



OERTLI
Excellence in solid wood

Holzbau Werkzeuge Katalog

Schneller – Günstiger – Sauberer

Die wirtschaftlichste Lösung für Ihre Holzbearbeitung

OERTLI Werkzeuge sind nicht billig. Wenn Sie jedoch Wert auf höchste Produktivität, minimale Bearbeitungszeiten und Schonung Ihrer Anlage legen, dann bieten wir Ihnen das beste Preis-Leistungs-Verhältnis. Als wirtschaftlich denkendes Unternehmen sind wir Ihre beste Option. Mit über 90 Jahren Erfahrung in der Bearbeitung von Massivholz wissen wir, worauf es in der Holzbearbeitung ankommt.

Hohe Lieferqualität

Das richtige Werkzeug in gewünschter Qualität – weltweit bewährte Vollhartmetall-Schaftfräser



Bei OERTLI können Sie jederzeit aus einem **umfassenden** Lagersortiment beziehen. Damit garantieren wir für Standardlösungen die **kürzesten Lieferfristen** und können laufend die von Ihnen gewünschte Qualität bereitstellen.

OERTLI Werkzeuge sind aus dem qualitativ hochwertigen Holzbau nicht mehr wegzudenken und weltweit bekannt für ihre hohe Leistung bei **überdurchschnittlichen Standzeiten**.

Individuelle Lösungen nach Ihrem Bedarf

Für aussergewöhnliche Herausforderungen im Holzbau fertigen wir individuelle Werkzeuglösungen nach Ihren Angaben. Mithilfe modernster Produktionsanlagen und dem Know-how unserer Experten weisen unsere Werkzeuge die höchstmögliche Präzision auf. Dafür ist OERTLI bekannt – weltweit.

Seit **über 90 Jahren** sind wir unserem Standort in Höri bei Bülach in der Schweiz treu und arbeiten laufend an Innovationen für den Erfolg unserer Kunden.

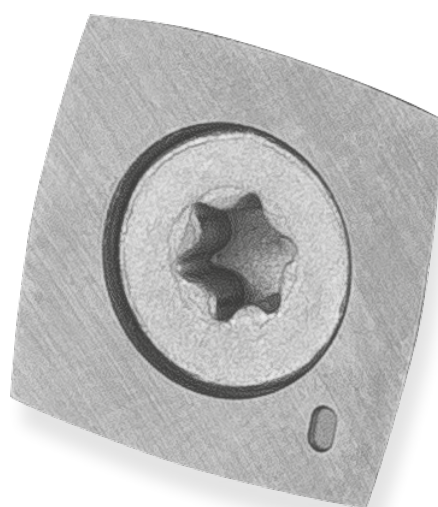




Minimaler Schnittdruck Höchste Wirtschaftlichkeit in der Holzbearbeitung mit Wendeschneiden- technologie

OERTLI hat eine führende Position in der Entwicklung und jahrzehntelange Erfahrung im Bereich der Wendeschneidentechnologie. Dies garantiert ein wirtschaftlich nachhaltiges Produkt. Durch **geringere Wartungskosten und -zeiten** sowie einem **ausgezeichneten Preis-Leistungs-Verhältnis** bietet der Einsatz von OERTLI Wendeschneiden-Werkzeugen einen wichtigen Wettbewerbsvorteil für jedes Holzbauunternehmen.

OERTLI Mitarbeiter beraten Sie gerne über den Einsatz von Wendeschneiden und entwickeln die für Sie optimale Werkzeuglösung auf Basis dieser Technologie.



Höchste Präzision Stabiler und masshaltiger Schnitt

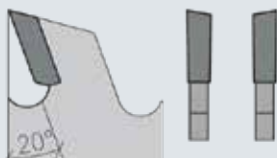
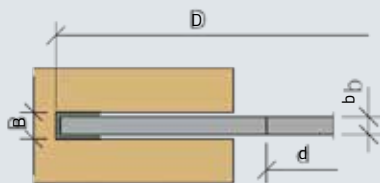
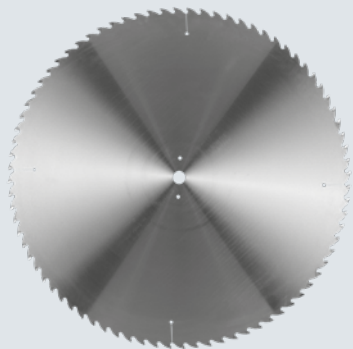
OERTLI Kreissägeblätter für Längs-, Kapp-, Quer- und Schifterschnitt sind besonders ausgelegt für die **hohen Anforderungen auf CNC Abbundanlagen**.

Das Stammblatt hochwertigster Qualität garantiert einen **stabilen und masshaltigen Schnitt bei ausgezeichneter Schnittqualität**.

Die äusserst verschleissfesten Hartmetallschneiden sind auf die Anforderungen des Holzbaus ausgelegt und weisen eine **höhere Maschinen-Verfügbarkeit** bei wesentlich **längeren Standwegen auf als vergleichbare Sägeblätter**.

Nebenbei unterstützen OERTLI Sägeblätter durch ihre Geräuscharmheit ein angenehmes Produktionsklima und werden alleine deshalb in vielen Holzbau-Produktionshallen gerne eingesetzt.





HW Sägen OERTLI Premium

Anwendung

- Längs-, Quer- und Schifterschnitt
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder und Vollholzplatten

Maschine

- CNC Abbundanlagen und Zimmereimaschinen
- 5-Achs Bearbeitungszentren mit HSK Aufnahme

Ausführung

- Spezialsäge für höchste Ansprüche
- Äusserst stabiler Grundkörper
- Geräusch- und vibrationsarm

Ihr Nutzen

- Stabiler Schnitt auch bei grosser Schnitthöhe
- Ruhiger Lauf und beste Schnittqualität
- Langer Standweg

Art. Nr.	D	B	b	d	NL	Z
✓ TB750300	500	5.2	3.4	30		36 WZ
✓ TB750305	720	6.0	4.4	30	8/9/120 + 4/9/90 + 2/14/400	54 WZ
✓ TB750307	760	6.0	4.4	30	2/14/400 + 4/9/90	50 WZ
✓ TB750310	800	6.0	4.4	30	8/9/160 + 2/14/400 + 4/9/90	48 WZ
✓ TB750311	800	6.0	4.4	30	2/14/400 + 4/9/90	60 WZ
✓ TB750312	800	6.0	4.4	30	2/14/400 + 4/9/90	80 WZ

HW Sägen OERTLI Standard

Anwendung

- Längs- Quer- und Schifterschnitt
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder und Vollholzplatten

Maschine

- CNC Abbundanlagen und Zimmereimaschinen
- 5-Achs Bearbeitungszentren mit HSK Aufnahme

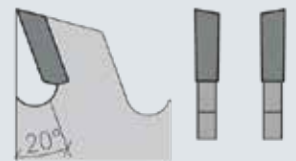
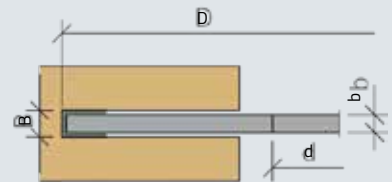
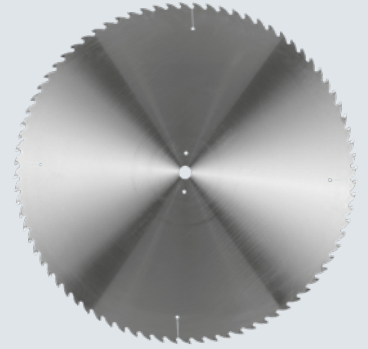
Ausführung

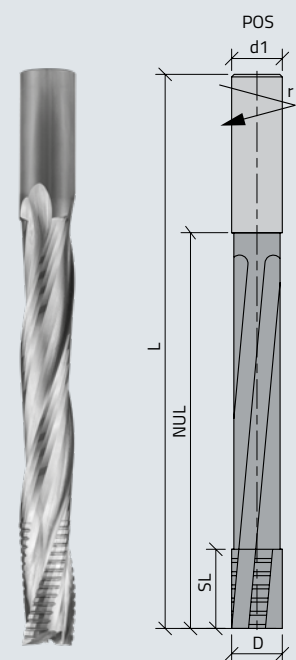
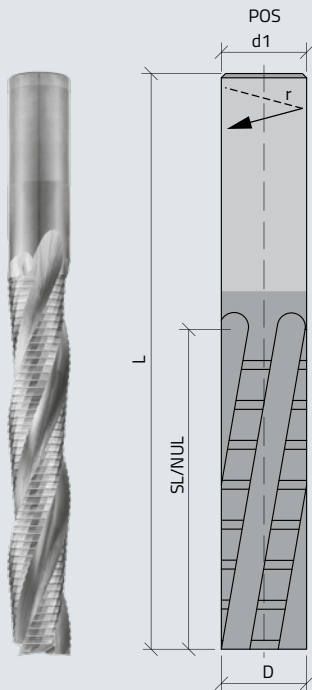
- Universalsäge für den Holzbau
- Stabiler Grundkörper

Ihr Nutzen

- Stabiler Schnitt auch bei grosser Schnitthöhe
- Ruhiger Lauf und beste Schnittqualität

