



OERTLI

Excellence in solid wood

**Outils pour la
construction en bois
Catalogue**



Rapide – Facile – Propre

La solution la plus économique pour votre travail du bois

Les outils OERTLI ne sont pas les moins chers. Mais si vous tenez à une productivité élevée, à un travail de reprise minimal et à une qualité de surface qui peut être reproduite à long terme, alors nous vous offrons le meilleur rapport qualité-prix. En tant qu'entreprise qui pense en termes économiques, nous sommes votre meilleure option. Avec plus de 90 années d'expériences dans l'usinage du bois massif, nous savons ce qui est important dans le travail.

Livraison de haute qualité
L'outil conforme à vos attentes de qualité reconnue dans le monde entier, la fraise hélicoïdale en carbure monobloc et à queue cylindrique



Chez OERTLI, vous pouvez à tout moment profiter d'un **vaste** assortiment standard en stock. Ainsi, nous pouvons garantir un **court délai de livraison** et pouvons continuellement assurer le degré de qualité élevé.

Dans le domaine de la construction en bois, nous ne pouvons plus faire abstraction du fait que les outils OERTLI sont de haute qualité, et universellement reconnus pour leur productivité et durée de vie **supérieures à la moyenne**.

Solutions individuelles selon vos besoins

Pour des défis exceptionnels dans la construction en bois, nous proposons des solutions et fabriquons des outils personnalisés selon vos informations. À l'aide de notre équipement de production moderne et de l'expertise proposée par nos spécialistes nous sommes en mesure de vous garantir la plus haute précision dans l'exécution de nos outils. Pour cela, OERTLI est reconnu mondialement.

Depuis plus de 90 ans, nous sommes restés fidèles à Bülach, site de notre production et nous travaillons en permanence sur les innovations qui feront le succès de nos clients.



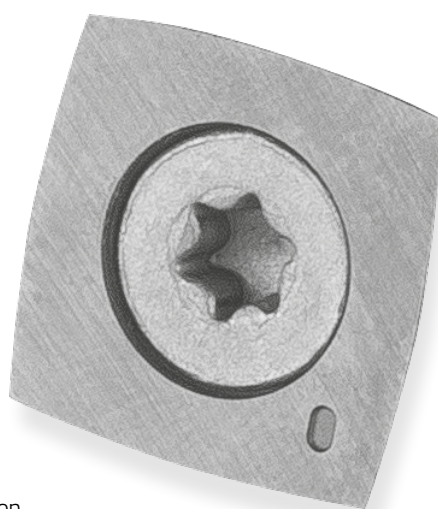


Pression de coupe minimale

La solution la plus efficace et économique pour l'usinage du bois avec la technologie des couteaux réversibles interchangeables

OERTLI est un leader dans le développement et bénéficie d'une très longue expérience dans le domaine de la technologie des couteaux réversibles. Ceci garantit un produit durable qui génère de **faibles coûts de maintenance** ainsi qu'un **excellent rapport qualité/prix**. Les outils sont un facteur de concurrence essentiel pour toute entreprise de production en bois.

Les conseillers techniques OERTLI vous informeront volontiers sur l'utilisation des couteaux réversibles et sauront développer pour vous, une solution optimale basée sur cette technologie.



Haute précision

Coupe stable et constante

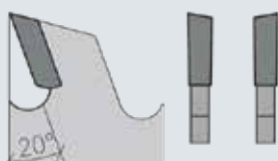
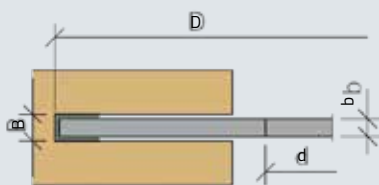
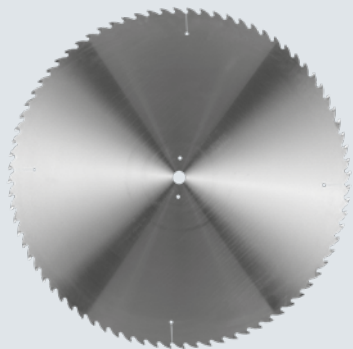
Les lames circulaires OERTLI sont spécialement conçues et développées pour des coupes longitudinales, transversales et en bois de bout, **sur des centre d'usinage CNC** destinés à la construction en bois.

Le corps de lame de très haute qualité garantit **une coupe stable et de précision durable**.

Les couteaux de carbure de tungstène hautement résistants à l'usure sont conçus pour résister aux plus hautes exigences de la construction en bois et permettent la diminution de temps d'arrêt de la machine de production en éloignant les périodes d'échanges des lames.

Par ailleurs, les lames OERTLI diminuent par leur conception la nuisance sonore, ce qui améliore le confort et l'environnement de travail et sont toujours plus souvent utilisées dans les ateliers de production.





Lame circulaire HW OERTLI Premium

Champ d'utilisation

- Coupe longitudinale, transversale et coupe en biseau et d'empannon
- Bois tendre et durs, panneaux laminés et en bois massif

Machine

- CNC de menuiserie et de charpenterie
- Centre d'usinage 5 axes avec montage HSK

Exécution

- Une scie spéciale pour les plus hautes exigences
- Corps de Lame extrêmement stable
- Faible nuisance sonores et vibrations

Vos avantages

- Coupe stable lors de grande hauteur de coup
- Fonctionnement silencieux et meilleure qualité de coupe
- Augmentation de la durée de coupe

Art. No.	D	B	b	d	NL	Z
✓ TB750300	500	5.2	3.4	30		36 WZ
✓ TB750305	720	6.0	4.4	30	8/9/120 + 4/9/90 + 2/14/400	54 WZ
✓ TB750307	760	6.0	4.4	30	2/14/400 + 4/9/90	50 WZ
✓ TB750310	800	6.0	4.4	30	8/9/160 + 2/14/400 + 4/9/90	48 WZ
✓ TB750311	800	6.0	4.4	30	2/14/400 + 4/9/90	60 WZ
✓ TB750312	800	6.0	4.4	30	2/14/400 + 4/9/90	80 WZ

Lame circulaire HW OERTLI Standard

Champ d'utilisation

- Coupe longitudinale, transversale et coupe en biseau et d'empañon
- Bois tendre et durs, panneaux laminés et en bois massif

Machine

- CNC de menuiserie et de charpenterie
- Centre d'usinage 5 axes avec montage HSK

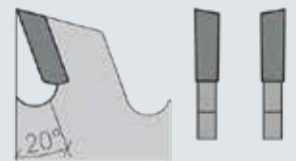
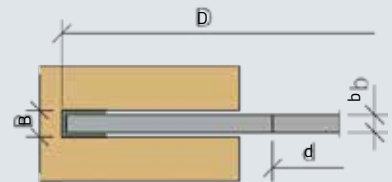
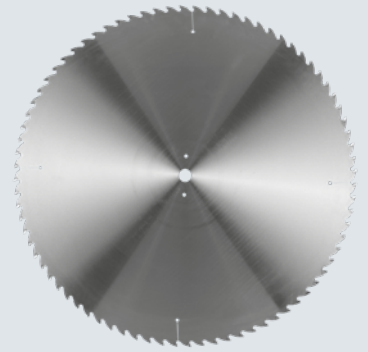
Exécution

- Lame universelle pour la construction en bois
- Corps de Lame stable

Vos avantages

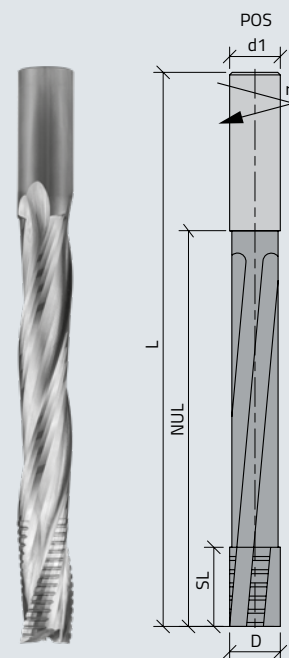
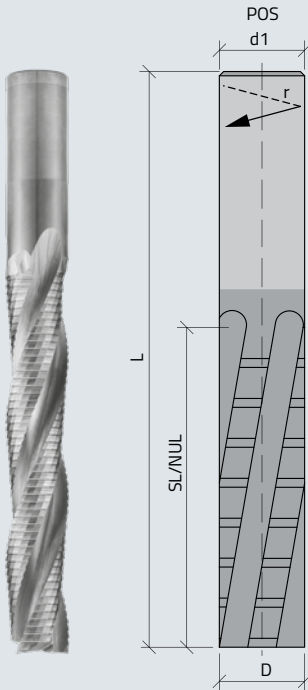
- Coupe stable lors de grande hauteur de coup
- Fonctionnement silencieux et meilleure qualité de coupe

