73	72	WZ	HW	TC101189	P. 25
300	4.55	3.2	65		NL=2/9/100+ 2/9/110	72	WZ	HW	TC101190	P. 25
300	4.6	3.2	65		NL=2/9/100+ 2/9/110	72	WZ	HW	TC101191	P. 25
300	4.6	3.2	80		NL=2/14/110	72	WZ	HW	TC101192	P. 25
300	5.0	4.0	30			4	FZ SDB	HW	TC106035	P. 63
300	6.0	4.5	30			4	FZ SDB	HW	TC106036	P. 63
300	3.7-4.5	2.8	65		NL=2/9/100+ 2/9/110	48	WZ-KO	HW	TC101186	P. 25
300	3.7-4.5	2.8	30		NL=2/11/73+ 2/13/94	36	FZ-KO	HW	TC101362	P. 28

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
300	3.7-4.5	3.2	30		NL=2/11/73+ 2/13/94	32	FZ-KO	DP	TC106648	P. 69
300	4.1-4.9	3.0	65		NL=2/9/100+ 2/9/110	48	WZ-KO	HW	TC101188	P. 25
300	4.4-5.2	3.2	30		NL=2/11/73	48	WZ-KO	HW	TC101193	P. 25
300	4.4-5.2	3.2	30		NL=2/11/73+ 2/13/94	36	FZ-KO	HW	TC101363	P. 28
300	4.4-5.2	3.2	30		NL=2/11/73+ 2/13/94	32	FZ-KO	DP	TC106649	P. 69
300	4.4-5.6	3.2	65		NL=2/9/100+ 2/9/110	48	WZ-KO	HW	TC101194	P. 25
300	4.4-5.6	3.5	50		NL=3/15/80	48	FZ-KO	HW	TC101364	P. 28
300	4.8-5.6	3.2	65		NL=2/9/110	72	FZ-KO	HW	TC101365	P. 28
300	4.8-5.8	3.5	65		NL=2/9/110	48	WZ-KO	HW	TC101195	P. 25
302	3.2	2.2	30		NL=NLK	60	H-D-F neg.	HW	TC103301	P. 38
303	3.0	2.2	30		NLK	100	WZA-WZA-F	HW	TC102413	P. 33
303	3.0	2.2	30		NLK	100	WZA-WZA-F	DP	TC107000	P. 71
303	3.2	2.2	30		NL=NLK	60	WZ-Fase	HW	TC103001	P. 37
303	3.2	2.2	30		NL=NLK	60	TR	HW	TC103002	P. 37
303	3.2	2.2	30		NL=NLK	96	TR-F	HW	TC103107	P. 38
303	3.2	2.2	30		NL=2/10/60	100	TR-F	HW	TC103500	P. 41
303	3.2	2.2	30		NLK	60	H-D-FA	HW	TA768069	P. 43
303	3.2	2.2	30		NL=2/10/60	100	AB	HW	TB750153	P. 44
303	3.2	2.2	30		2/7/42+ 2/10/60	72	TR-FA	DP	TB750100	P. 66
303	3.2	2.2	30		NLK	48	TR-F	DP	TC106403	P. 66
303	3.2	2.2	30		NLK	60	TR-F	DP	TC106404	P. 66
303	3.2	2.2	30		NLK	72	TR-F	DP	TC106405	P. 66
303	3.2	2.2	30		NL=2/10/60	48	ECO	DP	TB750060	P. 67
303	3.2	2.2	30		NLK	72	WZA	DP	TC106903	P. 71
303	3.2	2.2	30		NLK	100	WZA-WZA-F	DP	TC107001	P. 71
303	3.2	2.2	30		NL=NLK	60	HD	HW	TC107505	P. 81
303	3.2	2.2	30		NL=NLK	60	HD neg.	HW	TC107509	P. 82
303	3.3	2.2	30		NL=NLK	60	DUO-BFF	HW	TA760100	P. 39
303	3.3	2.2	30		NL=NLK	72	DUO-BFF	HW	TA760109	P. 39
303	3.3	2.2	30		NL=NLK	60	H-D-FA	HW	TC103351	P. 39
305	2.2	1.8	25,4			60	WZ/Fa SDB	HW	TC105419	P. 60
305	2.2	1.8	25,4			80	WZ/Fa SDB	HW	TC105420	P. 60
305	2.6	1.8	30		NL=NLK	60	WZ neg.	HW	TC102815	P. 36
305	2.6	1.8	30		NL=NLK	32	WZ neg.	HW	TC107425	P. 80
305	2.8	2.2	30		NL=NLK	80	TR-F neg.	HW	TC104431	P. 49
305	2.8	2.0	30		NL=NLK	48	WZ neg.	HW	TC107426	P. 80
305	2.8	2.0	30		NL=NLK	60	WZ neg.	HW	TC107427	P. 80
305	2.8	2.0	30		NL=NLK	72	WZ neg.	HW	TC107428	P. 80
305	2.8	2.0	30		NL=NLK	96	WZ neg.	HW	TC107429	P. 80
305	2.8	2.2	30		NL=NLK	80	TR-F neg.	HW	TC107933	P. 87
305	3.2	2.5	30		NL=NLK	80	TR-F neg.	HW	TC107934	P. 87

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
305	4.4	3.0	30		54	WZ	HW	TC100300	P. 15	
305	4.4	3.0	80		54	WZ	HW	TC100301	P. 15	
305	4.4	3.0	30	NL=2/10/60	60	TR-FF	HW	TC100504	P. 16	
305	4.4	3.2	30	NL=NLK+ 2/13/94	60	TR-F	HW	TC100606	P. 18	
305	4.4	3.0	30		60	TR-F	DP	TC106500	P. 67	
308	3.2	2.4	60	NL=2/14/100	96	TR	HW	TC100607	P. 18	
310	4.4	3.2	60	NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+ 2/14/125	60	TR-F	HW	TC100608	P. 18	
315	1.8		30		56	KV-A	CV	TC108402	P. 93	
315	2.4	1.8	30	NL=NLK	48	WZ neg.	HW	TC107430	P. 80	
315	2.4	1.8	30	NL=NLK	84	WZ neg.	HW	TC107431	P. 80	
315	2.4	1.8	30	NL=NLK	96	TR-F neg.	HW	TC107935	P. 87	
315	2.5		32	NL=2/8/45+ 2/9/50+ 2/11/63	120	C	HSS	TC108628	P. 96	
315	2.5		32	NL=2/8/45+ 2/9/50+ 2/11/63	160	C	HSS	TC108630	P. 96	
315	2.5		32	NL=2/8/45+ 2/9/50+ 2/11/63	240	BW	HSS	TC108632	P. 96	
315	3.0		40	NL=2/8/55+ 4/12/64	120	C	HSS	TC108629	P. 96	
315	3.0		40	NL=2/8/55+ 4/12/64	160	C	HSS	TC108631	P. 96	
315	3.0		40	NL=2/8/55+ 4/12/64	240	BW	HSS	TC108633	P. 96	
315	3.2	2.2	30	NL=NLK	28	WZ SDB	HW	TC100203	P. 14	
315	3.2	2.2	30		16	WZ	HW	TC105232	P. 59	
315	3.2	2.2	30		28	WZ SDB	HW	TC105233	P. 59	
315	3.2	2.2	30	NL=NLK	28	WZ SDB	HW	TC107217	P. 77	
315	3.2	2.2	30	NL=NLK	48	WZ	HW	TC107225	P. 78	
315	3.2	2.2	30	NL=NLK	60	WZ	HW	TC107231	P. 78	
315	3.2	2.2	30	NL=NLK	72	WZ	HW	TC107232	P. 78	
315	3.2	2.2	30	NL=NLK	96	WZ	HW	TC107238	P. 79	
315	3.4	2.2	30	NL=NLK	24	WZ SDB	HW	TC107201	P. 76	
320	3.2	2.5	30	NL=NLK	84	TR-F	HW	TC107807	P. 85	
320	3.4	2.2	30-105*		20+2	FZ	HW	TC100024	P. 8	
320	3.4	2.2	30-100*		20+2+2	FZ	HW	TC100058	P. 9	
320	3.5	3.0	30	NL=NLK	84	TR-F	HW	TC104211	P. 45	
320	3.6	2.8	65	NL=2/9/110	60	TR-F	HW	TC101002	P. 22	
320	4.2	2.8	30-100*		20+2+2	FZ	HW	TC100059	P. 9	
320	4.4	3.2	65	NL=2/9/110	60	TR-FF	HW	TC100505	P. 16	
320	4.4	3.2	75	NL=3/13/95	72	TR-FF	HW	TC100506	P. 16	