Art. Nr.	D	B	b	d	NL	Z	Kompatibel mit
✓ TA756525	500	4.0	2.8	30	2/4/42+2/9/46 +2/10/60	44 WZ	
✓ TB750362	500	4.2	2.8	30	2/4/42+2/9/46.5+2/10/60	32 FZ+4	
● TA758610	500	5.2	3.8	30	2/10/80	72 WZ	
● TA758613	550	5.2	3.8	30	2/10/80	84 WZ	
● TC104800	555	5.2	3.6	55	6.0/6.6775/54	54 WZ+2+2	Weinmann
● TB750363	600	5.2	3.8	30	2/10/80+2/15/63	72 WZ	
● TC104801	640	5.4	3.6	30	2/7/42/+2/9/46.5+2/10/60	36 FZ+2+2	Mafell
● TB750366	650	5.9	4.2	30	2/10/80+2/15/63	100 WZ	
● TB750350	700	6.0	4.2	30	2/10/80 + 2/15/63	60 WZ	Krüsi
● TB750351	700	6.0	4.2	30	2/18/100	84 WZ	
● TB750352	700	6.5	4.4	30		110 WZ	
● TB750353	720	6.0	4.4	30	2/8.5/90	72 WZ	Hundegger
● TB750354	735	6.0	4.4	30	2/8.5/90	48 WZ+2+2	Hundegger
● TB750356	750	6.5	4.5	40	2/10.5/60	48 WZ+2+2	Schneider
● TB750357	750	6.5	4.5	40	2/10.5/60	60 WZ	
● TB750358	750	6.8	5.0	30		60 WZ	Krüsi
● TB750359	750	7.0	4.8	60	2/12.5/240	120 WZ	Springer
● TB750360	760	6.0	4.4	30	4/8.5/90 + 2/14/400	72 WZ	Hundegger
● TB750364	800	6.0	4.4	30	2/14/400+4/8.3/90+8/M8/160	48 WZ+2+2+2	
● TB750365	800	6.0	4.4	30	2/14/400+4/8.5/90	80 WZ	
● TB750361	800	7.0	5.0	30	4/8.5/90 + 2/14/400	80 WZ	Hundegger
✓ TB750367	1000	6.2	4.5	40	8/9/200 mit Senkung	80 WZ	Technowood





TURBEX SPRINT Finish

Anwendung

- Zum Austrennen, Formatieren, Nuten und Bohrfräsen
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Brettsperrholzplatten
- Hervorragend geeignet für Baubuche
- „Schlicht-Schrupp“ Kombination für beste Oberflächenqualität

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ausführung

- Vollhartmetall (VHM)
- Zentrumschneide
- Kurze und lange Ausführung je nach Frästiefe
- Schaft zum Schrumpfen oder Absetzung für Spannange ER 40

Ihr Nutzen

- Zeitersparnis und höhere Qualität
- Höherer Vorschub als Schrupp- oder Schlichtfräser einzeln
- Bessere Oberflächengüte als mit Schruppfräser
- Schruppen und Schlichten in einem Arbeitsgang
- Langer Standweg in Weich-, Hart- oder verleimten Hölzern

Art. Nr.	D	SL	NUL	L	d1	Z	DW	DR	Kompatibel mit
✓ TB680010	12	45	45	90	12	3	pos.	re.	
✓ TB680011	16	55	55	110	16	3	pos.	re.	
✓ TB680012	20	55	55	115	20	3	pos.	re.	
✓ TB680013	20	75	75	135	20	3	pos.	re.	
✓ TB680071	20	35	135	190	20	3	pos.	re.	
● TB680070	20	135	135	190	20	3	pos.	re.	
✓ TB680073	20	35	175	230	20	3	pos.	re.	
● TB680072	20	175	175	230	20	3	pos.	re.	
✓ TB680074	25	35	130	190	25	3	pos.	re.	
● TB680075	25	130	130	190	25	3	pos.	re.	
✓ TB680077	25	35	170	230	25	3	pos.	re.	
● TB680076	25	170	170	230	25	3	pos.	re.	
✓ TB680079	25	35	190	250	25	3	pos.	re.	
● TB680078	25	190	190	250	25	3	pos.	re.	
● TB680080	30	50	120	195	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓ TB680081	30	120	120	195	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
● TB680082	30	50	120	190	30	3	pos.	re.	
✓ TB680083	30	120	120	190	30	3	pos.	re.	
● TB680084	30	50	160	237.5	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓ TB680085	30	160	160	237.5	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
● TB680086	30	50	180	250	30	3	pos.	re.	
✓ TB680087	30	180	180	250	30	3	pos.	re.	
✓ TB680088	30	50	220	290	30	3	pos.	re.	
✓ TB680089	30	220	220	290	30	3	pos.	re.	
● TB680092	40	60	110	190	40	3	pos.	re.	
● TB680093	40	110	110	190	40	3	pos.	re.	

Art. Nr.	D	SL	NUL	L	d1	Z	DW	DR	Kompatibel mit
● TB680090	40	60	120	190	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓ TB680091	40	120	120	190	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓ TB680101	40	120	120	190	30	3	pos.	re.	
● TB680094	40	60	163.5	237.5	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓ TB680095	40	163.5	163.5	237.5	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓ TB680096	40	60	170	250	40	3	pos.	re.	
● TB680098	40	170	170	250	40	3	pos.	re.	
✓ TB680102	40	60	180	250	30	3	pos.	re.	
✓ TB680103	40	180	180	250	30	3	pos.	re.	
✓ TB680099	40	60	250	330	40	3	pos.	re.	
● TB680100	40	250	250	330	40	3	pos.	re.	

TURBEX Schrupp-Schlichtfräser HS

Anwendung

- Zum Austrennen, Formatieren, Nuten und Bohrfräsen
- Weich- und Harthölzer sowie Vollholzplatten
- „Schlicht / Schrupp“ Kombination für beste Oberflächenqualität

Maschine

- CNC Abbundanlagen

Ausführung

- HS-massiv
- Zentrumschneide
- Kurze und lange Ausführung je nach Frästiefe
- Schaft zum Schrumpfen oder zur Absetzung für Spannzange ER 40

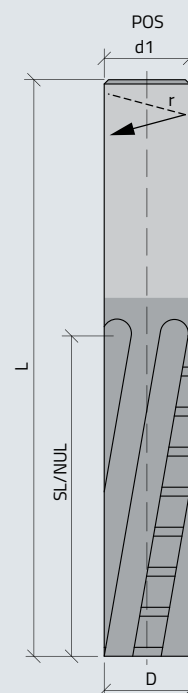
Ihr Nutzen

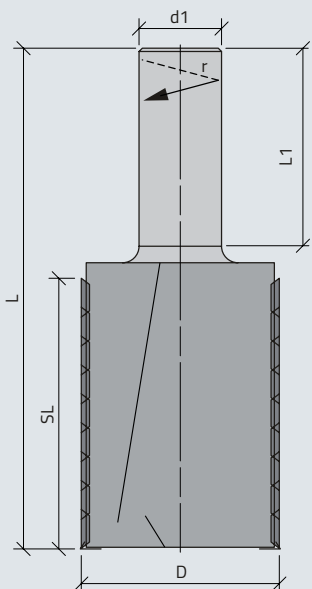
- Zeitersparnis und höhere Qualität
- Höherer Vorschub als mit Schrupp- oder Schlichtfräser einzeln
- Bessere Oberflächengüte als mit Schruppfräser
- Schruppen und Schlichten in einem Arbeitsgang

Art. Nr.	D	SL	NUL	L	d1	Z	DW	DR	Kompatibel mit
✓ TB680754	25	140	140	200	25	3	pos.	re.	
✓ TB680755	30	140	140	210	30	3	pos.	re.	
✓ TB680750	40	120	120	190	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓ TB680752	40	120	120	190	30	3	pos.	re.	
✓ TB680751	40	160	160	230	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓ TB680753	40	160	160	230	30	3	pos.	re.	

✓ Ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten

● Nach Rahmenterminplan





CASTOR Bohr- Universalfräser

Anwendung

- Zum Bohrfräsen, Austrennen, Formatieren, Nuten
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Brettsperrholzplatten
- Zum zirkularen Bohrfräsen
- Späneentsorgung durch Ausblasen, Absaugen oder Entleeren

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ausführung

- Mit Standard Wendeschneiden
- Zentrumschneide zum Bohrfräsen
- Kurze und lange Ausführung je nach Frästiefe

- Ab SL 100, Fräser aus Aluminium, Schaft aus gehärtetem Stahl
- Schaft zum Schrumpfen
- Sehr grosse Nutzlänge durch entsprechendes Spannmittel
- Optimierte Schnittunterteilung

Ihr Nutzen

- Zeitersparnis durch weniger Werkzeugwechsel
- Ein Werkzeug für unterschiedliche Bearbeitungen
- Produktivitätssteigerung aufgrund höherer Vorschubleistung
- Umfangreiches Lagerprogramm