Art. No.	D	B	b	d	NL	Z	Compatible avec
✓ TA756525	500	4.0	2.8	30	2/4/42+2/9/46 +2/10/60	44 WZ	
✓ TB750362	500	4.2	2.8	30	2/4/42+2/9/46.5+2/10/60	32 FZ+4	
● TA758610	500	5.2	3.8	30	2/10/80	72 WZ	
● TA758613	550	5.2	3.8	30	2/10/80	84 WZ	
● TC104800	555	5.2	3.6	55	6.0/6.6775/54	54 WZ+2+2	Weinmann
● TB750363	600	5.2	3.8	30	2/10/80+2/15/63	72 WZ	
● TC104801	640	5.4	3.6	30	2/7/42/+2/9/46.5+2/10/60	36 FZ+2+2	Mafell
● TB750366	650	5.9	4.2	30	2/10/80+2/15/63	100 WZ	
● TB750350	700	6.0	4.2	30	2/10/80 + 2/15/63	60 WZ	Krüsi
● TB750351	700	6.0	4.2	30	2/18/100	84 WZ	
● TB750352	700	6.5	4.4	30		110 WZ	
● TB750353	720	6.0	4.4	30	2/8.5/90	72 WZ	Hundegger
● TB750354	735	6.0	4.4	30	2/8.5/90	48 WZ+2+2	Hundegger
● TB750356	750	6.5	4.5	40	2/10.5/60	48 WZ+2+2	Schneider
● TB750357	750	6.5	4.5	40	2/10.5/60	60 WZ	
● TB750358	750	6.8	5.0	30		60 WZ	Krüsi
● TB750359	750	7.0	4.8	60	2/12.5/240	120 WZ	Springer
● TB750360	760	6.0	4.4	30	4/8.5/90 + 2/14/400	72 WZ	Hundegger
● TB750364	800	6.0	4.4	30	2/14/400+4/8.3/90+8/M8/160	48 WZ+2+2+2	
● TB750365	800	6.0	4.4	30	2/14/400+4/8.5/90	80 WZ	
● TB750361	800	7.0	5.0	30	4/8.5/90 + 2/14/400	80 WZ	Hundegger
✓ TB750367	1000	6.2	4.5	40	8/9/200 trous fraisés	80 WZ	Technowood



✓ En stock, sous réserve de vente préalable

● Selon le calendrier officiel



TURBEX SPRINT Finish

Champ d'utilisation

- Pour le découpage, le formatage, le rainurage et le perçage
- Bois tendre et durs, panneaux laminés et en bois massif et panneaux de contreplaqué
- Convient parfaitement au hêtre de construction
- Qualité de coupe « Finition / Ebauche » : une qualité de coupe supérieure à celle de « l' Ebauche »

Machine

- Machines CNC
- Centre d'usinage à portique

Exécution

- Fraise carbure (VHM)
- Couteau au centre
- Version courte et longue en fonction de la profondeur de fraisage
- Queue droite pour frettage ou queue tournée pour montage sur pince ER 40

Vos avantages

- Gain de temps et meilleure qualité
- Une vitesse d'avance plus élevée, par rapport aux fraises d'ébauche ou de finition seules
- Meilleure finition de surface que les fraises d'ébauche
- Ebauche et finition en une seule opération
- Longue durée de vie en bois tendre, dur ou collé

Art. No.	D	SL	NUJ	L	d1	Z	DW	DR	Compatible avec
✓ TB680010	12	45	45	90	12	3	pos.	re.	
✓ TB680011	16	55	55	110	16	3	pos.	re.	
✓ TB680012	20	55	55	115	20	3	pos.	re.	
✓ TB680013	20	75	75	135	20	3	pos.	re.	
✓ TB680071	20	35	135	190	20	3	pos.	re.	
● TB680070	20	135	135	190	20	3	pos.	re.	
✓ TB680073	20	35	175	230	20	3	pos.	re.	
● TB680072	20	175	175	230	20	3	pos.	re.	
✓ TB680074	25	35	130	190	25	3	pos.	re.	
● TB680075	25	130	130	190	25	3	pos.	re.	
✓ TB680077	25	35	170	230	25	3	pos.	re.	
● TB680076	25	170	170	230	25	3	pos.	re.	
✓ TB680079	25	35	190	250	25	3	pos.	re.	
● TB680078	25	190	190	250	25	3	pos.	re.	
● TB680080	30	50	120	195	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓ TB680081	30	120	120	195	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
● TB680082	30	50	120	190	30	3	pos.	re.	
✓ TB680083	30	120	120	190	30	3	pos.	re.	
● TB680084	30	50	160	237.5	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓ TB680085	30	160	160	237.5	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
● TB680086	30	50	180	250	30	3	pos.	re.	
✓ TB680087	30	180	180	250	30	3	pos.	re.	
✓ TB680088	30	50	220	290	30	3	pos.	re.	
✓ TB680089	30	220	220	290	30	3	pos.	re.	
● TB680092	40	60	110	190	40	3	pos.	re.	
● TB680093	40	110	110	190	40	3	pos.	re.	

Art. No.	D	SL	NUL	L	d1	Z	DW	DR	Compatible avec
● TB680090	40	60	120	190	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓ TB680091	40	120	120	190	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓ TB680101	40	120	120	190	30	3	pos.	re.	
● TB680094	40	60	163.5	237.5	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓ TB680095	40	163.5	163.5	237.5	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓ TB680096	40	60	170	250	40	3	pos.	re.	
● TB680098	40	170	170	250	40	3	pos.	re.	
✓ TB680102	40	60	180	250	30	3	pos.	re.	
✓ TB680103	40	180	180	250	30	3	pos.	re.	
✓ TB680099	40	60	250	330	40	3	pos.	re.	
● TB680100	40	250	250	330	40	3	pos.	re.	

TURBEX Fraise d'ébauche et de finition HS

Champ d'utilisation

- Pour le découpage, le formatage, le rainurage et le perçage
- Bois tendre et durs et panneaux en bois massif
- Qualité de coupe « Finition / Ebauche » : une qualité de coupe supérieure à celle de « l' Ebauche »

Machine

- Machines CNC

Exécution

- HS-massif
- Couteau au centre
- Version courte et longue en fonction de la profondeur de fraisage
- Queue droite pour frettage ou queue tournée pour montage sur pince ER 40

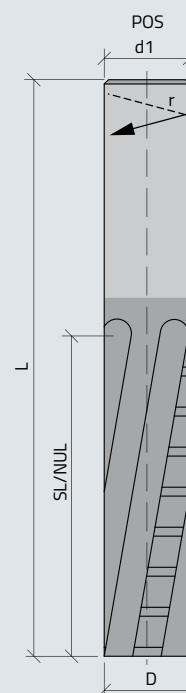
Vos avantages

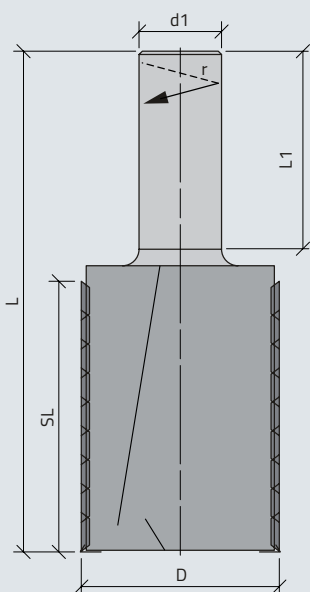
- Gain de temps et meilleure qualité
- Une vitesse d'avance plus élevée, par rapport aux fraises d'ébauche ou de finition seules
- Meilleure finition de surface que les fraises d'ébauche
- Ebauche et finition en une seule opération

Art. No.	D	SL	NUL	L	d1	Z	DW	DR	Compatible avec
✓ TB680754	25	140	140	200	25	3	pos.	re.	
✓ TB680755	30	140	140	210	30	3	pos.	re.	
✓ TB680750	40	120	120	190	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓ TB680752	40	120	120	190	30	3	pos.	re.	
✓ TB680751	40	160	160	230	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓ TB680753	40	160	160	230	30	3	pos.	re.	

✓ En stock, sous réserve de vente préalable

● Selon le calendrier officiel





Fraise de perçage universel CASTOR

Champ d'utilisation

- Pour le perçage, la découpe, le formatage, le rainurage
- Bois tendres et durs, poutres lamellées, planche de bois lamellé-collé
- Pour le fraisage circulaire de perçage
- Élimination des copeaux par soufflage, aspiration ou vidange

Machine

- Machines CNC
- Centre d'usinage à portique

Exécution

- Avec des plaquette reversible standard
- Couteaux de coupe centrale pour les perçages

- Version courte et longue en fonction de la profondeur de fraisage
- A partir de D 61 mm, fraise en Aluminium, tige en acier trempé
- Queue droite pour frettage
- Très grande longueur de travail grâce à un dispositif de serrage approprié
- Une division de coupe optimisée

Vos avantages

- Gain de temps grâce au faible nombre de changements d'outils, un seul outil pour différentes opérations d'usinage
- Augmentation de la productivité grâce à une vitesse d'avancement plus élevée
- Large choix grâce à un vaste programme de stock