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
320	4.4	3.2	30		NL=NLK+ 2/13/94	60	TR-F	HW	TC100609	P. 18
320	4.4	3.2	50		NL=3/13/80+ 3/13/95	60	TR-F	HW	TC100610	P. 18
320	4.4	3.2	65		NL=2/9/110	60	TR-F	HW	TC100611	P. 18
320	4.4	3.2	75		NL=3/13/95	60	TR-F	HW	TC100612	P. 18
320	4.4	3.2	80		NL=4/8.5/100+ 2/7/110+ 2/14/110	60	TR-F	HW	TC100613	P. 18
320	4.4	3.2	50		NL=3/13/80+ 3/13/95	60	TR	HW	TC101100	P. 23
320	4.4	3.2	65		NL=2/9/110	72	TR-F	HW	TC103501	P. 41
330	3.2	2.2	30			24	WZ SDB	HW	TC105234	P. 59
330	3.2	2.2	30			40	WZ SDB	HW	TC105235	P. 59
330	3.2	2.5	32		NL=NLK	96	TR-F	HW	TC107808	P. 85
330	3.2	2.5	30		NL=NLK	84	TR-F neg.	HW	TC107936	P. 87
330	3.2	2.5	30		NL=NLK	102	TR-F neg.	HW	TC107937	P. 87
330	3.5	3.0	30		NL=NLK	84	TR-F neg.	HW	TC104433	P. 49
330	3.5	3.0	30		NL=NLK	102	TR-F neg.	HW	TC104434	P. 49
330	3.5	3.0	32		NL=NLK	102	TR-F neg.	HW	TC104435	P. 49
335	3.2	2.2	25		NL=NLK	30	WZ SDB	HW	TC105237	P. 59
340	5.0	3.5	45		NL=3/14/65	108	WZ	HW	TC101196	P. 25
350	1.8		30			56	KV-A	CV	TC108403	P. 93
350	1.8		30			80	NV-B	CV	TC108451	P. 94
350	2.2	1.8	30		NLC+2/7/42	96	TR-F	HW	TC105607	P. 61
350	2.4	2.0	30		NLC+2/7/42	80	WZ/Fa SDB	HW	TC105421	P. 60
350	2.5		32		NL=2/8/45+ 2/9/50+ 2/11/63	140	C	HSS	TC108636	P. 96
350	2.6	2.0	30		NLK	53		DP	TB750059	P. 72
350	2.7	2.0	30		NL=NLK	54	WZ	HW	TC102204	P. 32
350	2.7	2.0	30		NL=NLK	108	WZ	HW	TC102504	P. 34
350	2.7	2.0	30		NL=NLK	120	TR-F	HW	TC104604	P. 51
350	2.7	2.0	30		NL=NLK	120	TR-F neg.	HW	TC104704	P. 52
350	3.0	2.4	30		NL=2/10/60	108	TR-F	HW	TC104001	P. 43
350	3.0	2.0	30		NL=2/10/60	120	AB	HW	TB750151	P. 44
350	3.0		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	110	C	HSS	TC108634	P. 96
350	3.0		50		NL=4/15/80+ 4/14/85	120	C	HSS	TC108635	P. 96
350	3.0		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	140	C	HSS	TC108637	P. 96
350	3.0		50		NL=4/15/80+ 4/14/85	160	C	HSS	TC108638	P. 96
350	3.0		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	180	C	HSS	TC108639	P. 96
350	3.0		50		NL=4/15/80+ 4/14/85	220	C	HSS	TC108640	P. 96
350	3.2	2.2	30		NL=NLK	54	WZ	HW	TC102102	P. 31

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
350	3.2	2.2	30		NL=NLK	108	WZ	HW	TC102306	P. 32
350	3.2	2.2	40			72	WZ neg.	HW	TC102817	P. 36
350	3.2	2.2	30		NL=NLK	108	TR-F	HW	TC103108	P. 38
350	3.2	2.2	30		NL=2/10/60	72	WZ	HW	TC103406	P. 40
350	3.2	2.2	30		NL=2/10/60	84	WZ	HW	TC103407	P. 40
350	3.2	2.2	30		NL=2/10/60	108	WZ	HW	TC103408	P. 40
350	3.2	2.2	30		NL=2/10/60	80	TR-F	HW	TC103502	P. 41
350	3.2	2.2	30		NL=2/7/42+ 2/10/60	72	H-D-FA	HW	TA768071	P. 43
350	3.2	2.2	30		NL=2/10/60	100	AB	HW	TB750152	P. 44
350	3.2	2.6	30		NL=NLK	108	TR-F	HW	TC104217	P. 45
350	3.2	2.2	30		NLK	100	WZA-WZA-F	DP	TC107002	P. 71
350	3.2	2.2	40			72	WZ neg.	HW	TC107432	P. 80
350	3.2	2.2	30		NL=NLK	72	HD	HW	TC107506	P. 81
350	3.2	2.2	30		NL=NLK	72	HD neg.	HW	TC107510	P. 82
350	3.2	2.5	30		NL=NLK	108	TR-F	HW	TC107811	P. 85
350	3.2	2.5	30		NL=NLK	84	TR-F neg.	HW	TC107938	P. 87
350	3.2	2.5	30		NL=NLK	108	TR-F neg.	HW	TC107939	P. 87
350	3.3	2.8	30		NL=NLC	84	TR-F	HW	TC104214	P. 45
350	3.4	2.8	30		NL=NLK	84	TR-F	HW	TC107809	P. 85
350	3.4	2.8	30		NL=NLK	90	TR-F	HW	TC107810	P. 85
350	3.5	2.5	30		NL=NLK	32	WZ SDB	HW	TC100206	P. 14
350	3.5	2.5	30		NL=NLK	54	WZ	HW	TC102019	P. 30
350	3.5	2.5	30		NL=NLK	72	WZ	HW	TC102020	P. 30
350	3.5	2.5	30		NL=NLK	84	WZ	HW	TC102021	P. 30
350	3.5	2.4	30		NL=NLK	108	WZ	HW	TC102307	P. 32
350	3.5	2.5	30		NL=NLK	108	35° WZ neg.	HW	TC103382	P. 40
350	3.5	2.5	30		NL=2/10/60	54	WZ	HW	TC103405	P. 40
350	3.5	3.0	32		NL=NLC	90	TR-F	HW	TC104215	P. 45
350	3.5	3.0	40		NL=2/9/55+ 4/12/64	90	TR-F	HW	TC104216	P. 45
350	3.5	3.0	30		NL=NLK	108	TR-F neg.	HW	TC104437	P. 49
350	3.5	3.0	40		NL=2/9/55+ 4/12/64	108	TR-F neg.	HW	TC104441	P. 49
350	3.5	2.5	30		NL=NLK	24	WZ SDB	HW	TC105238	P. 59
350	3.5	2.4	30		NLK	96	TR-F	DP	TC106406	P. 66
350	3.5	2.4	30		NLK	72	WZ	DP	TC106904	P. 71
350	3.5	2.5	30		NL=NLK	24	WZ SDB	HW	TC107202	P. 76
350	3.5	2.5	30		NL=NLK	32	WZ SDB	HW	TC107218	P. 77
350	3.5	2.5	30		NL=NLK	42	WZ	HW	TC107226	P. 78
350	3.5	2.5	30		NL=NLK	54	WZ	HW	TC107233	P. 78
350	3.5	2.5	30		NL=NLK	72	WZ	HW	TC107234	P. 78
350	3.5	2.5	30		NL=NLK	84	WZ	HW	TC107235	P. 78
350	3.5	2.5	30		NL=NLK	108	WZ	HW	TC107239	P. 79
350	3.5	2.5	30		NL=NLK	84	TR-F	HW	TC107305	P. 79
350	3.5	2.5	30		NL=NLK	108	TR-F	HW	TC107306	P. 79