Art. Nr.	Typ	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
✓ TB860115	Stahl	45	50	98	150	20	Z-Basis 2+1	pos.	re.	22200	1,2,4,5
✓ TB860114	Stahl	45	80	68	150	20	Z-Basis 2+1	pos.	re.	22500	1,2,4,5
✓ TB860117	Stahl	50	50	98	150	20	Z-Basis 2+1	pos.	re.	19600	1,4,7
✓ TB860116	Stahl	50	80	68	150	20	Z-Basis 2+1	pos.	re.	20000	1,4,7
✓ TB860110	Stahl	61	50	58	110	25	Z-Basis 2+1	pos.	re.	24000	1,2,3,4,5,6
✓ TB860113	Stahl	61	50	143	195	30	Z-Basis 2+1	pos.	re.	20300	1,2,3,4,5,6
● TB860112	Stahl/Alu	61	100	60	162	30	Z-Basis 2+1	pos.	re.	22000	1,2,3,4,5,6
● TB860130	Stahl/Alu	61	130	60	192	30	Z-Basis 2+1	pos.	re.	22000	1,2,3,4,5,6
✓ TB860111	Stahl/Alu	61	175	60	237	30	Z-Basis 2+1	pos.	re.	22000	1,2,3,4,5,6
✓ TB860121	Stahl	80	50	143	195	30	Z-Basis 2+1	pos.	re.	14800	1,3,4,6,29
● TB860120	Stahl/Alu	80	100	60	162	30	Z-Basis 2+1	pos.	re.	20000	1,3,4,6,29
● TB860119	Stahl/Alu	80	130	60	192	30	Z-Basis 2+1	pos.	re.	20000	1,3,4,6,29
✓ TB860118	Stahl/Alu	80	165	60	227	30	Z-Basis 2+1	pos.	re.	18200	1,3,4,6,29
✓ TB860136	Stahl/Alu	80	210	80	292	40	Z-Basis 2+1	pos.	re.	20000	1,3,4,6,29
● TB860138	Stahl/Alu	100	195	80	277	40	Z-Basis 2+1	pos.	re.	16200	1,3,4,6

Ersatzteile

Art. Nr.	Detail	Bezeichnung	Index
KF220017	Schneide Umfang	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KF216009	Schneide stirnseitig	14 x 14 x 2	2
KF216013	Schneide stirnseitig	16 x 16 x 3 W11	3
KF216672	Schneide stirnseitig	15 x 15 x 2.5 R=50	7
TA851040	Schraube für KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4
TA851038	Schraube für KF216009	M5 x 6.3 Torx 15	5
TA851032	Schraube für KF216013	M5 x 11 Torx 15	6
TA851037	Schrauben für KF220017 stirnseitig	M5 x 10.5 Torx 15	29

Index: Referenzzahl für Zuordnung der Ersatzteile

CASTOR Steckdosen Bohrfräser mit Fase

Anwendung

- Zum Bohrfräsen von Steckdosenlöchern
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Holz- und Plattenwerkstoffe sowie Gipskarton
- Schlichtqualität mit minimal fühl- und sichtbaren Spuren
- Zum zirkularen Bohrfräsen

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen für den Fertighausbau

Ausführung

- Mit Standard Wendeschneiden
- Zentrumschneide zum Bohrfräsen
- Schaft zum Schrumpfen
- Sehr grosse Nutzlänge durch entsprechendes Spannmittel

Ihr Nutzen

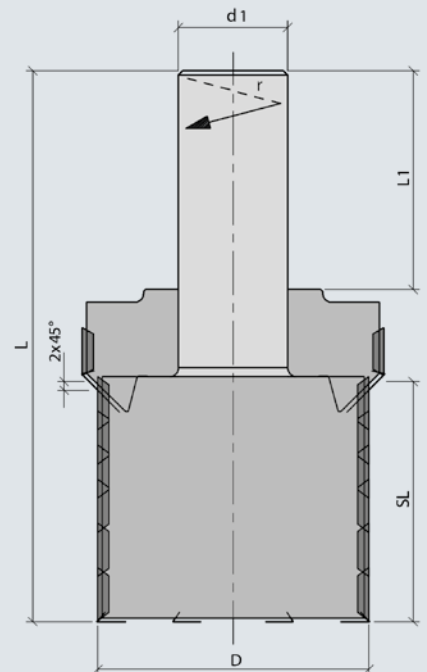
- Geringer Schnittdruck durch grosse Schnittunterteilung
- Bohren und Fasen 2x45° im gleichen Arbeitsgang
- Produktivitätssteigerung durch höhere Vorschübe
- Keine Nacharbeit notwendig
- Produktivitätssteigerung durch gleichzeitiges Bohren und Fasen des Lochrandes

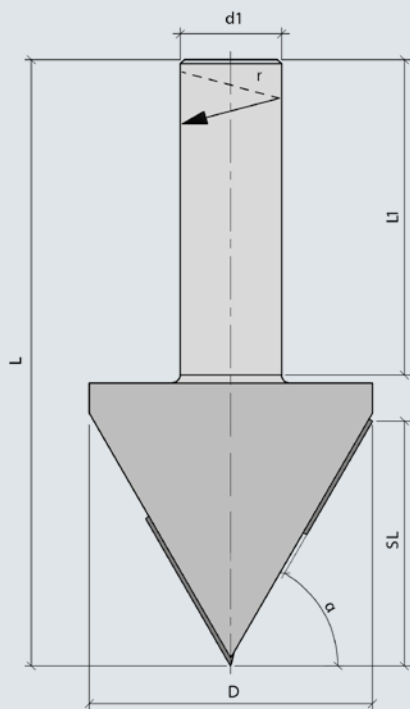
Art. Nr.	Typ	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
✓ TB860150	Stahl	62/69	55	50	126	25	Z-Basis 2+1	pos.	re.	22000	1,2,3,4,5,6

Ersatzteile

Art. Nr.	Detail	Bezeichnung	Index
KF220017	Schneide Umfang	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KF216009	Schneide stirnseitig	14 x 14 x 2	2
KF216013	Schneide stirnseitig	16 x 16 x 3 W11	3
TA851040	Schraube für KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4
TA851038	Schraube für KF216009	M5 x 6.3 Torx 15	5
TA851032	Schraube für KF216013	M5 x 11 Torx 15	6

Index: Referenzzahl für Zuordnung der Ersatzteile





HW Ausspitzfräser

Anwendung

- Zum Ausspitzen und Fertigfräsen der Ecken von Ausschnitten
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Brettsperrholzplatten

Maschine

- 5-Achs CNC Abbundanlagen
- 5-Achs CNC Portalbearbeitungsanlagen

Ausführung

- HW bestückt
- Schneidespitz ins Zentrum auslaufend
- Schneide nachschärfbar
- Schaft zum Schrumpfen

Ihr Nutzen

- Grosser Durchmesser und lange Schnittlänge
- Auch grössere Radien können ausgespitzt werden
- Langer Fräser für tiefe Ausschnitte

	Art. Nr.	Typ	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	alpha	n max
✓	TB681024	Stahl	70	60	78	150	25	1+1	pos.	re.	60°	18000

CASTOR Falz- und Fügefräser

Anwendung

- Zum Fälzen, Fügen, Formatieren und Nuten
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Brettsperrholzplatten

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ausführung

- Mit Standard Wendeschneiden
- Stirnschneide zum Fälzen
- Negativer Drall für ausrissfreie Oberkante

- Kurze und lange Ausführung je nach Frästiefe
- Ab SL 100, Fräser aus Aluminium, Schaft aus gehärtetem Stahl
- Schaft zum Schrumpfen
- Sehr grosse Nutzlänge durch entsprechendes Spannmittel

Ihr Nutzen

- Zeitersparnis durch wenig Werkzeugwechsel
- Ein Werkzeug für unterschiedliche Bearbeitungen
- Produktivitätssteigerung aufgrund höherer Vorschubleistung
- Umfangreiches Lagerprogramm

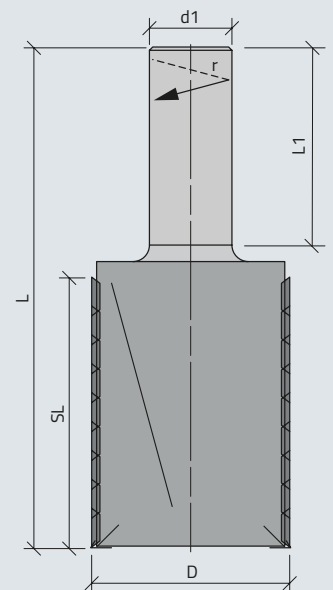
Art. Nr.	Typ	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
✓ TB860107	Stahl	45	80	58	144	20	Z-Basis 2+2	neg.	re.	24000	1,2,4,5
✓ TB860102	Stahl	60	82	58	147	25	Z-Basis 2+2	neg.	re.	24000	1,2,4,5
● TB860131	Stahl/Alu	60	130	60	197	30	Z-Basis 2+2	neg.	re.	24000	1,4
✓ TB860132	Stahl/Alu	60	170	60	237	30	Z-Basis 2+2	neg.	re.	22500	1,4
● TB860133	Stahl/Alu	80	100	60	168	30	Z-Basis 2+2	neg.	re.	20000	1,4
● TB860134	Stahl/Alu	80	130	60	198	30	Z-Basis 2+2	neg.	re.	20000	1,4
● TB860135	Stahl/Alu	80	160	60	228	30	Z-Basis 2+2	neg.	re.	18200	1,4
✓ TB860137	Stahl/Alu	80	210	80	291	40	Z-Basis 2+2	Zero	re.	20000	1,4
● TB860139	Stahl/Alu	100	195	80	276	40	Z-Basis 2+2	Zero	re.	16200	1,4

