

OERTLI



Excellence in solid wood

**CNC-
gereedschaps
catalogus**



Afkortingen I: technische tekeningen

alpha	Hoek
A	A-maat
B	snijbreedte
D	diameter
d	asgat
D1	body-diameter
d1	kolf-diameter
Dmax	maximale diameter
DR	draairichting
DW	spiraalhoek
h	Meshoogte
L	totale lengte
L1	opspanlengte kolf
L2	opspanlengte as
L3	breedte fase
L4	om en om scherend
L5	puntlengte
li.	linksdraaiend
MAN	handmatige aanvoer
MEC	mechanische aanvoer
M	Metrische schroefdraad
n max	maximaal toerental
NEG	negatieve spiraalhoek
NUL	snijlengte
POS	positieve spiraalhoek
R	radius
re.	rechtsdraaiend
SL	snijlengte
T	Diepte
Tmax	maximale diepte
WB	werkstukbreedte
WB max	maximale werkstukbreedte
WB min	minimale werkstukbreedte
Z	aantal tanden
ZH	Tandhoogte



OERTLI Werkzeuge AG

Een bedrijf, rijk aan traditie en van Zwitserse oorsprong met een internationale oriëntatie.

Wat meer dan 100 jaar geleden in het Zürcher Unterland begon met de mecaniciens Jean Oertli, is vandaag een internationaal gewaardeerde fabrikant van gereedschapsoplossingen voor uiteenlopende houtbewerkingen. Eén ding is onveranderd gebleven: het hoofdkantoor, evenals ontwikkeling en productie, bevinden zich nog steeds in het hart van Zwitserland.

Excellence in Solid Wood

Meer dan een uitgangspunt

OERTLI is opgegroeid met de bewerking van massief hout en is altijd trouw gebleven aan deze kerncompetentie. Het bedrijf profiteert van zijn jarenlange ervaring in verschillende bedrijfssectoren zoals interieurbouw, de productie van ramen en deuren, evenals houtbouw – steeds in het voordeel van zijn klanten. Vandaag staat OERTLI bekend en wordt het gewaardeerd als technologisch leider op het gebied van massiefhoutbewerking. Deze reputatie heeft het bedrijf niet alleen te danken aan zijn hoogpresterende gereedschappen, maar ook aan de geoptimaliseerde toepassingsconcepten ter verhoging van de rendabiliteit van zijn klanten.



CNC-gereedschappen

Voor een optimale inzet van uw CNC-machine

Zelfs de beste CNC-machine is afhankelijk van de kwaliteit en het prestatievermogen van de gebruikte gereedschappen. Een optimale afstemming is daarom één van de belangrijkste factoren voor het succes van een CNC-productie. Op de volgende pagina's vindt u een assortiment gereedschappen van de hoogste kwaliteit, overzichtelijk ingedeeld per productgroep. Samen met praktische toepassingsadviezen van onze experts vormt dit een praktijkgericht handboek voor elke CNC-gebruiker.

OERTLI Engineering

Richtlijn voor duurzame rendabiliteit

Naast de klassieke gereedschapsproductie wordt OERTLI door vele succesvolle houtwerkingsbedrijven gewaardeerd en gevraagd als engineeringpartner. Van advies en bewerking-concepten tot 3D-visualisaties en programmeergegevens ondersteunt OERTLI het volledige projectverloop. Het doel van elk adviesgesprek is om een hoge en duurzame kostenefficiëntie voor de klant te realiseren. Eén van de belangrijkste factoren

Afkortingen II: Materialen + onderdelen

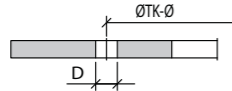
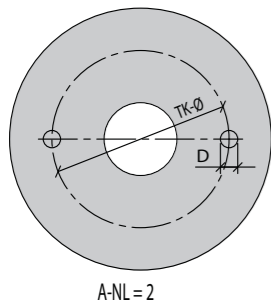
DP	Diamant
HS	Hooggelegeerd snelstaal (HSS)
HW	Hardmetaal
PS	Profielsnijkant
VHW	Volhardmetaal
WS	Wisselmes
WS-PS	Profielwisselmes

Afkortingen III: Cirkelzagen + Speciaal

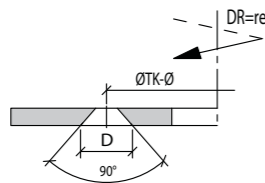
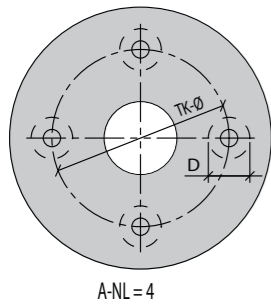
A-NL	Aantal nevingaten
b	stambladdikte
DKN B	breedte dubbele spiebaan
DKN L	lengte dubbele spiebaan
NL	nevingaten
NLK	"Combinatie van nevenboringen 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60"
TK	Steekcirkeldiameter
Typ	Diverse informatie
ZF	Tandvorm



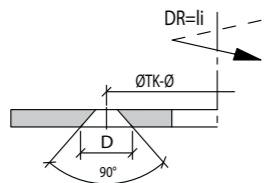
Plaatsing van nevenboringen



A-NL	D	TK	DR
2/10/60			



A-NL	D	TK	DR
4/10.2/65/re.			



A-NL	D	TK	DR
4/10.2/65/li.			

BASE | PRO | MAX - De productlijnen van OERTLI

Met BASE, PRO en MAX bieden wij drie duidelijk gedefinieerde prestatieniveaus: economisch voor instaptoepassingen, productief voor veeleisende toepassingen en maximaal krachtig voor industriële continu-toepassingen. Zo kiest u precies het gereedschap dat past bij uw proces en uw doelstellingen.

Prijsattractiviteit

Kostenefficiëntie van het gereedschap in termen van aankoop



Oppervlaktekwaliteit

Hoge kwaliteit van het bewerkte oppervlak



Performance

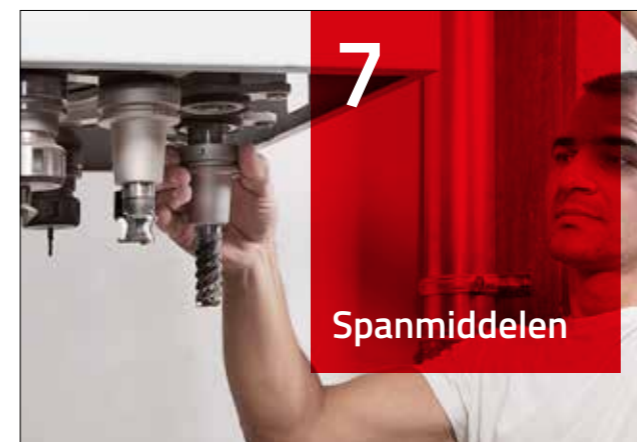
Processnelheid + productiviteit



Standtijd

Levensduur van het gereedschap







1

**Vollhardmetalen
bovenfrezen**

TURBEX Sprint spiraalfrees BASE

Toepassing

- Voor groeven, formatteren, opdelen
- Geschikt voor schuin insteken
- Voor oppervlakken in ruw-fijnbewerkingskwaliteit
- Voor hogere aanvoer dan met conventionele schrobfreesen

Machine

- Bovenfreesmachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

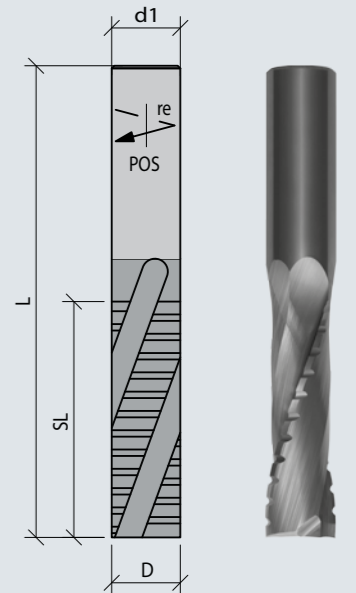
Materialen

- Massief hout
- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) onbewerkt
- Minerale materialen (Corian, Varicor enz.)
- Voor melaminehars- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Diverse kunststoffen

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Sprint-tandgeometrie voor gereduceerde snijkrachten
- Verbeterde spaanafvoer door geoptimaliseerde spaanruimte
- Met kopslijping
- Beperkte naslijpzone
- MAN tot diameter 12 mm
- MEC vanaf diameter 12 mm

Art. Nr.	D	SL	L	d1	Z	DW	DR	n max
TB682030	8	30	75	8	2	pos.	re.	30000
TB682031	10	30	75	10	2	pos.	re.	30000
TB682032	12	45	90	12	2	pos.	re.	30000
TB682033	16	55	110	16	2	pos.	re.	30000
TB682034	20	75	135	20	2	pos.	re.	30000



TURBEX Sprint spiraalfrees PRO

Toepassing

- Voor groeven, formatteren, opdelen
- Geschikt voor schuin insteken
- Voor oppervlakken in ruw-fijnbewerkingskwaliteit
- Voor maximale aanvoer

Materialen

- Massief hout
- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) onbewerkt
- Minerale materialen (Corian, Varicor enz.)
- Voor melaminehars- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Diverse kunststoffen

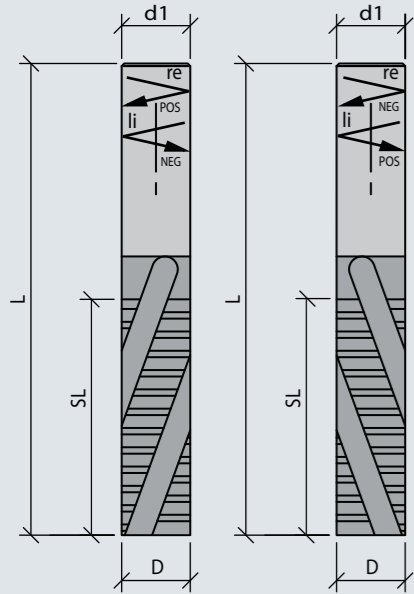
Machine

- Bovenfreesmachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Sprint-tandgeometrie voor gereduceerde snijkrachten
- Verbeterde spaanafvoer door geoptimaliseerde spaanruimte
- Omtrek- en kops-snijdend
- Meermalen naslijpbaar
- MAN tot diameter 12 mm
- MEC vanaf diameter 12 mm

Art. Nr.	D	SL	L	d1	Z	DW	DR	n max
TB682000	8	30	75	8	2	pos.	re.	30000
TB682001	10	30	75	10	2	pos.	re.	30000
TB682028	10	30	75	10	2	pos.	li.	30000
TB682002	10	30	75	10	2	neg.	re.	30000
TB682003	10	30	75	10	2	neg.	li.	30000
TB682004	10	45	90	10	2	pos.	re.	30000
TB682005	10	40	110	10	2	neg.	re.	30000
TB682006	10	70	120	12	2	pos.	re.	30000
TB682007	11	40	90	12	2	pos.	re.	30000
TB682008	11	60	110	12	2	pos.	re.	30000
TB682009	12	35	80	12	3	pos.	re.	30000
TB682010	12	45	90	12	3	pos.	li.	30000
TB682011	12	45	90	12	3	neg.	re.	30000
TB682013	12	60	110	12	3	pos.	re.	30000
TB682029	14	35	95	14	3	neg.	re.	30000
TB682014	14	55	110	14	3	pos.	re.	30000
TB682015	16	35	90	16	3	pos.	re.	30000
TB682016	16	55	110	16	3	pos.	re.	30000
TB682017	16	55	110	16	3	pos.	li.	30000
TB682051	16	55	110	16	3	neg.	li.	30000
TB682050	16	55	110	16	3	neg.	re.	30000
TB682019	16	75	130	16	3	pos.	re.	30000
TB682018	16	65	130	16	3	neg.	re.	30000
TB682020	20	55	115	20	3	pos.	re.	30000
TB682021	20	55	115	20	3	neg.	re.	30000
TB682022	20	75	135	20	3	pos.	re.	30000
TB682024	20	75	135	20	3	pos.	li.	30000



Art. Nr.	D	SL	L	d1	Z	DW	DR	n max
TB682023	20	75	135	20	3	neg.	re.	30000
TB682025	20	95	150	20	3	pos.	re.	30000
TB680125	20	125	180	20	3	pos.	re.	24000
TB682026	25	50	125	25	3	neg.	re.	24000
TB682027	25	100	165	25	3	pos.	re.	24000
TB680075	25	130	190	25	3	pos.	re.	24000

TURBEX Sprint spiraalfrees MAX

Toepassing

- Voor groeven, formatteren, opdelen
- Geschikt voor schuin insteken
- Voor oppervlakken in ruw-fijnbewerkingskwaliteit
- Voor maximale aanvoer
- Voorwaardelijk geschikt voor insteken

Materialen

- Massief hout
- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) onbewerkt
- Minerale materialen (Corian, Varicor enz.)
- Voor melaminehars- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Diverse kunststoffen

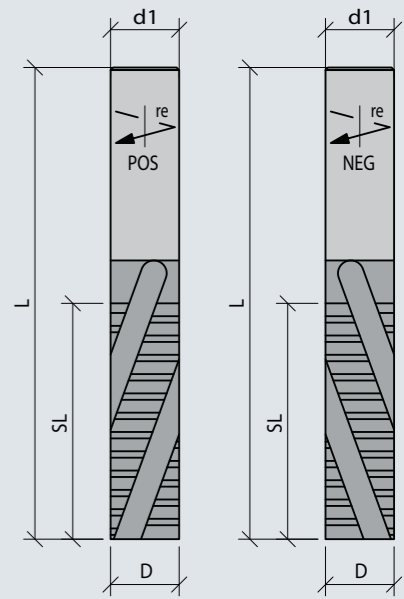
Machine

- Bovenfreesmachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Sprint-tandgeometrie voor gereduceerde snijkrachten
- Verbeterde spaanafvoer door geoptimaliseerde spaanruimte
- Met centrumsnede
- Vergrote naslijpzone
- MAN tot diameter 12 mm
- MEC vanaf diameter 12 mm
- Met coating voor verhoogde standtijd

Art.Nr.	D	SL	L	d1	Z	DW	DR	n max
TB682040	12	45	90	12	3	pos.	re.	30000
TB682041	16	35	90	16	3	pos.	re.	30000
TB682042	16	55	110	16	3	pos.	re.	30000
TB682043	16	65	130	16	3	neg.	re.	30000
TB682044	20	55	115	20	3	pos.	re.	30000
TB682045	20	75	135	20	3	pos.	re.	30000



TURBEX afwerk-spiraalfrees BASE

Toepassing

- Voor groeven, formatteren, opdelen
- Geschikt voor schuin insteken
- Voor maximale eisen aan de oppervlaktekwaliteit
- Inzet meestal na voorbewerking
- Voor klein verspaningsvolume bij gemiddelde aanvoersnelheid

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

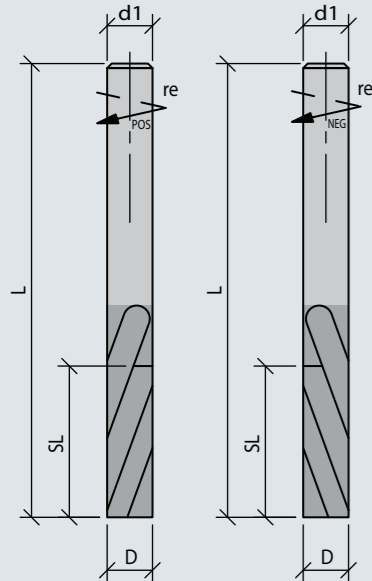
Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen
- Diverse kunststoffen

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Verbeterde spaanafvoer door geoptimaliseerde spaanruimte
- Met kopslijping
- Wegwerp-gereedschap
- Spiraalhoek pos. en neg. voor optimale spaanafvoer
- MAN

Art. Nr.	D	SL	L	d1	Z	DW	DR	n max
TB682190	3	15	60	3	2	pos.	re.	30000
TB682191	4	15	60	4	2	pos.	re.	30000
TB682192	4	15	60	4	2	neg.	re.	30000
TB682193	6	20	60	6	2	pos.	re.	30000
TB682194	6	20	60	6	2	neg.	re.	30000



TURBEX Schlichtfräser PRO

Toepassing

- Voor groeven, formatteren, opdelen
- Geschikt voor schuin insteken
- Voor maximale eisen aan de oppervlaktekwaliteit
- Voor klein verspaningsvolume bij gemiddelde aanvoersnelheid

Machine

- Bovenfreesmachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

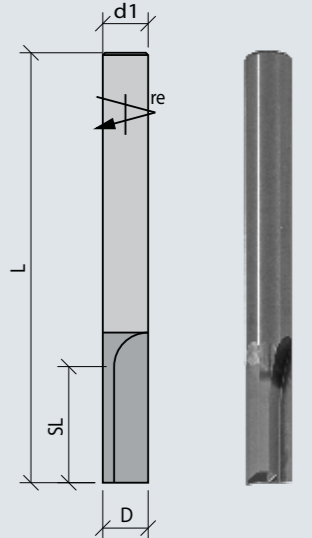
Materialen

- Massief hout, hout- en plaatmaterialen
- Spaan- en vezelmateriaal (spaanplaat, MDF, HDF enz.) onbewerkt
- Minerale materialen (Corian, Varicor enz.)
- Diverse kunststoffen

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Snijkanten as-parallel
- Omtrek- en kop-snijdend
- MAN

Art. Nr.	D	SL	L	d1	Z	DW	DR	n max
TB682180	4	13	60	4	2	0°	re.	30000
TB682181	5	13	60	5	2	0°	re.	30000
TB682182	6	16	60	6	2	0°	re.	30000
TB682183	8	25	75	8	2	0°	re.	30000



TURBEX afwerk-spiraalfrees MAX

Toepassing

- Voor groeven, formatteren, opdelen
- Geschikt voor schuin insteken
- Voor maximale eisen aan de oppervlaktekwaliteit
- Inzet meestal na voorbewerking

Materialen

- Massief hout
- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) onbewerkt
- Minerale materialen (Corian, Varicor enz.)
- Voor melaminehars- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Diverse kunststoffen

Machine

- Bovenfreemachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Verbeterde spaanafvoer door geoptimaliseerde spaanruimte
- Met kopslijping
- Vergrote naslijpzone
- MAN tot diameter 12 mm
- MEC vanaf diameter 12 mm
- Overmaat snede ca. 1–2 mm

Art. Nr.	D	SL	L	d1	Z	DW	DR	n max
TB682157	6	15	60	6	2	pos.	re.	30000
TB682150	8	30	75	8	2	pos.	re.	30000
TB682152	8	30	75	8	2	pos.	li.	30000
TB682151	8	30	75	8	2	neg.	re.	30000
TB682158	8	30	75	8	2	neg.	li.	30000
TB682153	10	30	75	10	2	pos.	re.	30000
TB682159	10	30	75	10	2	pos.	li.	30000
TB682154	12	45	90	12	3	pos.	re.	30000
TB682160	12	45	90	12	3	pos.	li.	30000
TB682155	16	55	110	16	3	pos.	re.	30000
TB682164	16	55	110	16	2	pos.	re.	30000
TB682161	16	55	110	16	3	pos.	li.	30000
TB682156	20	75	135	20	3	pos.	re.	30000
TB682162	20	75	135	20	3	pos.	li.	30000
TB682163	20	95	150	20	3	pos.	re.	30000

Afwerk-spiraalfrees MAX

Toepassing

- Voor groeven, formatteren, opdelen
- Geschikt voor schuin insteken
- Voor maximale eisen aan de oppervlaktekwaliteit
- Voor klein verspaningsvolume bij gemiddelde aanvoersnelheid

Materialen

- Massief hout
- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) onbewerkt
- Minerale materialen (Corian, Varicor enz.)
- Voor melaminehars- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Diverse kunststoffen
- Aluminium

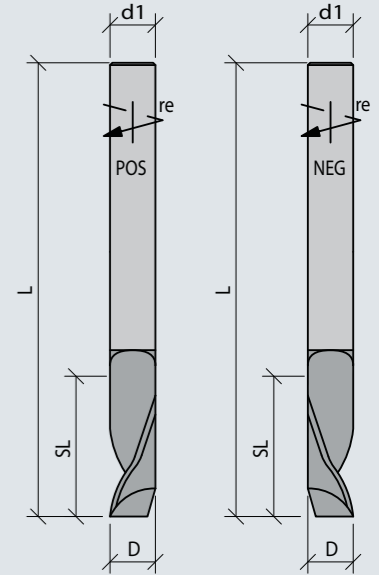
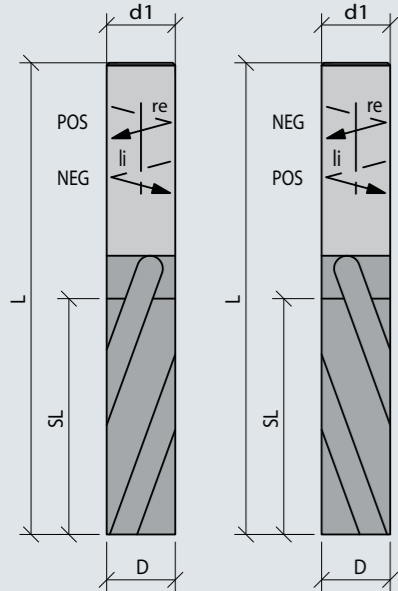
Machine

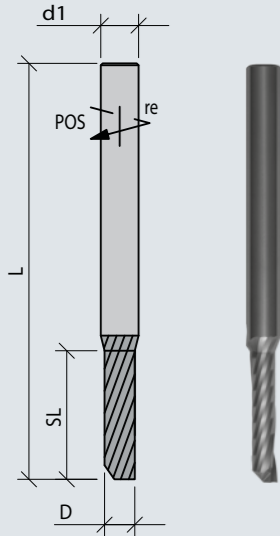
- Bovenfreemachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Verbeterde spaanafvoer door gepolijste spaanruimte
- MAN

Art. Nr.	D	SL	L	d1	Z	DW	DR	n max
TA680159	1	5	40	3	1	pos.	re.	30000
TA680160	2	8	40	3	1	pos.	re.	30000
TA680161	3	10	40	3	1	pos.	re.	30000
TA680166	4	12	50	6	1	neg.	re.	30000
TA680162	4	14	50	4	1	pos.	re.	30000
TA680163	5	16	60	5	1	pos.	re.	30000
TA680167	6	14	50	6	1	neg.	re.	30000
TA680164	6	20	60	6	1	pos.	re.	30000
TA680168	6	14	50	6	2	pos.	re.	30000
TA680169	6	22	60	6	2	pos.	re.	30000
TA680165	8	25	75	8	1	pos.	re.	30000





TURBEX afwerk-spiraalrees glaslat uitsnijden

Toepassing

- Voor groeven frezen, formatteren, opdelen
- Geschikt voor schuin insteken
- Speciaal voor opdelen in de raamindustrie (uitfrezen van glaslaten)
- Voor klein verspaningsvolume bij gemiddelde aanvoersnelheid

Machine

- Bovenfreemachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Materialen

- Massief hout, hout- en plaatmaterialen
- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF, enz.) ongecoat
- Minerale materialen (Corian, Varicor enz.)
- Voor met melaminehars en papier beklede, HPL- en folie-beklede, gefineerde houtmaterialen
- Diverse kunststoffen

Technische informatie

- Volhardmetaal
- MAN

Art. Nr.	D	SL	L	d1	Z	DW	DR	n max
TB682130	6	30	70	8	1	pos.	re.	30000
TB682131	6	30	90	8	1	pos.	re.	30000
TB682132	8	35	80	8	1	pos.	re.	30000
TB682133	8	35	110	10	1	pos.	re.	30000
TB682134	10	35	120	12	1	pos.	re.	30000

Kanefusa afwerk-spiraalrees up and down

Toepassing

- Voor groeven, formatteren, opdelen
- Geschikt voor schuin insteken
- Voor maximale eisen aan de oppervlaktekwaliteit
- Voor klein verspaningsvolume bij gemiddelde aanvoersnelheid

Machine

- Bovenfreemachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

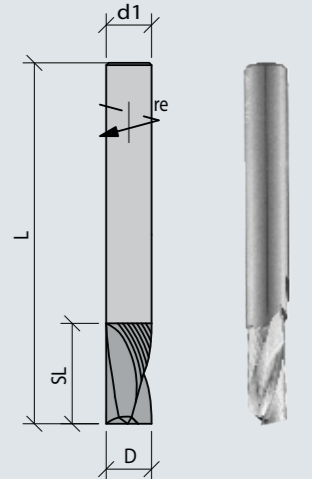
Materialen

- Massief hout
- Minerale materialen (Corian, Varicor enz.)
- Diverse kunststoffen
- Aluminium
- Acryl (plexiglas)

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Verbeterde spaanafvoer door gepolijste spaanruimten
- Rustig snijgedrag door wisselende spiraalhoek
- MAN

Art. Nr.	D	SL	L	d1	Z	DW	DR	n max
TB680703	4	10	60	4	2	pos./neg.	re.	30000
TB680704	6	15	70	6	2	pos./neg.	re.	30000
TB680705	10	20	80	10	2	pos./neg.	re.	30000
TB680706	12	30	85	12	2	pos./neg.	re.	30000



TURBEX Sprint spiraalfrees MAX slotkast

Toepassing

- Voor groeven, formatteren, opdelen
- Geschikt voor schuin insteken
- Voor slotkast- en stolpfrezen

Machine

- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Materialen

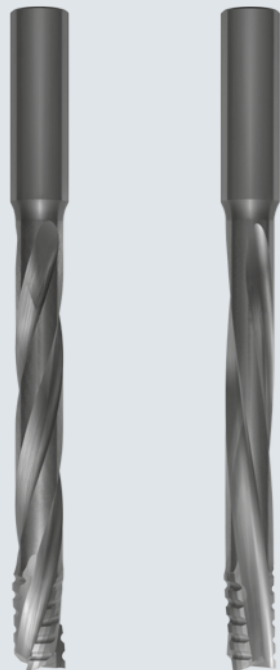
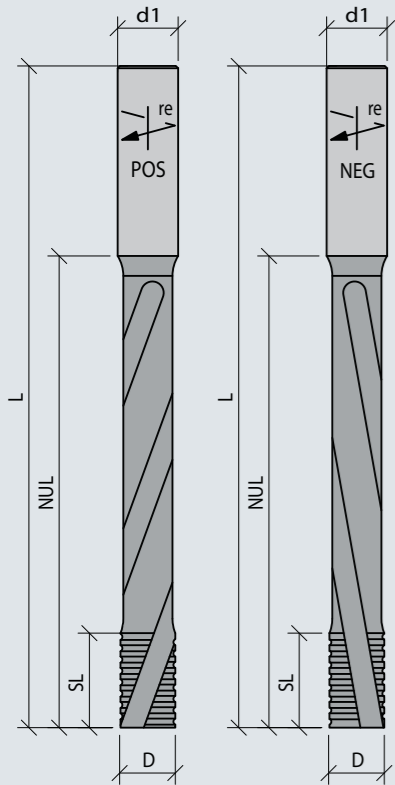
- Massief hout
- Spaan- en vezelmateriaal (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Sprint-tandgeometrie voor gereduceerde snijkrachten
- Verbeterde spaanafvoer door geoptimaliseerde spaanruimten
- Omtrek- en kop snijdend
- Vergrote naslijpzone
- Uitvoering met negatieve spiraalhoek voor maximale stabiliteit
- MEC

Art. Nr.	D	SL	NUL	L	d1	Z	DW	DR	n max
TB682100	12	25	115	155	12	3	pos.	re.	24000
TB682101	14,5	25	105	150	16	3	pos.	re.	24000
TB682102	14,5	25	105	150	16	3	neg.	re.	24000
TB682103	14,5	25	125	175	16	3	pos.	re.	24000
TB682104*	14,5	25	125	175	16	3	pos.	re.	24000
TB682105	14,5	25	125	175	16	3	neg.	re.	24000
TB682106	14,5	25	140	190	16	3	pos.	re.	24000
TB682107	14,5	25	140	190	16	3	neg.	re.	24000
TB682108	16	25	105	150	16	3	pos.	re.	24000
TB682109	16	25	105	150	16	3	neg.	re.	24000
TB682110	16	25	125	175	16	3	pos.	re.	24000
TB682111	16	25	125	175	16	3	neg.	re.	24000

* met spanvlak voor Homag- en Weeke-freesaggregaat



TURBEX profiel-spiraalfrees wisselspanning

Toepassing

- Voor nabewerken bij wisselspanningen in de raamindustrie

Machine

- Bovenfreesmachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

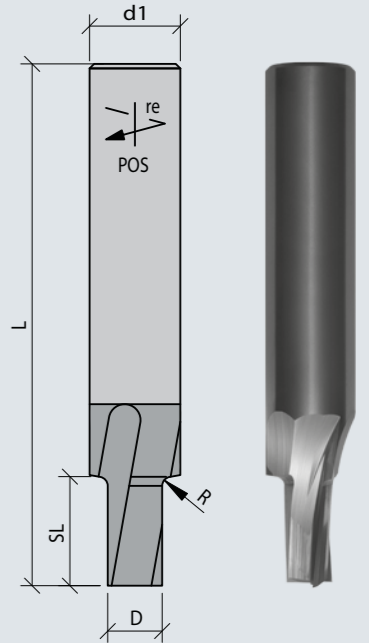
Materialen

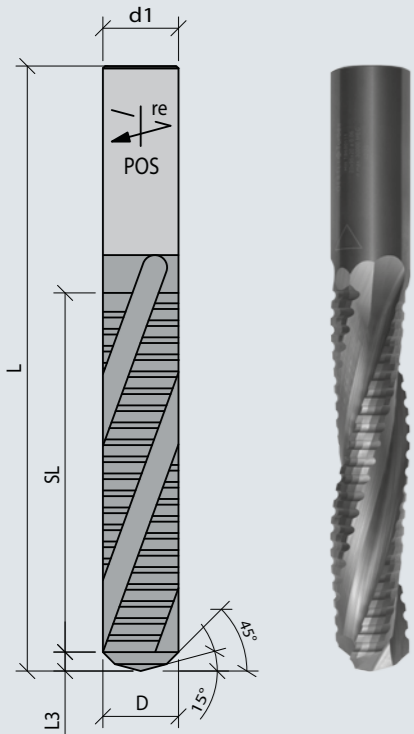
- Massief hout, hout- en plaatmaterialen

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Positieve spiraalhoek voor betere oppervlakken en langere standtijd
- Met kopslijping
- MEC

Art. Nr.	D	R	SL	L	d1	Z	DW	DR	n max
TB682140	12	2	16,5	115	20	3	pos.	re.	30000
TB682141	12	2,5	16,5	115	20	3	pos.	re.	30000
TB682142	12	1,5	24	115	20	3	pos.	re.	30000
TB682143	12	2	24	115	20	3	pos.	re.	30000
TB682144	12	1,5	30	115	20	3	pos.	re.	30000
TB682145	12	2	30	115	20	3	pos.	re.	30000





TURBEX boor-spiraalfrees

Toepassing

- Voor cirkelvormig frezen van krukगतen
- Voor het uitfrezen van slotcilinders
- Voor het frezen van lichtuitsparingen

Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Materialen

- Massief hout, hout- en plaatmaterialen

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Sprint-tandgeometrie voor gereduceerde snijkrachten
- Platte boorpunt voor cirkelvormig infrezen
- Positieve, naar boven trekkende spiraal
- MEC

Art.Nr.	D	SL	L3	L	d1	Z	DW	DR	n max
TB680121	12	70	2	120	12	3	pos.	re.	30000
TB680122	16	80	4	140	16	3	pos.	re.	30000
TB680111	20	95	5	160	20	3	pos.	re.	30000

TURBEX boor-spiraalfrees MAX

Toepassing

- Voor cirkelvormig frezen van spionगतen
- Voor cirkelvormig frezen van krukगतen
- Voor het uitfrezen van slotcilinders
- Voor het frezen van lichtuitsparingen
- Voor groot verspaningsvolume bij maximale aanvoersnelheid

Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

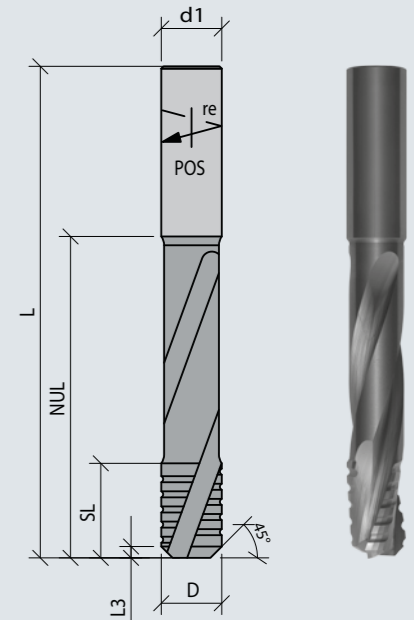
Materialen

- Massief hout
- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Sprint-tandgeometrie voor gereduceerde snijkrachten
- Platte boorpunt voor cirkelvormig infrezen
- Positieve, naar boven trekkende spiraal
- MEC

Art. Nr.	D	SL	NUL	L3	L	d1	Z	DW	DR	n max
TB680112	7,5	15	75	1	110	8	2	pos.	re.	24000
TB680113	10	20	75	1	110	10	2	pos.	re.	24000
TB680114	12	25	75	1	120	12	3	pos.	re.	24000
TB680115	12	25	95	1	140	12	3	pos.	re.	24000
TB680116	14	25	75	3	120	14	3	pos.	re.	24000
TB680117	14	25	95	3	140	14	3	pos.	re.	24000
TB680118	16	25	85	3	130	16	3	pos.	re.	24000
TB680119	16	25	105	3	150	16	3	pos.	re.	24000





2

**Wisselmessen
en
diamantfrezes**

WS groeffrees recht

Toepassing

- Voor formatteren en groeven met traploze snede
- Voor klein verspaningsvolume bij gemiddelde aanvoersnelheid
- Geschikt voor schuin insteken

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Materialen

- Hout- en plaatmaterialen

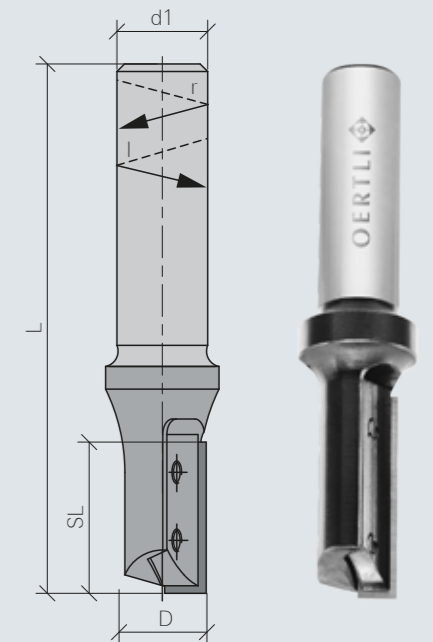
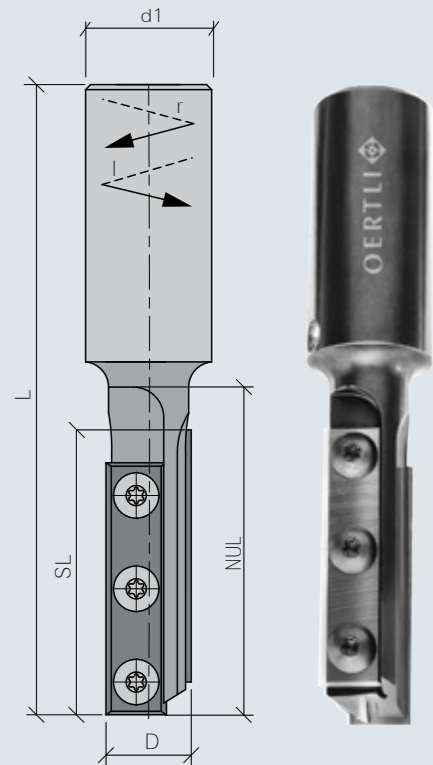
Technische informatie

- Hardmetalen omkeermessen
- Body uit staal
- Met hardmetaal uitgeruste boorsnede vanaf $\varnothing 18$ mm
- Snedeopstelling parallel aan de as
- Zonder stelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	SL	NUL	L	d1	Z	DR	n max	Index
TA670530	8	20		70	12	1	re.	24000	1
TA670531	10	25		75	12	1	re.	24000	2
TA670532	12	30		80	12	1	re.	24000	3
TA670534	12	30		80	12	1	li.	24000	4
TA670644	16	50		116	25	1	re.	24000	5
TB860604	18	55	75	130	25	2	re.	18000	6
TB860603	18	55	75	130	25	2	li.	18000	7
TA680022	20	55	65	125	25	2	re.	18000	8

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
TA217700	Omkeermes, hardmetaal, B=20 h=4.1	1
TA217704	Omkeermes, hardmetaal, B=25 h=5.5	2
TA217702	Omkeermes, hardmetaal, B=30 h=5.5	3,4
TA217703	Omkeermes, hardmetaal, B=50 h=5.5	5
TA217707	Omkeermes, hardmetaal, B=50 h=12	6,7,8
TA219742	Omkeermes, hardmetaal, B=12 h=12	5
TA851601	Schroef M2.5x3.0 T8 voor B=20	1
TA851602	Schroef M2.5x4.0 T8 voor B=25	2
TA851603	Schroef M3.0x7.0 T8 voor B=30	3,4
TA851604	Schroef M3.5x5.5 T15 voor B=50	5
TA851606	Schroef M4x6 T15	5,6,7,8



DP opdeelfrees-L BASE

Toepassing

- Voor formateren en groeven met traploze snede
- Geschikt voor schuin insteken

Materialen

- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Diverse kunststoffen en aluminium
- Massief hout

Machine

- Bovenfreemachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit volhardmetaal
- Omtrek-snijdkanten en boorsnede uit DP
- Snedeopstelling parallel aan de as
- Zonder stelschroef
- MEC

Art.Nr	D	SL	L	d1	Z	ZH	DR	n max
TB681050	4	12	70	8	1	1,6	re.	24000
TB680540	5	12	70	10	1	1,9	re.	24000
TB681051	6	7	50	6	1	2	re.	24000
TA680247	6	12	70	12	1	2	re.	24000
TB681052	6	12	70	12	1	2	li.	24000
TA680248	8	12	70	12	1	2,5	re.	24000
TB681053	8	22	75	12	1	2,5	re.	24000
TB681054	8	22	75	12	2	2,5	re.	24000
TB681055	10	22	75	12	1	2,8	re.	24000
TB681056	10	22	75	12	2	2,8	re.	24000
TB681057	10	22	75	12	2	2,8	li.	24000

DP opdeelfrees-S BASE

Toepassing

- Voor formateren en groeven met verhoogde standtijd
- Voor aan beide zijden splintervrije snijkanten
- Geschikt voor axiaal en schuin insteken
- Z 2+2 voor verhoogde aanvoer
- Voor kleine en middelgrote seriegroottes
- Voor lakgeschikte sneden in MDF, nabewerking met gereedschappen met doorlopende snijkanten vereist

Machine

- Bovenfreemachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Materiaal

- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen

Technische informatie

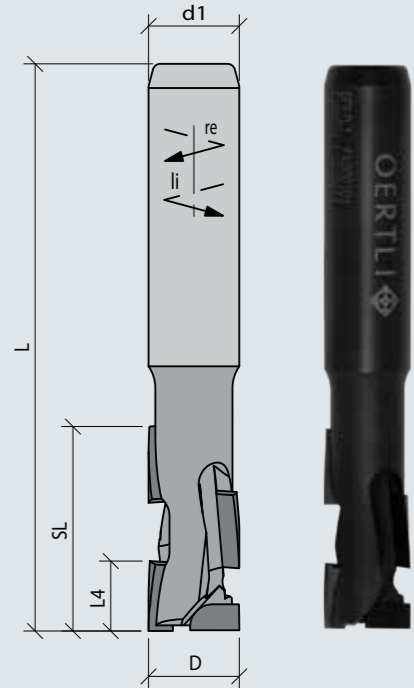
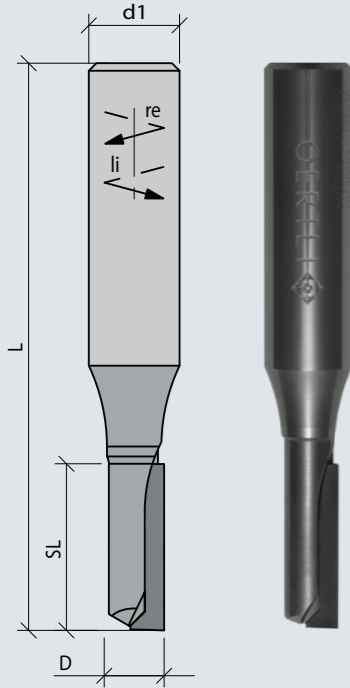
- Met diamant belegd
- Body uit staal
- Body gezwart
- Omtreksnijdkanten en boorsnede uit DP
- Naar binnen trekkende snede
- Meermalen naslijpbaar
- Zonder stelschroef
- MEC

Z=1

Art. Nr.	D	SL	L4	L	d1	Z	ZH	DR	n max
TB681032	8	27	9	70	12	1	2,4	re.	24000
TB681033	8	27	9	70	12	1	2,4	li.	24000
TB681034	10	26	9,4	70	12	1	2,6	re.	24000
TB681035	12	26	9,2	75	12	1	2,6	re.	24000
TB681036	12	26	9,2	75	12	1	2,6	li.	24000
TB681037	16	26	9,2	80	16	1	2,6	re.	24000
TB681038	16	26	9,2	80	16	1	2,6	li.	24000
TB681039	16	35	9,2	90	16	1	2,6	re.	24000
TB681040	16	35	9,2	90	16	1	2,6	li.	24000
TB681041	18	26	9,2	90	20	1	2,6	re.	24000
TB681042	18	26	9,2	90	20	1	2,6	li.	24000
TB681043	18	35	9,2	100	20	1	2,6	re.	24000
TB681044	18	35	9,2	100	20	1	2,6	li.	24000
TB681045	18	43	9,2	115	25	1	2,6	re.	24000
TB681046	18	43	9,2	115	25	1	2,6	li.	24000
TB681047	20	26	9,2	95	25	1	2,6	re.	24000
TB681048	20	52	9,2	120	25	1	2,6	re.	24000
TB681049	20	52	9,2	120	25	1	2,6	li.	24000

Z=2

Art. Nr.	D	SL	L4	L	d1	Z	ZH	DR	n max
TB681058	16	31	6,4	90	16	2	2,6	re.	24000
TB681059	16	31	6,4	90	16	2	2,6	li.	24000
TB681060	20	39	8	95	20	2	2,6	re.	24000
TB681061	20	39	8	95	20	2	2,6	li.	24000
TB681062	20	54	8	115	20	2	2,6	re.	24000
TB681063	20	54	8	115	20	2	2,6	li.	24000
TB681064	25	66	7,4	130	25	2	2,6	re.	24000
TB681065	25	66	7,4	130	25	2	2,6	li.	24000



DP opdeelfrees-S PRO

Toepassing

- Voor formateren en groeven met verhoogde standtijd
- Voor aan beide zijden splintervrije snijkanten
- Geschikt voor axiaal en schuin insteken
- Voor groot verspaningsvolume bij hoge aanvoersnelheid
- Voor lakgeschikte sneden in MDF, nabewerking met gereedschappen met doorlopende snijkanten vereist

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Materialen

- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Stalen body, vernikkeld
- Omtreksnijkanten en boorsnede uit DP
- Rustig snijgedrag door 4-sneden-opstelling
- Optimale snijkwaliteit door axiale hoek, boven en onder trekkend
- Doorlopende volledige opleg voor maximale naslijpzone
- Zonder stelschroef
- MEC

Art.Nr.	D	SL	L4	L	d1	Z	ZH	DR	n max
TB681073	16	31	6,6	95	20	2	4,4	re.	24000
TB681074	16	31	6,6	95	20	2	4,4	li.	24000
TB681075	20	38	6,6	105	20	2	4,4	re.	24000
TB681076	20	38	6,6	105	20	2	4,4	li.	24000
TB681077	25	49	6,8	120	25	2	4,5	re.	24000
TB681078	25	49	6,8	120	25	2	4,5	li.	24000

DP opdeelfrees-S MAX

Toepassing

- Voor formateren en groeven met verhoogde standtijd
- Voor aan beide zijden splintervrije snijkanten
- Geschikt voor axiaal en schuin insteken
- Voor groot verspaningsvolume bij maximale aanvoersnelheid
- Voor lakgeschikte sneden in MDF, nabewerking met gereedschappen met doorlopende snijkanten vereist

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

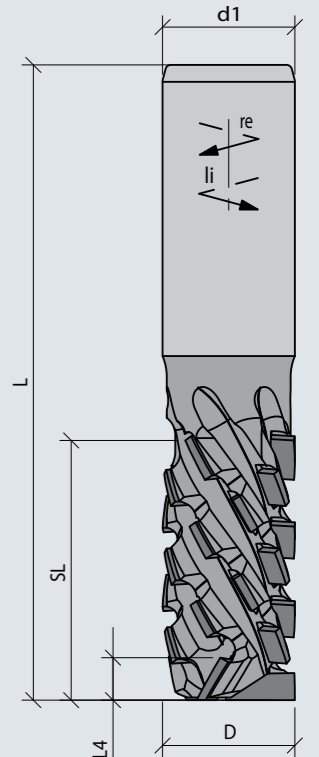
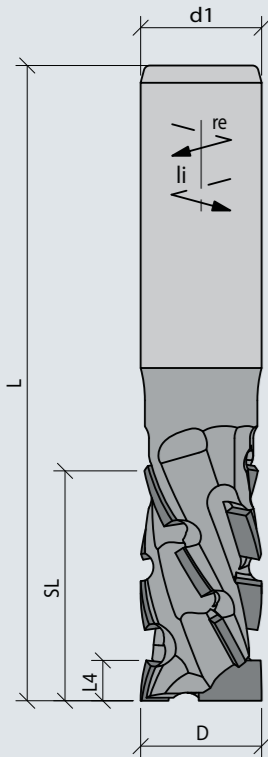
Materialen

- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)
- Massief hout

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit zwaar metaal
- Omtreksnijkanten en boorsnede uit DP
- Rustig snijgedrag door 4-sneden-opstelling
- Optimale snijkwaliteit door axiale hoek, boven en onder trekkend
- Doorlopende volledige opleg voor maximale naslijpzone
- Zonder stelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	SL	L4	L	d1	Z	ZH	DR	n max
TB681066	12	23	6,1	75	16	2	3	re.	24000
TB681067	12	28	6,1	75	16	2	3	re.	24000
TB681068	16	31	6,6	95	20	2	4,4	re.	24000
TB681069	16	31	6,6	95	20	2	4,4	li.	24000
TB681070	20	38	6,6	100	20	2	4,4	re.	24000
TB681071	20	38	6,6	100	20	2	4,4	li.	24000
TB680535	25	49	8	120	25	3	4,5	re.	24000
TB681072	25	49	8	120	25	3	4,5	li.	24000



DP opdeelfrees-S BASE Nesting

Toepassing

- Voor plaatuitfrezing volgens het nesting-proces
- Groeven, formatteren, opdelen (nesting) en sponningen
- Voor aan beide zijden splintervrije snijkanten
- Geschikt voor axiaal en schuin insteken
- Voor verhoogde aanvoer
- Z=2 met grote spaanruimten voor betere spaanafvoer (MDF) en ter vermindering van warmteontwikkeling, vooral bij bewerking van multiplex
- Bijzonder geschikt voor kleinere resp. smalle werkstukken

Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Materialen

- Spaan- en vezelmateriaal (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Speciaal voor gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit VHW
- Omtreksnijkanten en boorsnede uit DP
- Verbeterde spaanafvoer door geoptimaliseerde spaanruimten
- Optimale snijkwaliteit door axiale hoek, boven en onder trekkend
- Zonder stelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	SL	L4	L	d1	WBmin	WBmax	Z	ZH	DR	n max
TB681112	12	23	6,1	75	12	8	20	2	3	re.	24000
TB681113	12	28	6,1	75	12	8	25	2	3	re.	24000

DP opdeelfrees-S PRO Nesting

Toepassing

- Voor het uitfrezen van platen volgens het nesting-proces
- Groeven, formatteren, opdelen (nesting) en sponningen
- Voor aan beide zijden splintervrije snijkanten
- Geschikt voor axiaal en schuin insteken
- Voor verhoogde aanvoer
- Z=2 met grote spaanruimten voor betere spaanafvoer (MDF) en ter vermindering van warmteontwikkeling, vooral bij bewerking van multiplex
- Bijzonder geschikt voor kleinere resp. smalle werkstukken

Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

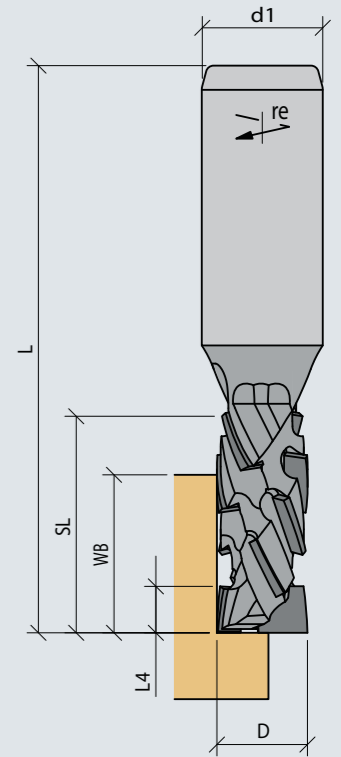
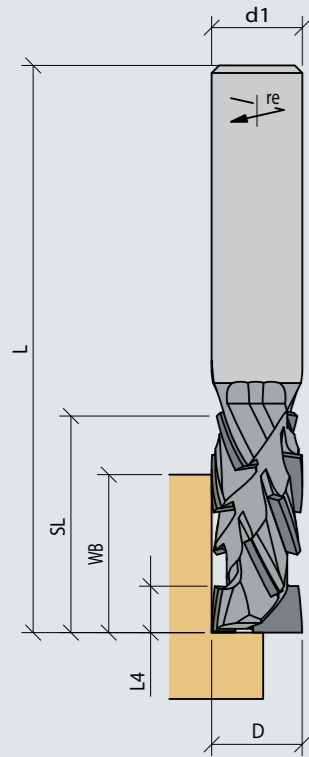
Materialen

- Spaan- en vezelmateriaal (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Speciaal voor gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit zwaar metaal
- Geoptimaliseerde rustige loop dankzij zwaar-metalen Body
- Omtreksnijkanten en boorsnede uit DP
- Verbeterde spaanafvoer door geoptimaliseerde spaanruimten
- Optimale snijkwaliteit door axiale hoek, boven en onder trekkend
- Zonder stelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	SL	L4	L	d1	WBmin	WBmax	Z	ZH	DR	n max
TB681110	12	23	6,1	75	16	8	20	2	3	re.	24000
TB681111	12	28	6,1	75	16	8	25	2	3	re.	24000



DP opdeelfrees-S MAX Nesting

Toepassing

- Voor het uitsnijden van platen in het nesting-proces
- Groeven, formatteren, opdelen (nesting) en sponningen
- Voor aan beide zijden splintervrije snijkanten
- Geschikt voor axiaal en schuin insteken
- Bijzonder geschikt voor kleinere resp. smalle werkstukken
- Z=4 en Z=3 voor maximale aanvoersnelheid

Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

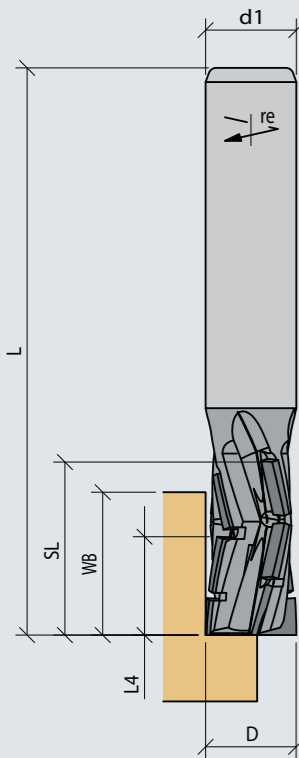
Materialen

- Spaan- en vezelmateriaal (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit zwaar metaal
- Geoptimaliseerde rustige loop dankzij zwaar-metalen Body
- Omtreksnijkanten en boorsnede uit DP
- Verbeterde spaanafvoer door geoptimaliseerde spaanruimten
- Optimale snijkwaliteit door axiale hoek, boven en onder trekkend
- Zonder stelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	SL	L4	L	d1	WBmin	WBmax	Z	ZH	DR	n max
TB681114	12	23	14,8	75	12	16	19	4	3	re.	24000
TB681296	12	23,5	6,5	70	12	8	20	3	2,7	re.	24000
TB681297	12	23,5	6,5	75	16	8	20	3	2,7	re.	24000
TB681294	12	30	6,5	80	12	8	28	3	2,7	re.	24000
TB681295	12	30	6,5	80	16	8	28	3	2,7	re.	24000
TB681298	14	30	6,5	80	16	8	28	3	2,7	re.	24000



DP opdeelfrees-S PRO Nesting vezelcement

Toepassing

- Voor het uitsnijden van platen in het nesting-proces
- Groeven, formatteren, opdelen (nesting) en sponningen
- Voor aan beide zijden splintervrije snijkanten
- Geschikt voor axiaal en schuin insteken
- Bijzonder geschikt voor kleinere resp. smalle werkstukken
- Voor maximale aanvoersnelheid

Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

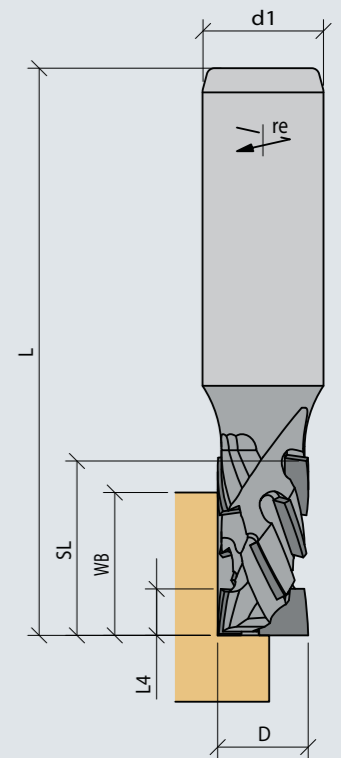
Materialen

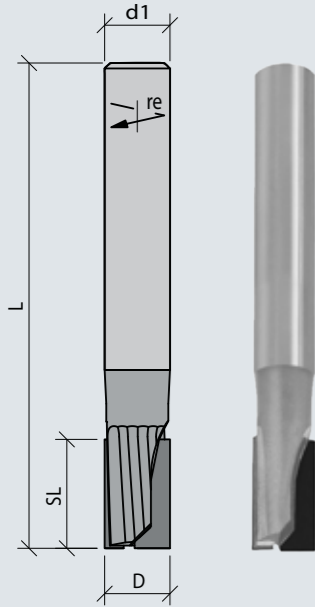
- Vezelcementplaten
- Eternit

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit zwaar metaal
- Geoptimaliseerde rustige loop dankzij zwaar-metalen Body
- Omtreksnijkanten en boorsnede uit DP
- Optimale snijkwaliteit door axiale hoek, boven en onder trekkend
- Zonder stelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	SL	L4	L	d1	WBmin	WBmax	Z	ZH	DR	n max
TB680500	12	15	4,6	70	16	6	12	3	3	re.	24000





DP opdeelfrees-L PRO

Toepassing

- Voor formatteren en groeven met traploze snede
- Geschikt voor schuin insteken
- Afwerken, groeven, formatteren, opdelen (nesting) en sponningen
- Z=3 Voor maximale aanvoer

Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Materialen

- Voor houtmaterialen, massief hout en kunststoffen
- Met name voor bewerking van kunststof-volkernplaten (bijv. Trespa®, Corian®, Varicor®, LG-HiMacs® enz.)
- Bijzonder abrasieve werkstukmaterialen

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit VHW
- Omtreksnijkanten en boorsnede uit DP
- Rustig snijgedrag door wisselende axiale hoek
- Doorlopende volledige opleg voor maximale naslijpzone
- Zonder stelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	SL	L	d1	Z	ZH	DR	n max
TB680646	6	15	65	6	2	2	re.	24000
TB685187	8	15	65	8	2	2,8	re.	24000
TB685188	10	15	75	10	2	2,8	re.	24000
TB680647	12	15	70	12	3	3,2	re.	24000
TB685189	12	20	75	12	2	3,2	re.	24000
TB680648	12	25	80	12	3	3,2	re.	24000
TB680649	16	20	80	16	3	4,3	re.	24000
TB685186	16	25	80	16	2	4,3	re.	24000
TB680650	16	30	85	16	3	4,3	re.	24000

DP schrobfrees-L PRO

Toepassing

- Voor voorformatteren en groeven in schrob-kwaliteit
- Geschikt voor schuin insteken
- Groeven, formatteren, opdelen (nesting) en sponningen

Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

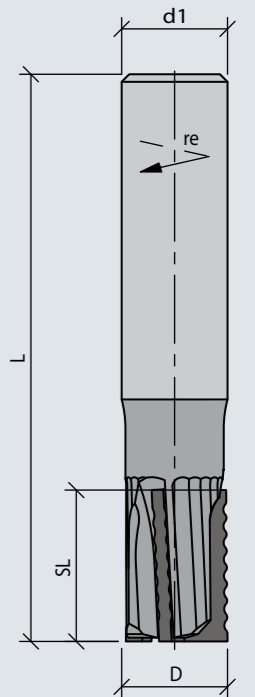
Materialen

- Voor houtmaterialen, massief hout en kunststoffen
- Met name voor bewerking van kunststof-volkernplaten (bijv. Trespa®, Corian®, Varicor®, LG-HiMacs® enz.)
- Bijzonder abrasieve werkstukmaterialen

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit VHW
- Omtreksnijkanten en boorsnede uit DP
- Rustig snijgedrag door wisselende axiale hoek
- Schrobvertanding voor verhoogd spaanvolume en gereduceerde snijkrachten
- Doorlopende volledige opleg voor maximale naslijpzone
- Zonder stelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	SL	L	d1	Z	ZH	DR	n max
TB680651	14	20	75	14	3	4	re.	24000
TB680652	16	30	85	16	3	4,3	re.	24000



DP uitsparingsfrees-S BASE

Toepassing

- Voor splintervrij bewerken van groeven, uitsparingen en pockets
- Geschikt als stulpprofiel-frees
- Geschikt voor schuin of circulair insteken

Materialen

- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)
- Massief hout

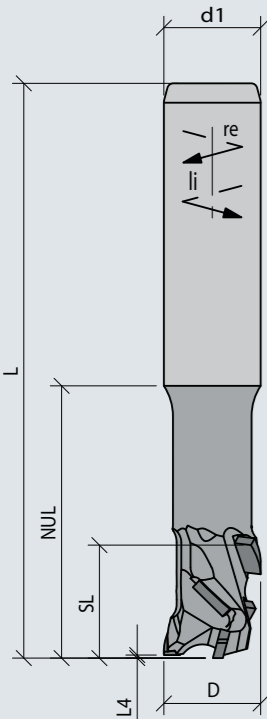
Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- Omtreksnijkanten en boorsnede uit DP
- Minimale groefdiepte 0,6 mm
- Optimale randkwaliteit door extreme axiale hoek, van boven trekkend
- Zonder stelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	SL	NUL	L4	L	d1	Z	ZH	DR	n max
TB681079	12	11,5	26,5	0,5	70	16	1	2,5	re.	24000
TB681080	12	11,5	26,5	0,5	70	16	1	2,5	li.	24000
TB681081	16	18	45	0,5	95	16	1	3	re.	24000
TB681082	16	18	45	0,5	95	16	1	3	li.	24000
TB681083	18	22,2	58	0,5	110	20	1	3	re.	24000
TB681084	18	22,2	58	0,5	110	20	1	3	li.	24000



DP uitsparingsfrees-L PRO

Toepassing

- Voor splintervrij bewerken van groeven, uitsparingen en pockets
- Geschikt als stulpprofiel-frees
- Geschikt voor schuin of circulair insteken
- Speciaal voor ABS-bekledingen

Materialen

- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)
- Massief hout
- Speciaal voor ABS-bekledingen

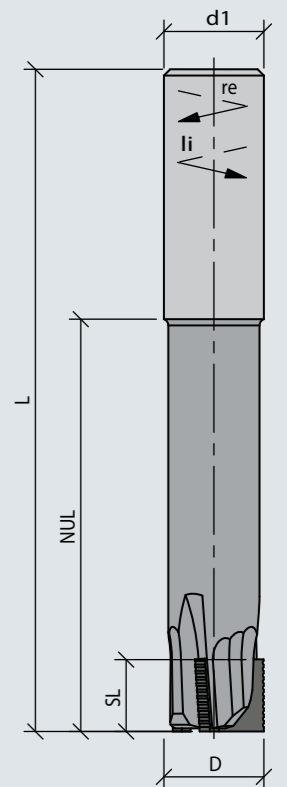
Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Technische informatie

- Met diamant bezet
- Basislichaam uit VHW
- Omtreksnijkanten en boorsnede uit DP
- Rustig snijgedrag door wisselende axiale hoek
- Doorlopende volledige opleg voor maximale naslijpzone
- Speciale schrobgeometrie
- Zonder stelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	SL	NUL	L	d1	Z	ZH	DR	n max
TB681299	10	22,5	35	77	12	3	3	re.	24000
TB681300	12	11,5	35	76	12	3	3,5	re.	24000
TB681301	12	11,5	35	76	12	3	3,5	li.	24000
TB681302	12	11,5	35	78	16	3	3,5	re.	24000
TB681303	12	11,5	35	78	16	3	3,5	li.	24000
TB681304	12	22,2	55	96	12	3	3,5	re.	24000
TB681305	16	11,5	65	106	16	3	3,5	re.	24000
TB681306	16	11,5	65	106	16	3	3,5	li.	24000
TB681307	16	22,2	55	96	16	3	3,5	re.	24000
TB681308	16	22,2	55	96	16	3	3,5	li.	24000



DP boor-/opdeelfrees-S MAX Z1

Toepassing

- Voor boren en circulair frezen van deurkruk-gaten
- Voor uitfrezen van slotcilinders
- Voor frezen van lichtuitsparingen
- Geschikt voor schuin of circulair insteken

Materialen

- Spaan- en vezelmateriaal (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)
- Voor verschillende opbouwen van deurbladen

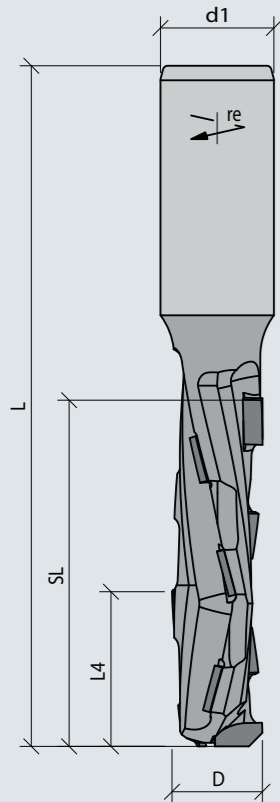
Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit zwaar metaal
- Omtreksnijanten en boorsnede uit DP
- Geoptimaliseerde rustige loop dankzij zwaar-metalen Body
- Verbeterde spaanafvoer door geoptimaliseerde spaanruimten
- Zonder stelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	SL	L4	L	d1	Z	ZH	DR	n max
TB680523	20	85	34,5	150	25	1	4,2	re.	24000
TB680522	22	85	34,5	150	25	1	4,2	re.	24000



DP boor-/opdeelfrees-S MAX Z2

Toepassing

- Voor circulair frezen van deurkruk-gaten
- Voor uitfrezen van slotcilinders
- Voor frezen van lichtuitsparingen
- Geschikt als stulp-profiel-frees
- Geschikt voor schuin of circulair insteken