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite	
350	3.6	2.4	30-100*			20+2+2	FZ	HW	TC100060	P. 9	
350	3.6	2.4	30-100*			28+2+2	FZ	HW	TC100063	P. 9	
350	3.6	2.4	30	NL=NLK	16+4	FZ SDB	HW	TC100101	P. 10		
350	3.6	2.4	30	NL=NLK	30+3	WZ	HW	TC100102	P. 10		
350	3.6	2.4	30		24	FZ SDB	HW	TC100165	P. 12		
350	3.6	2.4	30		30	FZ	HW	TC100166	P. 12		
350	3.6	2.4	70	2/20x5		30	FZ	HW	TC100167	P. 12	
					NL=2/13/100+						
					4/6.6/95+						
					6/5.5/91						
350	3.6	2.4	80	2/18.5x3.5	30	FZ	HW	TC100168	P. 12		
350	3.6	2.4	80	2/20x5	NL=2/13/100	30	FZ	HW	TC100169	P. 12	
350	3.6	2.4	30		36	WZ	HW	TC100170	P. 12		
350	3.6	2.4	30	NL=NLK	16	FZ SDB	HW	TC100173	P. 13		
350	3.6	2.4	30	NL=NLK	24	FZ SDB	HW	TC100174	P. 13		
350	3.6	2.8	30	NL=2/10/60	72	TR-F	HW	TC101003	P. 22		
350	3.6	2.8	60	NL=2/14/100	72	TR-F	HW	TC101004	P. 22		
350	3.6	2.5	30	NL=NLK	72	DUO-BFF	HW	TA760136	P. 39		
350	3.6	2.4	30	NL=NLK	72	H-D-FA	HW	TC103352	P. 39		
350	3.6	3.0	30	NL=NLK	84	TR-F	HW	TC104213	P. 45		
350	3.6	3.0	30	NL=NLK	72	TR-F neg.	HW	TC104439	P. 49		
350	3.6	3.0	30	NL=NLK	84	TR-F neg.	HW	TC104440	P. 49		
350	3.8	2.4	30-105*		24+3	FZ	HW	TC100025	P. 8		
350	3.8	2.4	70	2/20x5		24+3	FZ	HW	TC100026	P. 8	
					NL=2/9/100+						
					2/9/110						
350	3.8	2.8	65		72	WZ	HW	TC101197	P. 25		
350	4.2	2.8	30-100*		20+2+2	FZ	HW	TC100061	P. 9		
350	4.2	2.8	75	2/16.5x5.5	20+2+2	FZ	HW	TC100062	P. 9		
					NL=2/9/100+						
					2/9/110						
350	4.2	3.0	65		72	WZ	HW	TC101198	P. 25		
350	4.2	3.4	30	NL=NLK	72	TR-F	HW	TC104212	P. 45		
350	4.25	3.2	30	NL=2/8.5/60	72	TR-FF	HW	TC100507	P. 16		
					NL=NLK+						
					2/13/94						
350	4.25	3.2	30		72	TR-F	HW	TC100614	P. 18		
350	4.4	3.2	30		54	WZ	HW	TC100302	P. 15		
350	4.4	3.2	30		72	WZ	HW	TC100303	P. 15		
					NL=2/8.5/60+						
					2/10/60						
350	4.4	3.2	30	NL=4/13/80	72	TR-FF	HW	TC100508	P. 16		
350	4.4	3.2	50		72	TR-FF	HW	TC100509	P. 16		
350	4.4	3.2	60	NL=2/14/100	72	TR-FF	HW	TC100510	P. 16		
350	4.4	3.2	80	NL=2/9/110	72	TR-FF	HW	TC100512	P. 16		
					NL=NLK+						
					2/13/94						
350	4.4	3.2	30		72	TR-F	HW	TC100615	P. 18		
					NL=2/14/100+						
					2/11/115+						
					2/19/120+						
350	4.4	3.2	60		72	TR-F	HW	TC100616	P. 18		
350	4.4	3.2	75		72	TR-F	HW	TC100617	P. 18		
					NL=4/8.5/100+						
					2/7/110+						
350	4.4	3.2	80		72	TR-F	HW	TC100618	P. 18		

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
350	4.4	3.2	30		NL=2/10/60	72	TR	HW	TC101101	P. 23
350	4.4	3.2	60		NL=2/14/100	72	TR	HW	TC101102	P. 23
350	4.4	3.2	30		NL=NLK	72	WZ-Fase	HW	TC103003	P. 37
350	4.4	3.2	30		NL=NLK	72	TR	HW	TC103004	P. 37
350	4.4	3.2	75		NL=2/10/120	72	TR-F	HW	TC103503	P. 41
350	4.4	3.2	30		NL=2/10/60	72	TR-FA	HW	TC103600	P. 41
350	4.4	3.2	60		NL=2/14/100+ 2/14/125	72	TR-FA	HW	TC103601	P. 41
350	4.4	3.0	30		NL=2/10/60	72	TR-F	DP	TC106501	P. 67
350	4.4	3.2	30			84	TR-F	DP	TC106502	P. 67
350	4.6	3.2	65		NL=2/9/110	72	WZ	HW	TC101199	P. 25
350	5.0	3.5	65		NL=2/9/110	72	WZ	HW	TC101200	P. 25
350	5.4	3.4	30-105*			24+4	FZ SDB	HW	TC100125	P. 11
355	2.4	2.0	25,4			72	WZ/Fa SDB	HW	TC105422	P. 60
355	2.4	2.0	25,4			90	WZ/Fa SDB	HW	TC105424	P. 60
355	3.0	2,2	30		NLK	100	WZA-WZA-F	HW	TC102414	P. 33
355	3.2	2.2	30		NL=NLK	16	WZ SDB	HW	TC105239	P. 59
355	3.2	2.2	30		NL=NLK	32	WZ SDB	HW	TC105240	P. 59
355	3.6	2.8	65		NL=2/9/110	72	TR-F	HW	TC101005	P. 22
355	4.4	3.2	30			54	WZ	HW	TC100304	P. 15
355	4.4	3.2	30			72	WZ	HW	TC100305	P. 15
355	4.4	3.2	80			72	WZ	HW	TC100306	P. 15
355	4.4	3.2	30		NL=2/10/60	72	TR-FF	HW	TC100513	P. 16
355	4.4	3.2	30		NL=NLK+ 2/13/94	72	TR-F	HW	TC100619	P. 19
355	4.4	3.2	65		NL=2/9/110	72	TR-F	HW	TC100620	P. 19
355	4.4	3.2	75			72	TR-F	HW	TC100621	P. 19
355	4.4	3.2	80		NL=4/19/120+ 2/9/130+ 4/11/130	72	TR-F	HW	TC100622	P. 19
355	4.4	3.2	80		NL=4/8.5/100+ 2/7/110+ 2/14/110	72	TR-F	HW	TC100623	P. 19
355	4.4	3.2	30		NL=2/10/60	72	TR	HW	TC101103	P. 23
360	4.4	3.2	30		NL=NLK+ 2/13/94	72	TR-F	HW	TC100624	P. 19
360	4.4	3.2	65		NL=2/9/110	72	TR-F	HW	TC100625	P. 19
360	4.4	3.2	75		NL=4/15/105+ 2/7/110	72	TR-F	HW	TC100626	P. 19
360	4.4	3.2	65		NL=2/9/110	72	TR	HW	TC101104	P. 23
370	3.0		50		NL=4/15/80+ 4/14/85	120	C	HSS	TC108641	P. 96
370	3.0		50		NL=4/15/80+ 4/14/85	160	C	HSS	TC108642	P. 96
370	3.0		50		NL=4/15/80+ 4/14/85	220	C	HSS	TC108643	P. 96
370	3.6	3.0	30		NL=NLK	96	TR-F	HW	TC104218	P. 46
370	3.6	3.0	50		NL=4/15/80	96	TR-F	HW	TC104219	P. 46
370	3.6	3.0	30		NL=NLK	60	TR-F neg.	HW	TC104442	P. 49
370	3.6	3.0	30		NL=NLK	80	TR-F neg.	HW	TC104443	P. 49

