

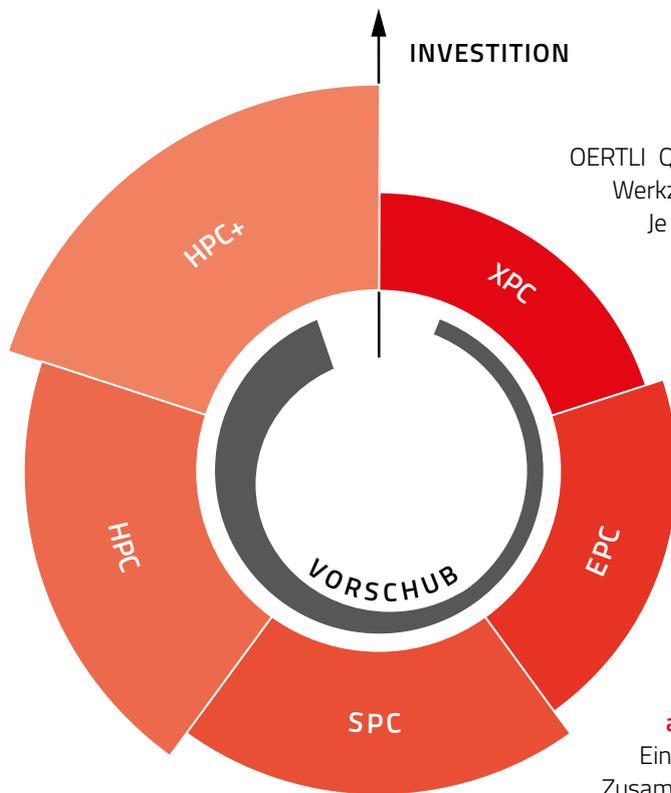


OERTLI

Excellence in solid wood

OERTLI Systeme
auf einen Blick
Hochleistungswerkzeuge
für Fenster- und Türen

Für jedes Fensterprojekt eine Hochleistungs-Lösung.



OERTLI Qualität definiert sich über das Werkzeug als auch das Werkzeugkonzept und berücksichtigt eine Vielzahl an Faktoren: Je nach gewünschtem **Profil, Vorschubleistung, Drehzahl, Produktionsumgebung und Projektumfang** wird die optimale, wirtschaftliche Lösung entwickelt – exakt auf die Bedürfnisse des Kunden abgestimmt. Wir bei OERTLI verstehen Hochleistung sowohl als wirtschaftliche als auch technische Herausforderung.

OERTLI Qualität – «Zeit ist Geld»

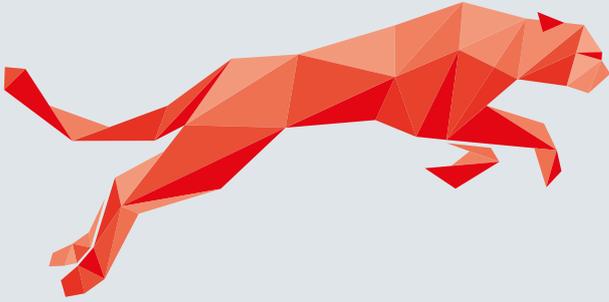
Sobald ein OERTLI Werkzeug das Holz bearbeitet hat, sollten möglichst keine Nachbearbeitungsschritte notwendig sein, um die gewünschte finale Qualität zu erreichen. Dies hängt unter anderem von **Holzart, Bearbeitungskonzept, Vorschub, Produktionsanlage, Werkstückspannung und anderen Faktoren ab**. Ein gutes Werkzeugkonzept berücksichtigt diese komplexen Zusammenhänge und spart damit wertvolle Bearbeitungszeit.

Nachhaltige Investition – keine kurzfristige Preisakrobatik

Erfahrene Unternehmer wissen: Nicht der Preis alleine entscheidet über eine gute Investition. Vielmehr achten wir bei OERTLI mit unseren Materialien als auch unserem KnowHow im Werkzeugbau und der Holzverarbeitung darauf, dass Ihr Werkzeug **eine hohe Lebensdauer bei langem Standweg und reproduzierbarer Qualität** aufweist. Damit Ihre Investition auch langfristig ein Erfolg bleibt.