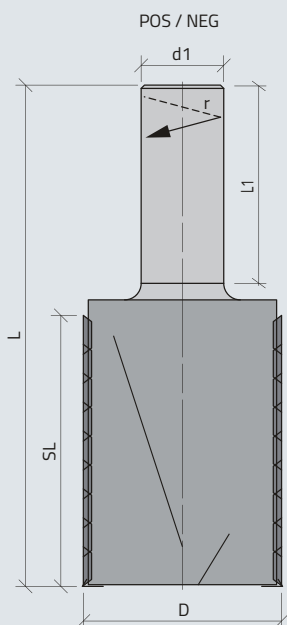
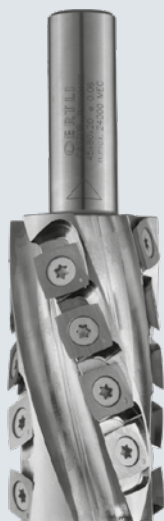
Ersatzteile

Art. Nr.	Detail	Bezeichnung	Index
KF220017	Schneide Umfang	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KF220017	Schneide stirnseitig	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KF216009	Schneide stirnseitig	14 x 14 x 2	2
TA851040	Schraube für KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4
TA851038	Schraube für KF216009	M5 x 6.3 Torx 15	5

Index: Referenzzahl für Zuordnung der Ersatzteile

- ✓ Ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
- Nach Rahmenterminplan





CASTOR Fügefräser

Anwendung

- Zum Fügen und Formatieren
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Brettsper Holzplatte

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ausführung

- Mit Standard Wendeschneiden
- Ohne Stirnschneide
- Mit wechselseitigem Drall für ausrissfreie Kante
- Kurze und lange Ausführung je nach Plattenstärke

- Ab SL 100, Fräser aus Aluminium, Schaft aus gehärtetem Stahl
- Sehr grosse Nutzlänge durch entsprechende Spannmittel

Ihr Nutzen

- Top Qualität an der Ober- und Unterkante durch eigene Schneidengeometrie
- Produktivitätssteigerung aufgrund höherer Vorschubleistung
- Umfangreiches Lagerprogramm

Art. Nr.	Typ	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
✓ TB860108	Stahl	45	80	58	148	20	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	24000	1,4
● TB860122	Stahl	60	80	58	150	25	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	24000	1,4
● TB860123	Stahl/Alu	60	130	60	202	30	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	24000	1,4
● TB860124	Stahl/Alu	60	165	60	237	30	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	22400	1,4
● TB860125	Stahl/Alu	80	100	60	173	30	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	20000	1,4
● TB860126	Stahl/Alu	80	130	60	203	30	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	20000	1,4
● TB860127	Stahl/Alu	80	155	60	228	30	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	18100	1,4

Ersatzteile

Art. Nr.	Detail	Bezeichnung	Index
KF220017	Schneide Umfang	13.8 x 13.8 x 2.5	1
TA851040	Schraube für KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4

Index: Referenzzahl für Zuordnung der Ersatzteile

Schwalbenschwanzfräser 15°

Anwendung

- Schwalbenschwanzverbindungen
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Holz- und Plattenwerkstoffe

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ausführung

- Mit HW Profilschneiden
- Stirnschneidend
- n max. 12000 U/min

Ihr Nutzen

- Konstante Abmessung
- Keine Masskorrekturen durch Nachschleifen

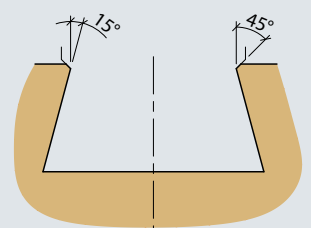
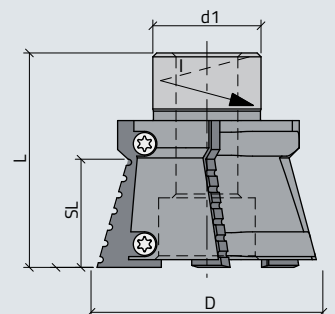
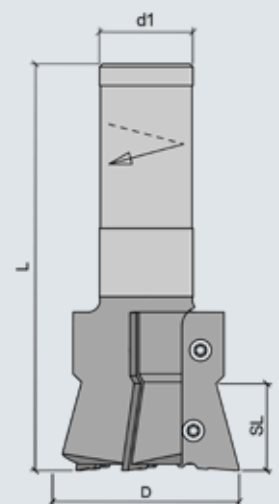
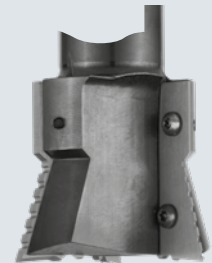
Art. Nr.	Typ	D	SL	L	d1	Z	DR	Index
● TB680770	Schlicht	60	28	55.5	28/16	3	li.	13,25,27
● TB680771	Schrupp	60	28	56.5	28/16	3	li.	14,15,16,25,27
● TB680772	Schrupp-Schlicht	60	28	57.5	28/16	3	li.	17,18,19,25,27
● TB680773	Schlicht	65	38	65.5	28/16	3	li.	24,25,27
● TB680776	Schlicht	60	28	131	30/29.8	3	re.	20,26,28
● TB680777	Schrupp-Schlicht	60	28	131	30/29.8	3	re.	21,22,23,26,28

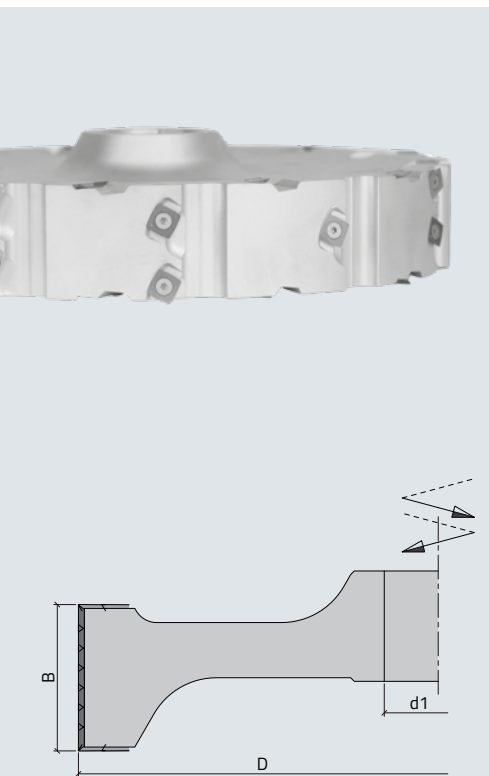
Ersatzteile

Art. Nr.	Bezeichnung	Index
KX100758	Profilschneide B=38 h=16.7 a=2	13
KX100759	Profilschneide Wellenschliff B=38 h=16.7 a=2, Typ 1	14
KX100760	Profilschneide Wellenschliff B=38 h=16.7 a=2, Typ 2	15
KX100761	Profilschneide Wellenschliff B=38 h=16.7 a=2, Typ 3	16
KX100762	Profilschneide Spanbrechernut B=38 h=16.7 a=2, Typ 1	17
KX100763	Profilschneide Spanbrechernut B=38 h=16.7 a=2, Typ 2	18
KX100764	Profilschneide Spanbrechernut B=38 h=16.7 a=2, Typ 3	19
KX100765	Profilschneide B=50 h=21.5 a=2	20
KX100668	Profilschneide Spanbrechernut B=50 h=21.5 a=2, Typ 1	21
KX100669	Profilschneide Spanbrechernut B=50 h=21.5 a=2, Typ 2	22
KX100670	Profilschneide Spanbrechernut B=50 h=21.5 a=2, Typ 3	23
KX100766	Profilschneide B=48 h=16 a=2	24
TB851044	Anschlagteller D=66 mm für Form A	25
TB851046	Anschlagteller D=62 mm für Form B	26
TB851045	Rundkopfschraube M 4 x 5,5, T15	27
TB851047	Rundkopfschraube M 4 x 5,9, Grosskopf T15	28

Index: Referenzzahl für Zuordnung der Ersatzteile

- ✓ Ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
- Nach Rahmenterminplan





Kervenfräser und Nutfräser

Anwendung

- Zum Kerven, Fälzen, Nuten und Abplatten
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder
- Längs, quer und diagonal
- Schlichtqualität mit minimal fühl- und sichtbaren Spuren

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ausführung

- Gleicher Schneidentyp für Vorschneider und Umfangschräube

- Seitlich schneidend auch für tiefe Bearbeitungen
- Optimierte Spanräume für störungsfreien Spanablauf und Auswurf
- Reduzierter Schnittdruck durch optimierte Schnittunterteilung

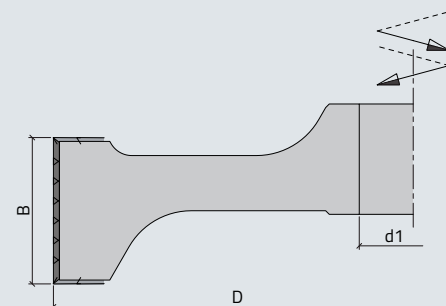
Ihr Nutzen

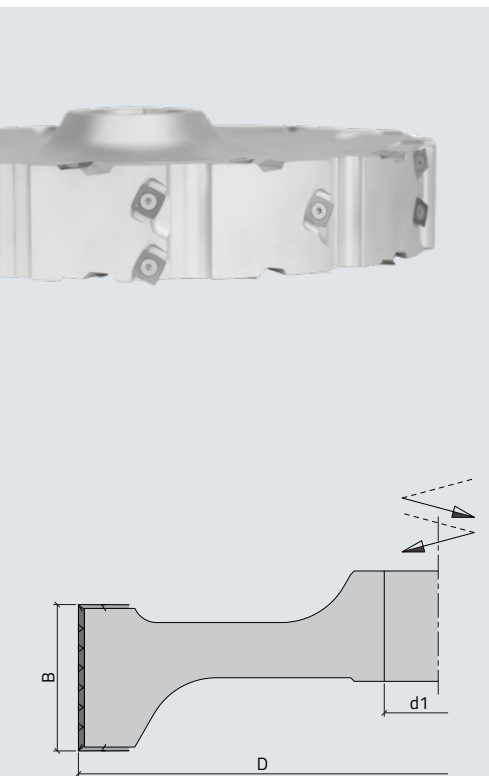
- Produktivitätssteigerung aufgrund höherer Vorschubleistung
- Zeitersparnis durch weniger Werkzeugwechsel
- Ein Werkzeug für viele Bearbeitungen
- Umfangreiches Lagerprogramm
- Einfache und zeitsparende Handhabung dank eines Schneidentyps