Materialen

- Spaan- en vezelmateriaal (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)
- Voor verschillende opbouwen van deurbladen

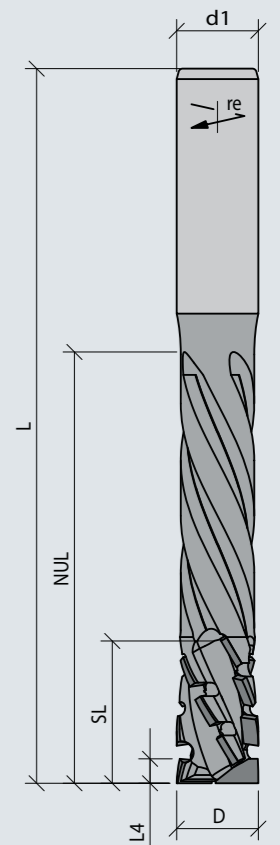
Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit zwaar metaal
- Omtreksnijanten en boorsnede uit DP
- Geoptimaliseerde rustige loop dankzij zwaar-metalen Body
- Verbeterde spaanafvoer door geoptimaliseerde spaanruimten
- Zonder stelschroef
- MEC

Art.Nr.	D	SL	NUL	L4	L	d1	Z	ZH	DR	n max
TB681086	16	24,6	45	6,6	110	20	2	4,4	re.	24000
TB681087	18	35	80	6	130	20	2	4,4	re.	24000
TB681088	20	35	105	6	160	20	2	4,4	re.	24000



CASTOR Optimo voeg- en sponningfrees

Toepassing

- Voor voorfrezen, strijken en formatteren
- Voor sponningen en groeven
- Voor groot verspaningsvolume bij maximale aanvoersnelheid

Materialen

- Massief hout, dwars en in de lengterichting
- Hout- en plaatmaterialen

Machine

- CNC-bewerkingscentra
- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

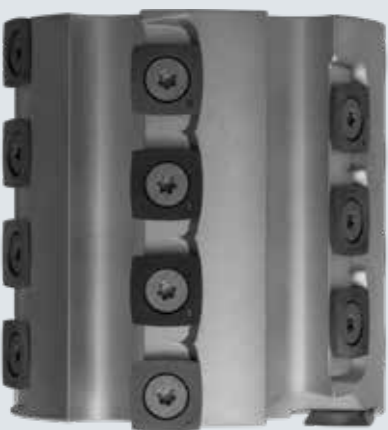
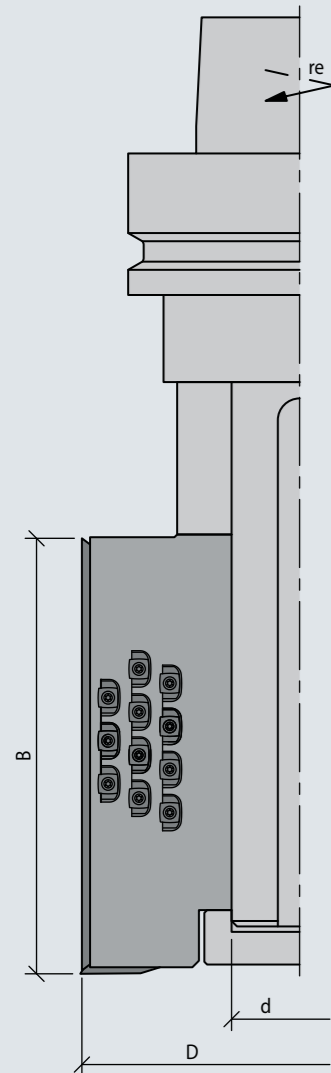
Technische informatie

- Hardmetalen wisselmes
- Body uit aluminium
- Eenvoudige mesklemming
- Voorzien van onderste voorsnijder aan de kopzijde
- Snedeopstelling axiaal recht
- Hardmetaalkwaliteit H8, optioneel H6 (harder) verkrijgbaar
- Opspanas, deksel en afstandsring niet inbegrepen in de levering
- MEC

Art. Nr.	D	B	d	DKN_B	DKN_L	Z	DW	n max	Index
TB860357	80	80	25	8	31,6	2	0°	18000	1
TB860358	80	100	25	8	31,6	2	0°	18000	2

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
KF220017	Omkeermes, hardmetaal H8, B=14 h=14	1 - 2
KF220017H6	Omkeermes, hardmetaal H6, B=14 h=14	1 - 2
TA851040	Schroef met pas-schouder M5x15.5 T15 voor omtreksnede	1 - 2
TB851037	Schroef met pas-schouder M5x10.5 T15 voor Afrondvoorsnijder	1 - 2



CASTOR Sprint boor-/universeelfrees

Toepassing

- Voor voorfrezen, strijken en formatteren
- Voor sponningen en groeven
- Geschikt voor schuin of circulair insteken
- Voor groot verspaningsvolume bij maximale aanvoersnelheid

Materialen

- Massief hout, dwars en in de lengterichting
- Hout- en plaatmaterialen

Machine

- CNC-bewerkingscentra
- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

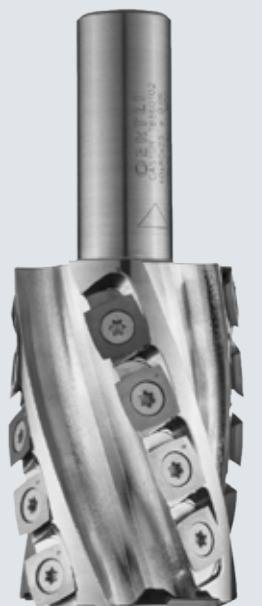
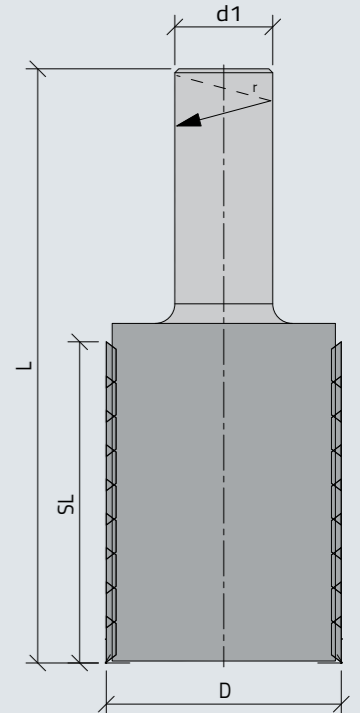
Technische informatie

- Hardmetalen wisselmes
- Body uit staal
- Eenvoudige mesklemming
- Voorzien van onderste voorsnijder aan de kopzijde
- Spiraalvormige snedeopstelling
- Hardmetaalkwaliteit H8, optioneel H6 (harder) verkrijgbaar
- Met snijonderverdeling ter vermindering van snijkrachten
- MEC

Art. Nr.	D	SL	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
TB860114	45	80	150	20	2	pos.	re.	22500	1
TB860116	50	80	150	20	2	pos.	re.	20000	2
TB860164	61	55	116	25	2	0°	re.	22000	3

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
KF220017	Omtreksnede en kopse snede, hardmetaal, B=14 h=14	1 - 3
KF216009	Kopse snede, hardmetaal, B=14 h=14	1
KF216672	Kopse snede, hardmetaal, B=15 h=15	2
KF216013	Kopse snede, hardmetaal, B=16 h=16	3
TA851040	Schroef met pas-schouder M5x15.5 T15 voor omkeermes KF220017	1 - 3
TA851038	Schroef M5x6.3 T15 voor omkeermes KF216009	1
TB851037	Schroef met pas-schouder M5x10.5 T15 voor omkeermes KF216672 & KF220017	2,3
TA851032	Schroef met pas-schouder M5x11.0 T15 voor omkeermes KF216013	3



DP strijkfrees MAX

Toepassing

- Voor formateren met verhoogde standtijd
- Voor aan beide zijden splintervrije snijkanten
- Voor groot verspaningsvolume bij maximale aanvoersnelheid
- Bijzonder geschikt voor gefineerde houtmaterialen
- Voor maximale aanvoer

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

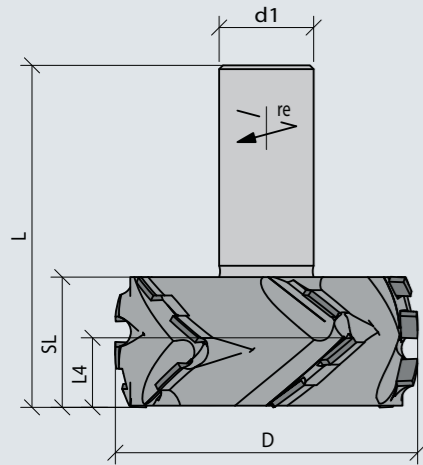
Materialen

- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)
- Massief hout, hout- en plaatmaterialen

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- Optimale snijkwaliteit door extreme axiale hoek, boven en onder trekkend
- Zonder stelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	SL	L4	L	d1	Z	ZH	DR	n max
TB300135	80	32	16	90	25	3	4,3	re.	17000
TB300150	80	81,5	39	145	25	3	4,4	re.	17000



DP voeg- en sponningfrees MAX

Toepassing

- Voor formateren en sponningen met verhoogde standtijd
- Voor aan beide zijden splintervrije snijkanten
- Voor groot verspaningsvolume bij hoge aanvoersnelheid

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Materialen

- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)

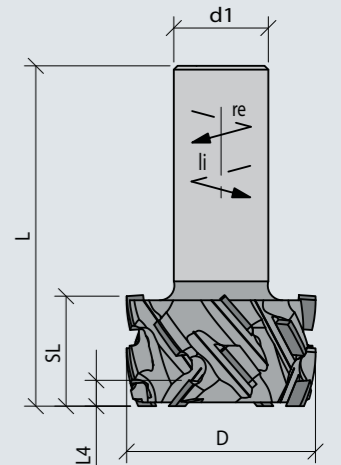
Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- Omtreksnijkanten en boorsnede uit DP
- Hoge aanvoer met een goede randkwaliteit door tandenaantal Z=4 in de top laag
- Optimale snijkwaliteit door axiale hoek, boven en onder trekkend
- Zonder stelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	SL	L4	L	d1	Z	ZH	DR	n max
TB681026*	50	28	6,8	90	25	4	4,4	li.	24000
TB681027*	50	28	6,8	90	25	4	4,4	re.	24000
TB680602**	50	48	24,8	110	25	4	4,5	re.	24000

* Speciaal voor het frezen van ladebodems voor Legrabox

** Vermindering van stofvorming door het tandenaantal Z=2 in de middenpositie



DP sponningfrees Legrabox met HSK63F

Toepassing

- Voor formatteren en splintervrij sponningen
- Speciaal voor Legrabox-beslag

Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van colgereedschappen

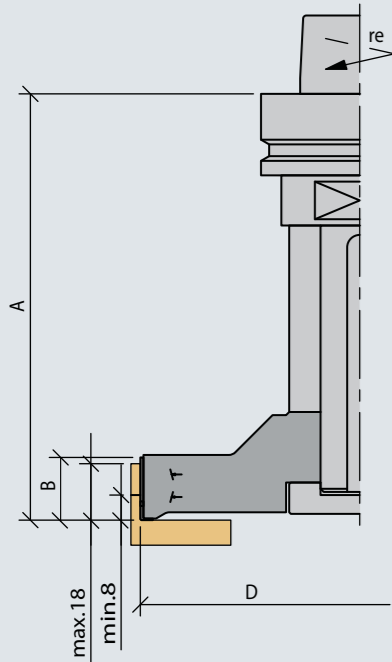
Materialen

- Melamine- en papiergecoate, HPL- en foliegecoate, gefineerde houtmaterialen
- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit staal
- Omtrek- en kop snijdend
- Optimale randkwaliteit door extreme axiale hoek, van boven trekkend
- Gemonteerd op HSK63F opspanas
- Uitvoering in SP-techniek – verlijmd
- MEC

Art. Nr.	D	B	Z	ZH	A	DR	n max
TB681031	140	20	3	3,5	136	re.	12700



DP-WS vlakfrees met kolf

Toepassing

- Voor het vlakfrezen van grote oppervlakken
- Voor het frezen van grote sponningdieptes in één bewerking
- Negatieve uitvoering speciaal geschikt voor het vlakfrezen van nesting-opofferplaten (MDF)

Machine

- Bovenfreemachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra

Materialen

- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en foliegecoate, gefineerde houtmaterialen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)
- Massief hout
- Minerale materialen (Corian, Varicor enz.)
- Diverse kunststoffen

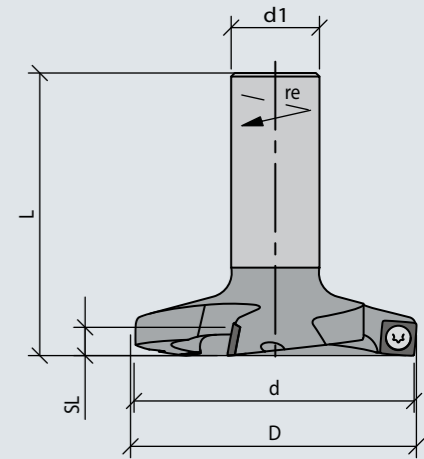
Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit staal
- Body geblauwd
- DP-wisselmessen vervangbaar
- Zonder stelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	d	SL	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
TB681096	82	80	8	80	25	3	pos.	re.	12000	1
TB681097	150	150	8	90	25	6	neg.	re.	9000	2

Reserveonderdelen

Art Nr	Benaming	Index
TB219090	Omkeermes, diamant (DP), B=9.8 h=9.8 a=2	1, 2
TB851070	Schroef M4x7.0 Torx 15	1, 2



DP vlakfrees met kolf

Toepassing

- Voor het vlakfreesen van grote oppervlakken
- Voor het frezen van grote sponningdieptes in één bewerking

Materialen

- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)
- Massief hout
- Minerale materialen (Corian, Varicor enz.)
- Diverse kunststoffen

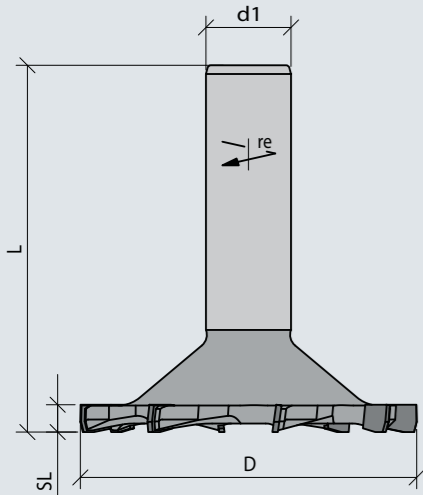
Machine

- Bovenfreemachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- Zonder stelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	SL	L	d1	Z	ZH	DW	DR	n max
TB681098	100	8	90	25	8	6	pos.	re.	10000



WS-PS afschuin- en afrond-strijkfrees met kolf

Toepassing

- Voor flexibel strijken, afronden of afschuinen
- Universeel inzetbaar aan boven- en onderzijde van het werkstuk
- Geschikt voor frezen langs kleine binnenradius
- Voor optimale oppervlaktekwaliteit

Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra

Materialen

- Massief hout, hout- en plaatmaterialen, kunststoffen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)

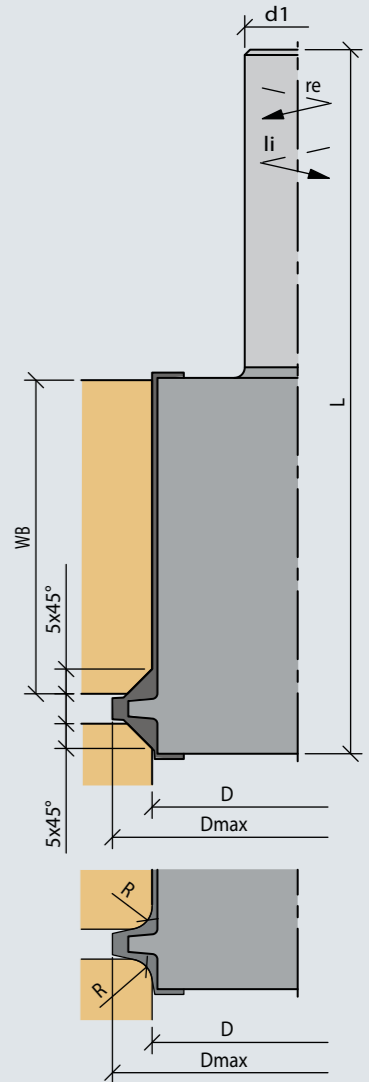
Technische informatie

- Hardmetalen profielmessen
- Stalen Body, vernikkeld
- Sneedeopstelling axiaal recht
- Een Body voor radii van R1,5 tot R6mm evenals voor een afschuining van 5x45°
- Hoge toerentallen voor zeer goede oppervlakken
- Hoge toerentallen voor maximale aanvoer
- Gereedschap wordt standaard geleverd met mes 5x45°
- MEC

Art. Nr.	D	Dmax	WBmax	d1	L	Z	DR	n max	Index
TB860175	55	70	60	20	133	2	li.	22000	1
TB860176	55	70	60	20	133	2	re.	22000	2

Reserveonderdelen

Art Nr	Benaming	Index
KG217060	Omkeermes, hardmetaal H8, B=60 H=8	1,2
KC130446S8	Profielmes CAT, hardmetaal H8, B=20 H=28, 5x45°	1,2
KC130447S8	Profielmes CAT, hardmetaal H8, B=20 H=28, R6	1,2
KC130448S8	Profielmes CAT, hardmetaal H8, B=20 H=28, R5	1,2
LC130449S8	Profielmes CAT, hardmetaal H8, B=20 H=28, R4	1,2
KC130450S8	Profielmes CAT, hardmetaal H8, B=20 H=28, R3	1,2
KC130451S8	Profielmes CAT, hardmetaal H8, B=20 H=28, R2.5	1,2
KC130452S8	Profielmes CAT, hardmetaal H8, B=20 H=28, R2	1,2
KC130453S8	Profielmes CAT, hardmetaal H8, B=20 H=28, R1.5	1,2
TB851272	Drukstuk CAT, b=17	1,2
TB851407	Drukstuk CAT ruimer, b=60	1,2
TB851016	Stelschroef M6x16.25, type Torx 15	1,2



WS-PS afrond- en afschuinfrees

Toepassing

- Voor flexibel afronden en afschuinen
- Universeel inzetbaar
- Voor optimale oppervlaktekwaliteit

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra

Materialen

- Massief hout, hout- en plaatmaterialen, kunststoffen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)
- Kunststoffen

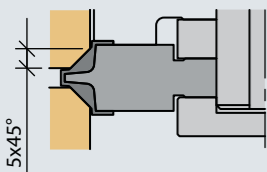
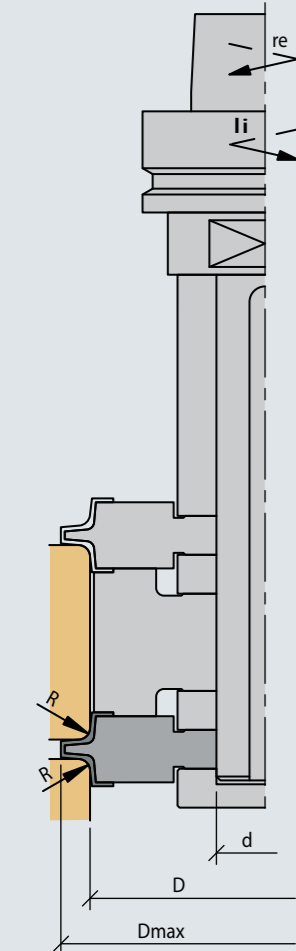
Technische informatie

- Hardmetalen profielmessen
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- Snedepstelling axiaal recht
- Een Body voor radii van R1,5 tot R6mm evenals voor een afschuining van 5x45°
- Flexibel combineerbaar
- Strijkfrees, opspanas, deksel en afstandsringen niet inbegrepen
- MEC

Art. Nr.	D	Dmax	d	DKN_L	DKN_B	R	alpha	Z	DR	n max	Index
TB300200	90	105	25	8	31,6		45°	2	re./li.	15400	1
TB300201	90	105	25	8	31,6	6		2	re./li.	15400	2
TB300202	90	105	25	8	31,6	5		2	re./li.	15400	3
TB300203	90	105	25	8	31,6	4		2	re./li.	15400	4
TB300204	90	105	25	8	31,6	3		2	re./li.	15400	5
TB300205	90	105	25	8	31,6	2,5		2	re./li.	15400	6
TB300206	90	105	25	8	31,6	2		2	re./li.	15400	7
TB300207	90	105	25	8	31,6	1,5		2	re./li.	15400	8

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
KC130446S8	Profielmess CAT, hardmetaal H8, B=20 H=28, 5x45°	1
KC130447S8	Profielmess CAT, hardmetaal H8, B=20 H=28, R6	2
KC130448S8	Profielmess CAT, hardmetaal H8, B=20 H=28, R5	3
LC130449S8	Profielmess CAT, hardmetaal H8, B=20 H=28, R4	4
KC130450S8	Profielmess CAT, hardmetaal H8, B=20 H=28, R3	5
KC130451S8	Profielmess CAT, hardmetaal H8, B=20 H=28, R2.5	6
KC130452S8	Profielmess CAT, hardmetaal H8, B=20 H=28, R2	7
KC130453S8	Profielmess CAT, hardmetaal H8, B=20 H=28, R1.5	8
TB851272	Drukstuk CAT, b=17	1-8
TB851016	Stelschroef M6x16.25, type Torx 15	1-8



WS strijkfrees

Toepassing

- Voor strijken
- Universeel inzetbaar
- Voor optimale oppervlaktekwaliteit

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra

Materialen

- Massief hout, hout- en plaatmaterialen, kunststoffen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)

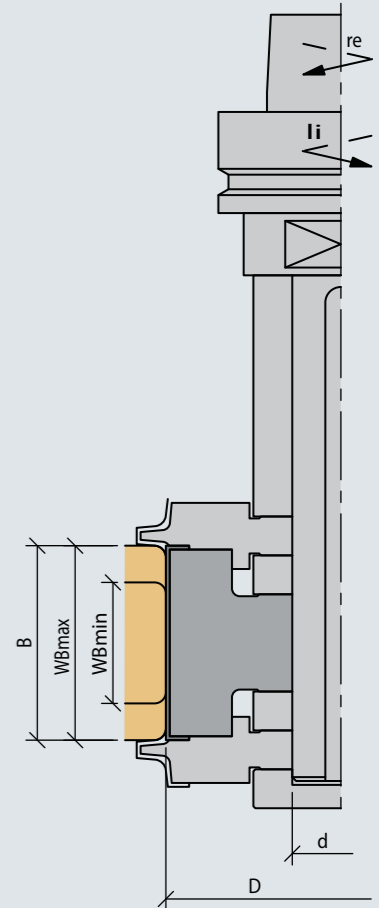
Technische informatie

- Hardmetalen wisselplaten
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- Snedepstelling axiaal recht
- Flexibel combineerbaar
- Afrondfrees, opspanas, deksel en tussenringen niet inbegrepen
- MEC

Art. Nr.	D	B	d	DKN_L	DKN_B	WBmin	WBmax	Z	DR	n max	Index
TB300215	90	32	25	8	31,6	18	32	2	re./li.	18000	1
TB300216	90	50	25	8	31,6	30	50	2	re./li.	18000	2
TB300217	90	80	25	8	31,6	44	80	2	re./li.	18000	3

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
KG217030	Omkeermes, hardmetaal H8, B=32 H=8	1
KG217050	Omkeermes, hardmetaal H8, B=50 H=8	2
KG217080	Omkeermes, hardmetaal H8, B=80 H=8	3
TB851404	Drukstuk CAT ruimer, b=30	1
TB851406	Drukstuk CAT ruimer, b=50	2
TB851409	Drukstuk CAT ruimer, b=80	3
TB851016	Stelschroef M6x16.25, type Torx 15	1-3



WS dubbele afschuin-/afrondfrees met HSK63F

Toepassing

- Voor afronden en afschuinen
- Universeel inzetbaar aan boven- en onderzijde van het werkstuk

Materialen

- Massief hout, hout- en plaatmaterialen, kunststoffen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra

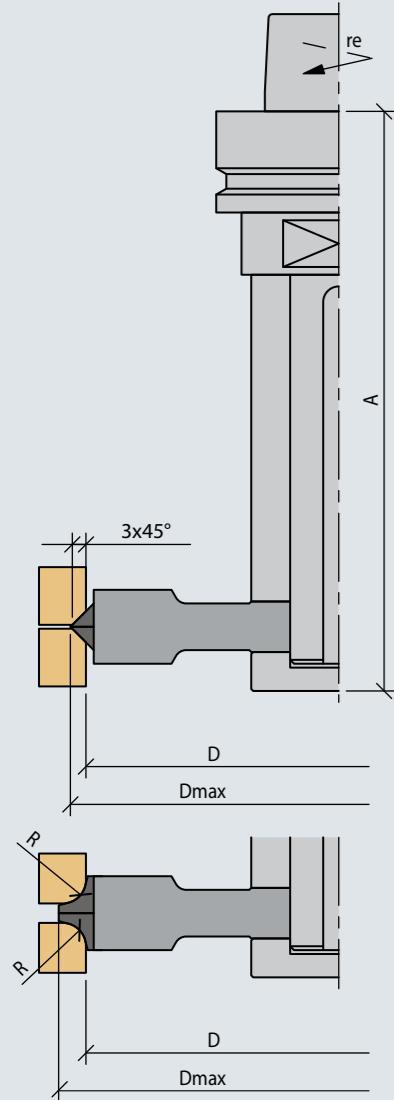
Technische informatie

- Hardmetalen wisselmessen
- Stalen Body
- Snijkanten met axiale hoek
- Basisuitrusting met afschuining 3,5x45°
- Optioneel met afrondmessen R1.5 tot R6mm
- Constante snijcirkeldiameter
- Gemonteerd op opspanas HSK63F
- Uitvoering in SP-techniek – verlijmd
- MEC

Art. Nr.	D	Dmax	Z	A	DR	n max
TB860602	130	144	2	149	re.	12400

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming
KF216150	Omkeermes, hardmetaal, B=6.0 R1.5 / boven
KF216152	Omkeermes, hardmetaal, B=6.0 R1.5 / onder
KF216579	Omkeermes, hardmetaal, B=6.0 R2.0 / boven
KF216580	Omkeermes, hardmetaal, B=6.0 R2.0 / onder
KF216140	Omkeermes, hardmetaal, B=6.0 R2.5 / boven
KF216142	Omkeermes, hardmetaal, B=6.0 R2.5 / onder
KF216637	Omkeermes, hardmetaal, B=6.0 R3.0 / boven
KF216638	Omkeermes, hardmetaal, B=6.0 R3.0 / onder
KF216682	Omkeermes, hardmetaal, B=9.5 R4.0 / boven
KF216685	Omkeermes, hardmetaal, B=9.5 R4.0 / onder
KF216683	Omkeermes, hardmetaal, B=9.5 R5.0 / boven
KF216686	Omkeermes, hardmetaal, B=9.5 R5.0 / onder
KF216684	Omkeermes, hardmetaal, B=9.5 R6.0 / boven
KF216687	Omkeermes, hardmetaal, B=9.5 R6.0 / onder
KF216629	Omkeermes, hardmetaal, B=6.0 45° / boven
KF216630	Omkeermes, hardmetaal, B=6.0 45° / onder
TA851074	Schroef M4x10 T15 voor Omkeermes B=6.0
TA851077	Schroef M4x16 T15 voor Omkeermes B=9.5



WS dubbele afschuinfrees met HSK63F

Toepassing

- Voor afschuinen
- Universeel inzetbaar aan boven- en onderzijde van het werkstuk

Materialen

- Massief hout, hout- en plaatmaterialen, kunststoffen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra

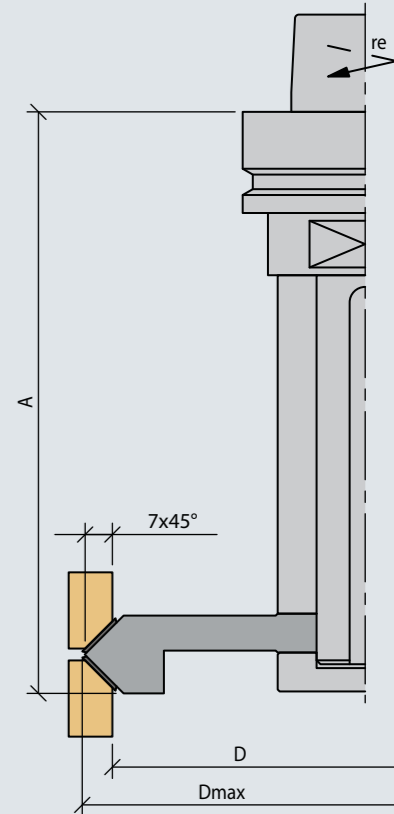
Technische informatie

- Hardmetalen wisselmessen
- Body uit staal
- Twee snijkanten boven en twee onder voor selectieve wissel
- Messen met vier snijkanten
- Constante snijcirkeldiameter
- Gemonteerd op opspanas HSK63F
- Uitvoering in SP-techniek – verlijmd
- MEC

Art. Nr.	D	Dmax	Z	A	DR	n max
TB860600	130	145,5	2	150	re.	12400

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming
KF216009	Omkeermes, hardmetaal, B=14 h=14
TA851038	Schroef M5x6.3 T15



3

Deurbewerking



DP afschuin-/voorfrees voor deuren met HSK63F

Toepassing

- Voor het voorfrezen en afschuinen van abrasieve topplaagmaterialen van deurbladen boven en onder
- Voor groot verspaningsvolume bij maximale aanvoersnelheid

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra

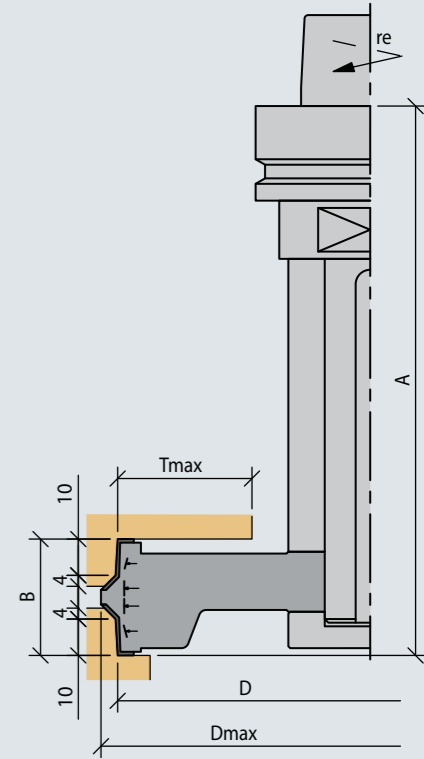
Materialen

- Voor verschillende opbouwen van deurbladen
- Deklagen uit MDF, HDF, fineer, met en zonder aluminium inzet
- Hout- en plaatmaterialen

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Rustig snijgedrag door wisselende ashoek
- Optimale snijkwaliteit door ashoek van boven en onder trekkend
- Zeer goede spaanafvoer dankzij grote spaanruimten
- Meermalen naslijpbaar
- Op opspanas HSK63F
- Uitvoering in SP-techniek – verlijmd
- MEC

Art. Nr.	D	Dmax	B	Z	ZH	Tmax	A	DR	n max
TB680516	140	148	32	3	5	46	151	re.	12200



WS universele sponningfrees met HSK63F

Toepassing

- Universeel inzetbaar
- Groeven + sponningen
- Strijken
- Afschuinen
- Vlakfrezen

Materialen

- Hout- en plaatmaterialen
- Dwars- en langssnede in massief hout, gelijmd hout, thermohout

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra

Technische informatie

- Hardmetalen wisselmessen
- Tweezijdig met puntvoorsnijder (KF216013)
- Basisuitvoering zonder groeffrees
- Met wisselende ashoek
- Body B35 in staal
- Body B62 in aluminium
- Op opspanas HSK63F
- Uitvoering in SP-techniek – verlijmd
- MEC