Art. No.	Typ	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
✓ TB860115	Acier	45	50	98	150	20	Z 2+1	pos.	re.	22200	1,2,4,5
✓ TB860114	Acier	45	80	68	150	20	Z 2+1	pos.	re.	22500	1,2,4,5
✓ TB860117	Acier	50	50	98	150	20	Z 2+1	pos.	re.	19600	1,4,7
✓ TB860116	Acier	50	80	68	150	20	Z 2+1	pos.	re.	20000	1,4,7
✓ TB860110	Acier	61	50	58	110	25	Z 2+1	pos.	re.	24000	1,2,3,4,5,6
✓ TB860113	Acier	61	50	143	195	30	Z 2+1	pos.	re.	20300	1,2,3,4,5,6
● TB860112	Acier/Alu	61	100	60	162	30	Z 2+1	pos.	re.	22000	1,2,3,4,5,6
● TB860130	Acier/Alu	61	130	60	192	30	Z 2+1	pos.	re.	22000	1,2,3,4,5,6
✓ TB860111	Acier/Alu	61	175	60	237	30	Z 2+1	pos.	re.	22000	1,2,3,4,5,6
✓ TB860121	Acier	80	50	143	195	30	Z 2+1	pos.	re.	14800	1,3,4,6,29
● TB860120	Acier/Alu	80	100	60	162	30	Z 2+1	pos.	re.	20000	1,3,4,6,29
● TB860119	Acier/Alu	80	130	60	192	30	Z 2+1	pos.	re.	20000	1,3,4,6,29
✓ TB860118	Acier/Alu	80	165	60	227	30	Z 2+1	pos.	re.	18200	1,3,4,6,29
✓ TB860136	Acier/Alu	80	210	80	292	40	Z 2+1	pos.	re.	20000	1,3,4,6,29
● TB860138	Acier/Alu	100	195	80	277	40	Z 2+1	pos.	re.	16200	1,3,4,6

Pièces détachées

Art. No.	Détail	Désignation	Index
KF220017	Couteaux Castor	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KF216009	Araseurs carrés	14 x 14 x 2	2
KF216013	Araseurs carrés	16 x 16 x 3 W11	3
KF216672	Araseurs carrés	15 x 15 x 2.5 R=50	7
TA851040	Vis pour KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4
TA851038	Vis pour KF216009	M5 x 6.3 Torx 15	5
TA851032	Vis pour KF216013	M5 x 11 Torx 15	6
TA851037	Vis pour KF220017 losange	M5 x 10.5 Torx 15	29

Index: Référence pour commande des pièces détachées

Mèche pour boîtiers électriques avec chanfrein CASTOR

Champ d'utilisation

- Pour le fraisage des boîtiers électriques
- Bois tendres et durs, poutres lamellées collées, bois et panneaux de bois et plaques de plâtre
- Une qualité simple avec un minimum de traces tactiles et visibles
- Pour le fraisage circulaire de perçage

Machine

- Machines CNC
- Portail d'usinage pour la construction de maisons préfabriquées

Exécution

- Avec des plaquette reversible standard
- Couteaux de coupe centrale pour les perçages
- Queue droite pour frettage
- Très grande longueur de travail grâce à un dispositif de serrage approprié

Vos avantages

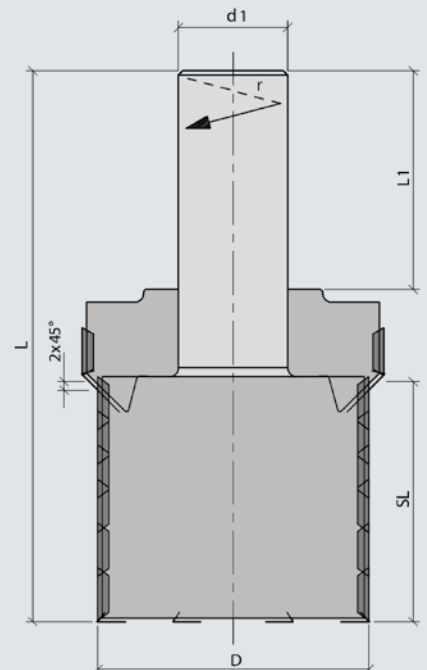
- Faible pression de coupe en raison de la grande-division de coupe
- Perçage et chanfreinage dans la même opération
- Augmentation de la productivité grâce à un vitesse d'avancement plus élevée
- Pas de retouche grâce à la meilleure qualité de surface
- Augmentation de la productivité grâce au perçage et au chanfreinage simultanés du bord du trou

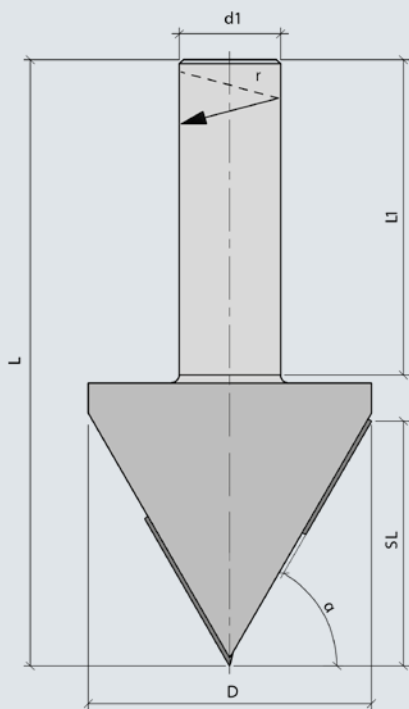
Art. No.	Typ	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
✓ TB860150	Acier	62/69	55	50	126	25	Z 2+1	pos.	re.	22000	1,2,3,4,5,6

Pièces détachées

Art. No.	Détail	Désignation	Index
KF220017	Couteaux Castor	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KF216009	Araseurs losange	14 x 14 x 2	2
KF216013	Araseurs losange	16 x 16 x 3 W11	3
TA851040	Vis pour KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4
TA851038	Vis pour KF216009	M5 x 6.3 Torx 15	5
TA851032	Vis pour KF216013	M5 x 11 Torx 15	6

Index: Référence pour commande des pièces détachées





Fraise à équarir HW

Champ d'utilisation

- Pour pointer et finir les coins des découpes
- Bois tendres et durs, poutres lamellées, planches de bois lamellé-collé

Machine

- Taille de charpente CNC 5 axes
- Centres d'usinage à portique CNC 5 axes

Exécution

- Couteaux HW brasés
- Un point de coupe qui se prolonge au centre
- Couteaux réafutables
- Queue droite pour frettage

Vos avantages

- Grand diamètre et grande longueur de coupe
- Des rayons encore plus grands peuvent être affinés
- Fraise longue pour les découpes profondes

Art. No.	Typ	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	alpha	n max
✓ TB681024	Acier	70	60	78	150	25	1+1	pos.	re.	60°	18000

Fraise à feuilurer et à dresse CASTOR

Champ d'utilisation

- Pour la feuilure, le dressage, le formatage et le rainurage
- Bois tendres et durs, poutres lamellées, planches de bois lamellé-collé

Machine

- Taille de charpente CNC
- Centre d'usinage à portique

Exécution

- Avec des plaquette reversible standard
- Couteaux araseurs pour les feuilures
- Une torsion négative pour un bord supérieur sans déchirure

- Version courte et longue en fonction de la profondeur de fraisage
- A partir de D 61 mm, fraise en Aluminium, tige en acier trempé
- Queue droite pour frettage
- Très grande longueur de travail grâce à un dispositif de serrage approprié

Vos avantages

- Gain de temps grâce au faible nombre de changements d'outils, un seul outil pour différentes opérations d'usinage
- Augmentation de la productivité grâce à un vitesse d'avancement plus élevée
- Large choix grâce à un vaste programme de stock

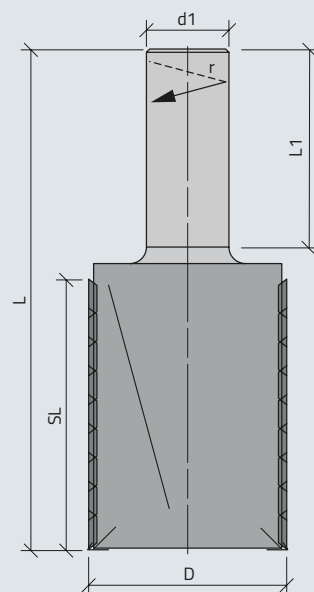
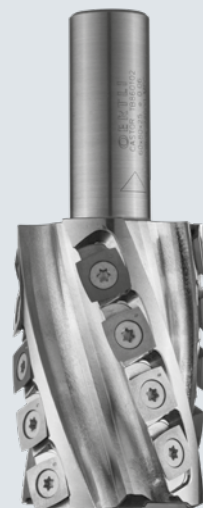
Art. No.	Typ	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
✓ TB860107	Acier	45	80	58	144	20	Z 2+2	neg.	re.	24000	1,2,4,5
✓ TB860102	Acier	60	82	58	147	25	Z 2+2	neg.	re.	24000	1,2,4,5
● TB860131	Acier/Alu	60	130	60	197	30	Z 2+2	neg.	re.	24000	1,4
✓ TB860132	Acier/Alu	60	170	60	237	30	Z 2+2	neg.	re.	22500	1,4
● TB860133	Acier/Alu	80	100	60	168	30	Z 2+2	neg.	re.	20000	1,4
● TB860134	Acier/Alu	80	130	60	198	30	Z 2+2	neg.	re.	20000	1,4
● TB860135	Acier/Alu	80	160	60	228	30	Z 2+2	neg.	re.	18200	1,4
✓ TB860137	Acier/Alu	80	210	80	291	40	Z 2+2	Zero	re.	20000	1,4
● TB860139	Acier/Alu	100	195	80	276	40	Z 2+2	Zero	re.	16200	1,4