Art. Nr.	Typ	D	B	d		Z-Basis	DR	Körper	Kompatibel mit	Index
● TB860312	OPTIMO	250	61	45	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
● TB860315	OPTIMO	250	61	45	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
● TB860311	OPTIMO	250	80	45	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
● TB860314	OPTIMO	250	80	45	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
● TB860310	OPTIMO	250	100	45	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
● TB860313	OPTIMO	250	100	45	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
● TB860318	WIN	300	8	50	NL	3	re.	Stahl		7,8,9, 10,11,12
● TB860317	WIN	300	10	50	NL	3	re.	Stahl		7,8,9, 10,11,12
● TB860400	SPRINT	300	20	50	NL	3	re.	ALU		1,4
● TB860316	OPTIMO	300	41	50	NL	3	re.	ALU		1,4
✓ TB860343	OPTIMO	300	60	35	NL	3	sym.	ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
● TB860302	OPTIMO	300	60	45	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
✓ TB860344	OPTIMO	300	61	35	NL	3	sym.	ALU	Hundegger/SCM/ Biesse usw.	1,4
● TB860303	OPTIMO	300	61	45	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
● TB860306	OPTIMO	300	61	45	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4

Art. Nr.	Typ	D	B	d	Z-Basis	DR	Körper	Kompatibel mit	Index
✓ TB860309	OPTIMO	300	61	50	NL	3	sym. ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
✓ TB860342	OPTIMO	300	80	35	NL	3	sym. ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
• TB860301	OPTIMO	300	80	45	DKN	3	re. ALU	Hundegger	1,4
• TB860305	OPTIMO	300	80	45	DKN	3	li. ALU	Hundegger	1,4
✓ TB860308	OPTIMO	300	80	50	NL	3	sym. ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
✓ TB860341	OPTIMO	300	100	35	NL	3	sym. ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
• TB860300	OPTIMO	300	100	45	DKN	3	re. ALU	Hundegger	1,4
• TB860304	OPTIMO	300	100	45	DKN	3	li. ALU	Hundegger	1,4
✓ TB860307	OPTIMO	300	100	50	NL	3	sym. ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
• TB860329	WIN	350	8	50	NL	3	re. Stahl		7,8,9, 10,11,12
• TB860328	WIN	350	10	50	NL	3	re. Stahl		7,8,9, 10,11,12
• TB860401	SPRINT	350	20	50	NL	3	re. ALU		7,8,9, 10,11,12
• TB860327	OPTIMO	350	41	50	NL	3	re. ALU		1,4
✓ TB860339	OPTIMO	350	60	35	NL	3	sym. ALU	Hundegger/SCM/ Biesse usw.	1,4
• TB860321	OPTIMO	350	60	55	DKN	3	re. ALU	Hundegger	1,4
• TB860325	OPTIMO	350	60	55	DKN	3	li. ALU	Hundegger	1,4
✓ TB860340	OPTIMO	350	61	35	NL	3	sym. ALU	Hundegger/SCM/ Biesse usw.	1,4
• TB860322	OPTIMO	350	61	55	DKN	3	re. ALU	Hundegger	1,4
• TB860326	OPTIMO	350	61	55	DKN	3	li. ALU	Hundegger	1,4
✓ TB860338	OPTIMO	350	80	35	NL	3	sym. ALU	Hundegger/SCM/ Biesse usw.	1,4
• TB860320	OPTIMO	350	80	55	DKN	3	re. ALU	Hundegger	1,4
• TB860324	OPTIMO	350	80	55	DKN	3	li. ALU	Hundegger	1,4
✓ TB860337	OPTIMO	350	100	35	NL	3	sym. ALU	Hundegger/SCM/ Biesse usw.	1,4
• TB860319	OPTIMO	350	100	55	DKN	3	re. ALU	Hundegger	1,4

- ✓ Ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
 • Nach Rahmenterminplan





Art. Nr.	Typ	D	B	d		Z-Basis	DR	Körper	Kompatibel mit	Index
• TB860323	OPTIMO	350	100	55	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
• TB860332	OPTIMO	370	61	50	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
✓ TB860333	OPTIMO	370	61	50	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
• TB860331	OPTIMO	370	80	50	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
• TB860352	OPTIMO	370	100	50	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
• TB860330	OPTIMO	370	100	50	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
• TB860353	OPTIMO	370	80	50	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
• TB860336	WIN	380	8	50	NL	3	re.	Stahl		7,8,9, 10,11,12
• TB860335	WIN	380	10	50	NL	3	re.	Stahl		7,8,9, 10,11,12
• TB860402	SPRINT	380	20	50	NL	3	re.	ALU		1,4
• TB860334	OPTIMO	380	41	50	NL	3	re.	ALU		1,4

Ersatzteile

Art. Nr.	Detail	Bezeichnung	Index
KF220017	Schneide Umfang / stirnseitig	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KW199001	Schneide Umfang	WIN Schneide	7
KW199002	Schneide Umfang	WIN Schneide	8
TA851040	Schraube Umfang / stirnseitig	M5 x 15.5 Torx 15	4
TA851340	Gewindestift Umfang	M5 x 18 Torx 10	9
TB100228	Flansch	DR=re. Stahl d1=50	10
TA851016	Schraube Flansch	M6 x 12 ISK 4	11
TB850940	Druckbacke Umfang	WIN Schlitzbreite 8 - 12	12

Index: Referenzzahl für Zuordnung der Ersatzteile

Schlangenbohrer HS SPRINT

Anwendung

- Zum Ausführen von tiefen Bohrungen
- Weich- und Harthölzer

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

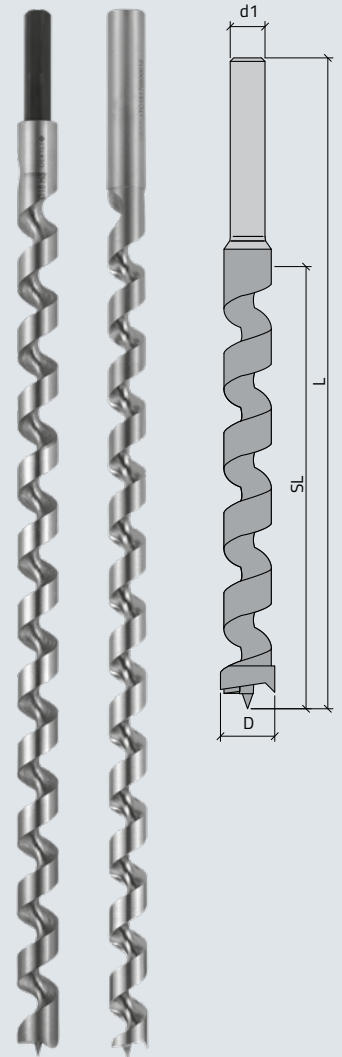
Ausführung

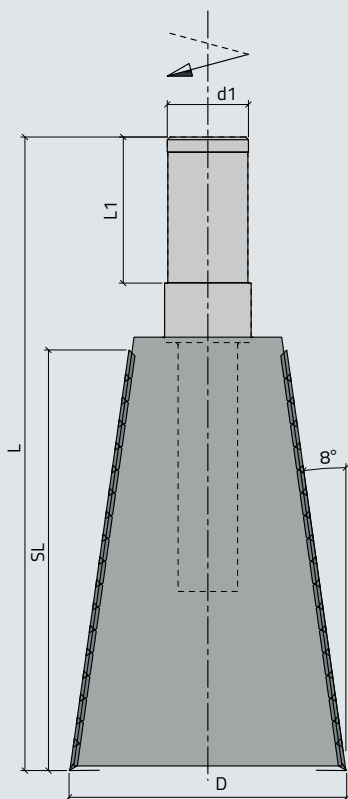
- Spitze und Stirnseite NC geschliffen
- Spannute geschliffen/poliert
- Grundkörper HS massiv für höhere Standzeit und Stabilität

Ihr Nutzen

- Höchste Bohrlochqualität aufgrund optimierter HS Qualität
- Präzise Löcher (verlaufarm) dank spezieller Bohrspitze

	Art. Nr.	Typ	D	SL	L	d1	Z	DR
✓	TB700178	SPRINT	5	140	190	5	1 + 1	re.
✓	TB700179	SPRINT	6	140	190	6	1 + 1	re.
✓	TB700180	SPRINT	8	200	250	8	1 + 1	re.
✓	TB700181	SPRINT	10	250	300	10	1 + 1	re.
✓	TB700182	SPRINT	11	250	300	11	1 + 1	re.
✓	TB700183	SPRINT	12	250	300	12	1 + 1	re.
✓	TB700184	SPRINT	13	250	300	13	1 + 1	re.
✓	TB700185	SPRINT	14	250	300	14	1 + 1	re.
✓	TB700186	SPRINT	16	250	300	13	1 + 1	re.
✓	TB700175	SPRINT	17	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700187	SPRINT	18	250	300	13	1 + 1	re.
✓	TB700188	SPRINT	20	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700189	SPRINT	22	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700176	SPRINT	24	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700190	SPRINT	25	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700177	SPRINT	26	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700198	SPRINT	28	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700191	SPRINT	30	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700192	SPRINT	32	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700193	SPRINT	40	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700194	SPRINT	6	390	460	12 / 6-kant	1 + 1	re.
✓	TB700195	SPRINT	8	390	460	12 / 6-kant	1 + 1	re.
✓	TB700196	SPRINT	10	390	460	12 / 6-kant	1 + 1	re.
✓	TB700197	SPRINT	12	390	460	12 / 6-kant	1 + 1	re.