Art. Nr.	D	Dmax	B	Tmax	A	Z	DR	n max	Index
TB860655	140	156	35	45	150,5	2	re.	11700	1
TB860656	140	156	62	45	154	2	re.	11700	2

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
KG217030	Omkeermes, hardmetaal H8, B=32 H=8	1
KG217060	Omkeermes, hardmetaal H8, B=60 H=8	2
KF216013	Voorsnijder, hardmetaal, BN=16 h=16	1-2
KF220024	Vierkantmes, BN=3 T=8	1-2
KF220026	Vierkantmes, BN=4 T=8	1-2
KF220034	Vierkantmes, BN=4,5 T=8	1-2
KF220028	Vierkantmes, BN=5 T=8	1-2
TB851404	Drukstuk CAT ruimer, b=30	1
TB851407	Drukstuk CAT ruimer, b=60	2
TB851016	Stelschroef M6x16.25, type Torx 15	1-2
TA851039	Verzonken schroef M5x12, type Torx 15	1-2
TA851075	Speciale schroef M4x12, type Torx 15	1-2

WS universele hybride sponningfrees met HSK63F

Toepassing

- Universeel inzetbaar
- Groeven + sponningen
- Strijken
- Afschuinen
- Vlakfrezen

Materialen

- Hout- en plaatmaterialen
- Dwars- en langssnede in massief hout, gelijmd hout, thermohout

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra

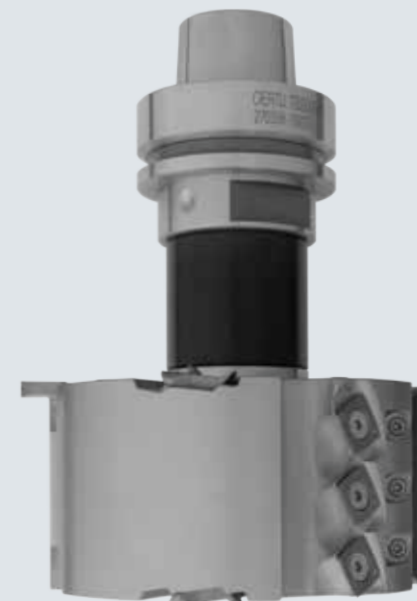
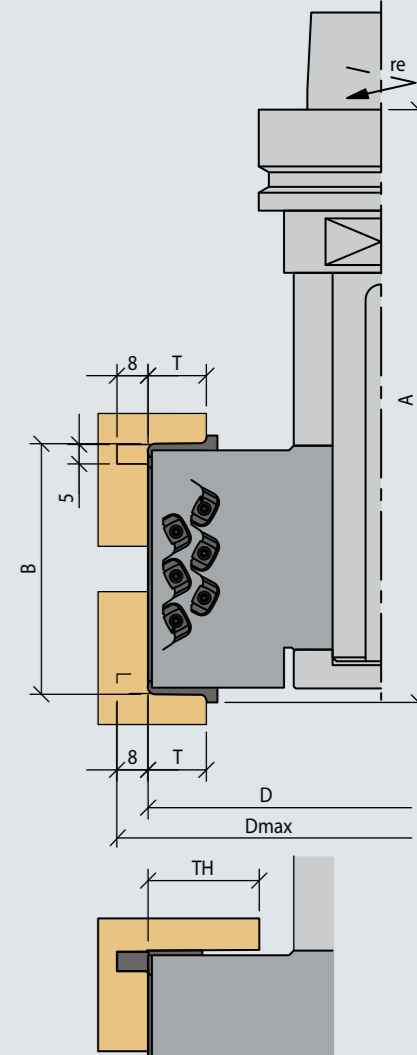
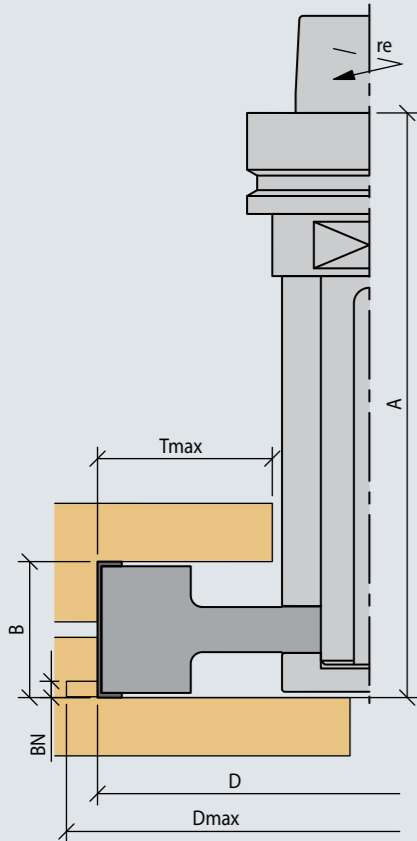
Technische informatie

- Hardmetalen wisselmessen
- Body uit aluminium
- Basisuitrusting met afrond-voorsnijder T=15
- Optioneel met afrond-voorsnijder T=8,9,10,11,12,13 en 14 mm
- Optioneel met puntvoorsnijder (KF216013)
- Basisuitrusting zonder groefmes onder
- Hybride technologie
- Op opspanas HSK63F
- Uitvoering in SP-techniek – verlijmd
- MEC

Art. Nr.	D	Dmax	B	Z	A	DR	n max	Index
TB860182	120	136	84,5	2	153	re.	13000	1
TB860183	120	136	64,5	2	153	re.	13000	2

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
KG217080H6	Omkeermes, hardmetaal H6, B=80 h=8	1
KG217060H6	Omkeermes, hardmetaal H6, B=60 h=8	2
KF220017H6	CASTOR wisselmessen, hardmetaal H6, B=14 h=14	1-2
KF216398	Afrondvoorsnijder R2/R1.5 T=15, boven	1-2
KF216396	Afrondvoorsnijder R2/R1.5 T=15, onder	1-2
KF216394	Afrondvoorsnijder R2/R1.5 T=14, boven	1-2
KF216392	Afrondvoorsnijder R2/R1.5 T=14, onder	1-2
KF216655	Afrondvoorsnijder R2/R1.5 T=13, boven	1-2
KF216822	Afrondvoorsnijder R2/R1.5 T=13, onder	1-2
KF216390	Afrondvoorsnijder R2/R1.5 T=12, boven	1-2
KF216388	Afrondvoorsnijder R2/R1.5 T=12, onder	1-2
KF216573	Afrondvoorsnijder R2/R1.5 T=11, boven	1-2
KF216572	Afrondvoorsnijder R2/R1.5 T=11, onder	1-2
KF216570	Afrondvoorsnijder R2/R1.5 T=9, boven	1-2
KF216569	Afrondvoorsnijder R2/R1.5 T=9, onder	1-2
KF216512	Afrondvoorsnijder R2/R1.5 T=8, boven	1-2
KF216510	Afrondvoorsnijder R2/R1.5 T=8, onder	1-2
KF216013	Voorsnijder, hardmetaal, B=16 h=16, boven en onder	1-2
KF216733	Vierkantmes, B=5 T=8, boven	1-2
KF216732	Vierkantmes, B=5 T=8, onder	1-2
TB851409	Drukstuk CAT voor Omkeermes B=80	1



Art. Nr.	Benaming	Index
TB851407	Drukstuk CAT voor Omkeermes B=60	2
TB851016	Stelschroef M6x16.25 T15 voor Drukstuk CAT ruimer	1-2
TA851040	Schroef M5x15.5 T15 voor CASTOR wisselmes	1-2
TA851045	Schroef M5x15 T15 voor Afrondvoorsnijder	1-2
TA851046	Schroef M5x15 T15 voor Voorsnijder KF216013	1-2
TA851077	Schroef M4x16 T15 voor Vierkantmes	1-2

WS profielfreeset deuren met HSK63F

Toepassing

- Voor het sponningen frezen van deuren

Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra

Materialen

- Massief hout, hout- en plaatmaterialen

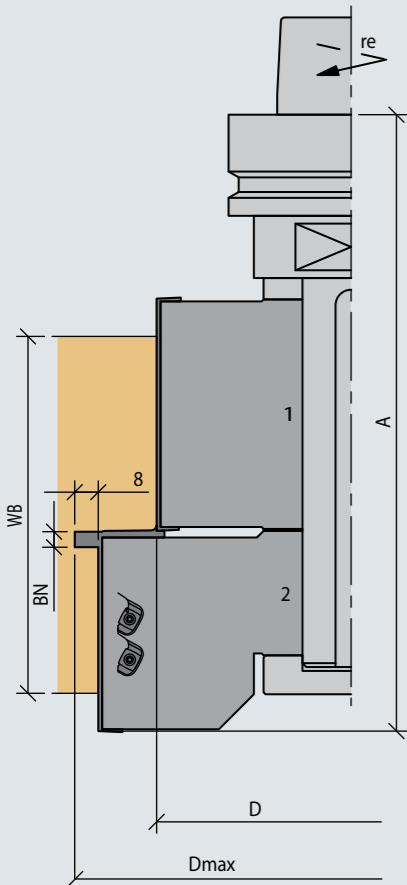
Technische informatie

- Hardmetalen wisselplaten
- Basishuis van aluminium, vernikkeld
- Optimale snijkwaliteit door ashoek van boven en onder trekkend
- Groefbreedte BN 3, 4, 4,5 en 5 mm, groefdiepte 8 mm
- Hoge toerentallen voor zeer goede oppervlakken + maximale voedingen
- Met hybride technologie in de sponning
- Op opspanas HSK63F
- Uitvoering in SP-techniek – verlijmd
- MEC

Art. Nr.	D	Dmax	B	Wbmax	A	Z	DR	n max	Index
TB860660	100	146		108	159	2	re.	13900	
TB300220			60			2	re.		1
TB300221			50			2	re.		2

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
KG217060	Omkeermes, hardmetaal H8, B=60 H=8	1
KG217050	Omkeermes, hardmetaal H8, B=50 H=8	2
KF216398	Afrondvoorsnijder R2/R1.5 T=15	2
KF220017	Omkeermes, hardmetaal H8, 13.8x13.8x2.5 R=40	2
KF220029	Vierkantmes, BN=5 T=8	2
TB851407	Drukstuk CAT ruimer, b=60	1
TB851406	Drukstuk CAT ruimer, b=50	2
TB851016	Stelschroef M6x16.25, type Torx 15	1,2
TA851045	Speciale schroef M5x15, type Torx 15	2
TA851040	Speciale schroef M5x15.5, type Torx 15	2
TA851075	Speciale schroef M4x12, type Torx 15	2



WS profielfreeset deurkozijn met HSK63F

Toepassing

- Frezen van het afdichtingsprofiel
- Frezen van het bekledingsprofiel

Materialen

- Massief hout, hout- en plaatmaterialen

Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra

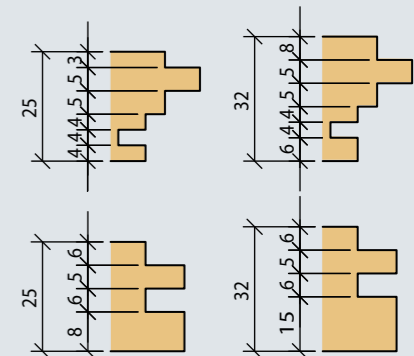
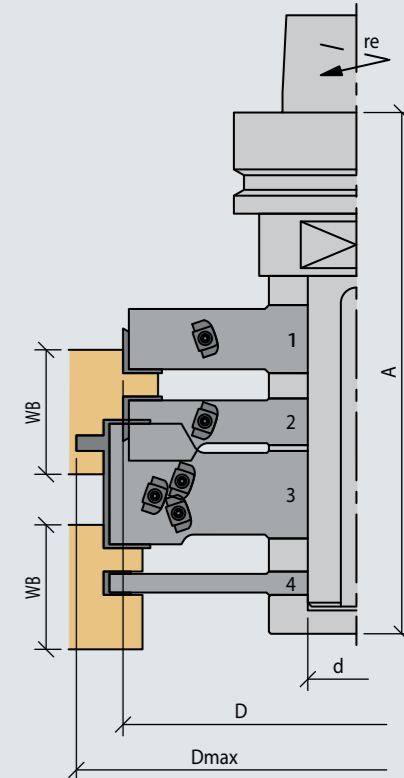
Technische informatie

- Hardmetalen wisselplaten
- Body vernikkeld
- Optimale snijkwaliteit door ashoek van boven en onder trekkend
- Afdichting 12 mm en 14 mm mogelijk
- Hoge toerentallen voor zeer goede oppervlakken
- Hoge toerentallen voor maximale aanvoer
- Op opspanas HSK63F
- MEC

Art. Nr.	D	Dmax	d	DKN_B	DKN_L	B	Wbmin	Wbmax	A	Z	DR	n max	Index
TB860665	120	144	25				25	32	134	2	re.	11200	
TB300222			25	8	31,6	11				2	re.		1
TB300223			25	8	31,6	11				2	re.		2
TB300224			25	8	31,6	33				2	re.		3
TB300225			25	8	31,6	6				2	re.		4

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
KF220017	Omkeermes, hardmetaal H8, 13.8x13.8x2.5 R=40	1-3
KF216731	Vierkantmes, BN=4 T=8	3
KF216302	Omkeermes, hardmetaal H8, B=5	4
KF216304	Omkeermes, hardmetaal H8, B=5	4
TA851179	Excenter D=14	4
TA851182	Tong voor excenter	4
TA851040	Speciale schroef M5x15.5, type Torx 15	1-3
TA851077	Speciale schroef M4x16, type Torx 15	3



WS-PS tandgroeffrees met HSK63F

Toepassing

- Voor tandgroeffrezingen Treplan of Tribloc

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen

Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra

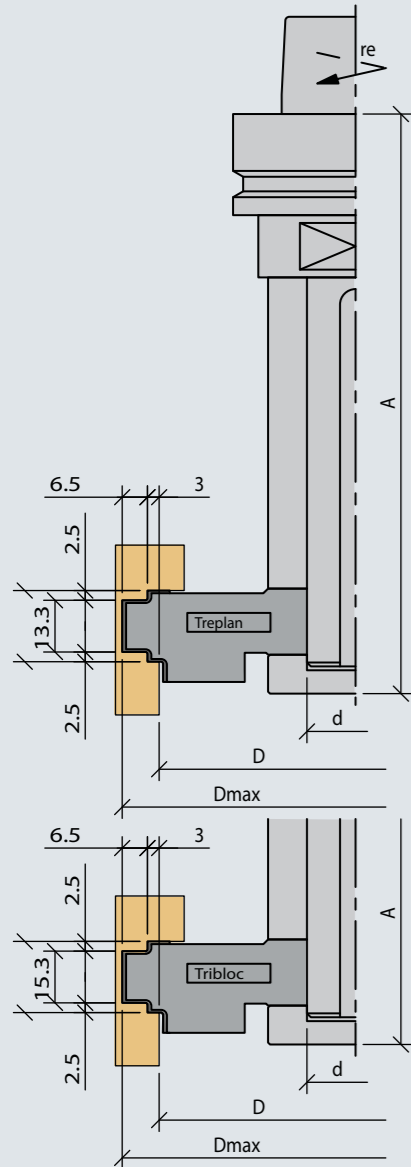
Technische informatie

- Hardmetalen profielmessen
- Stalen Body, vernikkeld
- Constance afmetingen
- Eenvoudige mesbevestiging
- Snijkanten voor Treplan en Tribloc inzetbaar in hetzelfde basislichaam
- Op opspanas HSK63F
- MEC

Art. Nr.	Typ	D	Dmax	d	DKN_B	DKN_L	Z	A	DR	n max	Index
TB860606	Treplan	101	120	25	8	31,6	2	149	re.	10000	1
TB860605	Tribloc	101	120	25	8	31,6	2	149	re.	10000	2

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
KP223901	Profielmes, hardmetaal, B=25, type Treplan	1
KP223902	Profielmes, hardmetaal, B=25, type Tribloc	2
TA950385	Drukstuk voor Profielmes B=25	1-2
TA950379	Spaanelement voor Drukstuk	1-2
TA851341	Stelschroef M6x18 T15 voor spaanelement	1-2



WS-PS beslagfrees Glutz

Toepassing

- Voor Glutz beslagfreesen type 1160 en 1150
- Linkse en rechtse uitvoering voor splintervrije productie

Materialen

- Massief hout
- Spaan- en vezelmateriaal (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Voor verschillende opbouwen van deurbladen

Machine

- Bovenfreemachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra

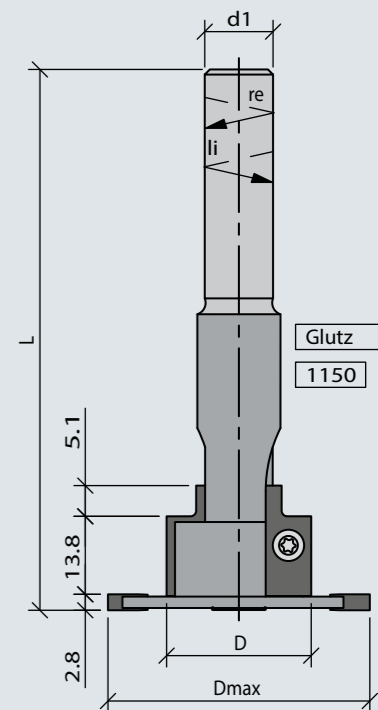
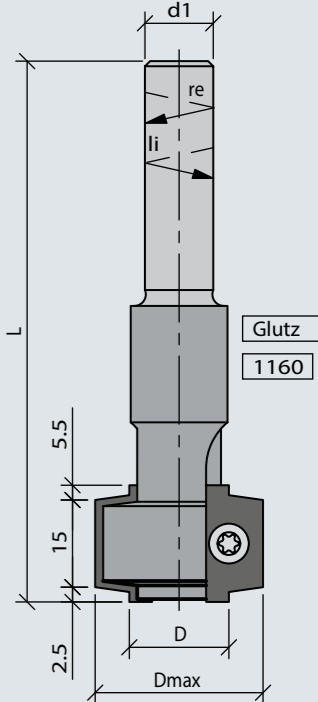
Technische informatie

- Hardmetalen profielmessen
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- Snedeopstelling axiaal recht
- Bij type 1150 is het groefgereedschap verwisselbaar
- MEC

Art. Nr.	Typ	D	Dmax	d1	L	Z	DR	n max	Index
TB681141	1150	26	46	12	95	2	re.	18000	1
TB681142	1160	18,5	30	12	95	2	re.	18000	2
TB681143	1150	26	46	12	95	2	li.	18000	3
TB681144	1160	18,5	30	12	95	2	li.	18000	4
TB681145	1150	26	46	16	120	2	li.	18000	5
TB681146	1150	26	46	16	120	2	re.	18000	6

Reserveonderdelen

Art Nr	Benaming	Index
TB219124	Profielmes, hardmetaal, Glutz 1150, B=19.4 h=8 a=1.5, snijrichting rechts	1,6
TB219123	Profielmes, hardmetaal, Glutz 1150, B=19.4 h=8 a=1.5, snijrichting links	3,5
TB219122	Profielmes, hardmetaal, Glutz 1160, B=20.5 h=10 a=1.5, snijrichting links/rechts	4
TC108658	Groefzaag, hardmetaal, Glutz 1150, D=46 B=2.8 b=2.2, boring 6, NL2/6/16, Z=2 FZ, snijrichting rechts	1,6
TC108657	Groefzaag, hardmetaal, Glutz 1150, D=46 B=2.8 b=2.2, boring 6, NL2/6/16, Z=2 FZ, snijrichting links	3,5
TA851309	Rondkopschroef M3x4 Torx 9	1,3,5,6
TB851078	Verzonken schroef M5x12 Torx 20	1,3,5,6
TB851077	Rondkopschroef M4x5 Torx 15	2,4



4

Groeffrezen en cirkelzagen



WS groeffrees met cilindrische kolf

Toepassing

- Voor groeven frezen in meeloop

Materialen

- Massief hout, hout- en plaatmaterialen
- Melamine- en papiergecoate, gefineerde houtmaterialen

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra
- Speciaal voor Holzher Evolution

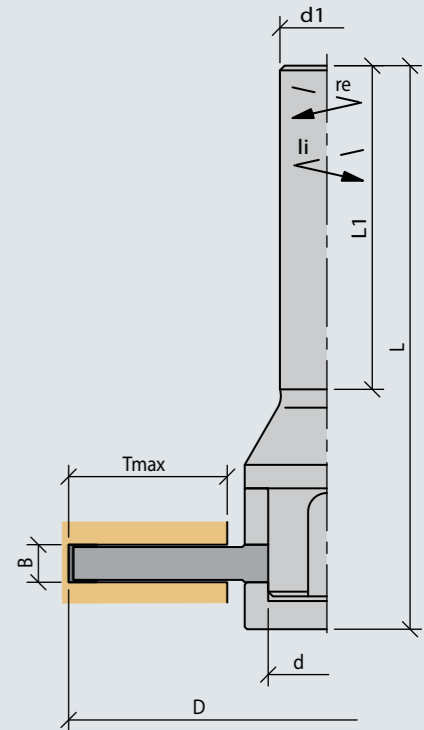
Technische informatie

- Hardmetalen wisselplaten
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- Constante afmetingen
- Eenvoudige mesbevestiging
- Passend en vastgeschroefd op cilindrische kolf d1=20
- MEC

Art. Nr.	D	B	d1	L1	d	DKN_B	DKN_L	Tmax	L	Z	DR	n max	Index
TB860650	110	8	20	70	25	8	31,6	37	120	2	re.	14600	1
TB860651	110	8	20	70	25	8	31,6	37	120	2	li.	14600	2

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
KW199001	WIN wisselmes, hardmetaal, B=7 h=16.7	1 - 2
KW199002	WIN wisselmes, hardmetaal, B=7 h=16.7	1 - 2
KF216009	Omkeermes, hardmetaal, B=14 h=14	1 - 2
TB850940	Drukstuk voor WIN wisselmes B=7	1 - 2
TA851340	Stelschroef M5x18, type Torx 10	1 - 2
TA851038	Schroef M5x6.3, type Torx 15	1 - 2



WS groeffrees met HSK63F

Toepassing

- Voor groeven frezen in meelooop

Materialen

- Massief hout, hout- en plaatmaterialen
- Melamine- en papiergecoate, gefineerde houtmaterialen

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra
- Speciaal voor Holzher Evolution

Technische informatie

- Hardmetalen wisselplaten
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- Constate afmetingen
- Eenvoudige mesbevestiging
- Gespiegeld en vastgeschroefd op een HSK63F opspanas
- MEC

Art. Nr.	D	B	d	DKN_B	DKN_L	Tmax	A	Z	DR	n max	Index
TB860652	125	4	25	8	31,6	39,5	149	2	re.	12800	1
TB860653	160	4	25	8	31,6	57	149	2	re.	10000	2
TB860654	160	8	25	8	31,6	57	149	2	re.	10000	3

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
KF216172	Omkeermes, hardmetaal, B=4 h=13	1 - 2
KF216027	Omkeermes, hardmetaal, B=3.7 h=14.9	1 - 2
KW199001	WIN wisselmes, hardmetaal, B=7 h=16.7	3
KW199002	WIN wisselmes, hardmetaal, B=7 h=16.7	3
KF216009	Omkeermes, hardmetaal, B=14 h=14	3
TA851179	Excenter D=14	1 - 2
TA851182	Tong voor excenter	1 - 2
TB850940	Drukstuk voor WIN wisselmes B=7	3
TA851340	Stelschroef M5x18, type Torx 10	3
TA851038	Schroef M5x6.3, type Torx 15	3

HW/DP profielbovenfrees Clamex P met cilindrische kolf

Toepassing

- Voor groeven voor Clamex P verbindingen

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra

Technische informatie

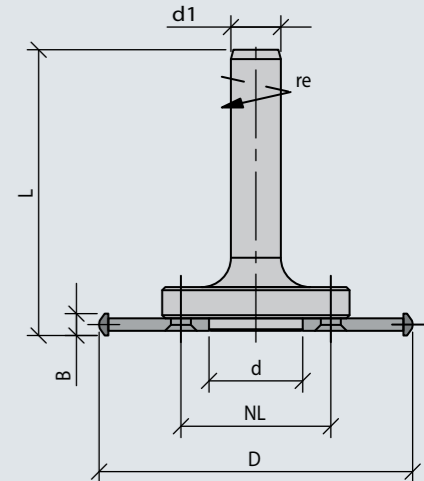
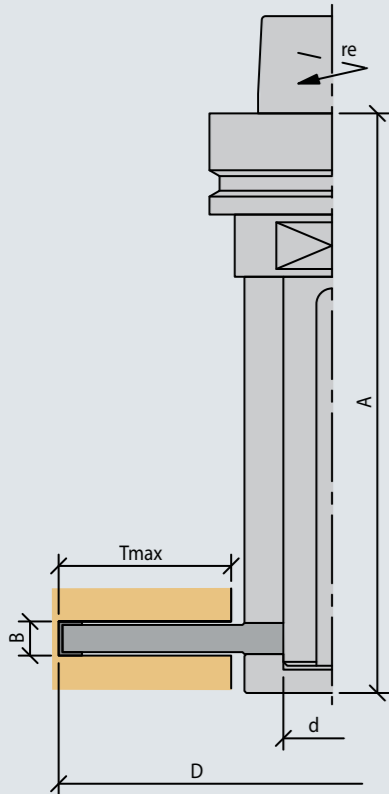
- Bezet met diamant of hardmetaal
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- Wegwerp-gereedschap
- Speciale snijgeometrie
- MEC

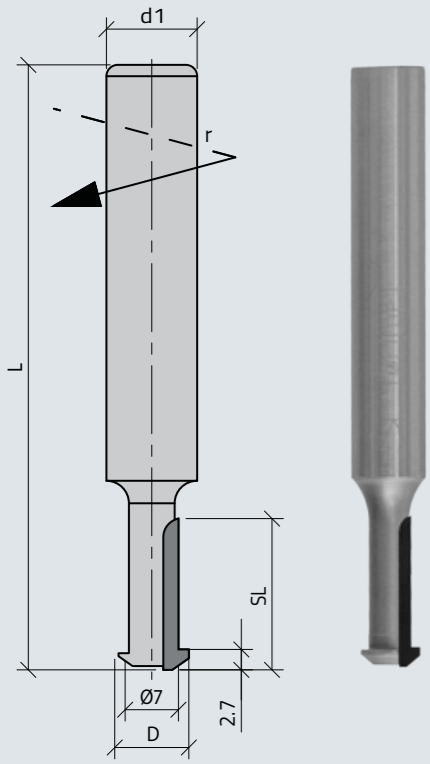
Art. Nr.	Typ	D	B	d1	L	Z	DR	n max	Index
TB860609	DP	100,4	7	16	92	3	re.	13300	1
TB860610	DP	100,4	7	25	92	3	re.	13300	1
TB860611	HW	100,9	7	16	92	3	re.	16000	2
TB860612	HW	100,9	7	25	92	3	re.	16000	2

Configuratie van meeneemgaten NL, zie legenda III: cirkelzagen + speciaal

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
TB681090	Profielfrees, diamant (DP), Clamex P, D=100.4 B=7 d=30 Z=3, snijrichting rechts, NL=4/12.5/48/rechts	1
TA176612	Profielfrees, hardmetaal (HW), Clamex P, D=100.9 B=7 d=22 Z=3, snijrichting rechts, NL=4/10.2/36/rechts	2





DP profielbovenfrees Clamex P

Toepassing

- Voor groeven voor Clamex P verbindingen
- Vooral voor frezingen die verder binnen in het plaatoppervlak liggen
- Oplossing bij ruimteproblemen met hoekagregaten

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra
- Alleen in combinatie met 5-assige motoren

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit hardmetaal
- Wegwerp-gereedschap
- Speciale snijgeometrie
- MEC

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR	n max
TB681089	9,8	23	12	80	1	re.	24000

VHW boor voor doorlopende gaten PRO voor Clamex P

Toepassing

- Boren van doorlopende gaten
- Voor hoge aanvoer
- Lange constante boorkwaliteit
- Aanzienlijk langere standtijd t.o.v. conventionele doorlopende boren

Materialen

- Hout- en plaatmaterialen
- Melamine- en papiergecoate, gefineerde houtmaterialen

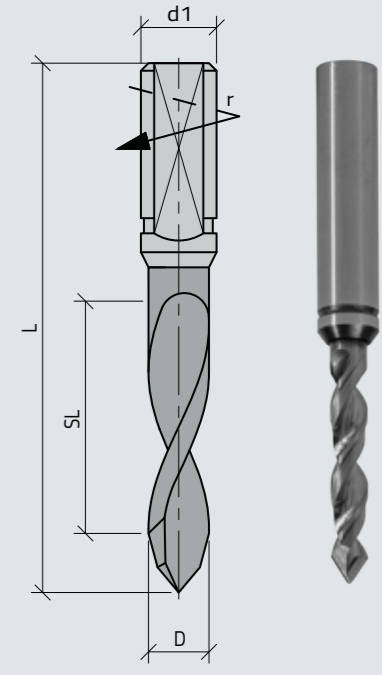
Machine

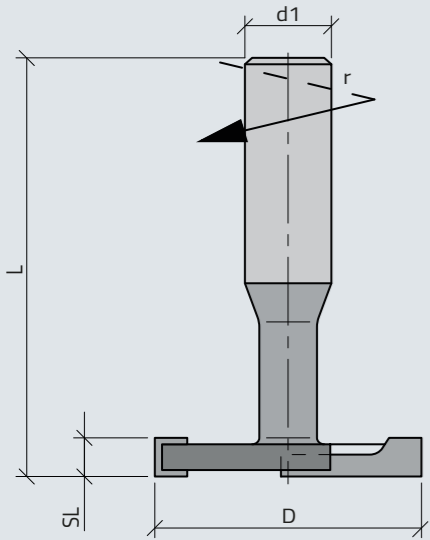
- Bewerkingscentra
- Boorautomaten

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Speciale snijgeometrie
- Cilindrische kolf met spanvlak
- Met stelschroef
- MAN

Art. Nr.	D	SL	L	d1	Z	DR
TB700062	6	35	100	10	2	re.