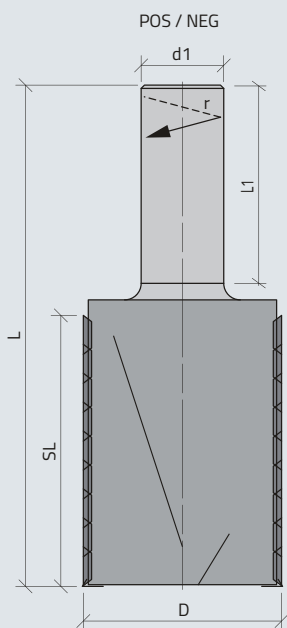
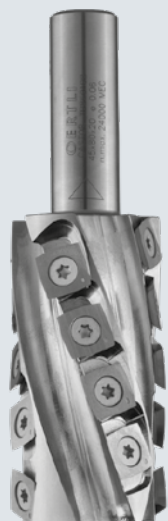
Pièces détachées

Art. No.	Détail	Désignation	Index
KF220017	Couteaux Castor	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KF220017	Araseurs carrés	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KF216009	Araseurs carrés	14 x 14 x 2	2
TA851040	Vis pour KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4
TA851038	Vis pour KF216009	M5 x 6.3 Torx 15	5

Index: référence pour commande des pièces détachées

- ✓ En stock, sous réserve de vente préalable
- Selon le calendrier officiel





Fraise de dressage CASTOR

Champ d'utilisation

- Pour le dressage et le formatage
- Bois tendres et durs, poutres lamellées, planches de bois lamellé-collé

Machine

- Taille de charpente CNC
- Centre d'usinage à portique

Exécution

- Avec des plaquette reversible standard
- Sans araseur
- Avec angles d'axes alternés pour éviter les éclats

- Version courte ou longue en fonction de l'épaisseur du panneau
- A partir de SL 100, fraise en Aluminium, tige en acier trempé
- Très longue durée de vie grâce à des dispositifs de serrage appropriés

Vos avantages

- Qualité supérieure sur le bord supérieur et inférieur grâce à une géométrie de coupe propre
- Augmentation de la productivité grâce à un vitesse d'avancement plus élevée
- Large choix grâce à un vaste programme de stock

Art. No.	Typ	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
✓ TB860108	Acier	45	80	58	148	20	Z 2	pos. / neg.	re.	24000	1,4
• TB860122	Acier	60	80	58	150	25	Z 2	pos. / neg.	re.	24000	1,4
• TB860123	Acier/Alu	60	130	60	202	30	Z 2	pos. / neg.	re.	24000	1,4
• TB860124	Acier/Alu	60	165	60	237	30	Z 2	pos. / neg.	re.	22400	1,4
• TB860125	Acier/Alu	80	100	60	173	30	Z 2	pos. / neg.	re.	20000	1,4
• TB860126	Acier/Alu	80	130	60	203	30	Z 2	pos. / neg.	re.	20000	1,4
• TB860127	Acier/Alu	80	155	60	228	30	Z 2	pos. / neg.	re.	18100	1,4

Pièces détachées

Art. No.	Detail	Désignation	Index
KF220017	Couteaux Castor	13.8 x 13.8 x 2.5	1
TA851040	Vis pour KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4

Index: référence pour commande des pièces détachées

Fraise à queue d'aronde 15°

Champ d'utilisation

- Assemblages en queue d'aronde
- Bois tendres et durs, poutres lamellées collées, panneaux et planches de bois

Machine

- Taille de charpente CNC
- Centre d'usinage à portique

Exécution

- Avec le découpage du profil HW
- Coupe frontale
- n max. 12000 tr/min

Vos avantages

- Une dimension constante
- Pas de corrections dimensionnelles après le réaffûtage

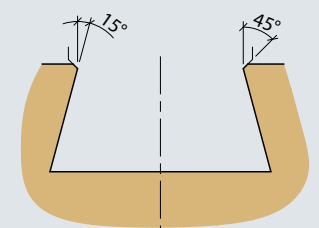
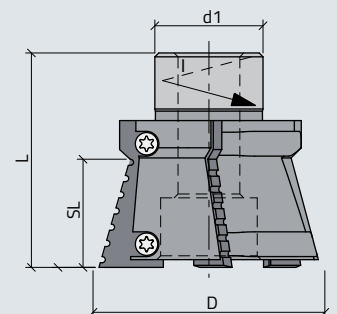
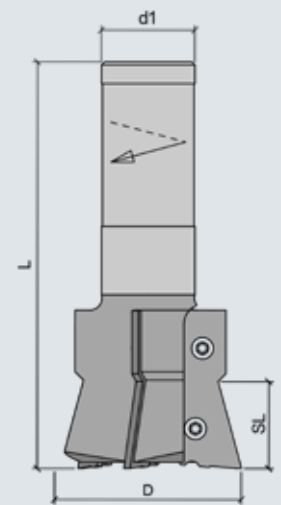
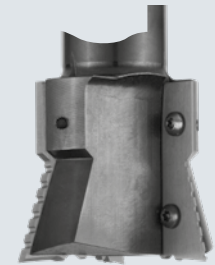
Art. No.	Typ	D	SL	L	d1	Z	DR	Index
● TB680770	Finition	60	28	55.5	28/16	3	li.	13,25,27
● TB680771	Ebauche	60	28	56.5	28/16	3	li.	14,15,16,25,27
● TB680772	Ebauche-Finition	60	28	57.5	28/16	3	li.	17,18,19,25,27
● TB680773	Finition	65	38	65.5	28/16	3	li.	24,25,27
● TB680776	Finition	60	28	131	30/29.8	3	re.	20,26,28
● TB680777	Ebauche-Finition	60	28	131	30/29.8	3	re.	21,22,23,26,28

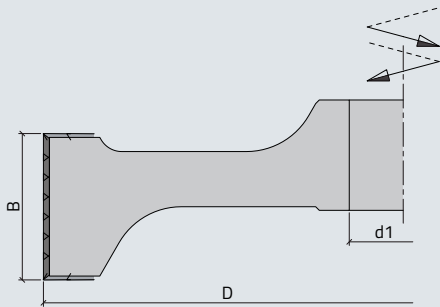
Pièces détachées

Art. No.	Désignation	Index
KX100758	Couteaux profilés B=38 h=16.7 a=2	13
KX100759	Couteaux profilés bord dentelé B=38 h=16.7 a=2, Typ 1	14
KX100760	Couteaux profilés bord dentelé B=38 h=16.7 a=2, Typ 2	15
KX100761	Couteaux profilés bord dentelé B=38 h=16.7 a=2, Typ 3	16
KX100762	Couteaux profilés Rainure du brise-copeaux B=38 h=16.7 a=2, Typ 1	17
KX100763	Couteaux profilés Rainure du brise-copeaux B=38 h=16.7 a=2, Typ 2	18
KX100764	Couteaux profilés Rainure du brise-copeaux B=38 h=16.7 a=2, Typ 3	19
KX100765	Couteaux profilés B=50 h=21.5 a=2	20
KX100668	Couteaux profilés Rainure du brise-copeaux B=50 h=21.5 a=2, Typ 1	21
KX100669	Couteaux profilés Rainure du brise-copeaux B=50 h=21.5 a=2, Typ 2	22
KX100670	Couteaux profilés Rainure du brise-copeaux B=50 h=21.5 a=2, Typ 3	23
KX100766	Couteaux profilés B=48 h=16 a=2	24
TB851044	Plaque d'arrêt D=66 mm pour forme A	25
TB851046	Plaque d'arrêt D=62 mm pour forme B	26
TB851045	Vis à tête ronde M 4 x 5,5, T15	27
TB851047	Vis à tête ronde M 4 x 5,9, Grosskopf T15	28

Index: référence pour commande des pièces détachées

- ✓ En stock, sous réserve de vente préalable
- Selon le calendrier officiel





Fraises à entailler et à rainurer CASTOR

Champ d'utilisation

- Pour entailler, feuillurer, rainurer et platte bande
- Bois tendres et durs, poutres laminées
- Longitudinal, transversal et diagonal
- Une qualité simple avec un minimum de traces tactiles et visibles

Machine

- Taille de charpente CNC
- Centre d'usinage à portique

Exécution

- Même type de tranchant pour les araseurs et les couteaux du pourtour

- Découpe latérale également pour l'usinage profond
- Optimisation des gorges évacuations pour une meilleure évacuation des copeaux
- Réduction de la pression de coupe grâce à une division de coupe optimisée

Vos avantages

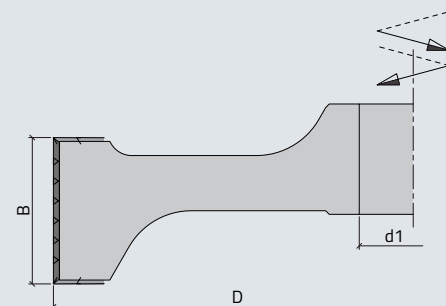
- Augmentation de la productivité grâce à un vitesse d'avancement plus élevée
- Gain de temps grâce au faible nombre de changements d'outils, un seul outil pour différentes opérations d'usinage
- Large choix grâce à un vaste programme de stock
- Une manipulation simple et rapide grâce à un seul type de couteaux