CASTOR Tiroler Schloss

Anwendung

- Profilfräser für die Eckverbindung Tiroler Schloss
- Weich- und Harthölzer
- Schlichtqualität

Maschine

- CNC Abbundanlagen

Ausführung

- Mit Standard Wendeschneiden
- Stirnschneide zum Fälzen
- Grundkörper aus Alu, Schaft aus Stahl

Ihr Nutzen

- Zeitersparnis dank top Qualität
keine Nacharbeiten notwendig
- Produktivitätssteigerung aufgrund höherer
Vorschubleistung

Art. Nr.	Typ	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
● TB860128	Stahl/Alu	102	155	60	227	30	Z-Basis 2	neg.	re.	15300	1,4
● TB860129	Stahl/Alu	102	155	54	234	30/29.8	Z-Basis 2	neg.	re.	13800	1,4

Ersatzteile

Art. Nr.	Detail	Bezeichnung	Index
KF220017	Schneide Umfang / stirnseitig	13.8 x 13.8 x 2.5	1
TA851040	Schraube für KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4

Thermo Schrumpffutter

Anwendung

- Höchste Präzision beim Spannen von Schaftwerkzeugen
- Für Schaftwerkzeuge mit Stahl- und HW Schaft

Maschine

- CNC Bearbeitungszentren
- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ausführung

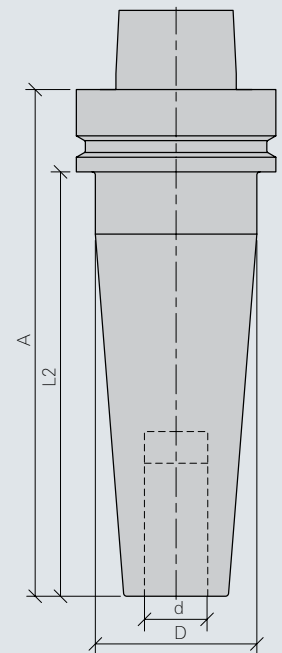
- Gehärtete und geschliffene Präzisionsausführung
- Feingewuchtet für hohe Drehzahlen
- „Schwere Ausführung“ für erhöhte Spannkraft und Stabilität

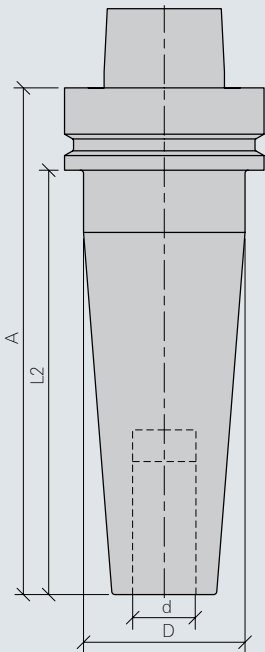
Ihr Nutzen

- Verbesserte Oberflächenqualität dank optimierter Stabilität
- Höhere Vorschübe und höhere Produktivität aufgrund verbesserter Spannkraft
- Bearbeitung von starken Platten möglich aufgrund grösserer Auskraglängen

	Art.Nr.	HSK-Typ	Ausführung	D	d	L2	A	n max	Kompatibel mit
✓	TA676792	HSK 63F	leicht	42	20	49	75	24000	
✓	TB676530	HSK 63F	schwer	42	20	159	185	18000	
✓	TA676793	HSK 63F	leicht	42	25	49	75	24000	
✓	TB676531	HSK 63F	schwer	53	25	59	85	24000	
✓	TB676532	HSK 63F	schwer	50	25	109	135	18000	
✓	TB676533	HSK 63F	schwer	50	25	159	185	18000	
✓	TB676534	HSK 63F	schwer	53	30	69	95	24000	
✓	TB676539	HSK 63E	leicht	42	20	54	80	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676608	HSK 63E	schwer	46	20	59	85	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676540	HSK 63E	leicht	42	20	149	175	18000	Hundegger/SCM
●	TB676541	HSK 63E	leicht	42	20	214	240	18000	Hundegger/SCM
✓	TB676538	HSK 63E	schwer	53	25	59	85	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676516	HSK 63E	leicht	53	25	89	115	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676537	HSK 63E	schwer	53	30	69	95	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676543	HSK 63E	schwer	56	30	119	145	18000	Hundegger/SCM
✓	TB676544	HSK 63E	schwer	56	30	149	175	18000	Hundegger/SCM
✓	TB676545	HSK 63E	schwer	56	30	179	205	18000	Hundegger/SCM
✓	TB676557	HSK 63E	schwer	68	40	109	135	18000	Hundegger/SCM
●	TB676558	HSK 80A	schwer	58	30	69	95	18000	
✓	TB676536	HSK 80A	schwer	60	30	86	112	18000	
●	TB676559	HSK 80A	schwer	58	30	119	145	18000	
●	TB676560	HSK 80A	schwer	58	30	149	175	18000	
●	TB676561	HSK 80A	schwer	58	30	179	205	18000	
●	TB676562	HSK 80A	schwer	68	40	89	115	18000	
✓	TB676585	HSK 80E/C	leicht	42	20	54	80	24000	Hundegger
✓	TB676586	HSK 80E/C	leicht	42	20	119	145	18000	Hundegger
●	TB676587	HSK 80E/C	leicht	42	20	149	175	18000	Hundegger
●	TB676588	HSK 80E/C	leicht	42	20	179	205	18000	Hundegger

✓ Ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
● Nach Rahmenterminplan





	Art.Nr.	HSK-Typ	Ausführung	D	d	L2	A	n max	Kompatibel mit
•	TB676589	HSK 80E/C	leicht	42	20	214	240	18000	Hundegger
✓	TB676590	HSK 80E/C	schwer	53	25	59	85	24000	Hundegger
✓	TB676563	HSK 80E/C	schwer	53	25	94	120	18000	Hundegger
•	TB676591	HSK 80E/C	schwer	53	25	119	145	18000	Hundegger
•	TB676564	HSK 80E/C	schwer	53	25	134	160	18000	Hundegger
✓	TB676592	HSK 80E/C	schwer	53	25	149	175	18000	Hundegger
✓	TB676593	HSK 80E/C	schwer	53	25	179	205	18000	Hundegger
✓	TB676565	HSK 80E/C	schwer	56	30	69	95	18000	Hundegger
✓	TB676566	HSK 80E/C	schwer	56	30	119	145	18000	Hundegger
•	TB676567	HSK 80E/C	schwer	56	30	149	175	18000	Hundegger
✓	TB676568	HSK 80E/C	schwer	56	30	179	205	18000	Hundegger
✓	TB676569	HSK 80E/C	schwer	68	40	89	115	18000	Hundegger
✓	TB676542	HSK 80F	leicht	42	20	54	80	24000	Technowood
•	TB676570	HSK 80F	leicht	42	20	119	145	18000	Technowood
•	TB676521	HSK 80F	leicht	42	20	134	160	18000	Technowood
•	TB676571	HSK 80F	leicht	42	20	149	175	18000	Technowood
•	TB676572	HSK 80F	leicht	42	20	179	205	18000	Technowood
•	TB676573	HSK 80F	leicht	42	20	214	240	18000	Technowood
✓	TB676574	HSK 80F	schwer	53	25	59	85	24000	Technowood
•	TB676522	HSK 80F	leicht	53	25	94	120	18000	Technowood
✓	TB676575	HSK 80F	schwer	53	25	119	145	18000	Technowood
•	TB676523	HSK 80F	leicht	53	25	134	160	18000	Technowood
✓	TB676576	HSK 80F	schwer	53	25	149	175	18000	Technowood
✓	TB676577	HSK 80F	schwer	53	25	179	205	18000	Technowood
✓	TB676546	HSK 80F	schwer	56	30	69	95	24000	Technowood
✓	TB676535	HSK 80F	schwer	60	30	86	112	18000	Technowood
✓	TB676547	HSK 80F	schwer	56	30	119	145	18000	Technowood
✓	TB676548	HSK 80F	schwer	56	30	149	175	18000	Technowood
✓	TB676549	HSK 80F	schwer	56	30	179	205	18000	Technowood
✓	TB676550	HSK 80F	schwer	68	40	89	115	18000	Technowood
✓	TB676578	HSK 85S	leicht	42	20	57	90	24000	SCM
✓	TB676579	HSK 85S	leicht	42	20	112	145	18000	SCM
•	TB676580	HSK 85S	leicht	42	20	142	175	18000	SCM
•	TB676581	HSK 85S	leicht	42	20	172	205	18000	SCM
•	TB676582	HSK 85S	leicht	42	20	207	240	18000	SCM
✓	TB676583	HSK 85S	schwer	53	25	62	95	24000	SCM
•	TB676551	HSK 85S	schwer	53	25	112	145	18000	SCM
•	TB676552	HSK 85S	schwer	53	25	142	175	18000	SCM
•	TB676584	HSK 85S	schwer	53	25	172	205	18000	SCM
✓	TB676553	HSK 85S	schwer	56	30	72	105	24000	SCM
•	TB676554	HSK 85S	schwer	56	30	112	145	18000	SCM
•	TB676555	HSK 85S	schwer	56	30	142	175	18000	SCM