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
370	4.2	2.2	30		NL=NLK	18	WZ SDB	HW	TC105241	P. 59
370	4.2	2.2	30			26	WZ SDB	HW	TC105242	P. 59
370	4.4	3.2	30			72	TR-FF	HW	TC100517	P. 16
370	4.4	3.2	30		NL=NLK+ 2/13/94	72	TR-F	HW	TC100627	P. 19
380	3.5	3.0	32		NL=NLK	110	TR-F neg.	HW	TC104444	P. 49
380	3.6	2.4	30-105*			20+2+2	FZ	HW	TC100064	P. 9
380	3.6	2.8	60		NL=2/14/100+ 2/14/125	72	TR-F	HW	TC101006	P. 22
380	3.6	2.8	65		NL=2/9/110	72	TR-F	HW	TC101007	P. 22
380	3.6	2.8	75		NL=2/7/110	72	TR-F	HW	TC101008	P. 22
380	4.2	2.8	30-105*			20+2+2	FZ	HW	TC100065	P. 9
380	4.4	3.2	30			48	WZ	HW	TC100307	P. 15
380	4.4	3.2	60		NL=2/14/100	72	TR-FF	HW	TC100518	P. 16
380	4.4	3.2	30		NL=NLK+ 2/13/94	72	TR-F	HW	TC100628	P. 19
380	4.4	3.2	50		NL=4/13/80	72	TR-F	HW	TC100629	P. 19
380	4.4	3.2	60		NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+ 2/14/125	72	TR-F	HW	TC100630	P. 19
380	4.4	3.2	65		NL=2/9/110	72	TR-F	HW	TC100633	P. 19
380	4.4	3.2	75		NL=4/15/105+ 2/7/110	72	TR-F	HW	TC100634	P. 19
380	4.4	3.2	80		NL=4/8.5/100+ 2/7/110+ 2/14/110	72	TR-F	HW	TC100635	P. 19
380	4.4	3.2	50		NL=4/13/80	72	TR	HW	TC101105	P. 23
380	4.4	3.2	60		NL=2/14/100+ 2/14/125	72	TR	HW	TC101106	P. 23
380	4.4	3.2	60		NL=2/14/100	72	TR	HW	TC103005	P. 37
380	4.4	3.2	65		NL=2/9/110	72	TR	HW	TC103006	P. 37
380	4.4	3.2	65		NL=2/9/110	84	TR	HW	TC103007	P. 37
380	4.4	3.2	60		NL=2/14/100	72	TR-FA	HW	TC103602	P. 41
380	4.4	3.2	30			72	TR-F	DP	TC106503	P. 67
380	4.4	3.2	60		NL=2/14/100	72	TR-F	DP	TC106504	P. 67
380	4.6	3.0	75	2/16.5x5.5		20+2+2	FZ	HW	TC100066	P. 9
380	4.8	3.5	60		NL=2/14/100	72	TR-FF	HW	TC100519	P. 16
380	4.8	3.5	60		NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+ 2/14/125	72	TR-F	HW	TC100631	P. 19
380	4.8	3.5	60		NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+ 2/14/125	84	TR-F	HW	TC100632	P. 19
380	4.8	3.5	60		NL=2/14/100+ 2/14/125	72	TR	HW	TC101107	P. 23
380	4.8	3.5	60		NL=2/14/100+ 2/14/125	84	WZ-Fase	HW	TC103008	P. 37
380	4.8	3.5	60		NL=2/14/100+ 2/14/125	84	TR	HW	TC103009	P. 37

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
380	4.8	3.5	60		NL=2/14/100	72	TR-FA	HW	TC103603	P. 41
380	4.8	3.5	60		NL=2/14/100	72	TR-F	DP	TC106505	P. 67
400	2.0		30			56	KV-A	CV	TC108404	P. 93
400	2.0		30			80	NV-B	CV	TC108452	P. 94
400	3.0	2.4	30		NL=NLK	130	TR-F	HW	TC104605	P. 51
400	3.0	2.4	30		NL=NLK	130	TR-F neg.	HW	TC104705	P. 52
400	3.0	2.5	30		NLC	84	WZ/Fa SDB	HW	TC105426	P. 60
400	3.2	2.2	30		NL=NLK	78	HD	HW	TC107511	P. 81
400	3.5	2.5	30		NL=NLK	36	WZ SDB	HW	TC100208	P. 14
400	3.5	2.5	30		NL=NLK	28	WZ	HW	TC100219	P. 15
400	3.5	2.4	30		NL=NLK	48	WZ	HW	TC102022	P. 30
400	3.5	2.5	30		NL=NLK	60	WZ	HW	TC102023	P. 30
400	3.5	2.4	30		NL=NLK	84	WZ	HW	TC102024	P. 30
400	3.5	2.4	30		NL=NLK	96	WZ	HW	TC102025	P. 30
400	3.5	2.4	30		NL=NLK	120	WZ	HW	TC102308	P. 32
400	3.5	2.4	30		NL=NLK	120	TR-F	HW	TC103110	P. 38
400	3.5	3.0	30		NL=2/14/60	96	TR-F	HW	TC104002	P. 43
400	3.5	2.5	30		NL=NLK	28	WZ SDB	HW	TC107203	P. 76
400	3.5	2.5	30		NL=NLK	36	WZ SDB	HW	TC107204	P. 76
400	3.5	2.5	30		NL=NLK	36	WZ SDB	HW	TC107219	P. 77
400	3.5		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	96	C	HSS	TC108644	P. 96
400	3.5		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	120	C	HSS	TC108645	P. 96
400	3.5		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	160	C	HSS	TC108646	P. 96
400	3.5		40		NL=2/8/55+ 4/12/64	200	C	HSS	TC108647	P. 96
400	3.6	2.4	30		NL=NLK	18	FZ SDB	HW	TC100175	P. 13
400	3.6	2.4	30		NL=NLK	28	FZ SDB	HW	TC100176	P. 13
400	3.6	2.4	30		NL=NLK	60	WZ	HW	TC102103	P. 31
400	3.6	3.0	30		NL=NLK	96	TR-F	HW	TC104222	P. 46
400	3.6	3.0	50		NL=4/15/80	96	TR-F	HW	TC104223	P. 46
400	3.6	3.0	30		NL=NLK	120	TR-F	HW	TC104225	P. 46
400	3.6	3.0	50		NL=4/15/80	90	TR-F neg.	HW	TC104447	P. 49
400	3.6	3.0	30		NL=NLK	120	TR-F neg.	HW	TC104449	P. 49
400	3.8	3.2	50		NL=4/15/80	66	TR-F neg.	HW	TC104445	P. 49
400	4.0	2.6	30			28	FZ	HW	TC100171	P. 12
400	4.0	3.0	65		NL=2/9/110	72	TR-F	HW	TC101009	P. 22
400	4.0	2.8	30		NL=NLK	84	DUO-BFF	HW	TA760166	P. 39
400	4.0	2.8	30		NL=2/10/60	120	WZ	HW	TC103409	P. 40
400	4.2	2.8	30-105*			24+3	FZ	HW	TC100027	P. 8
400	4.2	2.8	30-110*			20+2+2	FZ	HW	TC100067	P. 9
400	4.2	2.8	30		NL=NLK	20+4	FZ SDB	HW	TC100103	P. 10
400	4.2	2.8	30		NL=NLK	30+3	WZ	HW	TC100104	P. 10
400	4.2	3.4	30		NL=NLK	72	TR-F	HW	TC104220	P. 46
400	4.2	2.8	30		NL=NLK	28	FWF	HW	TC108100	P. 72
400	4.25	3.2	30			72	TR-F	HW	TC100636	P. 19