OERTLI Systeme auf einen Blick



XPC Express Performance Cutting

Kurzbeschreibung	Einzelfräser mit Profilschneiden	
Einsatz	Tischfräsmaschine MAN, Kehlmaschine MEC	
Ausführung	Werkzeug	Einzelfräser
	Ausführung	Profilschneiden
	Abmessung	D-Basis 125 mm
	Anzahl Schneiden	Z=2
	Aufnahme	Bohrung D 30/40/50 mm
	SP-Technik	Nein
	Dokumentation	Fräser Zeichnung
	Schneiden im Satz wechselbar	Ja
	Vorschubart	MAN / MEC
	Grundkörper	ALU
Eigenschaft	Wuchtgüte	G 6.3
	Schnittgeschwindigkeit	75 m/s
Preis Leistung	Investition	★★★★★
	Vorschubgeschwindigkeit	★★★★★
	Standweg	★★★★★
Programmierdaten	Keine	
Dienstleistung	Keine	
Besonderheit	Lieferfrist 10 Tage	



EPC
ECO Performance
Cutting



SPC
Standard Performance
Cutting

Einzelfräser oder Satzwerkzeug mit Format-, Wende- und Profilschneiden	Einzelfräser, Satz- oder Systemwerkzeug mit Format-, Wende-, WIN- und Profilschneiden
Tischfräsmaschine MAN, Kehlmaschine MEC, CNC Maschine mit HSK	Tischfräsmaschine MAN, Kehlmaschine MEC, CNC Maschine mit HSK
Einzelfräser oder Satzwerkzeug	Einzelfräser, Satz- oder Systemwerkzeug
Wende-, Profil- und Formatschneiden	Wende-, Profil-, WIN- und Formatschneiden
D min. Bohrung + 75 mm, D max. 240 mm	D 80 bis 420 mm
Z=2	Nach Bedarf
OERTLI Norm	OERTLI Norm und Sonder
Nein	Nein
Fräser- oder Satzzeichnung	Werkzeugzeichnung und Belegungsplan
Teilweise	Im Satz, ohne Demontage
MAN / MEC	MAN / MEC
ALU	ALU oder Stahl
G 2.5 bis G 6.3	G 2.5 bis G 6.3
75 m/s	85 m/s
★★★★★	★★★★★
★★★★★	★★★★★
★★★★★	★★★★★
Keine	Nach Bedarf
Keine	Nach Bedarf
Tiefe Investition Modulare Konstruktion	Kundenspezifische Konstruktion Sonderaufnahmen möglich Kombination mit SINUS, DP, etc.



HPC
High Performance
Cutting



HPC+
High Performance
Cutting +

Einzelfräser, Satz- oder Systemwerkzeug mit Format-, Wende- und Profilschneiden.

Einzelfräser, Satz- oder Systemwerkzeug mit Format-, Wende- und Profilschneiden

CNC Maschine mit HSK,
Kehlmaschine mit HSK

CNC Maschine mit HSK

Einzelfräser, Satz- oder Systemwerkzeug

Einzelfräser, Satz- oder Systemwerkzeug

Wende-, Profil- und Formatschneiden

Wende-, Profil- und Formatschneiden

D 80 bis ca. 240 mm

D 80 bis ca. 240 mm

Nach Bedarf

Nach Bedarf

OERTLI Norm und Sonder

OERTLI Norm und Sonder

Ja

Ja

Werkzeugzeichnung und Belegungsplan

Werkzeugzeichnung und Belegungsplan

Im Satz, ohne Demontage

Im Satz, ohne Demontage

MEC

MEC

ALU oder Stahl

ALU oder Stahl

G=2.5 und besser

G=2.5 und besser

bis 100 m/s

bis 120 m/s

★★★★★

★★★★★

★★★★★

★★★★★

★★★★★

★★★★★

Nach Bedarf

Nach Bedarf

Nach Bedarf

Nach Bedarf

Kundenspezifische Konstruktion
Sonderaufnahmen möglich
Für hohe Drehzahlen

Höchste Drehzahlen, höchste Vorschub-
geschwindigkeiten, kundenspezifische
Konstruktion, Sonderaufnahmen möglich,
abhängig von Maschinenrichtlinien zu Drehzahl,
Gewicht, Schwerpunkt und Einzugskraft

OERTLI Werkzeuge AG

CH-8181 Höri
T +41 44 863 75 11
info@oertli.ch

OERTLI gereedschappenfabriek bv

NL-4902 TT Oosterhout
T +31 162 51 48 80
oertli@oertli.nl

OERTLI Werkzeuge GmbH

A-6800 Feldkirch
T +43 5522 75 78 70
info@oertli.at

**OERTLI Werkzeug- und
Maschinenhandels-GmbH**

D-73486 Adelmansfelden
T +49 7963 84 19 00
info@oertli-werkzeuge.de

OERTLI Magyarország KFT

H-8900 Zalaegerszeg
T +36 92 33 40 81
info@oertlikft.hu

OERTLI Tooling UK Ltd

LE19 4SA Leicester
T +44 116 286 34 09
info@oertli.co.uk

OERTLI France

F-21000 Dijon
T +33 3 80 55 16 62
info@oertli-outils.fr

www.oertli.com