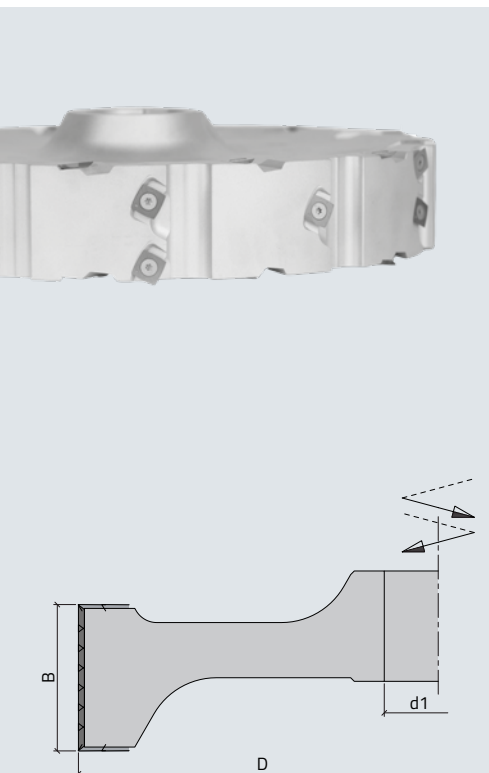
Art. No.	Typ	D	B	d	Z	DR	Corps	Compatible avec	Index	
• TB860312	OPTIMO	250	61	45	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
• TB860315	OPTIMO	250	61	45	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
• TB860311	OPTIMO	250	80	45	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
• TB860314	OPTIMO	250	80	45	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
• TB860310	OPTIMO	250	100	45	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
• TB860313	OPTIMO	250	100	45	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
• TB860318	WIN	300	8	50	NL	3	re.	Acier		7,8,9, 10,11,12
• TB860317	WIN	300	10	50	NL	3	re.	Acier		7,8,9, 10,11,12
• TB860400	SPRINT	300	20	50	NL	3	re.	Alu		1,4
• TB860316	OPTIMO	300	41	50	NL	3	re.	Alu		1,4
✓ TB860343	OPTIMO	300	60	35	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
• TB860302	OPTIMO	300	60	45	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
✓ TB860344	OPTIMO	300	61	35	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/SCM/ Biesse usw.	1,4
• TB860303	OPTIMO	300	61	45	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
• TB860306	OPTIMO	300	61	45	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4

Art. No.	Typ	D	B	d	Z	DR	Corps	Compatible avec	Index	
✓ TB860309	OPTIMO	300	61	50	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
✓ TB860342	OPTIMO	300	80	35	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
● TB860301	OPTIMO	300	80	45	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
● TB860305	OPTIMO	300	80	45	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
✓ TB860308	OPTIMO	300	80	50	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
✓ TB860341	OPTIMO	300	100	35	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
● TB860300	OPTIMO	300	100	45	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
● TB860304	OPTIMO	300	100	45	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
✓ TB860307	OPTIMO	300	100	50	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
● TB860329	WIN	350	8	50	NL	3	re.	Acier		7,8,9, 10,11,12
● TB860328	WIN	350	10	50	NL	3	re.	Acier		7,8,9, 10,11,12
● TB860401	SPRINT	350	20	50	NL	3	re.	Alu		7,8,9, 10,11,12
● TB860327	OPTIMO	350	41	50	NL	3	re.	Alu		1,4
✓ TB860339	OPTIMO	350	60	35	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/SCM/ Biesse usw.	1,4
● TB860321	OPTIMO	350	60	55	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
● TB860325	OPTIMO	350	60	55	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
✓ TB860340	OPTIMO	350	61	35	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/SCM/ Biesse usw.	1,4
● TB860322	OPTIMO	350	61	55	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
● TB860326	OPTIMO	350	61	55	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
✓ TB860338	OPTIMO	350	80	35	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/SCM/ Biesse usw.	1,4
● TB860320	OPTIMO	350	80	55	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
● TB860324	OPTIMO	350	80	55	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
✓ TB860337	OPTIMO	350	100	35	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/SCM/ Biesse usw.	1,4
● TB860319	OPTIMO	350	100	55	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4

✓ En stock, sous réserve de vente préalable

● Selon le calendrier officiel





Art. No.	Typ	D	B	d	Z	DR	Corps	Compatible avec	Index	
• TB860323	OPTIMO	350	100	55	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
• TB860332	OPTIMO	370	61	50	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
✓ TB860333	OPTIMO	370	61	50	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
• TB860331	OPTIMO	370	80	50	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
• TB860352	OPTIMO	370	100	50	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
• TB860330	OPTIMO	370	100	50	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
• TB860353	OPTIMO	370	80	50	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
• TB860336	WIN	380	8	50	NL	3	re.	Acier		7,8,9, 10,11,12
• TB860335	WIN	380	10	50	NL	3	re.	Acier		7,8,9, 10,11,12
• TB860402	SPRINT	380	20	50	NL	3	re.	Alu		1,4
• TB860334	OPTIMO	380	41	50	NL	3	re.	Alu		1,4

Pièces détachées

Art. No.	Detail	Désignation	Index
KF220017	Couteau circonférence / face	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KW199001	Couteaux circonférence	Couteau WIN	7
KW199002	Couteaux circonférence	Couteau WIN	8
TA851040	Vis couteaux Castor / face	M5 x 15.5 Torx 15	4
TA851340	Goujon serrage couteaux WIN	M5 x 18 Torx 10	9
TB100228	Flasque	DR=re. Acier d1=50	10
TA851016	Vis de serrage flasque	M6 x 12 ISK 4	11
TB850940	Contre-fer	WIN Largeur de la fente 8 - 12	12

Index: référence pour commande des pièces détachées

Mèches de perçage HS SPRINT

Champ d'utilisation

- Pour la réalisation de perçages profonds
- Bois tendre et bois dur

Machine

- Machines CNC
- Centre d'usinage à portique

Exécution

- pointe et pourtour affûté
- mèche affûtée /polie
- Corps de base HS pour une plus grande longévité et stabilité

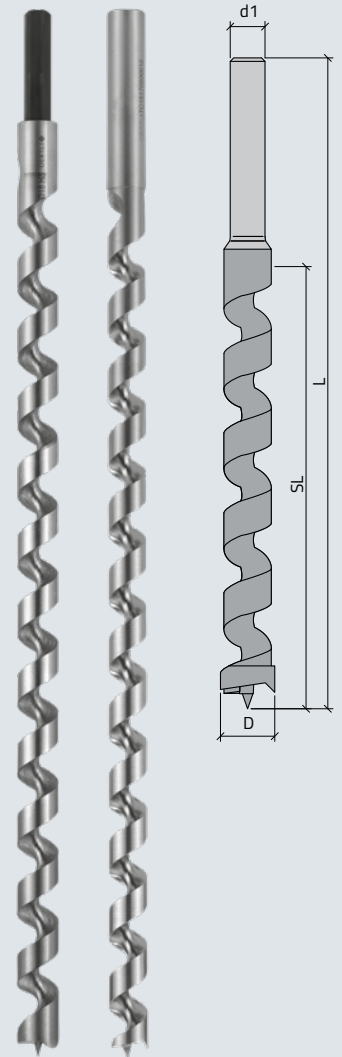
Vos avantages

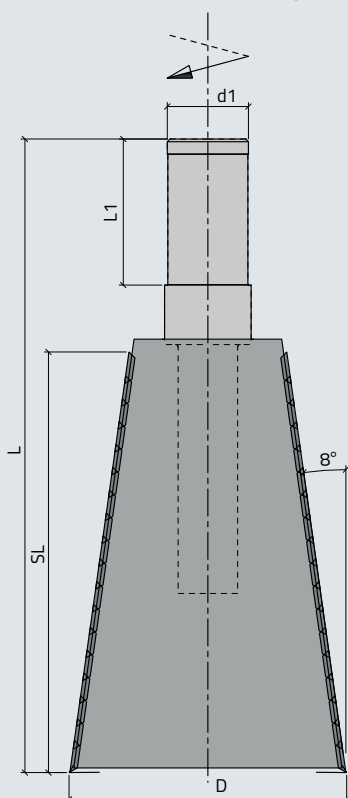
- HLa meilleure qualité de trou de perçage grâce à une qualité HS optimal
- Des trous précis (avec peu de débordement) grâce à une pointe de perçage spéciale

Art. No.	Typ	D	SL	L	d1	Z	DR
✓ TB700178	SPRINT	5	140	190	5	1 + 1	re.
✓ TB700179	SPRINT	6	140	190	6	1 + 1	re.
✓ TB700180	SPRINT	8	200	250	8	1 + 1	re.
✓ TB700181	SPRINT	10	250	300	10	1 + 1	re.
✓ TB700182	SPRINT	11	250	300	11	1 + 1	re.
✓ TB700183	SPRINT	12	250	300	12	1 + 1	re.
✓ TB700184	SPRINT	13	250	300	13	1 + 1	re.
✓ TB700185	SPRINT	14	250	300	14	1 + 1	re.
✓ TB700186	SPRINT	16	250	300	13	1 + 1	re.
✓ TB700175	SPRINT	17	300	350	13	1 + 1	re.
✓ TB700187	SPRINT	18	250	300	13	1 + 1	re.
✓ TB700188	SPRINT	20	300	350	13	1 + 1	re.
✓ TB700189	SPRINT	22	300	350	13	1 + 1	re.
✓ TB700176	SPRINT	24	300	350	13	1 + 1	re.
✓ TB700190	SPRINT	25	300	350	13	1 + 1	re.
✓ TB700177	SPRINT	26	300	350	13	1 + 1	re.
✓ TB700198	SPRINT	28	300	350	13	1 + 1	re.
✓ TB700191	SPRINT	30	300	350	13	1 + 1	re.
✓ TB700192	SPRINT	32	300	350	13	1 + 1	re.
✓ TB700193	SPRINT	40	300	350	13	1 + 1	re.
✓ TB700194	SPRINT	6	390	460	12 / 6-côté	1 + 1	re.
✓ TB700195	SPRINT	8	390	460	12 / 6-côté	1 + 1	re.
✓ TB700196	SPRINT	10	390	460	12 / 6-côté	1 + 1	re.
✓ TB700197	SPRINT	12	390	460	12 / 6-côté	1 + 1	re.