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
400	4.4	3.2	30		60	WZ	HW	TC100308	P. 15	
400	4.4	3.2	30		72	WZ	HW	TC100309	P. 15	
400	4.4	3.2	80		72	WZ	HW	TC100310	P. 15	
400	4.4	3.2	30	NL=2/10/60	72	TR-FF	HW	TC100521	P. 16	
400	4.4	3.2	30	NL=NLK+ 2/13/94	72	TR-F	HW	TC100637	P. 19	
400	4.4	3.2	60	NL=2/11/85	72	TR-F	HW	TC100638	P. 19	
400	4.4	3.2	75	NL=4/15/105+ 2/7/110	72	TR-F	HW	TC100640	P. 19	
400	4.4	3.2	80	NL=4/19/120+ 2/9/130+ 4/11/130	72	TR-F	HW	TC100641	P. 19	
400	4.4	3.2	80	NL=4/8.5/100+ 2/7/110+ 2/14/110	72	TR-F	HW	TC100642	P. 20	
400	4.4	3.2	30		72	TR	HW	TC101108	P. 23	
400	4.4	3.2	30	NL=2/10/60	72	TR-F	HW	TC103504	P. 41	
400	4.4	3.8	40	NL=2/12/64+ 2/15/80	96	TR-F	HW	TC104224	P. 46	
400	4.4	3.8	40	NL=2/15/80+ 2/12/64	90	TR-F neg.	HW	TC104448	P. 49	
400	4.4	3.2	30		72	TR-F	DP	TC106506	P. 67	
400	4.8	3.5	65	NL=2/9/110	72	TR-F	HW	TC100639	P. 19	
400	4.8	3.5	30		72	TR	HW	TC103010	P. 37	
400	5.4	3.4	30-105*		28+4	FZ SDB	HW	TC100126	P. 11	
405	3.0	2,2	30	NLK	120	WZA-WZA-F	HW	TC102415	P. 33	
410	4.2	2.5	30	NL=NLK	20	WZ SDB	HW	TC105243	P. 59	
410	4.2	2.5	30		28	WZ SDB	HW	TC105244	P. 59	
420	3.5	2.4	40		120	WZ neg.	HW	TC102819	P. 36	
420	3.8	3.2	30	NL=2/10.5/70	90	TR-F neg.	HW	TC104450	P. 49	
420	3.8	3.2	30	NL=2/10.5/70	108	TR-F neg.	HW	TC104452	P. 50	
420	4.2	2.8	40		54	WZ neg.	HW	TC102820	P. 36	
420	4.4	3.8	30	NL=2/10.5/70	96	TR-F	HW	TC104227	P. 46	
420	4.4	3.8	30	NL=2/10.5/70	90	TR-F neg.	HW	TC104451	P. 49	
420	4.8	3.5	60	NL=2/14/125	72	TR-FF	HW	TC100524	P. 16	
420	4.8	3.5	60	NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+ 2/14/125	72	TR-F	HW	TC100643	P. 20	
425	4.2	2.8	30-105*		20+2+2	FZ	HW	TC100068	P. 9	
430	3.5	3.0	30	NL=2/10.5/70	96	TR-F	HW	TC104228	P. 46	
430	4.0	3.0	65	NL=2/9/110	72	TR-F	HW	TC101010	P. 22	
430	4.4	3.2	30		72	WZ	HW	TC100311	P. 15	
430	4.4	3.2	80	NL=2/9/130+ 4/19/120	72	TR-FF	HW	TC100526	P. 16	
430	4.4	3.2	30	NL=NLK+ 2/13/94	72	TR-F	HW	TC100644	P. 20	
430	4.4	3.2	60	NL=2/11/85	72	TR-F	HW	TC100645	P. 20	
430	4.4	3.2	75	NL=4/15/105+ 2/7/110	72	TR-F	HW	TC100648	P. 20	

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
430	4.4	3.2	80		NL=4/19/120+ 2/9/130+ 4/11/130	72	TR-F	HW	TC100649	P. 20
430	4.4	3.2	65		NL=2/9/110	72	TR	HW	TC103011	P. 37
430	4.4	3.2	75		NL=4/15/105	72	TR	HW	TC103012	P. 37
430	4.4	3.2	80		NL=4/19/120+ 2/9/130	72	TR-FA	HW	TC103604	P. 41
430	4.8	3.5	65		NL=2/9/110	72	TR-F	HW	TC100646	P. 20
430	4.8	3.5	70		NL=4/19/120+ 2/9/130+ 4/11/130	72	TR-F	HW	TC100647	P. 20
450	2.5		30			56	KV-A	CV	TC108405	P. 93
450	2.5		30			80	NV-B	CV	TC108453	P. 94
450	3.6	2,8	30		NLK	130	WZA-WZA-F	HW	TC102416	P. 33
450	3.8	2.5	30		NL=NLK	12	WZ SDB	HW	TC105245	P. 59
450	4.0	2.8	30		NL=NLK	40	WZ SDB	HW	TC100210	P. 14
450	4.0	2.8	30		NL=NLK	40	WZ	HW	TC100221	P. 14
450	4.0	2.8	30		NL=NLK	66	WZ	HW	TC102104	P. 31
450	4.0	2.8	30		NL=NLK	138	WZ	HW	TC102309	P. 32
450	4.0	2.8	30		NL=NLK	32	WZ SDB	HW	TC107205	P. 76
450	4.2	2.8	30		NL=NLK	28+4	FZ SDB	HW	TC100105	P. 10
450	4.2	2.8	30		NL=NLK	36+4	WZ	HW	TC100106	P. 10
450	4.2	2.5	30			20	WZ SDB	HW	TC105246	P. 59
450	4.2	2.8	30		NL=NLK	32	FWF	HW	TC108101	P. 72
450	4.4	2.8	30		NL=NLK	20	FZ SDB	HW	TC100177	P. 13
450	4.4	3.2	30			54	WZ	HW	TC100312	P. 15
450	4.4	3.2	30			72	WZ	HW	TC100313	P. 15
450	4.4	3.2	30		NL=2/10/60	72	TR-FF	HW	TC100527	P. 16
450	4.4	3.2	30		NL=NLK+ 2/13/94	72	TR-F	HW	TC100650	P. 20
450	4.4	3.2	60		NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+ 2/14/125	72	TR-F	HW	TC100651	P. 20
450	4.4	3.2	75		NL=4/15/105+ 2/7/110	72	TR-F	HW	TC100653	P. 20
450	4.4	3.2	80		NL=4/8.5/100+ 2/7/110+ 2/14/110	72	TR-F	HW	TC100654	P. 20
450	4.4	2.8	80		NL=2/13/100	40	WZ	HW	TC102027	P. 30
450	4.4	3.0	30		NL=NLK	60	WZ	HW	TC102028	P. 30
450	4.4	2.8	30		NL=NLK	54	WZ neg.	HW	TC102821	P. 36
450	4.4	3.8	30			102	TR-F	HW	TC104232	P. 46
450	4.4	3.8	30			120	TR-F	HW	TC104233	P. 46
450	4.4	2.8	30		NL=NLK	40	WZ SDB	HW	TC107220	P. 77
450	4.5	2.5	30		NL=NLK	34	WZ SDB	HW	TC105247	P. 59
450	4.6	3.2	30-110*			20+2+2	FZ	HW	TC100069	P. 9
450	4.6	3.2	30		NL=2/10/60	72	WZ	HW	TC100314	P. 15
450	4.8	3.5	60		NL=2/14/125+ 2/17/100	72	TR-FF	HW	TC100529	P. 17