DP profielbovenfrees FixChip

Toepassing

- Voor FixChip verbindingselementen op nestinstallaties

Machine

- Bewerkingscentra
- Bovenfreesmachines met CNC-besturing

Materialen

- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- Zonder stelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	SL	L	d1	Z	DR	n max
TB681030	37	6	65	12	2	re.	18000

TURBEX spiraal-afwerkfrees MAX FixChip

Toepassing

- Voor FixChip verbindingselementen
- Voor groeven, formatteren, opdelen
- Geschikt voor schuin insteken

Machine

- Bewerkingscentra
- Nestinginstallaties

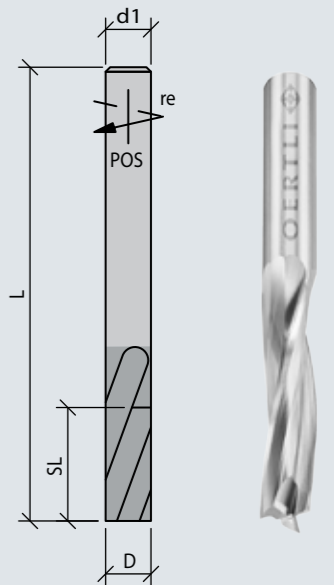
Materialen

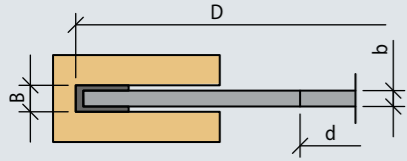
- Massief hout
- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Minerale materialen (Corian, Varicor enz.)
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Diverse kunststoffen

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Verbeterde spaanafvoer door geoptimaliseerde spaanruimten
- Met kopslijping
- Verhoogde naslijpzone
- Snijmarge ca. 1-2 mm
- MAN

Art. Nr.	D	SL	L	d1	Z	DW	DR	n max
TB682157	6	15	60	6	2	pos.	re.	30000





HW formaat-cirkelzaag SPRINT

Toepassingsgebied

- Voor afkort- en versteksneden in massief hout dwars, kunststofprofielen, multiplex, hout- en plaatmaterialen gefineerd

Uitvoering

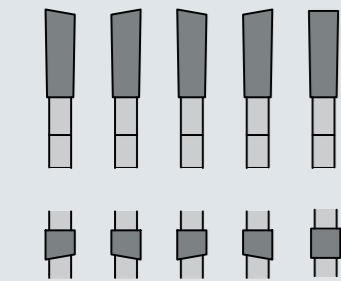
- Met hardmetalen snijkanten
- Topuitvoering voor hoge eisen
- Met groepsvertanding

Art. Nr.	D	B	b	d	Z	NL
TC102400	100	4,0	2,8	30	30	
TC102401	100	5,0	4,0	30	30	
TC102402	120	4,0	2,8	20	35	
TC102403	120	5,0	4,0	20	35	
TC106234	120	4,0	2,8	35	35	2x 4/M5/50
TC106235	120	5,0	4,0	35	35	2x 4/M5/50
TC102404	125	4,0	2,8	30	35	2x 4/M5/48
TC102405	125	5,0	4,0	30	35	2x 4/M5/48
TC102406	180	3,0	2,2	30	60	NLK
TC102407	200	3,0	2,2	30	65	NLK
TC102408	220	3,0	2,2	30	70	NLK
TC102409	240	3,0	2,2	30	75	2x 4/M5/52
TC102410	240	3,0	2,2	40	75	8/M5/52
TC102411	250	3,0	2,2	30	80	NLK
TC102412	255	3,0	2,2	30	80	NLK
TC102413	303	3,0	2,2	30	100	NLK
TC102414	355	3,0	2,2	30	100	NLK

Configuratie van meeneemgaten NL, zie legenda III: cirkelzagen + speciaal

Toepassingsaanbeveling

Materiaal	Snij snelheid vc	Tandvoeding fz
Spaanplaat	60 - 90 m/s	0.2 - 0.3
MDF	50 - 70 m/s	0.1 - 0.2
Massief hout, langs	55 - 80 m/s	0.2 - 0.4
Massief hout, dwars	60 - 90 m/s	0.1 - 0.2
Thermoplast	30 - 50 m/s	0.05 - 0.1
Duroplast	20 - 50 m/s	0.05 - 0.1



HW cirkelzaag DUO-BFF

Toepassingsgebied

- Universele zaag voor langs- en dwarszagen in massief hout, hout- en plaatmaterialen

Uitvoering

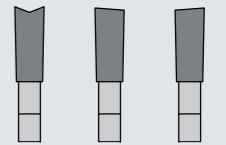
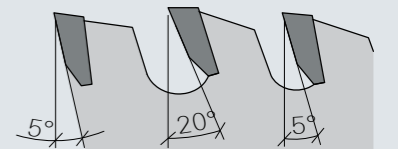
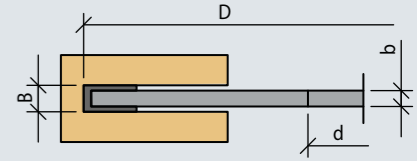
- Hardmetaal
- Topuitvoering voor hoge eisen
- Wisseltand positief en voorsnijders

Art. Nr.	D	B	b	d	Z	NL
TA760035	200	3,1	2,0	30	48	
TA760069	250	3,1	2,0	30	60	NLK
TA760100	303	3,3	2,2	30	60	NLK
TA760109	303	3,3	2,2	30	72	NLK
TA760136	350	3,6	2,5	30	72	NLK

Configuratie van meeneemgaten NL, zie legenda III: cirkelzagen + speciaal

Toepassingsaanbeveling

Materiaal	Snij snelheid vc	Tandvoeding fz
Spaanplaat	60 - 90 m/s	0.2 - 0.3
MDF	50 - 70 m/s	0.1 - 0.2
Massief hout, langs	55 - 80 m/s	0.2 - 0.4
Massief hout, dwars	60 - 90 m/s	0.1 - 0.2
Thermoplast	30 - 50 m/s	0.05 - 0.1
Duroplast	20 - 50 m/s	0.05 - 0.1



Hardmetalen cirkelzaagblad, universeel, voor langs- en dwarsnede

Toepassingsgebied

- Universele zaag voor langs- en dwarszagen in massief hout, hout- en plaatmaterialen

Uitvoering

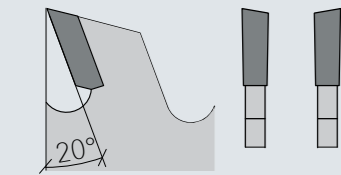
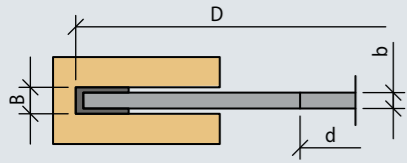
- Met hardmetaal belegd
- Wisseltand positief

Art. Nr.	D	B	b	d	Z	NL
TC102000	150	3,2	2,2	30	24	
TC102002	180	3,2	2,2	30	30	
TC102005	200	3,2	2,2	30	48	
TC102006	220	3,2	2,2	30	36	NLK
TC102008	250	3,2	2,2	30	48	NLK
TC102013	300	3,2	2,2	30	48	NLK
TC102015	300	3,2	2,2	30	72	NLK
TC102019	350	3,5	2,5	30	54	NLK
TC102020	350	3,5	2,5	30	72	NLK

Configuratie van meeneemgaten NL, zie legenda III: cirkelzagen + speciaal

Toepassingsaanbeveling

Materiaal	Snij snelheid vc	Tandvoeding fz
Spaanplaat	60 - 90 m/s	0.2 - 0.3
MDF	50 - 70 m/s	0.1 - 0.2
Massief hout, langs	55 - 80 m/s	0.2 - 0.4
Massief hout, dwars	60 - 90 m/s	0.1 - 0.2
Thermoplast	30 - 50 m/s	0.05 - 0.1
Duroplast	20 - 50 m/s	0.05 - 0.1



HW Kreissägeblatt Kanefusa Massivholz WZ

Toepassingsgebied

- Universele zaag voor langs- en dwarszagen in massief hout, hout- en plaatmaterialen

Uitvoering

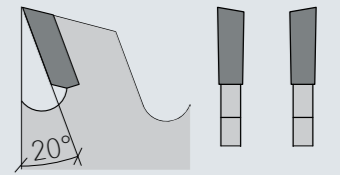
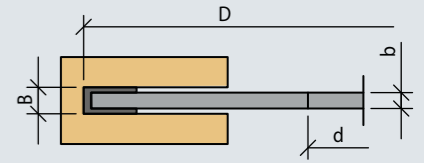
- Met hardmetalen snijkanten
- Wisseltand positief
- Precisie-uitvoering Kanefusa: eindzaagkwaliteit

Art. Nr.	D	B	b	d	Z	NL
TC103402	300	3,2	2,2	30	60	2/10/60
TC103403	300	3,2	2,2	30	72	2/10/60
TC103406	350	3,2	2,2	30	72	2/10/60
TC103405	350	3,5	2,5	30	54	2/10/60

Configuratie van meeneemgaten NL, zie legenda III: cirkelzagen + speciaal

Toepassingsaanbeveling

Materiaal	Snij snelheid vc	Tandvoeding fz
Spaanplaat	60 - 90 m/s	0.2 - 0.3
MDF	50 - 70 m/s	0.1 - 0.2
Massief hout, langs	55 - 80 m/s	0.2 - 0.4
Massief hout, dwars	60 - 90 m/s	0.1 - 0.2
Thermoplast	30 - 50 m/s	0.05 - 0.1
Duroplast	20 - 50 m/s	0.05 - 0.1



HW cirkelzaag Kanefusa

Toepassingsgebied

- Universele zaag voor bewerkingen van kunststofgecoate en beklede houtmaterialen

Uitvoering

- Met hardmetaal belegd
- Holle tand dak-vlak met positieve afschuining
- Precisie-uitvoering Kanefusa: eindzaagkwiliteit

Art. Nr.	D	B	b	d	Z	NL
TB750101	220	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/10/60
TA768068	250	3,2	2,2	30	48	2/7/42 + 2/10/60
TA768069	303	3,2	2,2	30	60	2/7/42 + 2/10/60
TA768071	350	3,2	2,2	30	72	2/7/42 + 2/10/60

Configuratie van meeneemgaten NL, zie legenda III: cirkelzagen + speciaal

Toepassingsaanbeveling

Materiaal	Snijnsnelheid vc	Tandvoeding fz
Spaanplaat	60 - 90 m/s	0.2 - 0.3
MDF	50 - 70 m/s	0.1 - 0.2
Massief hout, langs	55 - 80 m/s	0.2 - 0.4
Massief hout, dwars	60 - 90 m/s	0.1 - 0.2
Thermoplast	30 - 50 m/s	0.05 - 0.1
Duroplast	20 - 50 m/s	0.05 - 0.1

DP formaat-cirkelzaagblad PRO

Toepassing

- Voor nauwkeurige zaag- en versteksnedes
- Universeel inzetbaar
- Wegwerp-gereedschap

Materialen

- Spaan- en vezelmateriaal (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex enz.)
- Kunststof-volkernplaten (bijv. Trespa®, Corian®, Varicor®, LG-HiMac's enz.)
- Vezelcementplaten
- Eternit
- Dwars- en langssnede in massief hout, thermohout

Machine

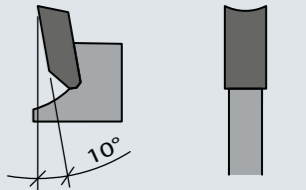
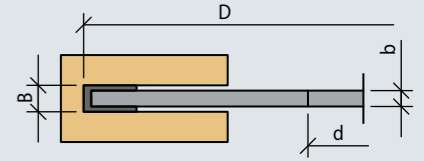
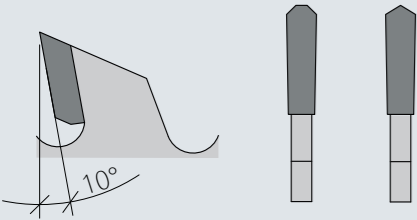
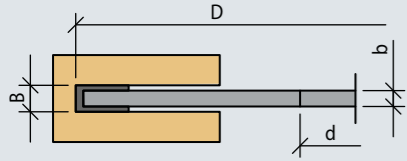
- Formaat- en tafelcirkelzagen
- Verticale platenzaagmachines
- BAZ

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Zeer kleine spaanruimten – voor maximale geluidsreductie
- Holle tandrug voor minimale snijdruk
- Lange standtijd
- Wegwerp-gereedschap

Art.Nr.	D	B	b	d	Z	DR	NL	n max
TC100800	303	2,5	2	30	60	re.	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 8/10.2/90/re	4900
TC100801	303	2,5	2	30	60	li.	8/10.2/65/li	4900
TC100802	303	2,5	2	30	60	re.	8/10.2/65/re	4900
TC100803	350	2,5	2	30	72	li.	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 8/10.2/90/li	4200
TC100804	350	2,5	2	30	72	re.	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 8/10.2/90/re	4200
TC100805	350	2,5	2	30	72	li.	8/10.2/65/li	4200
TC100806	350	2,5	2	30	72	re.	8/10.2/65/re	4200

Configuratie van meeneemgaten NL, zie legenda III: cirkelzagen + speciaal



5

**Profilboven-
frez**



WS V-groef bovenfrees

Toepassing

- Voor het frezen van V-groeven, siergroeven of letters
- Voor het spits uitfrezen van profielen en hoeken

Materialen

- Massief hout
- Spaan- en vezelmateriaal (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen

Machine

- Bovenfreesmachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

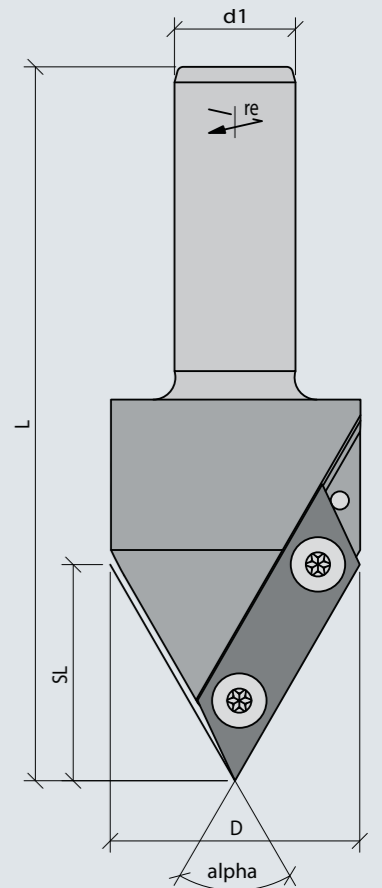
Technische informatie

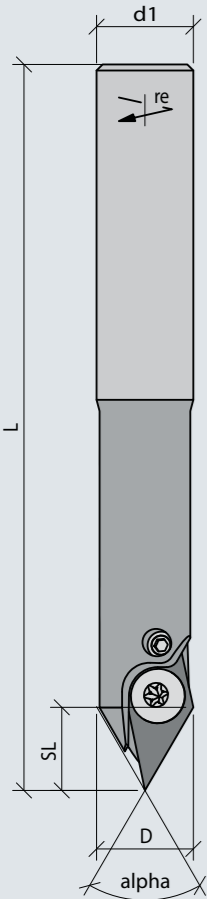
- Hardmetalen wisselmes
- Body uit staal
- Body gezwart
- Profiel loopt absoluut spits toe
- MEC

Art. Nr.	D	alpha	SL	d1	L	Z	DR	n max	Index
TA112171	41,5	60°	35	20	118	1	re.	18000	1
TB681109	50	91°	25	25	93	1	re.	18000	2

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
TA219850	Omkeermes, hardmetaal, B=50 h=12 a=1.5	1
TB219137	Omkeermes, hardmetaal, B=40 h=12 a=1.5	2
TA851606	Grootkopschroef M4x5.9 Torx 15	1,2





WS spits-bovenfrees

Toepassing

- Voor het frezen van V-groeven, siergroeven of letters
- Voor het spits uitfrezen van profielen en hoeken

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen

Machine

- Bovenfreemachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Technische informatie

- Hardmetalen wisselmes
- Body uit staal
- Body gezwart
- Profiel loopt absoluut spits toe
- MEC

Art. Nr.	D	alpha	SL	d1	L	Z	DR	n max
TB681118	16	60°	13,7	16	120	1	re.	24000

Reserveonderdelen

Art Nr	Benaming
TB219121	Omkeermes, hardmetaal, B=12 h=10.63 a=1.5
TB851030	Spanschroef met grote kop M4x4 Torx 15
TB851075	Stelschroef M4x4 ISO 4026

VHW spits-bovenfrees

Toepassing

- Voor het frezen van V-groeven, siergroeven of letters
- Voor het spits uitfrezen van profielen en hoeken

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen

Machine

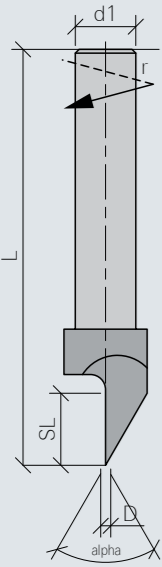
- Bovenfreemachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Profiel loopt absoluut spits toe
- MEC

Art. Nr.	D	alpha	SL	d1	L	Z	DR	n max
TB681119	16	60°	14	16	120	2	re.	24000





HW groef-/letterfrees

Toepassing

- Voor het frezen van letters

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra

Technische informatie

- Volhardmetaal
- MEC

Art. Nr.	D	alpha	SL	d1	L	Z	DR	n max
TA689100	0,3	60°	9,5	8	55	1	re.	24000

WS-PS siergroeffrees

Toepassing

- Voor het frezen van letters
- Flexibel in profielvormgevin

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra

Technische informatie

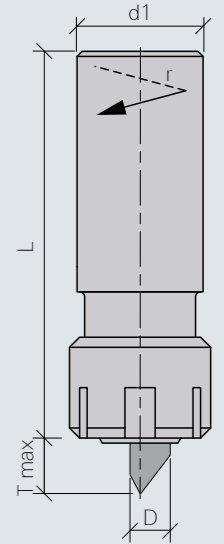
- Hardmetalen profielmessen
- Body uit staal
- Constante afmetingen
- Snijkanten met ashoek
- Groot standaard profielassortiment
- MEC

Art. Nr.	D	Tmax	d1	L	Z	DR	n max
TA689107	12	8	25	85	1	re.	18000

Profieltypen zie volgende pagina

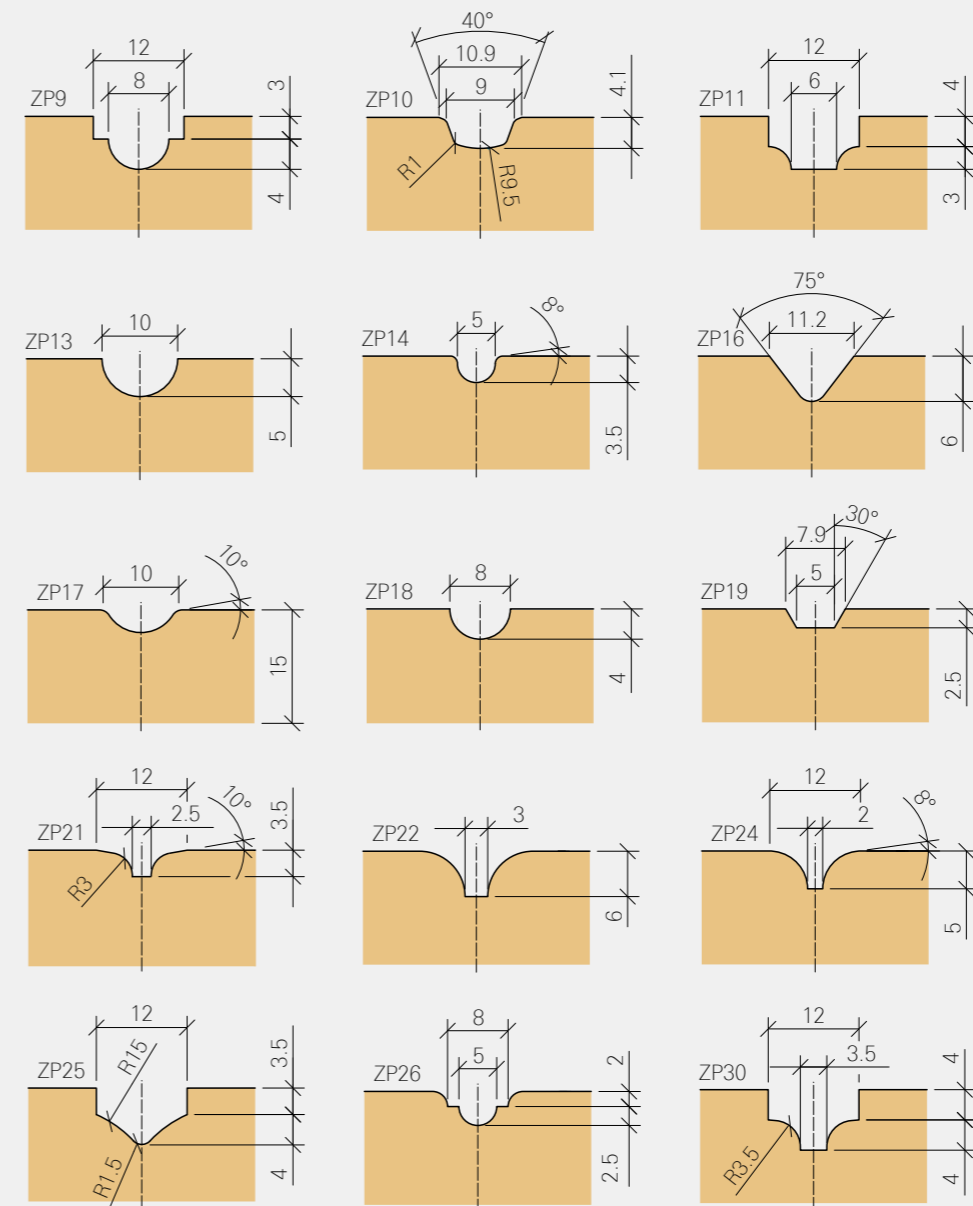
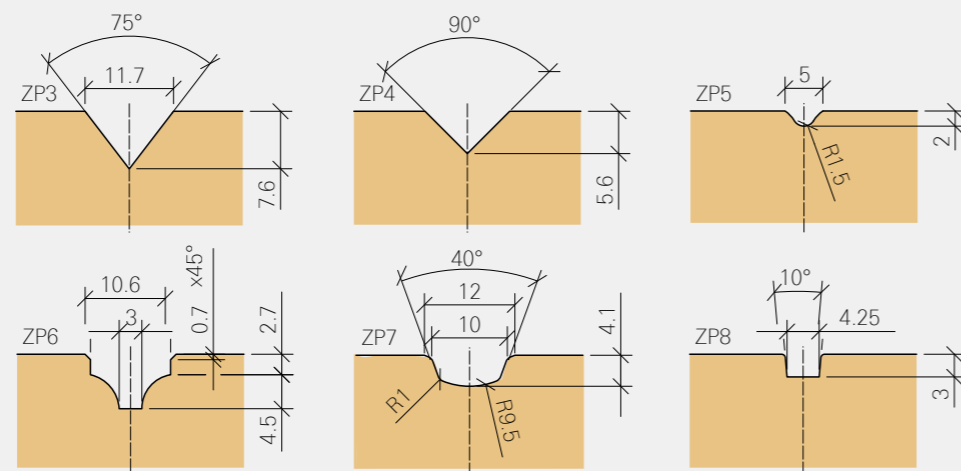
Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming
TA689109	Spanmoer
TA689110	Haaksleutel



Siergroef profielmessen

Art. Nr.	Typ	Art. Nr.	Typ
TA689202	ZP03	TA689222	ZP16
TA689203	ZP04	TA689227	ZP17
TA689205	ZP05	TA689224	ZP18
TA689208	ZP06	TA689225	ZP19
TA689210	ZP07	TA689228	ZP21
TA689212	ZP08	TA689229	ZP22
TA689213	ZP09	TA689231	ZP24
TA689216	ZP10	TA689232	ZP25
TA689217	ZP11	TA689233	ZP26
TA689219	ZP13	TA689240	ZP30
TA689220	ZP14		



VHW graveerstift

Toepassing

- Voor graveren en voorritsen

Machine

- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Materialen

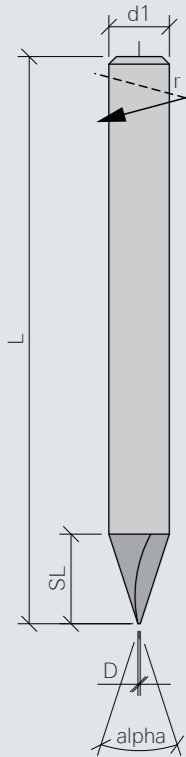
- Melamine- en papiergecoate, gefineerde houtmaterialen
- Plaatmaterialen met gevoelige, dunne coatings

Technische informatie

- Volhardmetaal
- MEC

Art. Nr.	D	alpha	SL	d1	L	Z	DR	n max
TA689300*	0,3	15°	5	3	40	1	re.	24000
TA689301*	0,3	36°	5	3	40	1	re.	24000
TB680000	0,3	36°	11	8	75	2	re.	30000

* met aanslagring



DP V-groef bovenfrees Z2

Toepassing

- Voor het frezen van V-groeven, siergroeven of letters
- Voor het afschuiven van HPL en houtmaterialen
- Geschikt voor de bewerking van Alucobond-platen

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

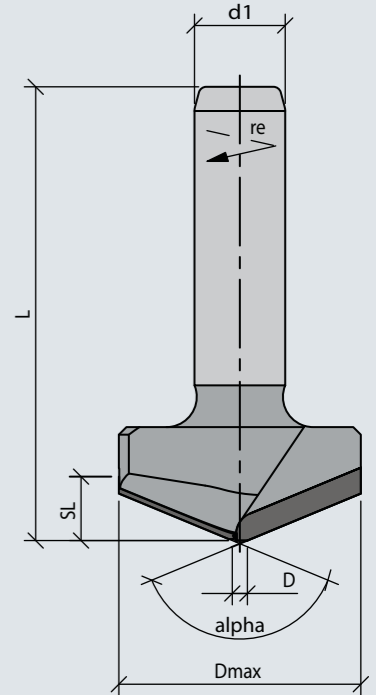
Materialen

- Composietplaten met aluminium aan beide zijden en kunststofkern (bijv. Alucobond®, Dibond® enz.)
- Massief hout, hout- en plaatmaterialen

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- MEC

Art. Nr.	D	Dmax	alpha	SL	L	d1	Z	ZH	DR	n max
TB681093	3	48	90°	7,5	60	12	2	3,7	re.	24000
TB681094	2	32	135°	6,2	60	12	2	3,1	re.	24000



DP V-groef bovenfrees Z1

Toepassing

- Voor het frezen van V-groeven, siergroeven of letters
- Voor het afschuiven van HPL en houtmaterialen
- Relieffrezen

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

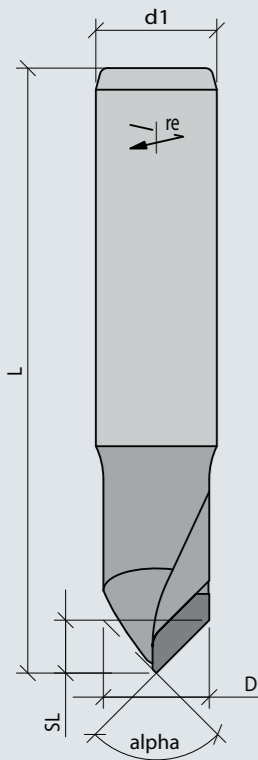
Materialen

- Massief hout, hout- en plaatmaterialen

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- MEC

Art. Nr.	D	alpha	SL	d1	L	Z	ZH	DR	n max
TB681095	14	90°	7	16	80	1	3,7	re.	24000



HW bolkop bovenfrees

Toepassing

- Voor het frezen van contouren en kopieerfrezen
- Voor 3D-freesbewerkingen, 3D-modellen, krommingen
- Ideaal voor matrijzenbouw

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra

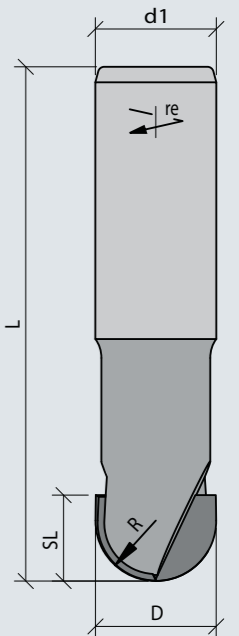
Materialen

- Voor houtmaterialen, massief hout en kunststoffen

Technische informatie

- Met hardmetaal belegd
- Body uit staal
- Body gezwart
- Zonder instelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	R	SL	d1	L	Z	DR	n max
TB681102	20	10	14	20	85	2	re.	18000
TB681103	30	15	19	20	85	2	re.	18000
TB681104	40	20	24	20	85	2	re.	18000



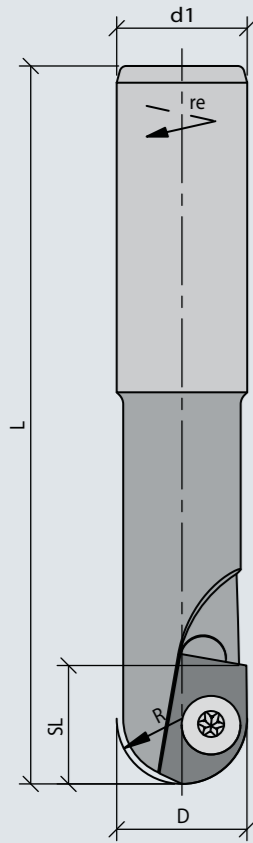


Fig. 1

WS-PS bolkop bovenfrees

Toepassing

- Voor het frezen van contouren en kopieerfreesen
- Voor 3D-freesbewerkingen, 3D-modellen, krommingen
- Ideaal voor matrijzenbouw

Materialen

- Voor houtmaterialen, massief hout en kunststoffen

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra

Technische informatie

- HW-profielmessen
- Body uit staal
- Body gezwart
- Zonder instelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	R	SL	d1	L	Z	DR	n max	Fig	Index
TB681105	20	10	17	20	110	1	re.	18000	1	1
TB681106	30	15	20	20	110	2	re.	18000	1	2
TB681107	40	20	27	20	110	2	re.	18000	1	3
TB681108	40	20	31,8	20	110	1	re.	18000	2	4

Reserveonderdelen

Art Nr	Benaming	Index
TB219126	Profielmess, hardmetaal, R=10	1
TB219133	Profielmess, hardmetaal, R=15	2
TB219125	Profielmess, hardmetaal, R=20	3
TB219134	Omkeermess, hardmetaal, 12x12	4
TB219120	Profielmess, hardmetaal, 12x12 R=20	4
TA851606	Schroef M4x5.9 Torx T15	1, 2, 4
TA851309	Schroef M3x4.0 Torx T9	3

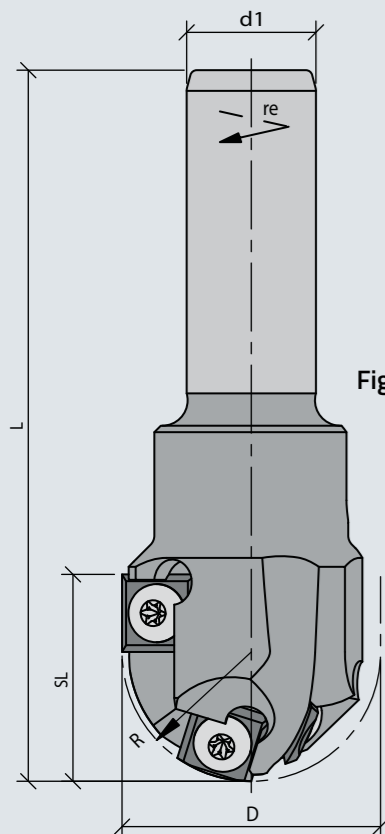


Fig. 2

DP bolkop bovenfrees

Toepassing

- Voor het frezen van contouren en kopieerfreesen
- Voor 3D-freesbewerkingen, 3D-modellen, krommingen
- Ideaal voor matrijzenbouw

Materialen

- Massief hout
- Spaan- en vezelmateriaal (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Diverse kunststoffen

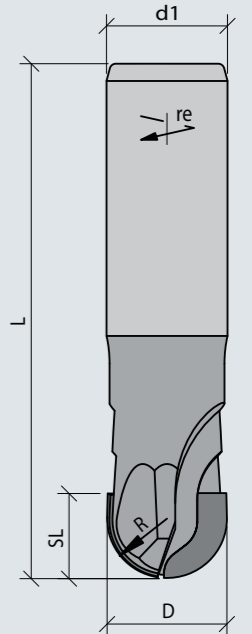
Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- Gepolijste DP-snijkant
- Fijn-erodeerde rugzijde
- Zonder instelschroef
- MEC

Art. Nr.	D	R	SL	d1	L	Z	ZH	DR	n max
TB681099	20	10	14	20	85	2	4,5	re.	24000
TB681100	30	15	19	20	85	2	4,5	re.	22000
TB681101	40	20	24	20	85	2	4,5	re.	20000



WS-PS afrond-/afschuin bovenfrees

Toepassing

- Voor afronden en afschuiven
- Universeel gebruik boven en onder het werkstuk
- Geschikt voor frezen langs zeer kleine binnen-radiussen aan het werkstuk

Materialen

- Massief hout
- Spaan- en vezelmateriaal (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen

Machine

- Bovenfreemachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

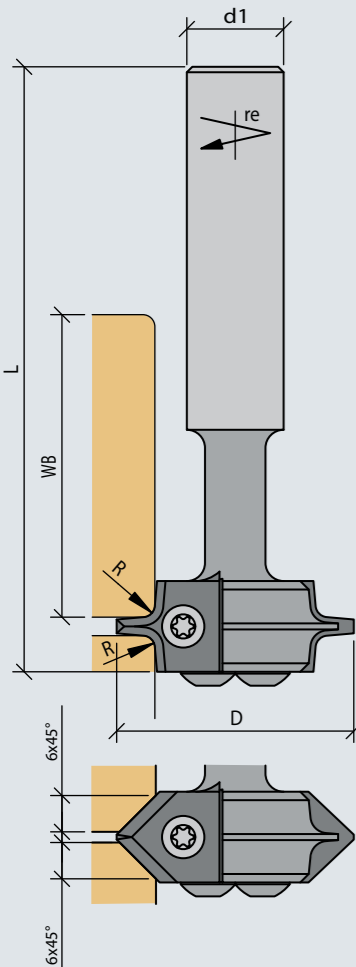
Technische informatie

- Hardmetalen profielsnijkant
- Body uit staal
- Body gezwart
- Een Body voor radii van R2 tot R5 mm evenals voor een afschuining van 6x45°
- Bij TB681120 is radiusmes R2 ingebouwd
- MEC

Art. Nr.	D	R	L	d1	WBmax	Z	DR	n max
TB681120	40	2	100	16	50	2	re.	18000

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming
TB219091	Profielmess, hardmetaal, B=18 h=15 a=2 R=2
TB219092	Profielmess, hardmetaal, B=18 h=15 a=2 R=3
TB219093	Profielmess, hardmetaal, B=18 h=15 a=2 R=4
TB219094	Profielmess, hardmetaal, B=18 h=15 a=2 R=5
TB219095	Profielmess, hardmetaal, B=18 h=15 a=2, afschuining 6x45°
TB851076	Grootkopschroef M3.5x4 Torx 15
TB851077	Rondkopschroef M4x5 Torx 15
TB681121	Basishouder zonder messen, met schroeven



WS-PS universele bovenfrees CAT Flex 45°

Toepassing

- Universeel gereedschap voor profileren
- Flexibel in profielvormgeving

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen

Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra

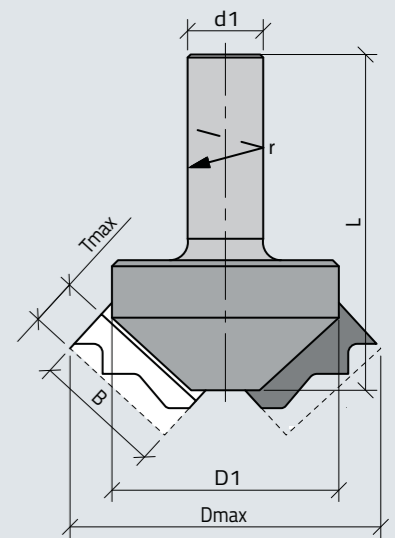
Technische informatie

- Hardmetalen profielmessen
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- Constante afmetingen
- Eenvoudige messenklemming
- Profiel vrij te kiezen binnen het profielvenster
- MEC

Art. Nr.	D1	Dmax	B	Tmax	d1	L	Z	DR	n max
TB860508	75	104	45	15,8	25	111	2	re.	15600

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming
TB851210	Drukstuk, b=42
TB851016	Stelschroef M6x16,5 T15



WS-PS universele bovenfrees CAT Flex recht

Toepassing

- Universeel gereedschap voor profileren
- Flexibel in de profielvormgeving

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra

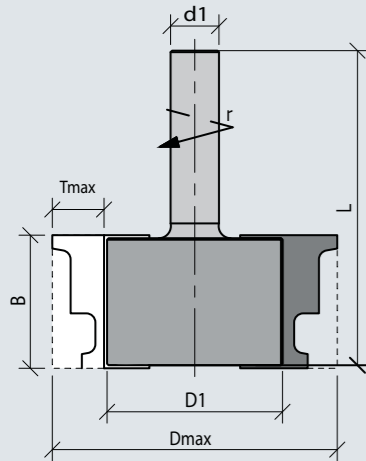
Technische informatie

- Hardmetalen profielmessen
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- Constante afmetingen
- Eenvoudige messenklemming
- Profiel vrij te kiezen binnen het profielvenster
- MEC

Art. Nr.	D1	D max	B	T max	d1	L	Z	DR	n max	Index
TB860530	51	77	25	13	16	91	2	re.	20000	1
TB860502	58	92	25	16	16	84	2	re.	17400	2
TB860503	58	104	45	22	16	104	2	re.	15400	3
TB860505	65	99	25	16	25	90	2	re.	16200	4
TB860506	65	111	45	22	25	110	2	re.	14600	5
TB860507	65	99	65	16	25	130	2	re.	16200	6

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
TB851274	Drukstuk, b=22	1,2,4
TB851210	Drukstuk, b=42	3,5
TB851214	Drukstuk, b=62	6
TB851016	Stelschroef M6x16,5 T15	1 - 6



WS-PS universele bovenfrees CAT Flex kopssnijdend

Toepassing

- Universeel gereedschap voor profileren
- Flexibel in de profielvormgeving

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra

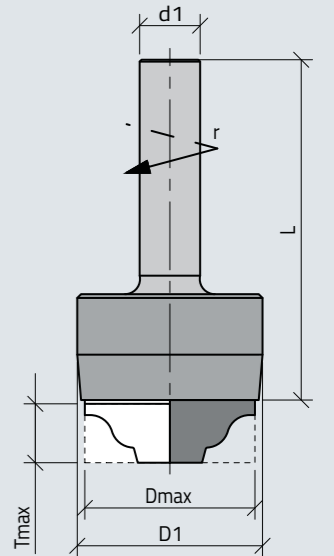
Technische informatie

- Hardmetalen profielmessen
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- Constante afmetingen
- Eenvoudige messenklemming
- Profiel vrij te kiezen binnen het profielvenster
- MEC

Art. Nr.	D1	D max	T max	d1	L	Z	DR	n max	Index
TB860500	49	45	15	16	90	2	re.	18000	1
TB860501	73	65	17	25	96	2	re.	18000	2

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
TB851204	Drukstuk, b=22	1
TB851208	Drukstuk, b=32	2
TB851016	Stelschroef M6x16,5 T15	1 - 2



WS-PS universele afplat-bovenfrees CAT Flex

Toepassing

- Universeel gereedschap voor profileren
- Flexibel in de profielvormgeving

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen

Machine

- Bovenfreesmachines met CNC-besturing
- CNC-bewerkingscentra

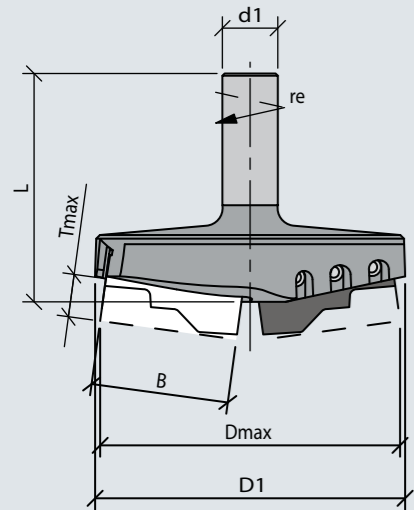
Technische informatie

- Hardmetalen profielmessen
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- Constante afmetingen
- Eenvoudige messenklemming
- Profiel vrij te kiezen binnen het profielvenster
- MEC

Art. Nr.	D1	D max	B	T max	d1	L	Z	DR	n max	Index
TB860509	140	140	50	14	25	103	2	re.	10000	1

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
TB851284	Drukstuk, b=62	1
TB851016	Stelschroef M6x16.5 T15	1



HW profiel-bovenfrees greeppuitsparing

Toepassing

- Voor het frezen van verschillende greepprofielen
- Linkse en rechtse uitvoering voor splintervrije vervaardiging

Materialen

- Massief hout
- Spaan- en vezelmateriaal (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex, triplex enz.)

Machine

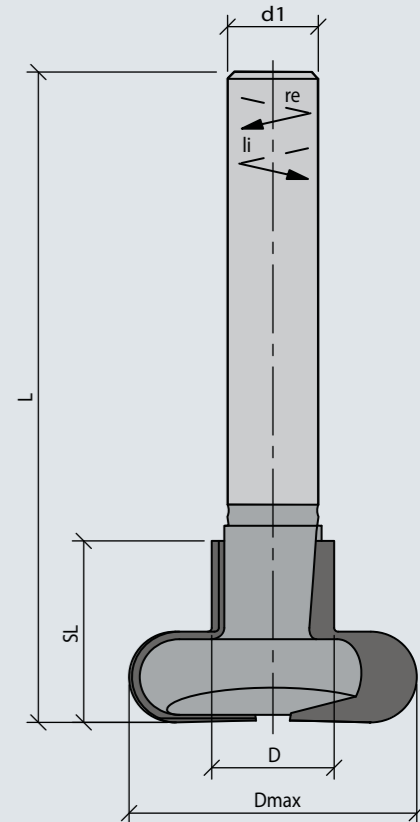
- Bovenfreesmachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra

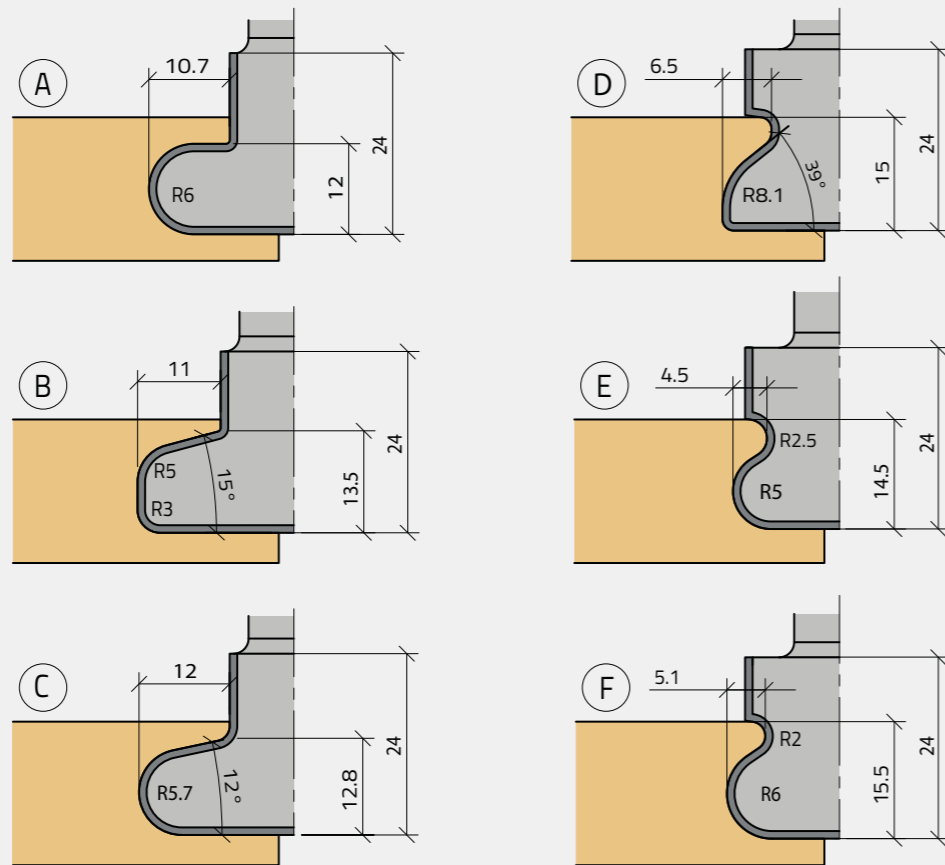
Technische informatie

- Met hardmetaal opgelegd
- Body uit staal
- Body gezwart
- Snedeconfiguratie axiaal recht
- Profieltypen A tot C passend bij de profielmessen-uitvoering
- MAN

Art. Nr.	Typ	D	D max	SL	d1	L	Z	DR	n max
TB681123	A	17	38,4	24	12	86	2	re.	24000
TB681124	A	17	38,4	24	12	86	2	li.	24000
TB681125	B	17	39	24	12	86	2	re.	24000
TB681126	B	17	39	24	12	86	2	li.	24000
TB681127	C	17	41	24	12	86	2	re.	24000
TB681128	C	17	41	24	12	86	2	li.	24000
TB681129	D	18	31	24	12	86	2	re.	24000
TB681130	D	18	31	24	12	86	2	li.	24000
TB681131	E	19,2	28,2	24	12	86	2	re.	24000
TB681132	E	19,2	28,2	24	12	86	2	li.	24000
TB681133	F	19,6	29,8	24	12	86	2	re.	24000
TB681134	F	19,6	29,8	24	12	86	2	li.	24000

Profieltypen A-F zie volgende pagina





WS-PS profiel-bovenfrees greepuitsparing

Toepassing

- Voor het frezen van verschillende greeprofielen
- Linkse en rechtse uitvoering voor splintervrije vervaardiging

Materialen

- Massief hout
- Spaan- en vezelmateriaal (spaanplaat, MDF, HDF enz.) ruw
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en folie-gecoate, gefineerde houtmaterialen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex, triplex enz.)

Machine

- Bovenfreesmachines met/zonder CNC-besturing
- Bewerkingscentra

Technische informatie

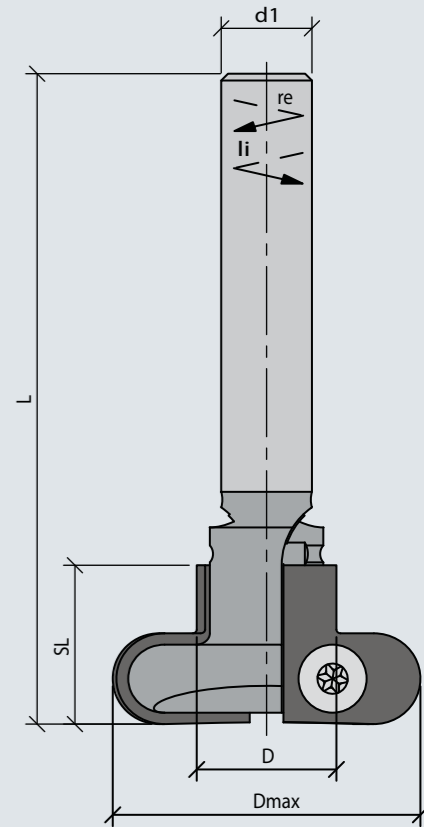
- Hardmetalen profielmessen
- Body uit staal
- Body vernikkeld
- Snedenconfiguratie axiaal recht
- Profieltypen A tot C passend bij de hardmetaal-opgelegde uitvoering
- MEC

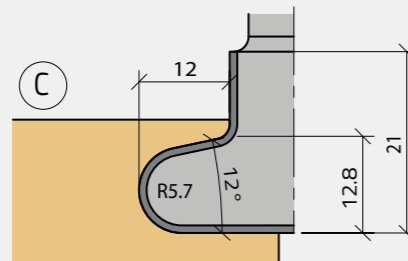
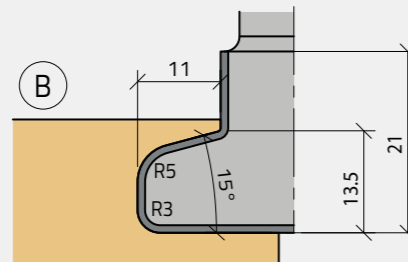
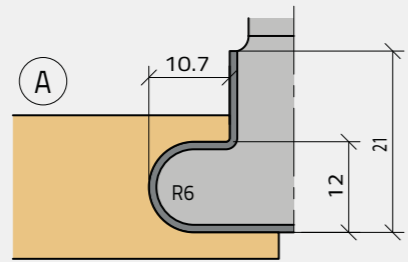
Art. Nr.	Typ	D	Dmax	SL	d1	L	Z	DR	n max	Index
TB681135	A	20	41,4	21	12	86	2	re.	24000	1
TB681136	A	20	41,4	21	12	86	2	li.	24000	2
TB681137	B	20	42	21	12	86	2	re.	24000	3
TB681138	B	20	42	21	12	86	2	li.	24000	4
TB681139	C	20	44	21	12	86	2	re.	24000	5
TB681140	C	20	44	21	12	86	2	li.	24000	6

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
TB219127	Profielmes, hardmetaal, type A, snijrichting rechts	1
TB219128	Profielmes, hardmetaal, type A, snijrichting links	2
TB219129	Profielmes, hardmetaal, type B, snijrichting rechts	3
TB219130	Profielmes, hardmetaal, type B, snijrichting links	4
TB219131	Profielmes, hardmetaal, type C, snijrichting rechts	5
TB219132	Profielmes, hardmetaal, type C, snijrichting links	6
TA851606	Schroef M4x5.9 Torx T15	1 - 6

Profieltypen A-C zie volgende pagina





6

Boren



HS drevelboor cilindrisch

Toepassing

- Boren van nauwkeurige blindgaten

Machine

- Handboormachine
- Kolomboormachine
- Bewerkingscentra

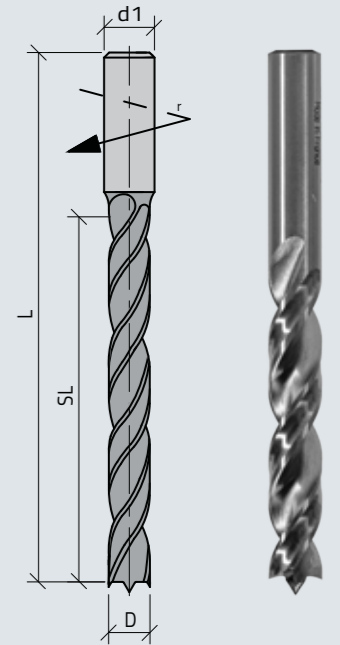
Materialen

- Massief hout

Technische informatie

- Hooggelegeerd snelstaal (HS)
- Cilindrische kolf
- Grote spaanruimte voor goede spaanafvoer
- Gecoat
- MAN

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TA720002	3	33	3	60	2	re.
TA720004	4	43	4	75	2	re.
TB700343	4	100	4	150	2	re.
TA720006	5	52	5	85	2	re.
TB700344	5	100	5	150	2	re.
TA720008	6	57	6	92	2	re.
TB700345	6	100	6	150	2	re.
TA720013	8	75	8	115	2	re.
TB700042	8	100	8	150	2	re.
TA720017	10	87	10	130	2	re.
TB700346	10	100	10	150	2	re.



HW drevelboor BASE

Toepassing

- Boren van blindgaten

Machine

- Bewerkingscentra
- Boorautomaten
- Handboormachine

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen
- Melamine- en papiergecoate, gefineerde houtmaterialen

Technische informatie

- Met hardmetaal opgelegd
- Body uit staal
- 2 negatieve voorsnijders
- Cilindrische kolf met spanvlak
- Spiraaldeel kunststofgecoat
- Gereduceerde wrijving door offset-spiraal
- Met instelschroef
- MAN

L=57,5

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TB700130	4,5	27	10	57,5	2	re.
TA725632	5	30	10	57,5	2	re.
TA725633	5	30	10	57,5	2	li.
TA725628	5,1	30	10	57,5	2	re.
TA725629	5,1	30	10	57,5	2	li.
TB700088	5,2	30	10	57,5	2	re.
TB700089	5,2	30	10	57,5	2	li.
TB700132	8,2	30	10	57,5	2	re.
TB700131	8,2	30	10	57,5	2	li.
TB700134	10,5	30	10	57,5	2	re.
TB700133	10,5	30	10	57,5	2	li.
TA725642	12	30	10	57,5	2	re.

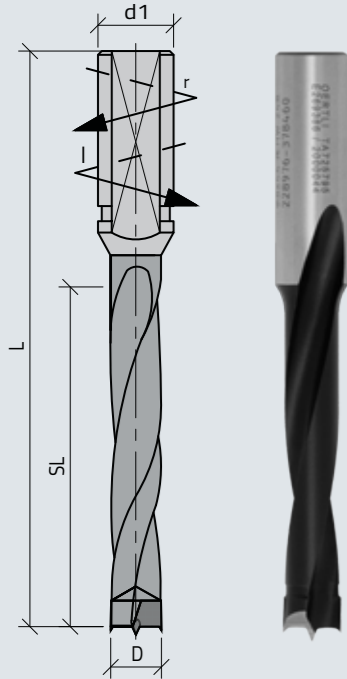
L=70

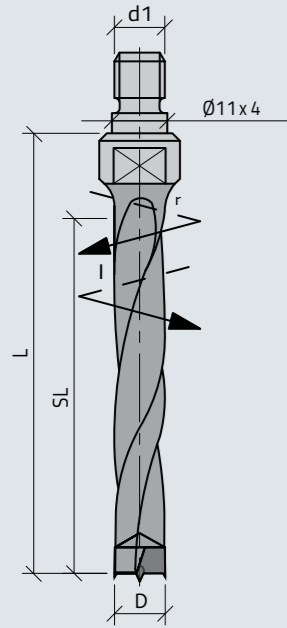
Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TB700136	4	40	10	70	2	re.
TB700135	4	40	10	70	2	li.
TB700094	4,5	40	10	70	2	re.
TB700093	4,5	40	10	70	2	li.
TA725646	5	43	10	70	2	re.
TA725647	5	43	10	70	2	li.
TA725664	5,1	43	10	70	2	re.
TA725665	5,1	43	10	70	2	li.
TB700092	5,2	43	10	70	2	re.
TA725600	5,5	43	10	70	2	re.
TA725648	6	43	10	70	2	re.
TA725649	6	43	10	70	2	li.
TB700137	6,2	43	10	70	2	re.

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TB700139	6,5	43	10	70	2	re.
TB700138	6,5	43	10	70	2	li.
TB700004	7	43	10	70	2	re.
TB700003	7	43	10	70	2	li.
TB700141	7,5	43	10	70	2	re.
TB700140	7,5	43	10	70	2	li.
TA725650	8	43	10	70	2	re.
TA725651	8	43	10	70	2	li.
TB700143	8,1	43	10	70	2	re.
TB700142	8,1	43	10	70	2	li.
TB700145	8,2	43	10	70	2	re.
TB700144	8,2	43	10	70	2	li.
TB700147	8,5	43	10	70	2	re.
TB700146	8,5	43	10	70	2	li.
TA725652	10	43	10	70	2	re.
TA725653	10	43	10	70	2	li.
TB700149	10,2	43	10	70	2	re.
TB700148	10,2	43	10	70	2	li.
TB700150	10,5	43	10	70	2	re.
TA725654	12	43	10	70	2	re.
TA725655	12	43	10	70	2	li.

L=77

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TA725791	5	44	10	77	2	re.
TA725789	5	44	10	77	2	li.
TA725793	6	44	10	77	2	re.
TA725794	6	44	10	77	2	li.
TA725795	8	44	10	77	2	re.
TA725796	8	44	10	77	2	li.
TA725797	10	44	10	77	2	re.
TA725798	10	44	10	77	2	li.
TA725799	12	44	10	77	2	re.
TA725800	12	44	10	77	2	li.





HW drevelboor BASE met draadkolf M10

Toepassing

- Boren van blindgaten

Machine

- Bewerkingscentra
- Boorautomaten
- Handboormachine

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen
- Melamine- en papiergecoate, gefineerde houtmaterialen

Technische informatie

- Met hardmetaal opgelegd
- Body uit staal
- 2 negatieve voorsnijders
- Spiraaldeel kunststofgecoat
- Schacht met M10 buitendraad en passingszitting $\varnothing 11 \times 4,0$
- Gereduceerde wrijving door offset-spiraal
- MAN

L=65

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TA725132	6	50	M10	65	2	re.
TA725133	6	50	M10	65	2	li.
TA725134	8	50	M10	65	2	re.
TA725135	8	50	M10	65	2	li.
TA725136	10	50	M10	65	2	re.
TA725137	10	50	M10	65	2	li.
TA725138	12	50	M10	65	2	re.
TA725139	12	50	M10	65	2	li.

VHW drevelboor PRO

Toepassing

- Boren van nauwkeurige blindgaten
- Voor hoge aanvoer
- Lange constante kwaliteit van de boring
- Aanzienlijk langere standtijd vergeleken met conventionele drevelbooren

Machine

- Bewerkingscentra
- Boorautomaten

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen
- Melamine- en papiergecoate, gefineerde houtmaterialen

Technische informatie

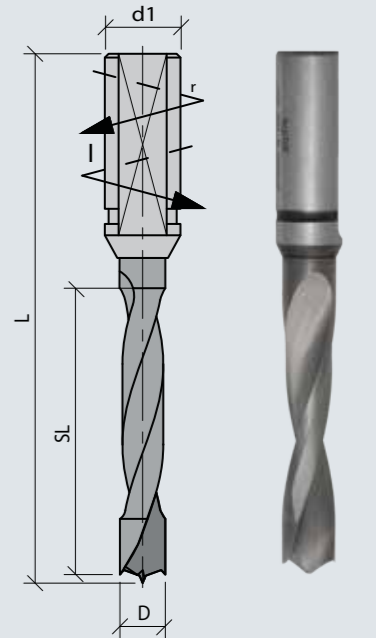
- Volhardmetaal
- Speciale snijgeometrie
- Centreerpunt
- 2 negatieve voorsnijders
- Cilindrische kolf met spanvlak
- Met instelschroef
- MAN

L=57,5

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TA725450	2,5	16	10	57,5	2	re.
TA725451	2,5	16	10	57,5	2	li.
TA725452	3	16	10	57,5	2	re.
TA725453	3	16	10	57,5	2	li.
TA725456	4	22	10	57,5	2	re.
TA725457	4	22	10	57,5	2	li.
TA725458	5	27	10	57,5	2	re.
TA725459	5	27	10	57,5	2	li.
TA725460	6	27	10	57,5	2	re.
TA725461	6	27	10	57,5	2	li.
TB700251	8	27	10	57,5	2	re.
TB700252	8	27	10	57,5	2	li.
TB700253	10	27	10	57,5	2	re.
TB700254	10	27	10	57,5	2	li.

L=70

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TA725462	3	27	10	70	2	re.
TA725463	3	27	10	70	2	li.
TA725464	3,5	30	10	70	2	re.
TA725465	3,5	30	10	70	2	li.
TA725466	4	32	10	70	2	re.
TA725467	4	32	10	70	2	li.
TA725468	5	35	10	70	2	re.



Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TA725469	5	35	10	70	2	li.
TA725470	6	35	10	70	2	re.
TA725471	6	35	10	70	2	li.
TB700255	8	35	10	70	2	re.
TB700256	8	35	10	70	2	li.
TB700257	10	35	10	70	2	re.
TB700258	10	35	10	70	2	li.

VHW drevelfoor MAX

Toepassing

- Voor hoge aanvoer
- Lange constante kwaliteit van de boring
- Aanzienlijk langere standtijd vergeleken met conventionele drevelforen
- Splintervrije gaten door speciale slijpmethode

Machine

- Bewerkingscentra
- Boorautomaten

Materialen

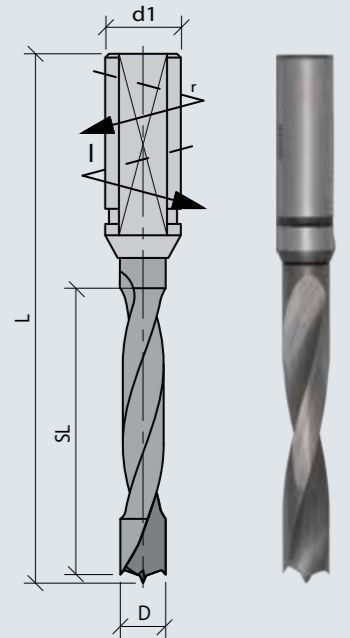
- Hout- en plaatmaterialen
- Melamine- en papiergecoate, gefineerde houtmaterialen

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Gereduceerde wrijving door offset-spiraal
- Speciale snijgeometrie
- Centreerpunt
- 2 negatieve voorsnijders
- Cilindrische kolf met spanvlak
- Met instelschroef
- MAN

L=70

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TB700303	4	32	10	70	2	re.
TB700304	4	32	10	70	2	li.
TB700305	5	35	10	70	2	re.
TB700306	5	35	10	70	2	li.
TB700307	6	35	10	70	2	re.
TB700308	6	35	10	70	2	li.
TB700309	8	35	10	70	2	re.
TB700310	8	35	10	70	2	li.
TB700311	10	35	10	70	2	re.
TB700312	10	35	10	70	2	li.



VHW drevelboor MAX voor composietmaterialen

Toepassing

- Boren van blinde gaten en doorlopende gaten
- Voor hoge aanvoer
- Lange constante kwaliteit van de boring

Materialen

- Hout- en plaatmaterialen
- Melamine- en papiergecoate, gefineerde houtmaterialen
- Kunststof-volkernplaten (bijv. Trespa®, Corian®, Varicor®, LG-HiMacs, enz.)
- Composietmaterialen
- Eternit

Machine

- Bewerkingscentra
- Boorautomaten

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Speciale snijgeometrie
- Cilindrische kolf met spanvlak
- Met instelschroef
- MAN

L=70

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TB700259	5	35	10	70	2	re.
TB700260	5	35	10	70	2	li.
TB700261	5,1	35	10	70	2	re.
TB700262	5,2	35	10	70	2	re.
TB700263	5,5	35	10	70	2	re.
TB700264	6	35	10	70	2	re.
TB700265	6	35	10	70	2	li.
TB700266	7	35	10	70	2	re.
TB700267	7	35	10	70	2	li.
TB700268	8	35	10	70	2	re.
TB700269	8	35	10	70	2	li.
TB700270	8,5	35	10	70	2	re.
TB700271	8,5	35	10	70	2	li.
TB700272	9	35	10	70	2	re.
TB700273	9	35	10	70	2	li.
TB700274	9,3	35	10	70	2	re.
TB700275	9,5	35	10	70	2	re.
TB700276	10	35	10	70	2	re.
TB700277	10	35	10	70	2	li.

VHW drevelboor SPRINT

Toepassing

- Boren van nauwkeurige blinde gaten in massief hout
- Geschikt voor diepe drevelgaten in kopshout (contra-/drevelverbinding)
- Voor maximale aanvoer
- Aanzienlijk langere standtijd vergeleken met conventionele drevelboren
- Lange constante kwaliteit van de boring

Materialen

- Massief hout dwars en in lengterichting
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex, multiplex etc.)