✓ En stock, sous réserve de vente préalable

● Selon le calendrier officiel





CASTOR pour assemblage Tyrolien

Champ d'utilisation

- Fraise à profiler pour le joint d'angle Tyrolien
- Bois tendre et bois dur
- Qualité de la finition

Machine

- Taille de charpente CNC
- Centre d'usinage à portique

Exécution

- Avec des plaquette reversible standard
- Couteaux araseurs pour les feuillures
- Corps de base en aluminium, tige en acier

Vos avantages

- Gain de temps grâce à une qualité supérieure pas de retouches
- Augmentation de la productivité grâce à un vitesse d'avancement plus élevée

Art. No.	Typ	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
• TB860128	Acier/Alu	102	155	60	227	30	Z 2	neg.	re.	15300	1,4
• TB860129	Acier/Alu	102	155	54	234	30/29.8	Z 2	neg.	re.	13800	1,4

Pièces détachées

Art. No.	Détail	Désignation	Index
KF220017	Couteau circonférence / face	13.8 x 13.8 x 2.5	1
TA851040	Vis pour KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4

Mandrin à ajustement thermo-rétractable

Champ d'utilisation

- La plus grande précision lors du serrage des outils à tige
- Pour les outils à queue avec queue en acier et HW

Machine

- Centres d'usinage CNC
- Taille de charpente CNC
- Centre d'usinage à portique

Exécution

- Conception de précision trempée et rectifiée
- Un équilibre parfait pour les grandes vitesses
- « Conception robuste » pour une force de serrage et une stabilité accrues

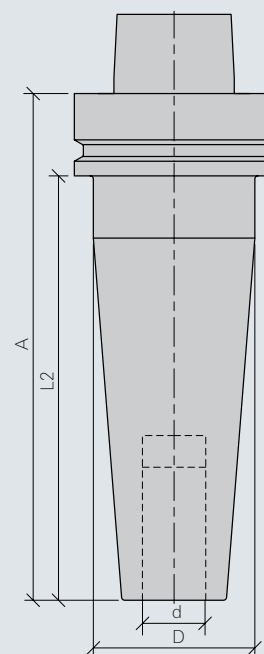
Vos avantages

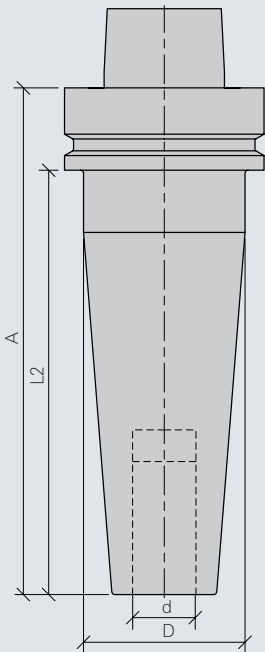
- Amélioration de la qualité de la surface grâce à une stabilité optimisée
- Des vitesses d'avance et une productivité plus élevées grâce à une meilleure force de serrage
- Possibilité de traiter des plateaux plus épais grâce à des longueurs de projection plus importantes

	Art. No.	HSK-Typ	Exécution	D	d	L2	A	n max	Compatible avec
✓	TA676792	HSK 63F	léger	42	20	49	75	24000	
✓	TB676530	HSK 63F	lourd	42	20	159	185	18000	
✓	TA676793	HSK 63F	léger	42	25	49	75	24000	
✓	TB676531	HSK 63F	lourd	53	25	59	85	24000	
✓	TB676532	HSK 63F	lourd	50	25	109	135	18000	
✓	TB676533	HSK 63F	lourd	50	25	159	185	18000	
✓	TB676534	HSK 63F	lourd	53	30	69	95	24000	
✓	TB676539	HSK 63E	léger	42	20	54	80	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676608	HSK 63E	lourd	46	20	59	85	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676540	HSK 63E	léger	42	20	149	175	18000	Hundegger/SCM
●	TB676541	HSK 63E	léger	42	20	214	240	18000	Hundegger/SCM
✓	TB676538	HSK 63E	lourd	53	25	59	85	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676516	HSK 63E	léger	53	25	89	115	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676537	HSK 63E	lourd	53	30	69	95	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676543	HSK 63E	lourd	56	30	119	145	18000	Hundegger/SCM
✓	TB676544	HSK 63E	lourd	56	30	149	175	18000	Hundegger/SCM
✓	TB676545	HSK 63E	lourd	56	30	179	205	18000	Hundegger/SCM
✓	TB676557	HSK 63E	lourd	68	40	109	135	18000	Hundegger/SCM
●	TB676558	HSK 80A	lourd	58	30	69	95	18000	
✓	TB676536	HSK 80A	lourd	60	30	86	112	18000	
●	TB676559	HSK 80A	lourd	58	30	119	145	18000	
●	TB676560	HSK 80A	lourd	58	30	149	175	18000	
●	TB676561	HSK 80A	lourd	58	30	179	205	18000	
●	TB676562	HSK 80A	lourd	68	40	89	115	18000	
✓	TB676585	HSK 80E/C	léger	42	20	54	80	24000	Hundegger
✓	TB676586	HSK 80E/C	léger	42	20	119	145	18000	Hundegger
●	TB676587	HSK 80E/C	léger	42	20	149	175	18000	Hundegger
●	TB676588	HSK 80E/C	léger	42	20	179	205	18000	Hundegger

✓ En stock, sous réserve de vente préalable

● Selon le calendrier officiel





Art. No.	HSK-Typ	Exécution	D	d	L2	A	n max	Compatible avec
• TB676589	HSK 80E/C	léger	42	20	214	240	18000	Hundegger
✓ TB676590	HSK 80E/C	lourd	53	25	59	85	24000	Hundegger
✓ TB676563	HSK 80E/C	lourd	53	25	94	120	18000	Hundegger
• TB676591	HSK 80E/C	lourd	53	25	119	145	18000	Hundegger
• TB676564	HSK 80E/C	lourd	53	25	134	160	18000	Hundegger
✓ TB676592	HSK 80E/C	lourd	53	25	149	175	18000	Hundegger
✓ TB676593	HSK 80E/C	lourd	53	25	179	205	18000	Hundegger
✓ TB676565	HSK 80E/C	lourd	56	30	69	95	18000	Hundegger
✓ TB676566	HSK 80E/C	lourd	56	30	119	145	18000	Hundegger
• TB676567	HSK 80E/C	lourd	56	30	149	175	18000	Hundegger
✓ TB676568	HSK 80E/C	lourd	56	30	179	205	18000	Hundegger
✓ TB676569	HSK 80E/C	lourd	68	40	89	115	18000	Hundegger
✓ TB676542	HSK 80F	léger	42	20	54	80	24000	Technowood
• TB676570	HSK 80F	léger	42	20	119	145	18000	Technowood
• TB676521	HSK 80F	léger	42	20	134	160	18000	Technowood
• TB676571	HSK 80F	léger	42	20	149	175	18000	Technowood
• TB676572	HSK 80F	léger	42	20	179	205	18000	Technowood
• TB676573	HSK 80F	léger	42	20	214	240	18000	Technowood
✓ TB676574	HSK 80F	lourd	53	25	59	85	24000	Technowood
• TB676522	HSK 80F	léger	53	25	94	120	18000	Technowood
✓ TB676575	HSK 80F	lourd	53	25	119	145	18000	Technowood
• TB676523	HSK 80F	léger	53	25	134	160	18000	Technowood
✓ TB676576	HSK 80F	lourd	53	25	149	175	18000	Technowood
✓ TB676577	HSK 80F	lourd	53	25	179	205	18000	Technowood
✓ TB676546	HSK 80F	lourd	56	30	69	95	24000	Technowood
✓ TB676535	HSK 80F	lourd	60	30	86	112	18000	Technowood
✓ TB676547	HSK 80F	lourd	56	30	119	145	18000	Technowood
✓ TB676548	HSK 80F	lourd	56	30	149	175	18000	Technowood
✓ TB676549	HSK 80F	lourd	56	30	179	205	18000	Technowood
✓ TB676550	HSK 80F	lourd	68	40	89	115	18000	Technowood
✓ TB676578	HSK 85S	léger	42	20	57	90	24000	SCM
✓ TB676579	HSK 85S	léger	42	20	112	145	18000	SCM
• TB676580	HSK 85S	léger	42	20	142	175	18000	SCM
• TB676581	HSK 85S	léger	42	20	172	205	18000	SCM
• TB676582	HSK 85S	léger	42	20	207	240	18000	SCM
✓ TB676583	HSK 85S	lourd	53	25	62	95	24000	SCM
• TB676551	HSK 85S	lourd	53	25	112	145	18000	SCM
• TB676552	HSK 85S	lourd	53	25	142	175	18000	SCM
• TB676584	HSK 85S	lourd	53	25	172	205	18000	SCM
✓ TB676553	HSK 85S	lourd	56	30	72	105	24000	SCM
• TB676554	HSK 85S	lourd	56	30	112	145	18000	SCM
• TB676555	HSK 85S	lourd	56	30	142	175	18000	SCM