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
450	4.8	3.5	80		NL=4/19/120+ 2/9/130	72	TR-FF	HW	TC100530	P. 17
450	4.8	3.5	60		NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+ 2/14/125	72	TR-F	HW	TC100652	P. 20
450	4.8	3.5	80		NL=4/19/120+ 2/9/130+ 4/11/130	72	TR-F	HW	TC100655	P. 20
450	4.8	3.5	60		NL=2/19/120+ 2/14/125	72	TR	HW	TC101109	P. 23
450	4.8	3.5	60		NL=2/19/120+ 2/14/125	72	WZ-Fase	HW	TC103013	P. 37
450	4.8	3.5	60		NL=2/19/120+ 2/14/125	72	TR	HW	TC103014	P. 37
450	4.8	3.5	60		NL=2/14/125+ 2/19/120	72	TR-FA	HW	TC103605	P. 41
450	4.8	3.8	30			72	TR-F	HW	TC104230	P. 46
450	4.8	4.0	30			96	TR-F neg.	HW	TC104453	P. 50
450	4.8	3.5	30			72	TR-F	DP	TC106507	P. 67
450	4.8	3.5	60		NL=2/19/120+ 2/14/125	72	TR-F	DP	TC106508	P. 67
460	4.4	3.2	30		NL=2/13/94	54	WZ	HW	TC100315	P. 15
460	4.4	3.2	30		NL=2/13/94	72	TR-FF	HW	TC100531	P. 17
460	4.4	3.2	30		NL=NLK+ 2/13/94	72	TR-F	HW	TC100656	P. 20
460	4.4	3.2	30		NL=2/10/60+ 2/13/94	72	TR-F	HW	TC103505	P. 41
460	5.0	3.6	30			72	TR	HW	TC103015	P. 37
470	4.4	3.2	75		NL=4/15/105+ 2/7/110	96	TR-F	HW	TC100659	P. 20
470	4.8	3.5	70		NL=4/19/120+ 2/9/130+ 4/11/130	72	TR-F	HW	TC100657	P. 20
470	4.8	3.5	75		NL=4/15/105+ 2/7/110	72	TR-F	HW	TC100658	P. 20
480	4.4	3.2	30		NL=2/13/94	72	TR-FF	HW	TC100533	P. 17
480	4.4	3.2	30		NL=NLK+ 2/13/94	72	TR-F	HW	TC100660	P. 20
480	4.8	3.5	80		NL=4/19/120+ 2/9/130	72	TR-FF	HW	TC100534	P. 17
480	4.8	3.5	60		NL=2/11/115+ 2/19/120	72	TR-FF	HW	TC100535	P. 17
480	4.8	3.5	60		NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+ 2/14/125	72	TR-F	HW	TC100661	P. 20
480	4.8	3.5	70		NL=4/19/120+ 2/9/130+ 4/11/130	72	TR-F	HW	TC100662	P. 20
480	4.8	3.5	80		NL=4/19/120+ 2/9/130+ 4/11/130	72	TR-F	HW	TC100663	P. 20
480	4.8	3.5	60		NL=2/11/115+ 2/19/120	72	TR	HW	TC101110	P. 23

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
480	4.8	3.5	60		NL=2/19/120	72	WZ-Fase	HW	TC103016	P. 37
480	4.8	3.5	60		NL=2/19/120	72	TR	HW	TC103017	P. 37
480	4.8	3.5	80		NL=4/19/120+ 2/9/130	72	TR-FA	HW	TC103606	P. 41
480	4.8	3.5	60		NL=2/11/115+ 2/19/120	72	TR-F	DP	TC106509	P. 67
500	2.5		30			56	KV-A	CV	TC108406	P. 93
500	2.5		30			80	NV-B	CV	TC108454	P. 94
500	3.3	2.8	30		NL=2/10.5/70	140	TR-F	HW	TC104606	P. 51
500	3.3	2.8	30		NL=2/10.5/70	140	TR-F neg.	HW	TC104706	P. 52
500	3.6	2.8	30		NLK	145	WZA-WZA-F	HW	TC102417	P. 33
500	4.0	2.8	30		NL=NLK	44	WZ SDB	HW	TA756525	P. 53
500	4.0	2.8	30		NL=NLK	72	WZ	HW	TC102029	P. 30
500	4.0	2.8	30		NL=NLK	72	WZ	HW	TC102105	P. 31
500	4.0	2.8	30		NL=NLK	144	WZ	HW	TC102310	P. 32
500	4.0	3.4	30		NL=2/10/60	120	TR-F	HW	TC104003	P. 43
500	4.0	3.4	30		NL=2/10.5/70	120	TR-F	HW	TC104236	P. 46
500	4.0	3.4	30			144	TR-F	HW	TC104242	P. 46
500	4.0	2.8	30		NL=NLK	44	WZ SDB	HW	TA756525	P. 53
500	4.0	2.8	30		NL=NLK	36	WZ SDB	HW	TC107206	P. 76
500	4.2	2.8	30		NL=NLK	32+4	FZ SDB	HW	TB750362	P. 10 / 53
500	4.2	3.6	30			68	TR-F	HW	TC104234	P. 46
500	4.2	3.6	80		NL=6/6.5/100	84	TR-F	HW	TC104237	P. 46
500	4.2	2.8	30		NL=NLK	36	FWF	HW	TC108102	P. 72
500	4.4	2.8	30		NL=NLK	24	FZ SDB	HW	TC100178	P. 13
500	4.4	3.2	80			60	WZ	HW	TC100316	P. 15
500	4.4	3.2	30			72	WZ	HW	TC100317	P. 15
500	4.4	3.2	30		NL=NLK+ 2/13/94	60	TR-F	HW	TC100664	P. 21
500	4.4	2.8	30		NL=NLK	60	WZ neg.	HW	TC102822	P. 36
500	4.4	3.8	25,4			120	TR-F	HW	TC104239	P. 46
500	4.4	3.8	30		NL=2/10.5/70	120	TR-F	HW	TC104240	P. 46
500	4.4	3.8	30			120	TR-F neg.	HW	TC104454	P. 50
500	4.4	2.8	30		NL=NLK	44	WZ SDB	HW	TC107221	P. 77
500	4.8	3.4	30-140*			24+2+2	FZ	HW	TC100070	P. 9
500	4.8	3.5	60		NL=2/11/115	72	TR-FF	HW	TC100536	P. 17
500	4.8	3.5	60		NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+ 2/14/125	72	TR-F	HW	TC100665	P. 21
500	4.8	4.0	30			96	TR-F	HW	TC104235	P. 46
500	4.8	4.2	30			120	TR-F	HW	TC104241	P. 46
500	5.2	3.4	30			36	WZ	HW	TB750300	P. 52
500	5.2	3.8	30		NL=2/10/80	72	WZ	HW	TA758610	P. 53
500	5.6	4.0	140		8/10/165	54+2+2	WZ	HW	TC100071	P. 9
500	5.8	4.0	140		8/10/165	60+2+2	WZ	HW	TC100072	P. 9
510	4.8	3.5	80		NL=2/9/130+ 4/19/120	72	TR-FF	HW	TC100537	P. 17