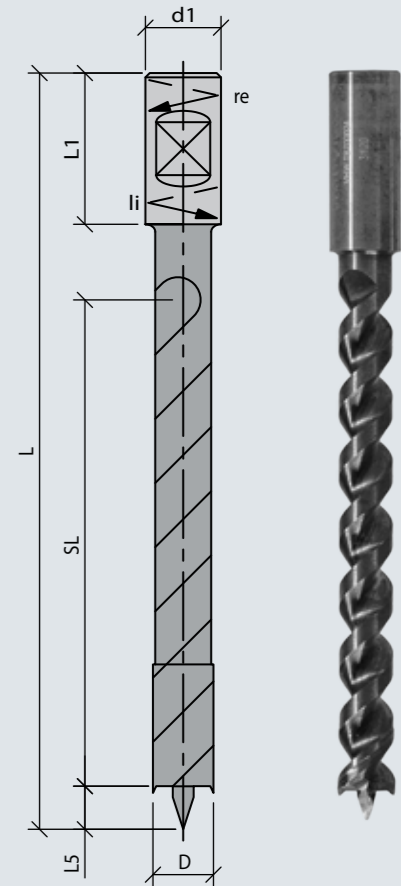
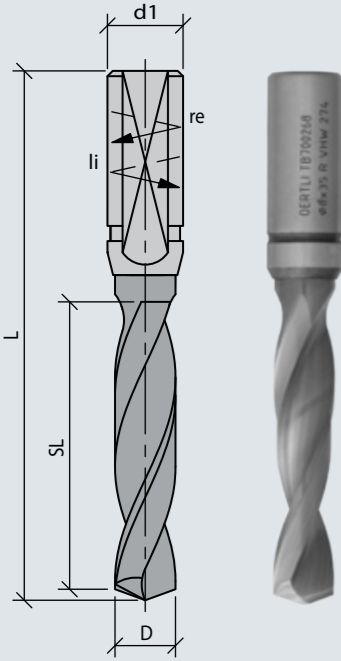
Machine

- Boorautomaten
- Bewerkingscentra
- Raammachines

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Zeer goede spaanafvoer dankzij grote spaanruimten
- Gereduceerde wrijving door offset-spiraal
- Speciale snijgeometrie
- Cilindrische kolf met spanvlak
- MAN

Art. Nr.	D	SL	L5	d1	L1	L	Z	DR
TB700424	6	65	4,3	10	30	105	2	re.
TB700065	6	85	4,3	10	30	125	2	re.
TB700425	6	85	4,3	10	30	125	2	li.
TB700022	8	65	5,7	10	30	105	2	li.
TB700023	8	65	5,7	10	30	105	2	re.
TB700053	8	70	5,7	10	20	100	2	re.
TB700054	8	70	5,7	10	20	100	2	li.
TB700000	8	75	5,7	10	30	115	2	li.
TB700001	8	75	5,7	10	30	115	2	re.
TB700024	8	85	5,7	10	30	125	2	re.
TB700025	8	85	5,7	10	30	125	2	li.
TB700426	8	95	5,7	10	30	135	2	re.
TB700427	8	95	5,7	10	30	135	2	li.
TB700026	10	70	7,1	10	30	110	2	re.
TB700428	10	70	7,1	10	30	110	2	li.
TB700429	10	95	7,1	10	30	135	2	re.
TB700430	10	95	7,1	10	30	135	2	li.
TB700431	12	72	8,5	10	30	115	2	re.
TB700432	12	72	8,5	10	30	115	2	li.
TB700433	12	92	8,5	10	30	135	2	re.
TB700434	12	92	8,5	10	30	135	2	li.



DP drevelboor

Toepassing

- Boren van blinde gaten in abrasieve materialen
- Meervoudige standtijd ten opzichte van HW-uitvoering

Machine

- Bewerkingscentra
- Boorautomaten

Materialen

- Bijzonder abrasieve werkstukmaterialen
- Brandvertragende plaatmaterialen
- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) onbewerkt
- Gipsplaten
- Niet geschikt voor dichte materialen zoals bijv. Corian

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Speciale snijgeometrie
- 2 DP-ruimersnijders, uitgevoerd als dubbele fase
- Cilindrische kolf met spanvlak
- Met instelschroef
- MAN

L=70

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TB700073	8	35	10	70	2	re.
TB700072	8	35	10	70	2	li.

HW doorlopende boor BASE

Toepassing

- Boren van doorlopende gaten

Machine

- Bewerkingscentra
- Boorautomaten
- Handboormachine

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen

Technische informatie

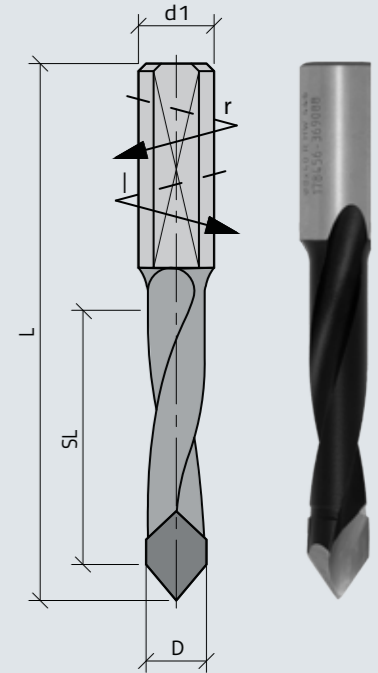
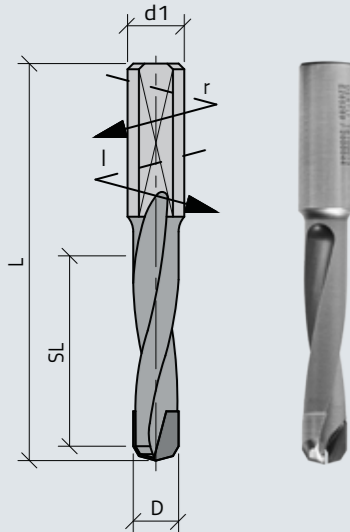
- Met hardmetaal opgelegd
- Body uit staal
- Dakpunt 60°
- Cilindrische kolf met spanvlak
- Spiraaldeel kunststofgecoat
- Gereduceerde wrijving door offset-spiraal
- Met instelschroef
- MAN

L=70

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TA726022	4,5	40	10	70	2	re.
TA726023	4,5	40	10	70	2	li.
TA726010	5	40	10	70	2	re.
TA726011	5	40	10	70	2	li.
TB700153	5,5	40	10	70	2	re.
TB700160	5,5	40	10	70	2	li.
TB700103	6,5	40	10	70	2	re.
TB700104	6,5	40	10	70	2	li.
TA726024	7	40	10	70	2	re.
TA726025	7	40	10	70	2	li.
TB700154	7,5	40	10	70	2	re.
TB700156	8,5	40	10	70	2	re.
TB700155	8,5	40	10	70	2	li.
TA726028	12	40	10	70	2	re.
TA726029	12	40	10	70	2	li.

L=77

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TA726030	5	40	10	77	2	re.
TA726031	5	40	10	77	2	li.
TA726032	6	40	10	77	2	re.
TA726033	6	40	10	77	2	li.
TA726040	7	40	10	77	2	re.
TA726041	7	40	10	77	2	li.
TA726034	8	40	10	77	2	re.
TA726035	8	40	10	77	2	li.
TA726036	10	40	10	77	2	re.
TA726037	10	40	10	77	2	li.
TA726038	12	40	10	77	2	re.
TA726039	12	40	10	77	2	li.



VHW doorlopende boor PRO

Toepassing

- Boren van doorlopende gaten
- Voor hoge aanvoer
- Lange constante kwaliteit van de boring
- Aanzienlijk langere standtijd vergeleken met conventionele doorlopende boren

Materialen

- Hout- en plaatmaterialen
- Melamine- en papiergecoate, gefineerde houtmaterialen

Machine

- Bewerkingscentra
- Boorautomaten
- Handboormachine

Technische informatie

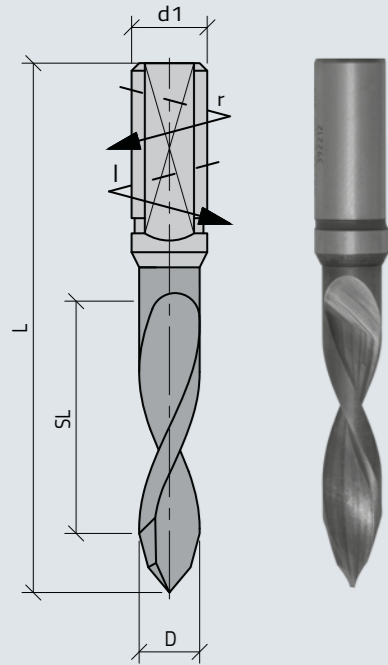
- Met hardmetaal opgelegd
- Body uit staal
- Dakpunt 60°
- Cilindrische kolf met spanvlak
- Spiraaldeel kunststofgecoat
- Gereduceerde wrijving door offset-spiraal
- Met instelschroef
- MAN

L=57,5

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TB700278	3	16	10	57,5	2	re.
TB700279	3	16	10	57,5	2	li.
TB700280	5	24	10	57,5	2	re.
TB700281	5	24	10	57,5	2	li.
TB700282	8	24	10	57,5	2	re.
TB700283	8	24	10	57,5	2	li.

L=70

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TB700284	3	25	10	70	2	re.
TB700285	3	25	10	70	2	li.
TB700286	3,5	25	10	70	2	re.
TB700287	3,5	25	10	70	2	li.
TB700288	4	29	10	70	2	re.
TB700289	4	29	10	70	2	li.
TB700290	5	35	10	70	2	re.
TB700291	5	35	10	70	2	li.
TB700292	6	35	10	70	2	re.
TB700293	6	35	10	70	2	li.
TB700294	8	33	10	70	2	re.
TB700295	8	33	10	70	2	li.
TB700296	10	33	10	70	2	re.
TB700297	10	33	10	70	2	li.



VHW doorlopende boor MAX

Toepassing

- Voor hoge aanvoer
- Lange constante kwaliteit van de boring
- Aanzienlijk langere standtijd vergeleken met conventionele doorlopende boren
- Splintervrije gaten door speciale slijpmethode

Materialen

- Hout- en plaatmaterialen
- Melamine- en papiergecoate, gefineerde houtmaterialen

Machine

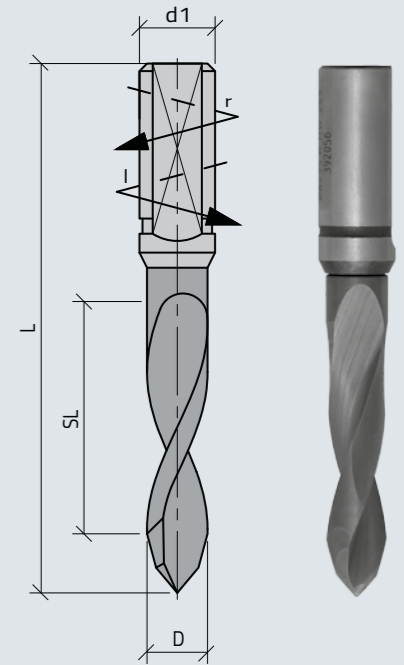
- Bewerkingscentra
- Boorautomaten

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Gereduceerde wrijving door offset-spiraal
- Speciale snijgeometrie
- Cilindrische kolf met spanvlak
- Met instelschroef
- MAN

L=70

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TB700313	5	35	10	70	2	re.
TB700314	5	35	10	70	2	li.
TB700315	8	33	10	70	2	re.
TB700316	8	33	10	70	2	li.



DP doorlopende boor

Toepassing

- Boren van doorlopende gaten in abrasieve materialen
- Meervoudige standtijd ten opzichte van HW-uitvoering

Machine

- Bewerkingscentra
- Boorautomaten

Materialen

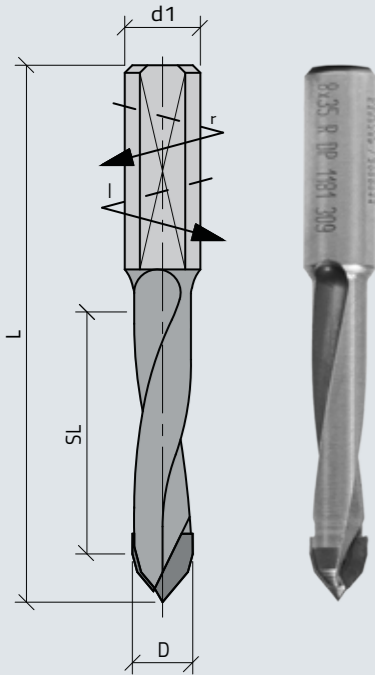
- Bijzonder abrasieve werkstukmaterialen
- Brandvertragende plaatmaterialen
- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) onbewerkt
- Gipsplaten
- Niet geschikt voor dichte materialen zoals bijv. Corian

Technische informatie

- Met diamant belegd
- Speciale snijgeometrie
- Vlakke dakpunt uitgevoerd als dubbele fase
- Cilindrische kolf met spanvlak
- Met instelschroef
- MAN

L=70

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TB700108	8	35	10	70	2	re.
TB700107	8	35	10	70	2	li.



HW cilinderkopboor BASE

Toepassing

- Boren van blinde gaten

Machine

- Beslagboormachines
- Bewerkingscentra
- Boorautomaten
- Handboormachine

Materialen

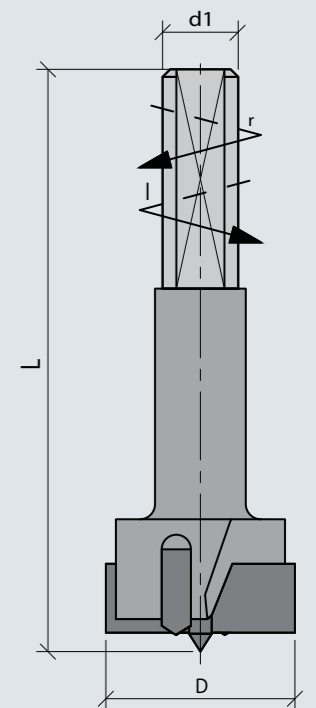
- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen

Technische informatie

- Met hardmetaal opgelegd
- Body uit staal
- 2 negatieve voorsnijders
- Centreerpunt
- Cilindrische kolf met spanvlak
- Met instelschroef
- MAN

L=70

Art. Nr.	D	d1	L	Z	DR
TA725821	15	10	70	2	re.
TA725822	15	10	70	2	li.
TA725823	20	10	70	2	re.
TA725824	20	10	70	2	li.
TA725825	25	10	70	2	re.
TA725826	25	10	70	2	li.
TA725827	30	10	70	2	re.
TA725828	30	10	70	2	li.
TB700005	34	10	70	2	re.
TB700076	34	10	70	2	li.
TA725829	35	10	70	2	re.
TA725830	35	10	70	2	li.



HW cilinderkopboor BASE voor verzonken scharnieren

Toepassing

- Boren van blinde gaten
- Splintervrije gaten ook bij randboringen

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen

Machine

- Beslagboormachines
- Bewerkingscentra
- Boorautomaten

Technische informatie

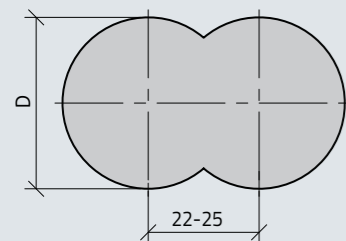
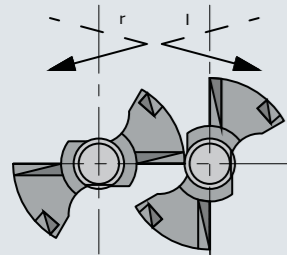
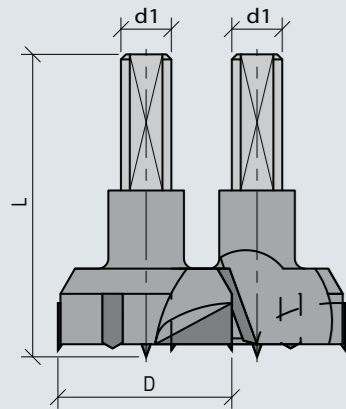
- Met hardmetaal opgelegd
- Body uit staal
- Speciale voorsnijdergeometrie
- Centreerpunt
- Zeer goede spaanafvoer dankzij grote spaanruimten
- Cilindrische kolf met spanvlak
- Met instelschroef
- MAN

Boorensset

Art. Nr.	D	d1	L	Z	DR
TB700066	30	10	57,5	2	re./li.
TB700067	34	10	57,5	2	re./li.

Enkele boor

Art. Nr.	D	d1	L	Z	DR
TB700064	30	10	57,5	2	re.
TB700063	30	10	57,5	2	li.
TB700006	34	10	57,5	2	re.
TB700060	34	10	57,5	2	li.



HW cilinderkopboor PRO

Toepassing

- Boren van blinde gaten
- Splintervrije gaten ook bij randboringen

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen

Machine

- Beslagboormachines
- Bewerkingscentra
- Boorautomaten
- Handboormachine

Technische informatie

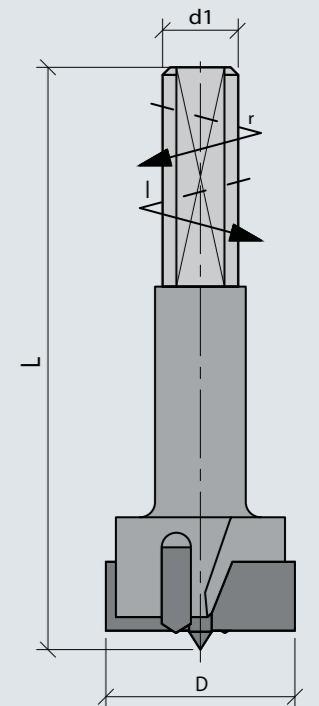
- Met hardmetaal opgelegd
- Body uit staal
- Speciale voorsnijdergeometrie
- Centreerpunt
- Zeer goede spaanafvoer dankzij grote spaanruimten
- Cilindrische kolf met spanvlak
- Met instelschroef
- MAN

L=57,5

Art. Nr.	D	d1	L	Z	DR
TB700317	15	10	57,5	2	re.
TB700318	15	10	57,5	2	li.
TB700319	20	10	57,5	2	re.
TB700320	20	10	57,5	2	li.
TB700321	25	10	57,5	2	re.
TB700322	25	10	57,5	2	li.
TB700323	30	10	57,5	2	re.
TB700324	30	10	57,5	2	li.
TB700325	35	10	57,5	2	re.
TB700326	35	10	57,5	2	li.

L=70

Art. Nr.	D	d1	L	Z	DR
TB700327	15	10	70	2	re.
TB700328	15	10	70	2	li.
TB700329	20	10	70	2	re.
TB700330	20	10	70	2	li.
TB700331	25	10	70	2	re.
TB700332	25	10	70	2	li.
TB700333	30	10	70	2	re.
TB700334	30	10	70	2	li.
TB700335	35	10	70	2	re.
TB700336	35	10	70	2	li.



HW Zylinderkopfbohrer MAX

Toepassing

- Uittrekbaar boren van blinde gaten met hoge voedingen
- Splintervrije gaten bij potscharnieren

Machine

- Beslagboormachines
- Bewerkingscentra
- Boorautomaten

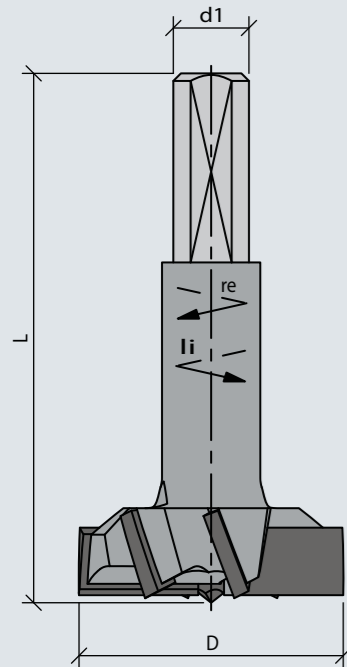
Materialen

- Spaan- en vezelmateriaal (spaanplaat, MDF, HDF enz.) onbewerkt
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en foliebeklede, gefineerde houtmaterialen
- Massief hout, hout- en plaatmaterialen

Technische informatie

- Met hardmetaal opgelegd
- Z = 2+4 uitvoering voor een lange standtijd en hoge voeding
- Splintervrije gatranden dankzij de speciale geometrie van de 4 voorsnijders
- Zeer goede spaanafvoer dankzij grote spaan-kamers
- Cilindrische schacht met spanvlak
- Met instelschroef
- MAN

Art. Nr.	D	d1	L	Z	DR
TB700337	25	10	70	2	re.
TB700338	25	10	70	2	li.
TB700339	30	10	70	2	re.
TB700340	30	10	70	2	li.
TB700341	35	10	70	2	re.
TB700342	35	10	70	2	li.



VHW spiraalboor

Toepassing

- Boren van blinde en doorlopende gaten

Machine

- Handboormachine
- Kolomboormachine
- Bewerkingscentra

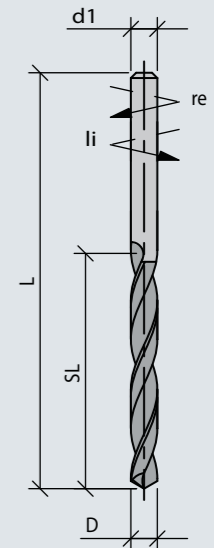
Materialen

- Massief hout, hout- en plaatmaterialen
- Kunststof-volkernplaten (bijv. Trespa®, Corian®, Varicor®, LG-HiMacs, enz.)

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Cilindrische kolf
- Dakpunt 120°
- MAN

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TB700384	2	12	2	38	2	li.
TB700385	2	12	2	38	2	re.
TB700386	3	30	3	55	2	li.
TB700387	3	30	3	55	2	re.
TB700388	3.2	36	3.2	65	2	li.
TB700389	3.2	36	3.2	65	2	re.
TB700390	3.5	30	3.5	55	2	li.
TB700391	3.5	30	3.5	55	2	re.
TB700392	4	30	4	55	2	li.
TB700393	4	30	4	55	2	re.
TB700394	5	35	5	60	2	li.
TB700395	5	35	5	60	2	re.



HW drevelboor met ruggeleiding

Toepassing

- Boren van blinde gaten

Machine

- Handboormachine
- Kolomboormachine
- Bewerkingscentra

Materialen

- Massief hout, hout- en plaatmaterialen

Technische informatie

- Met hardmetaal opgelegd
- Body uit staal
- Cilindrische kolf met spanvlak
- 2 negatieve voorsnijders
- De ruggeleiding verbetert de centrering tijdens het terugtrekken
- Traploze bevestiging van de verzinker op de boorschacht mogelijk
- MAN

Art. Nr.	D	SL	d1	L1	L	Z	DR
TB700360	5	65	10	30	105	2	re.
TB700361	5	65	10	30	105	2	li.
TB700362	6	65	10	30	105	2	re.
TB700363	6	65	10	30	105	2	li.
TB700364	7	65	10	30	105	2	re.
TB700365	7	65	10	30	105	2	li.
TB700366	8	65	10	30	105	2	re.
TB700367	8	65	10	30	105	2	li.
TB700368	10	65	10	30	105	2	re.
TB700369	10	65	10	30	105	2	li.
TB700370	12	65	10	30	105	2	re.
TB700371	12	65	10	30	105	2	li.
TB700372	5	50	10	27	85	2	re.
TB700373	5	50	10	27	85	2	li.
TB700374	6	50	10	27	85	2	re.
TB700375	6	50	10	27	85	2	li.
TB700376	7	55	10	27	85	2	re.
TB700377	7	55	10	27	85	2	li.
TB700378	8	50	10	27	85	2	re.
TB700379	8	50	10	27	85	2	li.
TB700380	10	50	10	27	85	2	re.
TB700381	10	50	10	27	85	2	li.
TB700382	12	50	10	27	85	2	re.
TB700383	12	50	10	27	85	2	li.

HW drevelboor cilindrisch met ruggeleiding

Toepassing

- Boren van nauwkeurige blinde gaten

Machine

- Handboormachine
- Kolomboormachine
- Bewerkingscentra

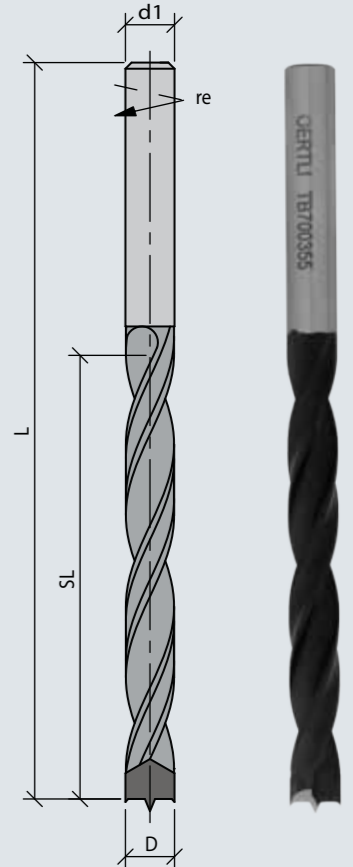
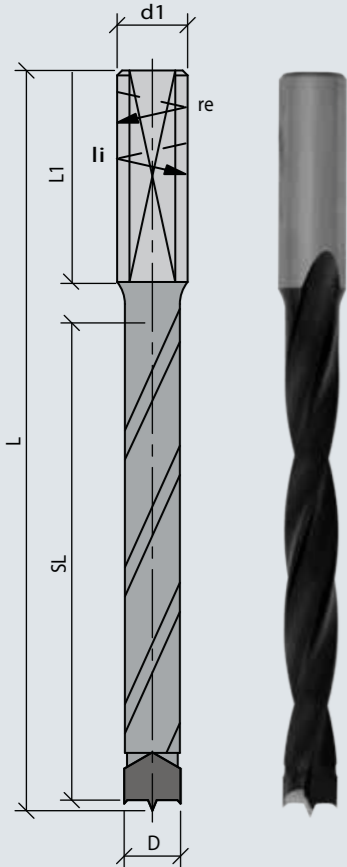
Materialen

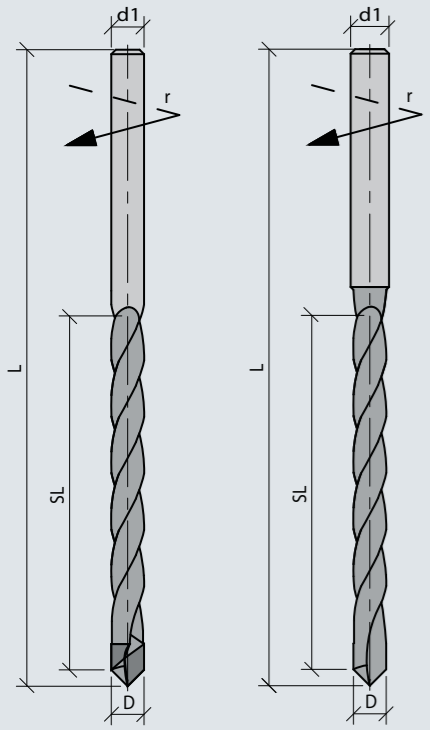
- Massief hout, hout- en plaatmaterialen

Technische informatie

- Met hardmetaal belegd
- Body uit staal
- Cilindrische kolf
- 2 negatieve voorsnijders
- De ruggeleiding verbetert de centrering tijdens het terugtrekken
- Traploze bevestiging van de verzinker op de boorschacht mogelijk
- MAN

Art. Nr.	D	SL	d1	L	Z	DR
TB700347	4	55	4	80	2	re.
TB700348	4.5	60	4.5	85	2	re.
TB700349	5	60	5	90	2	re.
TB700350	5.5	65	5.5	100	2	re.
TB700351	6	35	10	100	2	re.
TB700352	6	65	6	100	2	re.
TB700353	6.5	70	6.5	110	2	re.
TB700354	7	70	7	110	2	re.
TB700355	8	75	8	120	2	re.
TB700356	8.5	80	8.5	130	2	re.
TB700357	10	90	10	140	2	re.
TB700358	11	95	11	150	2	re.
TB700359	12	100	12	155	2	re.





HW/VHW doorlopende boor

Toepassingsgebied

- Voor het boren van blinde gaten in massief hout, hout- en plaatmaterialen

Uitvoering

- Massieve hardmetalen snijkop of volhardmetaal (VHW)
- Cilindrische kolf
- MAN

Art. Nr.	Typ	D	SL	d1	L	Z	DR
TA720080	HW	7	80	7	137	2	re.
TA720081	HW	8,5	80	8,5	137	2	re.
TB700113	VHW	8,5	80	8,8	137	2	re.

VHW boorstift

Toepassing

- Bijzonder geschikt voor blinde gaten in abrasieve materialen
- Geschikt voor blinde gaten in droog massief hout
- Niet geschikt voor HPL

Materialen

- Massief hout, hout- en plaatmaterialen
- Bijzonder abrasieve werkstukmaterialen
- Plaatmaterialen met gevoelige, dunne coatings

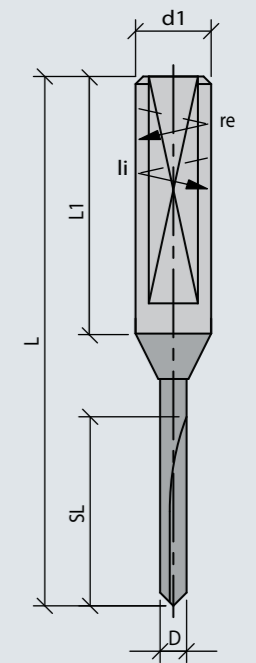
Machine

- Boorautomaten
- Bewerkingscentra
- Beslagboormachines

Technische informatie

- Volhardmetaal
- As-parallelle spaangroeven
- Kegelvormige punt
- Cilindrische kolf met spanvlak
- Geschikt voor links- en rechtsdraaiend gebruik
- MAN

Art. Nr.	D	SL	d1	L1	L	Z	DR
TB700396	2.5	16	10	34	70	2	li./re.
TB700397	3.0	25	10	34	70	2	li./re.
TB700398	3.5	25	10	34	70	2	li./re.
TB700399	4.0	32	10	27	70	2	li./re.
TB700400	5.0	35	10	24	70	2	li./re.



HS trapboor

Toepassing

- Voor scharnierboringen ANUBA, Simonswerk en andere

Machine

- Bewerkingscentra
- Beslagboormachines
- Handboormachine

Materialen

- Massief hout, hout- en plaatmaterialen

Technische informatie

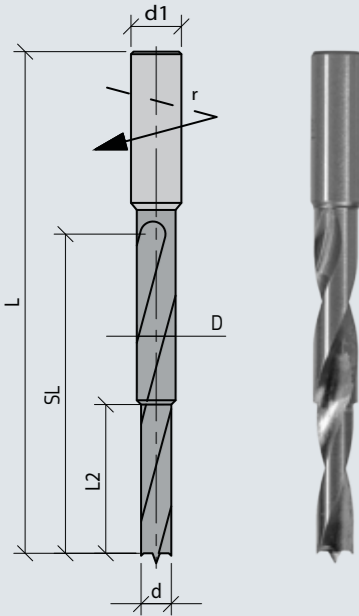
- Hooggelegeerd snelstaal (HS)
- Cilindrische schacht of M10 schroefschacht
- 1e trap met verzinking 45°
- 2 negatieve voorsnijders
- MAN

d1=10

Art. Nr.	d	D	L2	SL	d1	L	Z	DR
TA725430	5,8	7,2	30	65	10	100	2	re.
TB700046	6	6,8	15	65	10	105	2	re.
TA725431	6	7,7	30	65	10	100	2	re.
TB700047	6,3	7,2	24	64	10	105	2	re.
TB700048	6,7	7,7	30	65	10	105	2	re.
TA725432	7,3	8,7	30	65	10	100	2	re.
TB700049	7,7	8,7	30	65	10	105	2	re.
TA725433	8,1	9,8	30	65	10	100	2	re.
TB700050	8,8	9,8	30	65	10	105	2	re.

d1=M10

Art. Nr.	d	D	L2	SL	d1	L	Z	DR
TA725435	6	7,7	30	70	M10	105	2	re.
TA725436	7,3	8,7	30	70	M10	105	2	re.
TA725437	8,4	9,8	30	70	M10	105	2	re.



HS verzinker

Toepassing

- Verzinken van voorgeboorde gaten

Machine

- Bewerkingscentra
- Kolomboormachine
- Handboormachine

Materialen

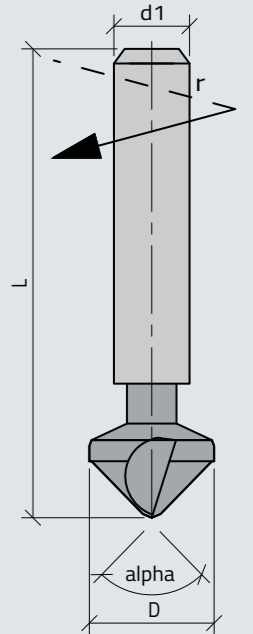
- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen

Technische informatie

- Hooggelegeerd snelstaal (HS)
- Cilindrische kolf
- MAN

Art. Nr.	D	d1	L	alpha	Z	DR
TA724002	10,4	6	47	90°	3	re.
TA724003	12,4	8	58	90°	3	re.
TA724005	16,5	10	62	90°	3	re.
TA724014*	20,5	10	35	90°	3	re.
TA724010	20,5	10	65	90°	3	re.
TA724012	25	10	67	90°	3	re.