	Art.Nr.	HSK-Typ	Ausführung	D	d	L2	A	n max	Kompatibel mit
✓	TB676556	HSK 85S	schwer	56	30	172	205	18000	SCM
✓	TB676594	HSK 100A	leicht	42	20	56	85	18000	Uniteam
✓	TB676595	HSK 100A	leicht	42	20	116	145	18000	Uniteam
✓	TB676596	HSK 100A	leicht	42	20	146	175	18000	Uniteam
●	TB676597	HSK 100A	leicht	42	20	176	205	18000	Uniteam
●	TB676598	HSK 100A	leicht	42	20	211	240	18000	Uniteam
✓	TB676599	HSK 100A	schwer	53	25	61	90	18000	Uniteam
✓	TB676600	HSK 100A	schwer	53	25	116	145	18000	Uniteam
✓	TB676601	HSK 100A	schwer	53	25	146	175	18000	Uniteam
✓	TB676602	HSK 100A	schwer	53	25	176	205	18000	Uniteam
✓	TB676603	HSK 100A	schwer	56	30	71	100	18000	Uniteam
✓	TB676604	HSK 100A	schwer	56	30	116	145	18000	Uniteam
●	TB676605	HSK 100A	schwer	56	30	146	175	18000	Uniteam
✓	TB676606	HSK 100A	schwer	56	30	176	205	12000	Uniteam
✓	TB676607	HSK 100A	schwer	68	40	91	120	18000	Uniteam

Spannzangenfutter

Anwendung

- Zum Spannen von Schaftwerkzeugen
- Für Schaftwerkzeuge mit Stahl- und HW Schaft

Maschine

- CNC Bearbeitungszentren
- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

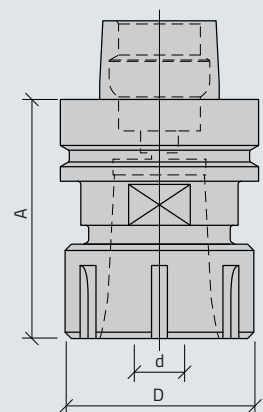
Ausführung

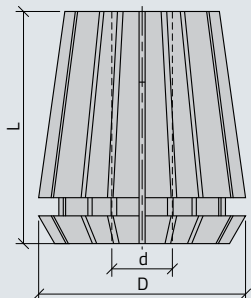
- Gehärtete und geschliffene Präzisionsausführung
- Gewuchtet für hohe Drehzahlen
- Spannzangenfutter mit Gleitring oder Kugellager
- Spannfutter für erhöhte Spannkraft und Präzision

Ihr Nutzen

- Universal Spannfutter
- Spannbereich d 3–30 mm

	Art. Nr.	HSK-Typ	Typ	D	d	A	n max	Kompatibel mit
✓	TB676900	HSK 63F	ER 40	63	3-30	95	24000	
✓	TB676903	HSK 63E	ER 40	63	3-30	78	24000	SCM/Hundegger
✓	TB676904	HSK 80E/C	ER 40	63	3-30	95	24000	Hundegger
✓	TB676901	HSK 80F	ER 40	63	3-30	95	24000	Technowood
✓	TB676905	HSK 85S	ER 40	63	3-30	95	24000	SCM
✓	TB676906	HSK 100A	ER 40	63	3-30	95	24000	Uniteam





Spannzangen ER 40

Anwendung

- Zum Spannen von Schaftwerkzeugen
- Für Schaftwerkzeuge mit Stahlschaft

Maschine

- Für Spannzangenfutter und Fräsaggregate mit 8° Kegel

Ausführung

- Gehärtete und geschliffene Präzisionsausführung
- Doppelt geschlitzt für hohe Spannkraft und Rundlaufgenauigkeit

Ihr Nutzen

- Universal Spannfutter
- Spannbereich d 3–30 mm

	Art. Nr.	d	D	L
✓	TA676995	3	41	46
✓	TA676910	4	41	46
✓	TA676912	6	41	46
✓	TA676914	8	41	46
✓	TA676916	10	41	46
✓	TA676918	12	41	46
✓	TA676923	14	41	46
✓	TA676920	16	41	46
✓	TA676924	18	41	46
✓	TA676921	20	41	46
✓	TA676922	25	41	46
✓	TB677009*	30	41	46

* Geeignet für Schaft mit Absetzung D 30/29.4 – 29.8 mm

Aufspannwelle HSK

Anwendung

- Zum Spannen von Einzel- oder Satzwerkzeugen
- Zum Spannen von Werkzeugen mit Bohrung

Maschine

- CNC Bearbeitungszentren
- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

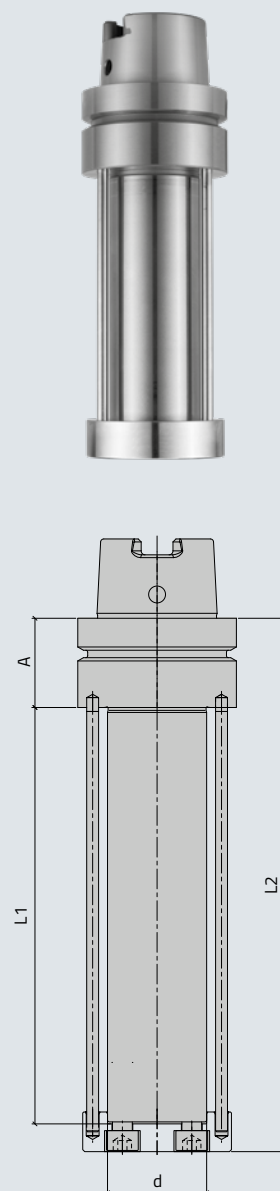
Ausführung

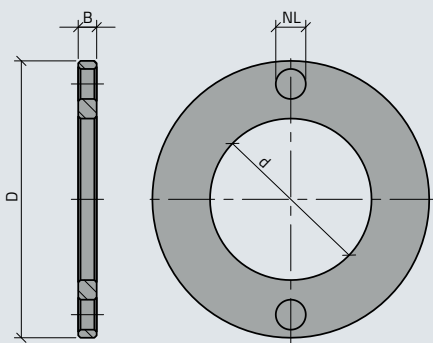
- Gehärtete und geschliffene Präzisionsausführung
- Gewuchtet für hohe Drehzahlen
- Mit Verdrehsicherung passend für OERTLI Werkzeuge

Ihr Nutzen

- Aufnahme und A-Mass abgestimmt auf die Maschine
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Drehrichtungsunabhängig

	Art.Nr.	HSK-Typ	d	A	L1	L2	Kompatibel mit
✓	TB200020	HSK 63E	35	46	92.5	149	SCM/Hundegger
✓	TB200021	HSK 63E	35	46	114.5	171	SCM/Hundegger
✓	TB200022	HSK 63E	35	46	142.5	199	SCM/Hundegger
✓	TB200023	HSK 63E	35	46	169.5	226	SCM/Hundegger
✓	TB200024	HSK 63E	35	46	196.5	253	SCM/Hundegger
✓	TB200025	HSK 63E	35	46	219.5	276	SCM/Hundegger
✓	TB200026	HSK 63E	35	46	243.5	300	SCM/Hundegger
✓	TB200056	HSK 80E/C	50	40	140	195	Hundegger
✓	TB200057	HSK 80E/C	50	40	210	265	Hundegger
✓	TB200058	HSK 80E/C	50	40	275	330	Hundegger
✓	TB200059	HSK 80F	50	40	140	195	Technowood
✓	TB200060	HSK 80F	50	40	210	265	Technowood
✓	TB200061	HSK 80F	50	40	275	330	Technowood
✓	TB200065	HSK 85S	35	40	140	190	SCM
✓	TB200066	HSK 85S	35	40	210	260	SCM
●	TB200067	HSK 85S	35	40	275	325	SCM
✓	TB200062	HSK 100A	50	40	140	195	Uniteam
✓	TB200063	HSK 100A	50	40	210	265	Uniteam
✓	TB200064	HSK 100A	50	40	275	330	Uniteam