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
510	4.8	3.5	80		NL=4/19/120+ 2/9/130+ 4/11/130	72	TR-F	HW	TC100666	P. 21
520	4.4	3.2	30		NL=2/13/94	44	WZ	HW	TC100318	P. 15
520	4.4	2.8	30		NL=NLK	60	WZ neg.	HW	TC102823	P. 36
520	4.4	3.2	50			60	WZ neg.	HW	TC102824	P. 36
520	4.4	3.2	50			72	WZ neg.	HW	TC102825	P. 36
520	4.4	3.8	30			120	TR-F	HW	TC104243	P. 47
520	4.4	3.8	30			120	TR-F neg.	HW	TC104455	P. 50
520	4.8	3.5	60		NL=2/11/115+ 2/19/120	72	TR-FF	HW	TC100538	P. 17
520	4.8	3.5	30		NL=NLK+ 2/13/94	72	TR-F	HW	TC100667	P. 21
520	4.8	3.5	60		NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+ 2/14/125	72	TR-F	HW	TC100668	P. 21
520	4.8	3.5	70		NL=4/19/120+ 2/9/130+ 4/11/130	72	TR-F	HW	TC100669	P. 21
520	4.8	3.5	60		NL=2/11/115+ 2/19/120	72	TR	HW	TC101111	P. 23
530	5.0	3.5	30			60	TR-F	HW	TC100670	P. 21
550	2.6		30			56	KV-A	CV	TC108407	P. 93
550	2.6		30			80	NV-B	CV	TC108455	P. 94
550	4.0	3.4	30		NL=2/10.5/70	132	TR-F	HW	TC104247	P. 47
550	4.0	2.8	30		NL=NLK	48	WZ SDB	HW	TC107207	P. 76
550	4.4	3.6	40		NL=2/10/80	155	WZA-WZA-F	HW	TC102418	P. 33
550	4.4	3.8	30			96	TR-F neg.	HW	TC104456	P. 50
550	4.4	3.8	30			128	TR-F neg.	HW	TC104457	P. 50
550	4.6	3.6	30			110	TR-F	HW	TC104246	P. 47
550	4.8	3.4	30-150*			24+2+2+2	FZ	HW	TC100073	P. 9
550	4.8	3.4	30		NL=NLK	44	WZ	HW	TC102030	P. 30
550	4.8	3.2	30		NL=NLK	72	WZ neg.	HW	TC102826	P. 36
550	5.0	4.0	30			72	TR-F	HW	TC104244	P. 47
550	5.0	4.0	30			96	TR-F	HW	TC104245	P. 47
550	5.2	3.6	30			60	WZ	HW	TC100319	P. 15
550	5.2	3.6	80			60	WZ	HW	TC100320	P. 15
550	5.2	3.8	30		NL=NLK	84	WZ	HW	TC102031	P. 30
550	5.2	3.8	30		NL=2/10/80	84	WZ	HW	TA758613	P. 53
550	5.4	3.6	30		NL=NLK	30+2+2	FZ SDB	HW	TC100108	P. 10
555	5.2	3.6	55		NL=6/6.6/75	54+2+2	WZ	HW	TC104800	P. 53
570	4.8	3.5	60		NL=2/19/120	60	TR-FF	HW	TC100541	P. 17
570	4.8	3.5	60		NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+ 2/14/125	60	TR-F	HW	TC100671	P. 21

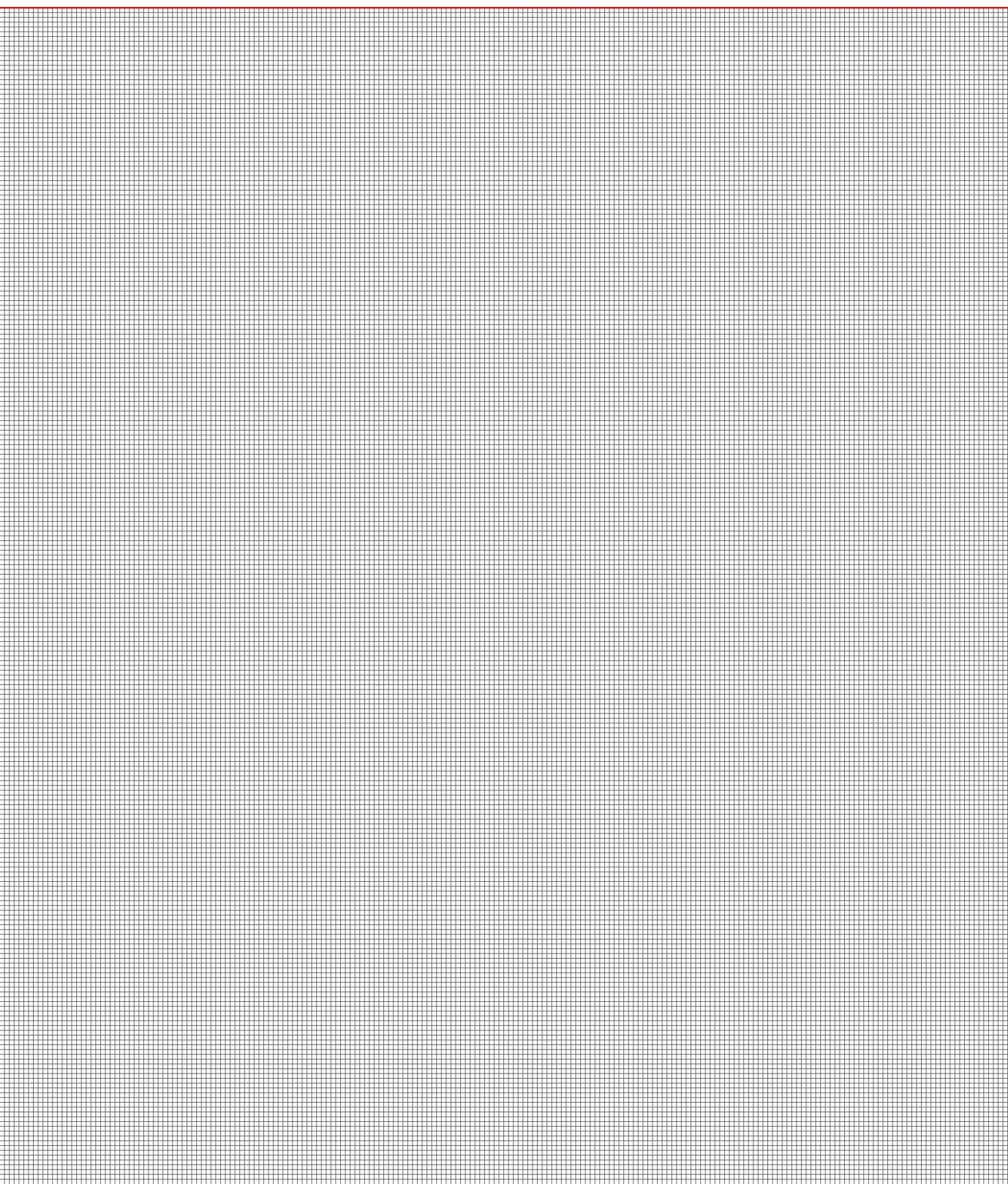
4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
580	5.5	4.0	40		NL=2/13/114+ 2/13/122+ 2/13/140	60	TR-F	HW	TC100672	P. 21
600	2.8		30			56	KV-A	CV	TC108408	P. 93
600	2.8		30			80	NV-B	CV	TC108456	P. 94
600	4.0	3.5	40		NL=2/11/63	96	FZA	HW	TC104250	P. 47
600	4.0	2.8	30		NL=2/10/60+ 2/12/72	40	WZ SDB	HW	TC107208	P. 77
600	4.0	2.8	30		NL=2/10/60+ 2/12/72	54	WZ SDB	HW	TC107209	P. 77
600	4.2	2.8	30		NL=NLK+ 2/12/72	54	WZ SDB	HW	TC100214	P. 14
600	4.6	4.0	30			138	TR-F	HW	TC104252	P. 47
600	4.6	4.0	30			140	TR-F neg.	HW	TC104458	P. 50
600	4.8	4.0	40		NL=2/11/63	96	TR-F	HW	TC104251	P. 47
600	5.2	3.8	30		NL=2/10/80+ 2/15/63	72	WZ	HW	TC102032	P. 30
600	5.2	3.6	30		NL=NLK	72	WZ neg.	HW	TC102827	P. 36
600	5.2	3.8	30		NL=2/10/80+ 2/15/63	72	WZ	HW	TB750363	P. 53
600	5.8	4.0	60		NL=2/11/115+ 2/19/120	60	TR-FF	HW	TC100542	P. 17
600	5.8	4.0	60		NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+ 2/14/125	60	TR-F	HW	TC100673	P. 21
600	5.8	4.0	80		NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+ 2/14/125	60	TR-F	HW	TC100674	P. 21
600	5.8	4.0	60		NL=2/14/100+ 2/11/115+ 2/19/120+ 2/14/125	72	TR-F	HW	TC100675	P. 21
620	5.5	4.5	40		NL=2/13/114+ 2/13/140	60	TR-F	HW	TC104253	P. 47
640	5.4	3.6	30		NL=NLK	36+2+2	FZ SDB	HW	TC104801	P. 53
650	3.0		30			56	KV-A	CV	TC108409	P. 93
650	4.4	3.2	30		NL=2/10/60+ 2/12/72	54	WZ SDB	HW	TC107210	P. 77
650	5.0	4.0	30			144	TR-F	HW	TC104255	P. 47
650	5.2	4.0	30			72	TR-F	HW	TC104254	P. 47
670	5.8	4.2	60		NL=2/19/120+ 2/11/148	48	TR-F	HW	TC100676	P. 21
680	6.2	4.2	40		NL=2/13/114+ 2/13/122+ 2/13/140	60	TR-F	HW	TC100677	P. 21
680	6.2	4.2	80		NL=4/19/120+ 2/9/130+ 4/11/130	60	TR-F	HW	TC100678	P. 21
700	3.2		30			56	KV-A	CV	TC108410	P. 93
700	3.2		30			80	NV-B	CV	TC108457	P. 94
700	4.4	3.2	30		NL=NLK	60	WZ SDB	HW	TC100216	P. 14