Art. No.	HSK-Typ	Exécution	D	d	L2	A	n max	Compatible avec
✓ TB676556	HSK 85S	lourd	56	30	172	205	18000	SCM
✓ TB676594	HSK 100A	léger	42	20	56	85	18000	Uniteam
✓ TB676595	HSK 100A	léger	42	20	116	145	18000	Uniteam
✓ TB676596	HSK 100A	léger	42	20	146	175	18000	Uniteam
● TB676597	HSK 100A	léger	42	20	176	205	18000	Uniteam
● TB676598	HSK 100A	léger	42	20	211	240	18000	Uniteam
✓ TB676599	HSK 100A	lourd	53	25	61	90	18000	Uniteam
✓ TB676600	HSK 100A	lourd	53	25	116	145	18000	Uniteam
✓ TB676601	HSK 100A	lourd	53	25	146	175	18000	Uniteam
✓ TB676602	HSK 100A	lourd	53	25	176	205	18000	Uniteam
✓ TB676603	HSK 100A	lourd	56	30	71	100	18000	Uniteam
✓ TB676604	HSK 100A	lourd	56	30	116	145	18000	Uniteam
● TB676605	HSK 100A	lourd	56	30	146	175	18000	Uniteam
✓ TB676606	HSK 100A	lourd	56	30	176	205	12000	Uniteam
✓ TB676607	HSK 100A	lourd	68	40	91	120	18000	Uniteam

Mandrins à pinces de serrage

Champ d'utilisation

- Pour le serrage des outils à tige
- Pour les outils à queue avec queue en acier et HW

Machine

- Centres d'usinage CNC
- Taille de charpente CNC
- Centre d'usinage à portique

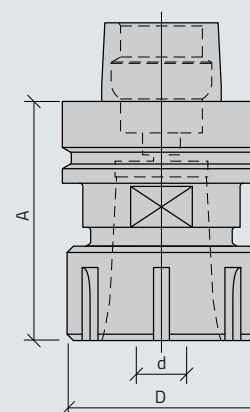
Exécution

- Conception de précision trempée et rectifiée
- Équilibré pour les grandes vitesses
- Écrou de serrage avec bague de glissement ou roulement à billes
- Écrou de serrage pour une force de serrage et une précision accrues

Vos avantages

- Mandrins de serrage universel
- Plage de serrage d 3-30 mm

Art. No.	HSK-Typ	Typ	D	d	A	n max	Compatible avec
✓ TB676900	HSK 63F	ER 40	63	3-30	95	24000	
✓ TB676903	HSK 63E	ER 40	63	3-30	78	24000	SCM/Hundegger
✓ TB676904	HSK 80E/C	ER 40	63	3-30	95	24000	Hundegger
✓ TB676901	HSK 80F	ER 40	63	3-30	95	24000	Technowood
✓ TB676905	HSK 85S	ER 40	63	3-30	95	24000	SCM
✓ TB676906	HSK 100A	ER 40	63	3-30	95	24000	Uniteam



✓ En stock, sous réserve de vente préalable

● Selon le calendrier officiel

Pinces de serrage ER 40

Champ d'utilisation

- Pour le serrage des outils à tige
- Pour les outils à queue avec queue en acier et HW

Exécution

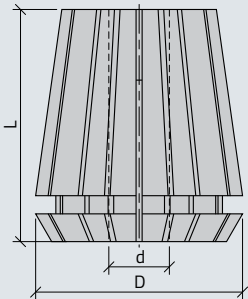
- Conception de précision trempée et rectifiée
- Double rainure pour une force de serrage et une concentricité élevées

Machine

- Pour les mandrins à pinces et les unités de fraisage à cône avec 8° de pente

Vos avantages

- Mandrins de serrage universel
- Plage de serrage d 3-30 mm



	Art. No.	d	D	L
✓	TA676995	3	41	46
✓	TA676910	4	41	46
✓	TA676912	6	41	46
✓	TA676914	8	41	46
✓	TA676916	10	41	46
✓	TA676918	12	41	46
✓	TA676923	14	41	46
✓	TA676920	16	41	46
✓	TA676924	18	41	46
✓	TA676921	20	41	46
✓	TA676922	25	41	46
✓	TB677009*	30	41	46

* Convient pour les arbres de remblaiement D 30/29.4 – 29.8 mm

Arbre de serrage HSK

Champ d'utilisation

- Pour le serrage d'outils seul ou pour jeux d'outils
- Pour les outils de serrage avec alésage

Machine

- Centres d'usinage CNC
- Taille de charpente CNC
- Centre d'usinage à portique

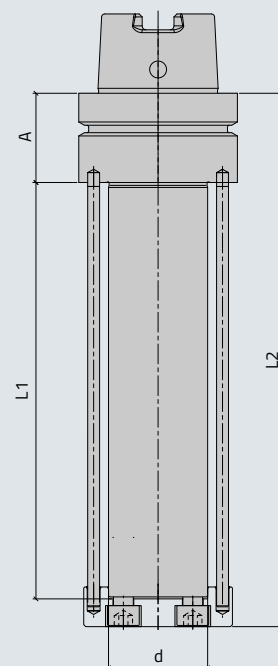
Exécution

- Conception de précision trempée et rectifiée
- Équilibré pour les grandes vitesses
- Avec dispositif anti-rotation, adapté aux outils OERTLI

Vos avantages

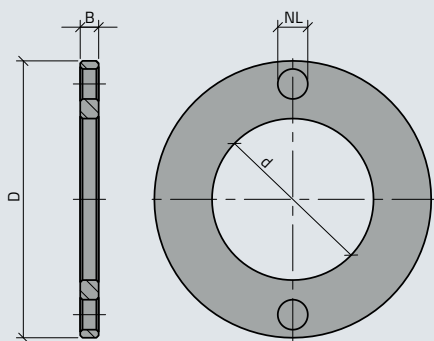
- La réception et la dimension A adaptée à la machine
- Une grande précision de fonctionnement
- Indépendamment du sens de rotation

	Art. No.	HSK-Typ	d	A	L1	L2	Compatible avec
✓	TB200020	HSK 63E	35	46	92.5	149	SCM/Hundegger
✓	TB200021	HSK 63E	35	46	114.5	171	SCM/Hundegger
✓	TB200022	HSK 63E	35	46	142.5	199	SCM/Hundegger
✓	TB200023	HSK 63E	35	46	169.5	226	SCM/Hundegger
✓	TB200024	HSK 63E	35	46	196.5	253	SCM/Hundegger
✓	TB200025	HSK 63E	35	46	219.5	276	SCM/Hundegger
✓	TB200026	HSK 63E	35	46	243.5	300	SCM/Hundegger
✓	TB200056	HSK 80E/C	50	40	140	195	Hundegger
✓	TB200057	HSK 80E/C	50	40	210	265	Hundegger
✓	TB200058	HSK 80E/C	50	40	275	330	Hundegger
✓	TB200059	HSK 80F	50	40	140	195	Technowood
✓	TB200060	HSK 80F	50	40	210	265	Technowood
✓	TB200061	HSK 80F	50	40	275	330	Technowood
✓	TB200065	HSK 85S	35	40	140	190	SCM
✓	TB200066	HSK 85S	35	40	210	260	SCM
●	TB200067	HSK 85S	35	40	275	325	SCM
✓	TB200062	HSK 100A	50	40	140	195	Uniteam
✓	TB200063	HSK 100A	50	40	210	265	Uniteam
✓	TB200064	HSK 100A	50	40	275	330	Uniteam



✓ En stock, sous réserve de vente préalable

● Selon le calendrier officiel



Bague de distance

	Art. No.	Typ	D	d	B	NL
✓	TA629594	Acier	60	35	0.05	2/6.5/50
✓	TA629596	Acier	60	35	0.1	2/6.5/50
✓	TA629598	Acier	60	35	0.2	2/6.5/50
✓	TA629600	Acier	60	35	0.5	2/6.5/50
✓	TA629602	Acier	60	35	1	2/6.5/50
✓	TB100066	Acier	60	35	3	2/6.5/50
✓	TB100067	Acier	60	35	4	2/6.5/50
✓	TA629612	Acier	60	35	5	2/6.5/50
✓	TB100068	Acier	60	35	8	2/6.5/50
✓	TB100079	Alu	60	35	10	2/6.5/50
✓	TB100069	Alu	60	35	15	2/6.5/50
✓	TA629640	Alu	60	35	20	2/6.5/50
✓	TB100070	Alu	60	35	34	2/6.5/50
✓	TB100071	Alu	60	35	40	2/6.5/50
✓	TB100072	Alu	60	35	60	2/6.5/50
✓	TB100073	Alu	60	35	90	2/6.5/50
✓	TA630158	Acier	75	50	0.05	6/7/65
✓	TA630160	Acier	75	50	0.1	6/7/65
✓	TA630162	Acier	75	50	0.2	6/7/65
✓	TA630164	Acier	75	50	0.5	6/7/65
✓	TA630166	Acier	75	50	1	6/7/65
✓	TA630177	Acier	75	50	5	6/7/65
✓	TA630186	Acier	75	50	10	6/7/65
✓	TA630196	Acier	75	50	20	6/7/65
✓	TA630206	Acier	75	50	30	6/7/65
✓	TB100082	Alu	75	50	60	6/7/65
✓	TB100083	Alu	75	50	90	6/7/65