Distanzringe

Art.Nr.	Typ	D	d	B	NL
✓ TA629594	Stahl	60	35	0.05	2/6.5/50
✓ TA629596	Stahl	60	35	0.1	2/6.5/50
✓ TA629598	Stahl	60	35	0.2	2/6.5/50
✓ TA629600	Stahl	60	35	0.5	2/6.5/50
✓ TA629602	Stahl	60	35	1	2/6.5/50
✓ TB100066	Stahl	60	35	3	2/6.5/50
✓ TB100067	Stahl	60	35	4	2/6.5/50
✓ TA629612	Stahl	60	35	5	2/6.5/50
✓ TB100068	Stahl	60	35	8	2/6.5/50
✓ TB100079	Alu	60	35	10	2/6.5/50
✓ TB100069	Alu	60	35	15	2/6.5/50
✓ TA629640	Alu	60	35	20	2/6.5/50
✓ TB100070	Alu	60	35	34	2/6.5/50
✓ TB100071	Alu	60	35	40	2/6.5/50
✓ TB100072	Alu	60	35	60	2/6.5/50
✓ TB100073	Alu	60	35	90	2/6.5/50
✓ TA630158	Stahl	75	50	0.05	6/7/65
✓ TA630160	Stahl	75	50	0.1	6/7/65
✓ TA630162	Stahl	75	50	0.2	6/7/65
✓ TA630164	Stahl	75	50	0.5	6/7/65
✓ TA630166	Stahl	75	50	1	6/7/65
✓ TA630177	Stahl	75	50	5	6/7/65
✓ TA630186	Stahl	75	50	10	6/7/65
✓ TA630196	Stahl	75	50	20	6/7/65
✓ TA630206	Stahl	75	50	30	6/7/65
✓ TB100082	Alu	75	50	60	6/7/65
✓ TB100083	Alu	75	50	90	6/7/65

Sägenflansch

Anwendung

- Aufspannflansch zur Aufnahme von Kreissägen

Maschine

- CNC Bearbeitungszentren
- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

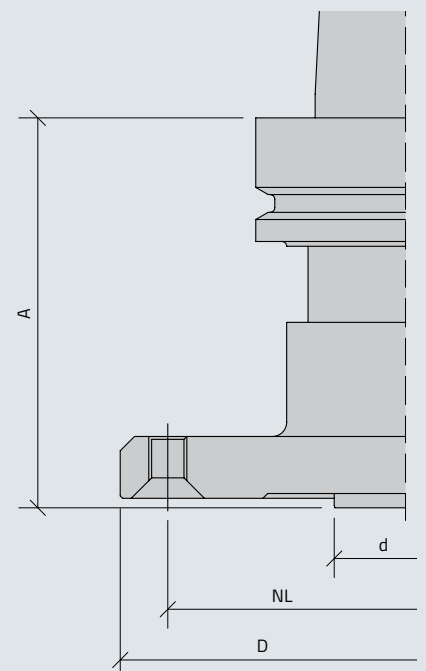
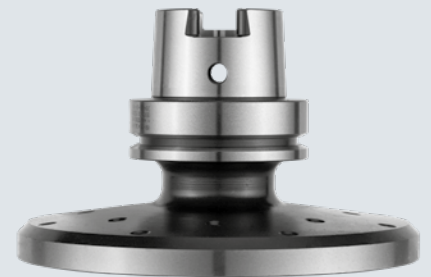
Ausführung

- Gehärtete und geschliffene Präzisionsausführung
- Gewuchtet für hohe Drehzahlen
- Mit Nebenlöchern passend für OERTLI Kreissägeblätter
- Chemisch vernickelt

Ihr Nutzen

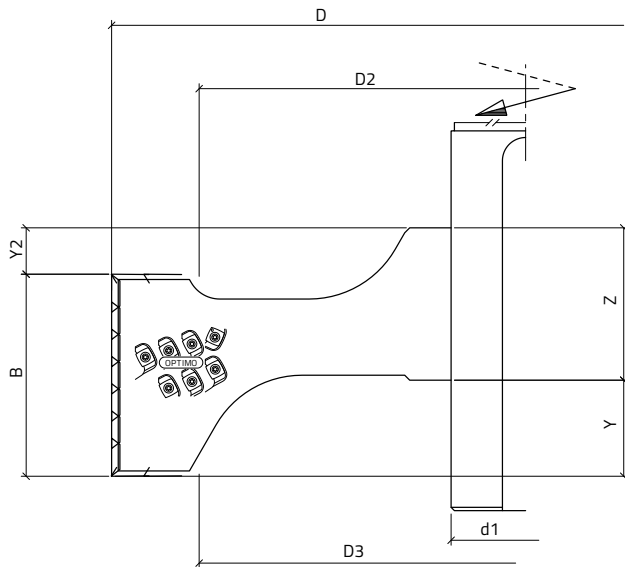
- Aufnahme und A-Mass abgestimmt auf Ihre Anlage
- Hohe Rund- und Planlaufgenauigkeit

	Art. Nr.	HSK-Typ	d	NL	D	A	Kompatibel mit
●	TB100220	HSK 63F	30	6/M8/75	90	80	
✓	TB100221	HSK 63F	30	6/M8/100	120	80	
●	TB100222	HSK 63F	30	6/M8/140	160	60	
●	TB100223	HSK 63F	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	
✓	TB100224	HSK 63E	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	
✓	TB100225	HSK 80E/C	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	Hundegger
✓	TB100208	HSK 80F	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	Technowood
●	TB100226	HSK 85S	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	SCM
✓	TB100227	HSK 100A	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	Uniteam



Technische Details

Massangaben für Sonder CASTOR Kervenfräser



Für Sonderkervenfräser auf Hundeggermaschinen

Bei K2/K2i/K2 industry

Z=46, unabhängig von der Schnittbreite

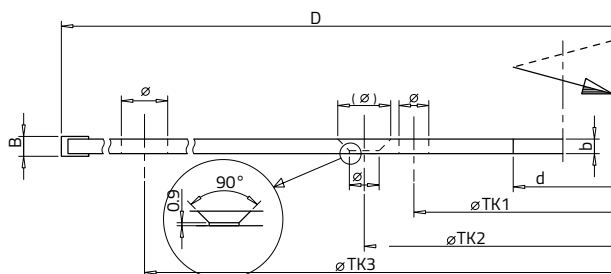
Y=29, unabhängig von der Schnittbreite

DKN ja/nein

DR=re/li

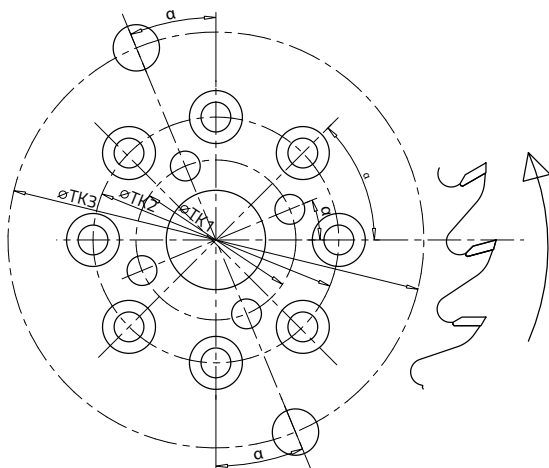
Zusatzarbeiten

Massangaben für Nebenlöcher Sägeblatt



Nebenlöcher für Sägen

Anzahl	Typ
2	NL ohne Senkung
4	NL ohne Senkung
6	NL ohne Senkung
8	NL ohne Senkung
2	NL mit Senkung
4	NL mit Senkung
6	NL mit Senkung
8	NL mit Senkung



Verpassen und Montage von Spannmittel und Werkzeug

Tätigkeit	Schaftwerkzeug verpasst mit Thermoschrumpffutter	Bohrungswerkzeug verpasst auf Aufspannwelle mit DR Set
DR Set		x
Verpassen + Montage oder Schrumpfen	x	x
Wuchten	x	x
Engineering (Schaft- bruchberechnung usw.)	x	x

Werkzeugdokumentation

Art Nr	Menge	Tätigkeit
YA900374	1	Werkzeugdokumentation bestehend aus: 1 Zeichnungsmappe mit Werkzeugzeichnungen inkl. PDF Datei erstellen
YA900375	Anzahl	Verpassungszeichnung/Werkzeug

ACHTUNG: Gewichtsbeschränkungen angeben

Legende

A	A-Mass bei Aufspannwellen	DR	Drehrichtung	NUL	Nutzlänge
alpha	Winkel	DW	Spiralsteigung	POS	Positiver Spiralwinkel
B	Schnittbreite	FZ	Flachzahn	R	Radius
b	Stammbblatt-Breite	li.	Linkslaufend	re.	Rechtslaufend
B1	Körperbreite	L	Länge	SG	Schneidengeometrie
D	Durchmesser	L1	Einspannlänge Schaft	SL	Schnittlänge
d	Bohrung	L2	Einspannlänge Welle	TK	Teilkreis
D max	Max. Durchmesser	L3	Fasbreite	T max	Maximale Tiefe
D1	Körperdurchmesser	M	Gewinde	Typ	Diverse Informationen
d1	Schaftdurchmesser	NEG	Negativer Spiralwinkel	WZ	Wechselzahn
d2	Kugellagerdurchmesser	NL	Nebenlöcher	Z	Zähnezahl
DKN	Doppelkeilnut	n max	Max. Drehzahl		

OERTLI Werkzeuge AG

CH-8181 Höri
T +41 44 863 75 11
info@oertli.ch

OERTLI gereedschappenfabriek bv

NL-4902 TT Oosterhout
T +31 162 51 48 80
oertli@oertli.nl

OERTLI Werkzeuge GmbH

A-6800 Feldkirch
T +43 5522 75 78 70
info@oertli.at

**OERTLI Werkzeug- und
Maschinenhandels-GmbH**

D-73486 Adelmansfelden
T +49 7963 84 19 00
info@oertli-werkzeuge.de

OERTLI Magyarország KFT

H-8900 Zalaegerszeg
T +36 92 33 40 81
info@oertlikft.hu

OERTLI Tooling UK Ltd

LE19 4SA Leicester
T +44 116 286 34 09
info@oertli.co.uk

OERTLI France

F-21000 Dijon
T +33 3 80 55 16 62
info@oertli-outils.fr

www.oertli.com