4.8 Classement par diamètre

D	B	b	d	KN	NL	Z	Denture	Qualité	Art. Nr.	Seite
700	4.4	3.2	30		NL=2/10/60+ 2/12/72	46	WZ SDB	HW	TC107212	P. 77
700	4.4	3.2	30		NL=2/10/60+ 2/12/72	60	WZ SDB	HW	TC107213	P. 77
700	6.0	4.2	30		NL=2/10/80+ 2/15/63	60	WZ	HW	TB750350	P. 53
700	6.0	4.5	30		NL=2/10/60+ 2/12/72	42	WZ SDB	HW	TC107211	P. 77
700	6.2	4.2	30		NL=2/18/100	84	WZ	HW	TB750351	P. 53
700	6.5	4.4	30			110	WZ	HW	TB750352	P. 53
700	7.0	5.0	80		NL=2/17/110	60	TR-F	HW	TC100679	P. 21
720	6.0	4.4	30		SL=8/M8/120 NL=4/9/90+ 2/14/400	54	WZ	HW	TB750305	P. 52
720	6.0	4.4	30		NL=2/8.5/90	72	WZ	HW	TB750353	P. 53
720	6.4	4.4	40		NL=2/13/114+ 2/13/122+ 2/13/140	60	TR-F	HW	TC100680	P. 21
730	6.2	4.2	60		NL=2/19/120+ 2/11/148	60	TR-F	HW	TC100681	P. 21
730	7.0	5.0	80		NL=2/17/110	60	TR-F	HW	TC100682	P. 21
735	6.0	4.4	30		NL=2/8.5/90	48+2+2	WZ SDB	HW	TB750354	P. 53
750	6.5	4.5	40		NL=2/10.5/60	48+2+2	WZ SDB	HW	TB750356	P. 53
750	6.5	4.5	40		NL=2/10.5/60	60	WZ	HW	TB750357	P. 53
750	6.8	5.0	30			60	WZ	HW	TB750358	P. 53
750	6.8	5.0	30		NL=2/10/60+ 2/12/72	60	WZ SDB	HW	TC107214	P. 77
750	7.0	4.8	60		NL=2/12.5/240	120	WZ	HW	TB750359	P. 53
760	6.0	4.4	30		NL=2/14/400+ 4/9/90	54	WZ	HW	TB750307	P. 52
760	6.0	4.0	30		NL=4/8.3/90+ 2/14/400	72	WZ	HW	TB750360	P. 53
800	6.0	4.4	30		SL=8/M8/120 NL=4/9/90+ 2/14/400	48	WZ	HW	TB750310	P. 52
800	6.0	4.4	30		NL=2/14/400+ 4/9/90	60	WZ	HW	TB750311	P. 52
800	6.0	4.4	30		NL=2/14/400+ 4/9/90	80	WZ	HW	TB750312	P. 52
800	6.0	4.4	30		NL=4/8.3/90+ 2/14/400	48+2+2+2	WZ	HW	TB750364	P. 53
800	6.0	4.4	30		NL=4/8.3/90+ 2/14/400	80	WZ	HW	TB750365	P. 53
800	7.0	5.0	40			84	WZ	HW	TB750361	P. 53
1000	6.2	4.5	40		NL=8/9/200	80	WZ	HW	TB750367	P. 53
								P.		
								P.		

Notes et croquis :



OERTLI Werkzeuge AG

CH-8181 Höri

T +41 44 863 75 11

info@oertli.ch

OERTLI gereedschappenfabriek bv

NL-4902 TT Oosterhout

T +31 162 51 48 80

oertli@oertli.nl

OERTLI Werkzeuge GmbH

A-6800 Feldkirch

T +43 5522 75 78 70

info@oertli.at

OERTLI Werkzeug- und**Maschinenhandels-GmbH**

D-73486 Adelmannsfelden

T +49 7963 84 19 00

info@oertli-werkzeuge.de

OERTLI Magyarország KFT

H-8790 Zalaszetgrot

T +36 83 56 00 05

oertlikft@t-online.hu

OERTLI Tooling UK Ltd

LE19 4SA Leicester

T +44 116 286 34 09

info@oertli.co.uk

OERTLI France

F-21000 Dijon

T +33 3 80 55 16 62

info@oertli-outils.fr

www.oertli.com

Version. 2022.01