Flasque pour scie

Champ d'utilisation

- Flasque de serrage pour le montage des scies circulaires

Machine

- Centres d'usinage CNC
- Taille de charpente CNC
- Centre d'usinage à portique

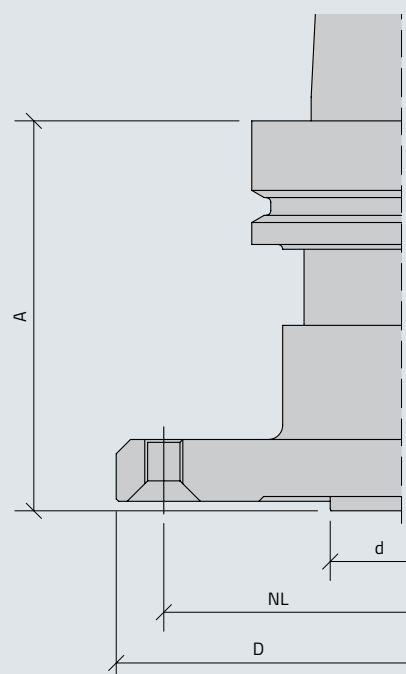
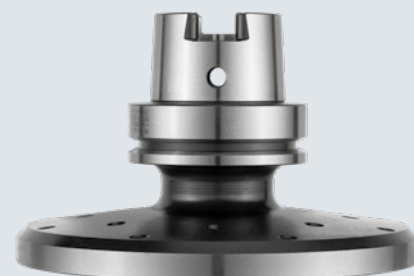
Exécution

- Conception de précision trempée et rectifiée
- Équilibré pour les grandes vitesses
- Avec perçage pour lames de scies OERTLI
- Nickelage chimique

Vos avantages

- Attachement la dimension A adaptée à la machine
- Une grande précision de fonctionnement

	Art. No.	HSK-Typ	d	NL	D	A	Compatible avec
●	TB100220	HSK 63F	30	6/M8/75	90	80	
✓	TB100221	HSK 63F	30	6/M8/100	120	80	
●	TB100222	HSK 63F	30	6/M8/140	160	60	
●	TB100223	HSK 63F	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	
✓	TB100224	HSK 63E	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	
✓	TB100225	HSK 80E/C	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	Hundegger
✓	TB100208	HSK 80F	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	Technowood
●	TB100226	HSK 85S	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	SCM
✓	TB100227	HSK 100A	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	Uniteam

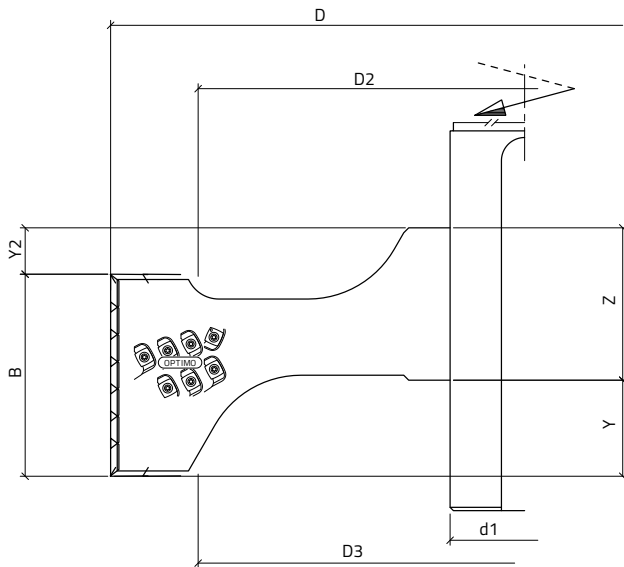


✓ En stock, sous réserve de vente préalable

● Selon le calendrier officiel

Détails techniques

Dimensions pour fraises spécial à entailler et à rainurer CASTOR



Pour les fraises spéciales pour les machines Hundegger

Pour K2/K2i/K2 industry

Z=46, indépendamment de la largeur de coupe

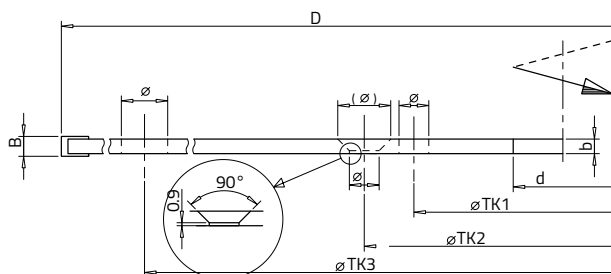
Y=29, indépendamment de la largeur de coupe

DKN oui/non

DR=droite/gauche

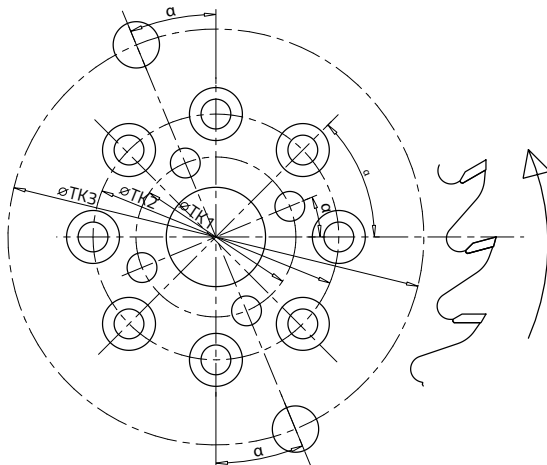
Travail supplémentaire

Diamètre pour les trous d'entraînement pour les scies



Trous latéraux pour les scies

Anzahl	Typ
2	NL sans chanfrein
4	NL sans chanfrein
6	NL sans chanfrein
8	NL sans chanfrein
2	NL avec chanfrein
4	NL avec chanfrein
6	NL avec chanfrein
8	NL avec chanfrein



Montage et installation des outils

Déscription	Outil à queue monté sur mandrin thermo-retractable	Outil à alésage monté sur arbre de serrage
DR Set		x
Montage + installation ou diminution	x	x
Equilibrer	x	x
Ingénierie (calcul de la rupture d'arbre etc.)	x	x

Documentation des outils

Art. No.	Quantité	Déscription
YA900374	1	La documentation de l'outil se compose de : 1 Dossier de dessin avec des dessins d'outils, y compris un fichier PDF
YA900375	Quantité	Dessin/outil d'adaptation

ATTENTION : Indiquer les restrictions de poids

Légende

A	Cote A pour arbres de serrage	DR	Sens de rotation	NUL	Longueur utile
alpha	Angle	DW	Pas de spirale	POS	Angle de spirale positif
B	Largeur de coupe	FZ	Dent plate	R	Rayon
b	Épaisseur des lames de scie	li.	Sens de rotation à gauche	re.	Sens de rotation à droite
B1	Largeur du corps de l'outil	L	Longueur	SG	Géométrie de l'arête de coupe
D	Diamètre	L1	Longueur de serrage	SL	Longueur de coupe
d	Alésage	L2	Longueur de serrage de l'arbre	TK	Cercle de lancement
D max	Diamètre max.	L3	Largeur du chanfrein	T max	Profondeur de rainure max.
D1	Diamètre de l'outil	M	Filetage	Typ	Informations diverses
d1	Diamètre de queue	NEG	Angle de spirale négatif	WZ	Dent alternée
d2	Diamètre du roulement à billes	NL	Diamètre trous d'entraînement	Z	Nombre de dents
DKN	Double rainure de clavette	n max	Vitesse max.		

OERTLI Werkzeuge AG

CH-8181 Höri
T +41 44 863 75 11
info@oertli.ch

OERTLI gereedschappenfabriek bv

NL-4902 TT Oosterhout
T +31 162 51 48 80
oertli@oertli.nl

OERTLI Werkzeuge GmbH

A-6800 Feldkirch
T +43 5522 75 78 70
info@oertli.at

**OERTLI Werkzeug- und
Machinenhandels-GmbH**

D-73486 Adelmansfelden
T +49 7963 84 19 00
info@oertli-werkzeuge.de

OERTLI Magyarország KFT

H-8900 Zalaegerszeg
T +36 92 33 40 81
info@oertlikft.hu

OERTLI Tooling UK Ltd

LE19 4SA Leicester
T +44 116 286 34 09
info@oertli.co.uk

OERTLI France

F-21000 Dijon
T +33 3 80 55 16 62
info@oertli-outils.fr

www.oertli.com