* met spanvlak, in combinatie met boorkop TA725550



VHW verzinker

Toepassing

- Verzinken van voorgeboorde gaten

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen

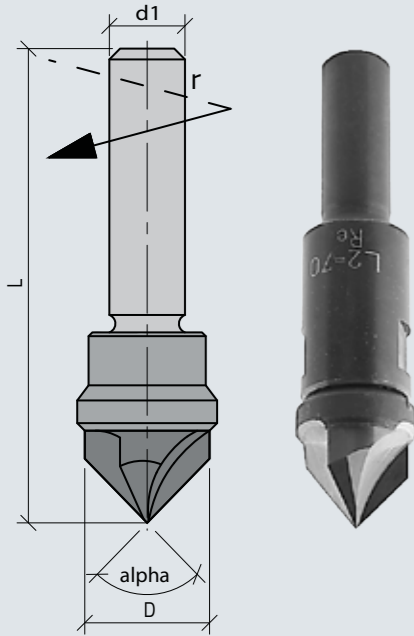
Machine

- Bewerkingscentra
- Kolomboormachine
- Handboormachine

Technische informatie

- Volhardmetaal
- Cilindrische schacht met spanvlak
- Met stelschroef
- MAN

Art. Nr.	D	d1	L	alpha	Z	DR
TA724006	14	10	56	90°	3	re.
TA724009	14	10	70	90°	3	re.



HW opsteekverzinker met kolf

Toepassing

- Voor traploos verzinken van boringen

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex, multiplex enz.)

Machine

- Kolomboormachine
- Boorautomaten
- Bewerkingscentra

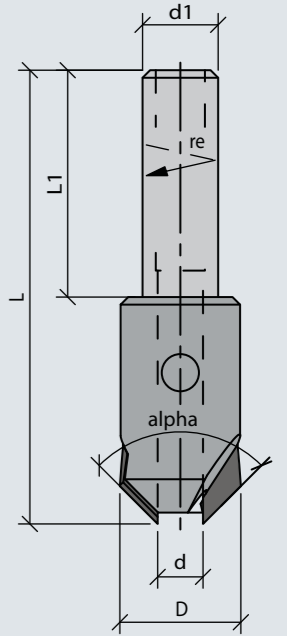
Technische informatie

- Met hardmetaal opgelegd
- Body uit staal
- Cilindrische kolf
- MAN

Art. Nr.	d	D	d1	L1	L	alpha	Z	DR	Index
TB700401	3	16	10	30	60	90°	2	re.	1
TB700405	3,5	16	10	30	60	90°	2	re.	2
TB700402	4	16	10	30	60	90°	2	re.	3
TB700406	4,5	16	10	30	60	90°	2	re.	4
TB700403	5	16	10	30	60	90°	2	re.	5
TB700407	5,5	16	10	30	60	90°	2	re.	6
TB700404	6	16	10	30	60	90°	2	re.	7

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
TA851199	Stelschroef M6x6, binnenzeskant (3 mm)	1 - 7



HW opsteekverzinker

Toepassing

- Voor traploos verzinken van boringen

Machine

- Kolomboormachine
- Boorautomaten
- Bewerkingscentra

Materialen

- Massief hout
- Hout- en plaatmaterialen
- Gelaagde houtmaterialen (multiplex, multiplex enz.)

Technische informatie

- Met hardmetaal belegd
- Body uit staal
- Geschikt voor spiraalboren en drevelforen met ruggeleiding
- Bevestiging op de boorspiraal via stelschroef
- Traploze instelling van de verzinkdiameter en de boordiepte mogelijk
- MAN

Art. Nr.	d	D	L1	alpha	Z	DR	Index
TB700408	4	14	15	90°	2	li.	1
TB700409	4	14	15	90°	2	re.	2
TB700410	5	16	15	90°	2	li.	3
TB700411	5	16	15	90°	2	re.	4
TB700412	6	16	15	90°	2	li.	5
TB700413	6	16	15	90°	2	re.	6
TB700414	7	18	15	90°	2	li.	7
TB700415	7	18	15	90°	2	re.	8
TB700416	8	18	15	90°	2	li.	9
TB700417	8	18	15	90°	2	re.	10
TB700418	9	20	15	90°	2	li.	11
TB700419	9	20	15	90°	2	re.	12
TB700420	10	20	15	90°	2	li.	13
TB700421	10	20	15	90°	2	re.	14
TB700422	12	22	15	90°	2	li.	15
TB700423	12	22	15	90°	2	re.	16

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
TA851447	Stelschroef M5x6	1 - 16

Boorkop

Toepassingsgebied

- Boorkop voor opname van boren met cilindrische kolf Ø10 mm en spanvlak

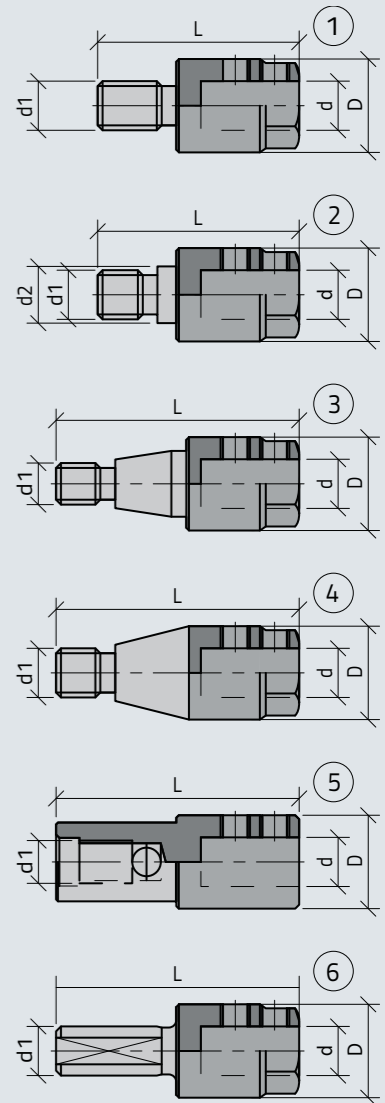
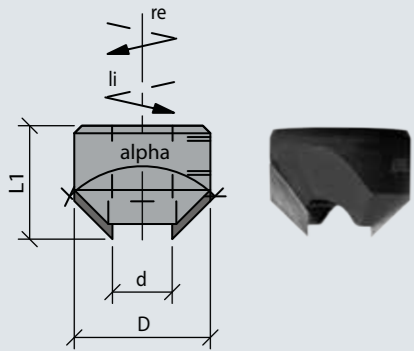
Uitvoering

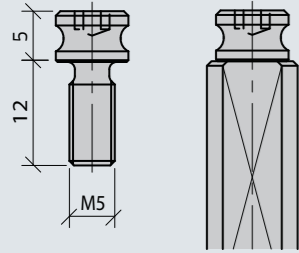
- Twee spanschroeven

Art. Nr.	Machine	d	D	d1	L	DR	Index
Fig. nr. 1 schacht M8 buitendraad							
TA725563	Nottmeyer	10	19	M8	40	re.	1
TA725564	Nottmeyer	10	19	M8	40	li.	2
Fig. nr. 1 schacht M10 buitendraad							
TA725553	Ayen/Mayer/Holma	10	19	M10	40	re.	3
TA725554	Ayen/Mayer/Holma	10	19	M10	40	li.	4
Fig. nr. 2 schacht M8 buitendraad, passing d2=Ø9 mm							
TA725573	Nottmeyer	10	19	M8	40	re.	5
TA725574	Nottmeyer	10	19	M8	40	li.	6
TA725577	Nottmeyer	10	19	M8	52	re.	7
TA725578	Nottmeyer	10	19	M8	52	li.	8
Fig. nr. 2 schacht M10 buitendraad, passing d2=Ø11 mm							
TA725543	Torwegge/Weeke	10	19	M10	41	re.	9
TA725544	Torwegge/Weeke	10	19	M10	41	li.	10
Fig. nr. 3 schacht M8 buitendraad, centreerkonus							
TA725523	Bilek, Typ K+N	10	19	M8	51	re.	11
TA725524	Bilek, Typ K+N	10	19	M8	51	li.	12
Fig. nr. 4 schacht M10 buitendraad, centreerkonus							
TA725533	Bilek/Schleicher	10	19	M10	47	re.	13
TA725534	Bilek/Schleicher	10	19	M10	47	li.	14
Fig. nr. 5 schacht M10 binnendraad							
TA725583	Scheer	10	19	M10	46	re.	15
TA725584	Scheer	10	19	M10	46	li.	16
Fig. nr. 6 schacht Ø10 met spanvlak							
TA725550		10	19	10	55	re./li.	17

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
TA851199	Stelschroef M6x6, binnenzeskant (3 mm)	1 - 17





Lengte-instelbout

Toepassingsgebied

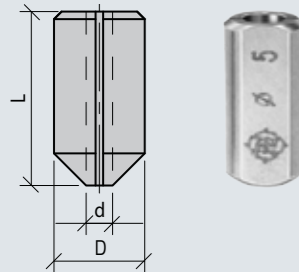
- Instelschroef voor boren met cilindrische kolf
Ø10 mm en spanvlak
- Gebruik met snelspanboorkop

Art. Nr.	Typ
TA851270	M5x17

Spanhulzen

Toepassingsgebied

- In combinatie met een volhardmetalen (VHW) boor



Art. Nr.	d	D	L
TA725766	2	10	23
TA725767	3	10	23
TA725769	3,5	10	23
TA725770	4	10	23
TA725780	5	10	23

Opname met cilindrische kolf

Toepassingsgebied

- Geschikt voor volhardmetalen (VHW) boren

Art. Nr.	d	D	d1	L2	L	Index
TA721030	2	15	10	19	40	1
TA721031	3	15	10	19	40	2
TA721032	3,5	15	10	19	40	3
TA721033	4	15	10	19	40	4
TA721034	5	15	10	19	40	5

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
TA851199	Stelschroef M6x6, binnenzeskant (3 mm)	1 - 5

Verlenging met spanschroef

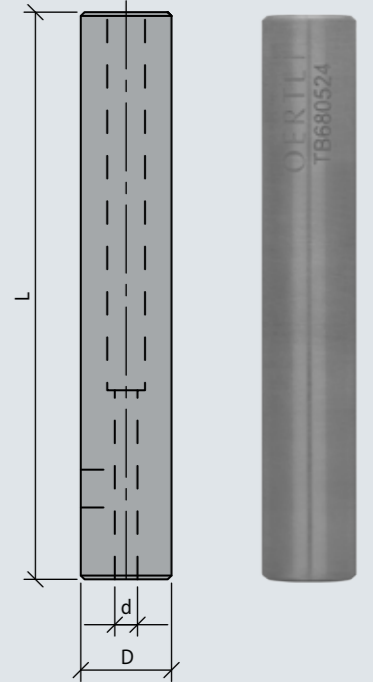
Toepassingsgebied

- In combinatie met Ø3 boren
- Voor voorboren, bijv. bij sponningen

Art. Nr.	d	D	L
TB680524	3	12	75

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming
TA851447	Stelschroef M5x6



7

Spanmiddelen



Spantanghouder HSK

Toepassing

- Voor het zeer nauwkeurig opspannen van kolfgereedschappen met cilindrische kolf

Machine

- Bewerkingscentra
- Machines met HSK-aansluiting

Technische informatie

- Gehard en geslepen precisie-uitvoering
- Onafhankelijk van draairichting
- Verhoogde spankracht door kogelgelagerde precisie-spanmoer
- Fijn uitgebalanceerd voor toerentallen tot 24.000 1/min

HSK 63F

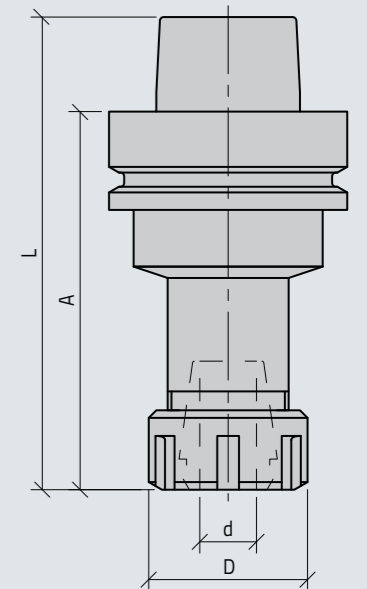
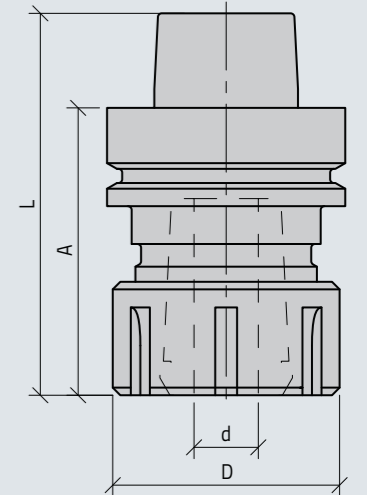
Art. Nr.	Typ	d	D	A	L	n max	Index
TA676996	HSK 63F / ER 25	3 - 16	42	100	125	24000	1
TA676909	HSK 63F / E 462	3 - 25	60	76	101	24000	2
TB676900	HSK 63F / ER 40	2 - 30	63	95	120	24000	3

HSK 63E

Art. Nr.	Typ	d	D	A	L	n max	Index
TB676903	HSK 63E / ER 40	2 - 30	63	78	110	24000	4

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
TA676933	Spanmoer M32x1.5, type ER 25	1
TA676954	Spanmoer M48x2.0, type E 462	2
TB851029	Spanmoer M50x1.5, type ER 40	3,4
TA850115	Haaksleutel, type ER 25	1
TA850125	Haaksleutel, type E 462 + ER 40	2,3,4



Spantanghouder PREZISO

Toepassing

- Voor het zeer nauwkeurig opspannen van kolfgereedschappen met cilindrische kolf

Machine

- Bewerkingscentra
- Machines met HSK-aansluiting

Technische informatie

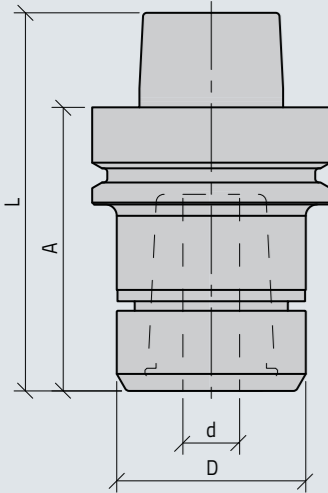
- Gehard en geslepen precisie-uitvoering
- Onafhankelijk van draairichting
- Verhoogde spankracht door kogelgelagerde precisie-spanmoer
- Hoogste rondloopnauwkeurigheid

HSK 63F

Art. Nr.	Typ	d	D	A	L	n max
TB676902	HSK 63F / E 462	3 - 25	50	75	100	30000

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming
TB100530	Spansleutel PREZISO voor gereedschap $\varnothing > 50$ mm
TB862008	Momentsleutel zonder inzet voor 40–200 Nm
TB862007	Sleutelinzet, C-vorm TP 40x1.5



Afzuigturbine PREZISO

Toepassing

- Voor groeven frezen en sponningen bij pocket-infrezingen en opdelen
- Optimalisatie van het productieproces, bijv. bij nestingtoepassingen

Machine

- Nestingmachines
- Bewerkingscentra
- Speciale freesmachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

Materialen

- Massief hout
- Spaan- en vezelmaterialen (spaanplaat, MDF, HDF enz.) onbewerkt
- Voor melamine- en papiergecoate, HPL- en foliebeklede, gefineerde houtmaterialen

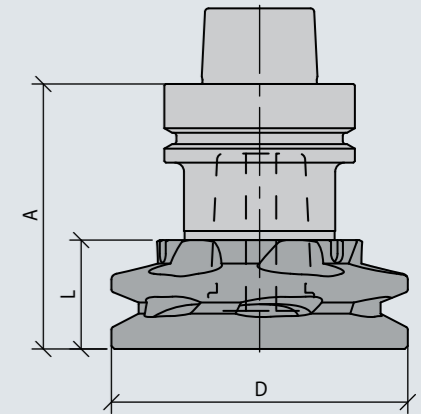
Technische informatie

- Aluminium uitvoering voor lagere spindelbelasting
- Antistatische oppervlaktecoating ter bescherming tegen slijtage en corrosie
- Eenvoudig opschroeven op bestaande PREZISO spantanghouder (in plaats van spanmoer)
- Drastische reductie van stof- en spaanafvoer
- Verlenging van de standtijd van het gereedschap
- Zeer laag geluidsniveau
- Eenvoudige bediening, montage en demontage
- Alleen stof en spanen kunnen worden afgezogen
- Deelgrootte < 4 cm moet worden verspaand

Art. Nr.	D	L	A	DR
TB100533	98	36,5	88	re.

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming
TB862008	Momentsleutel zonder inzet voor 40–200 Nm
TB100532	Draaisleutel opzetstuk



Spantangen PREZISO ER462

Art. Nr.	d	D	L
TB677050	2.5 - 3.0	35	52
TB677051	3.5 - 4.0	35	52
TB677052	5.5 - 6.0	35	52
TB677053	7.5 - 8.0	35	52
TB677054	9.5 - 10.0	35	52
TB677055	11.5 - 12.0	35	52
TB677056	13.5 - 14.0	35	52
TB677057	15.5 - 16.0	35	52
TB677058	17.5 - 18.0	35	52
TB677059	19.5 - 20.0	35	52
TB677060	24.5 - 25.0	35	52

Spantangen ER462

Art. Nr.	d	D	L
TA676962	3,0	35	52
TA676964	4,0	35	52
TA676965	5,0	35	52
TA676966	6,0	35	52
TA676991	6,35	35	52
TA676967	7,0	35	52
TA676968	8,0	35	52
TB677011	8,5	35	52
TA676969	9,0	35	52
TA676970	10,0	35	52
TA676972	12,0	35	52
TA676973	13,0	35	52
TA676974	14,0	35	52
TA676975	15,0	35	52
TA676976	16,0	35	52
TA676978	18,0	35	52
TA676980	20,0	35	52
TA676985	25,0	35	52

Spantangen ER16

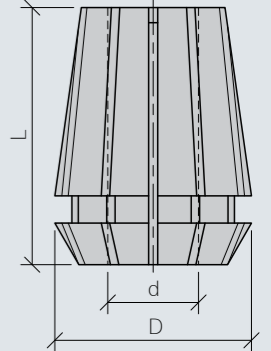
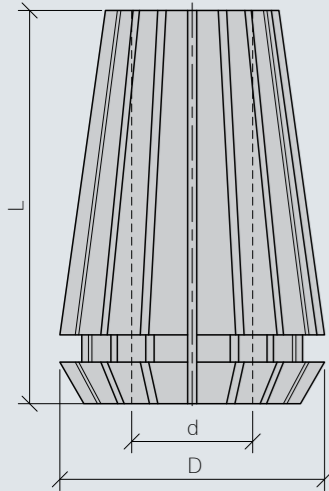
Art. Nr.	d	D	L
TA676820	6,0	17	27,5
TA676821	8,0	17	27,5
TA676822	10,0	17	27,5

Spantangen ER20

Art. Nr.	d	D	L
TA676833	6,0	21	31,5
TA676834	8,0	21	31,5
TA676835	10,0	21	31,5
TA676836	12,0	21	31,5

Spantangen ER25

Art. Nr.	d	D	L
TA676823	3,0	26	34
TB677003	4,0	26	34
TB677004	4,5	26	34
TB677005	5,0	26	34
TA676824	6,0	26	34
TB677010	6,5	26	34
TB677006	7,0	26	34
TA676825	8,0	26	34
TB677001	9,0	26	34
TA676826	10,0	26	34
TA676827	12,0	26	34
TB677002	13,0	26	34
TA676828	14,0	26	34
TA676829	16,0	26	34



Spantangen ER32

Art. Nr.	d	D	L
TA676170	3,0	33	40
TA676171	4,0	33	40
TA676172	5,0	33	40
TA676173	6,0	33	40
TA676169	6,35	33	40
TB677007	7,0	33	40
TA676175	8,0	33	40
TA676177	10,0	33	40
TA676179	12,0	33	40
TA676180	13,0	33	40
TA676181	14,0	33	40
TA676183	16,0	33	40
TA676185	18,0	33	40
TA676187	20,0	33	40

Spantangen ER40

Art. Nr.	d	D	L
TA676995	3,0	41	46
TA676910	4,0	41	46
TB677013	5,0	41	46
TA676912	6,0	41	46
TA676936	7,0	41	46
TB677014	8,0	41	46
TB677015	9,0	41	46
TA676916	10,0	41	46
TB677016	11,0	41	46
TA676918	12,0	41	46
TB677012	13,0	41	46
TA676923	14,0	41	46
TA676920	16,0	41	46
TA676924	18,0	41	46
TA676921	20,0	41	46
TA676922	25,0	41	46
TB677008	28,0	41	46
TB677009	30,0	41	46

Thermokrimphouder HSK

Toepassing

- Voor het zeer nauwkeurig opspannen van kolfgereedschappen met cilindrische volhardmetalen of stalen kolf

Machine

- Bewerkingscentra
- Machines met HSK-aansluiting

Technische informatie

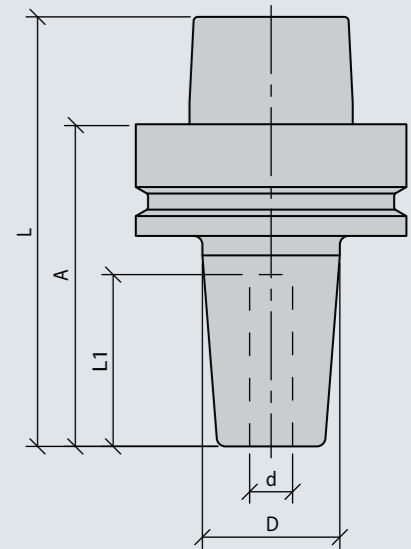
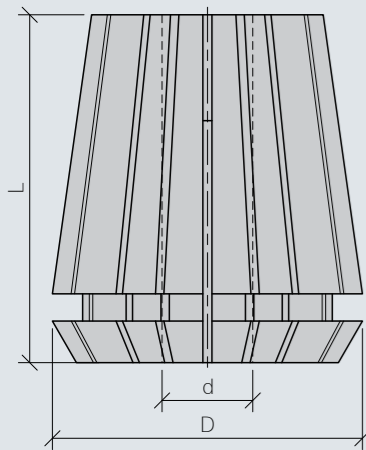
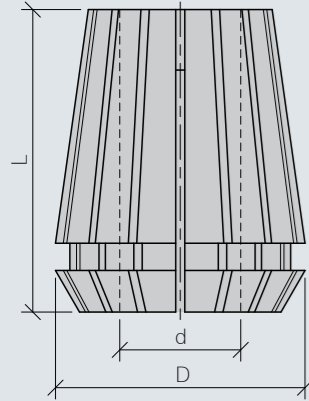
- Gehard en geslepen precisie-uitvoering
- Slanke bouwvorm
- Onafhankelijk van draairichting
- Opspanning door thermische krimptechniek
- Fijn uitgebalanceerd voor toerentallen tot 24.000 1/min
- Hoge rondloopnauwkeurigheid

HSK 63F

Art. Nr.	Typ	d	D	A	L1	L	n max
TB676502	HSK 63F	6	27	75	30	100	24000
TB676503	HSK 63F	8	27	75	40	100	24000
TB676504	HSK 63F	10	32	75	40	100	24000
TA676790	HSK 63F	12	34	75	47	100	24000
TB676501	HSK 63F	14	34	75	47	100	24000
TA676791	HSK 63F	16	34	75	50	100	24000
TA676792	HSK 63F	20	42	75	50	100	24000
TA207620	HSK 63F	20	51	160	52	185	24000
TA676793	HSK 63F	25	42	75	50	100	24000

HSK 63E

Art. Nr.	Typ	d	D	A	L1	L	n max
TB676510	HSK 63E	6	27	80	36	112	24000
TB676511	HSK 63E	8	27	80	36	112	24000
TB676512	HSK 63E	10	32	85	42	117	24000
TB676513	HSK 63E	12	32	90	47	122	24000
TB676514	HSK 63E	16	34	95	50	127	24000
TB676539	HSK 63E	20	42	80	52	112	24000
TB676515	HSK 63E	20	42	100	52	132	24000
TB676516	HSK 63E	25	53	115	58	147	24000



Hydraulische spanhouder HSK

Toepassing

- Voor het zeer nauwkeurig opspannen van kolfgereedschappen met cilindrische volhardmetalen of stalen kolf

Machine

- Bewerkingscentra
- Machines met HSK-aansluiting

Technische informatie

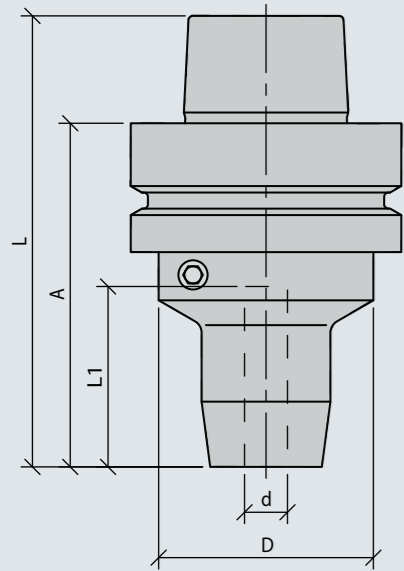
- Gehard en geslepen precisie-uitvoering
- Robuuste constructie
- Onafhankelijk van draairichting
- Opspanning via ventieltechniek
- Eenvoudige bediening
- Gebalanceerd voor toerentallen tot 24.000 1/min
- Hoge rondlooptrouwbaarheid

HSK 63F

Art. Nr.	Typ	d	D	A	L1	L	n max
TB676009	HSK 63F	8	50	80	37	105	24000
TB676010	HSK 63F	10	50	80	42	105	24000
TA676795	HSK 63F	12	50	80	47	105	24000
TB676011	HSK 63F	14	50	80	47	105	24000
TA676796	HSK 63F	16	50	80	52	105	24000
TA676797	HSK 63F	20	50	80	52	105	24000
TA676798	HSK 63F	25	53	80	52	105	24000

HSK 63E

Art. Nr.	Typ	d	D	A	L1	L	n max
TB676003	HSK 63E	12	50	90	47	122	24000
TB676005	HSK 63E	16	50	95	52	127	24000
TB676006	HSK 63E	18	50	95	52	127	24000
TB676007	HSK 63E	20	50	100	52	132	24000
TB676008	HSK 63E	25	50	120	58	152	24000



Adapter

Toepassing

- Als reduceerstuk tussen kolfopnames of spantangen van 25 mm en kleinere gereedschapskolven

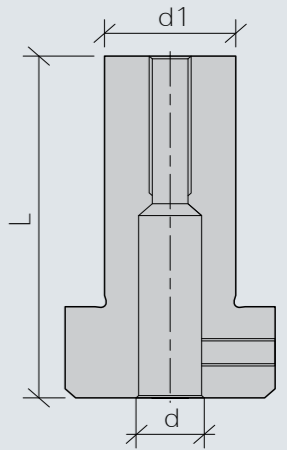
Technische informatie

- Onafhankelijk van draairichting
- Gebalanceerd voor toerentallen tot 24.000 1/min

Art. Nr.	d	d1	L	n max	Index
TA680284	6,0	25	75	24000	1
TA680285	6,35	25	75	24000	2
TA680286	8,0	25	75	24000	3
TA680288	12,0	25	75	24000	4

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
TA851414	Stelschroef M6x12, binnenzeskant (3 mm)	1 - 4



Universele boorhouder HSK

Toepassing

- Voor het opspannen van boren met cilindrische kolf

Machine

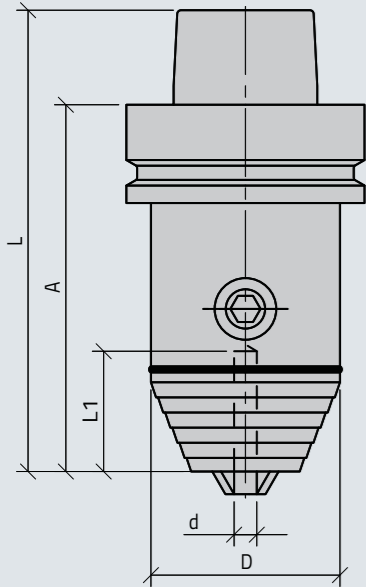
- Bewerkingscentra
- Machines met HSK-aansluiting

Technische informatie

- Onafhankelijk van draairichting
- Eenvoudige bediening
- Hoge rondloopnauwkeurigheid
- Traploos instelbaar spanbereik

HSK 63F

Art. Nr.	Typ	d	D	A	L1	L	n max
TB677502	HSK 63F	1 - 16	50	98	28	123	30000



Opspandoorn HSK

Toepassing

- Opspandoorn voor opname van gereedschappen met asgat
- Voor CNC-bewerkingscentra

Machine

- Bewerkingscentra
- Machines met HSK-aansluiting

Technische informatie

- Gehard en geslepen uitvoering
- Onafhankelijk van draairichting
- Opspanning via centrale schroef
- Verdraaiingsbeveiliging van gereedschap en spandeksel door dubbele spiebaan (DKN)
- Gebalanceerd voor toerentallen tot 18.000 1/min
- Hoge rondloopnauwkeurigheid
- Levering zonder spandeksel
- Levering zonder tussenringen

HSK 63F

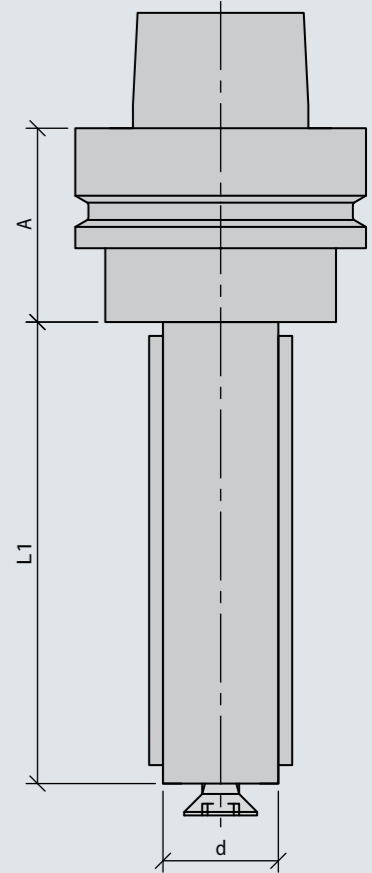
Art. Nr.	Typ	d	A	L1	n max	Index
TB200080	HSK 63F	25	42	85	18000	1
TB200081	HSK 63F	25	42	100	18000	2
TB200082	HSK 63F	25	42	130	18000	3
TB200083	HSK 63F	25	42	150	18000	4

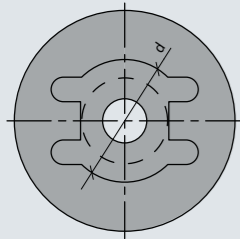
HSK 63E

Art. Nr.	Typ	d	A	L1	n max	Index
TB200084	HSK 63E	25	42	100	18000	5

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
TB851031	Spanschroef M8x50 T45	1 - 5



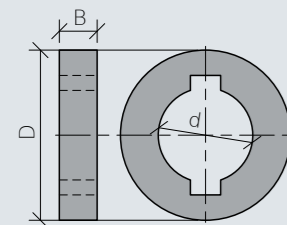


Deksel voor opspanas

Art. Nr.	d	D	B
TA207451	25	45	10
TA207452	25	35	10

Afstandsringen met dubbele spiebaan

Art. Nr.	d	D	B
TA207470	25	45	0,05
TA207471	25	45	0,1
TA207472	25	45	0,2
TA207473	25	45	0,5
TA207474	25	45	1,0
TA207493	25	45	3,0
TA207475	25	45	4,0
TA207476	25	45	5,0
TA207666	25	45	8,0
TA207477	25	45	10,0
TA207667	25	45	15,0
TA207485	25	45	20,0
TA207512	25	45	38,0
TA207484	25	45	40,0
TA207483	25	45	60,0



Freesdoorn met cilindrische kolf

Toepassing

- Opspandoorn voor opname van gereedschappen met asgat

Technische informatie

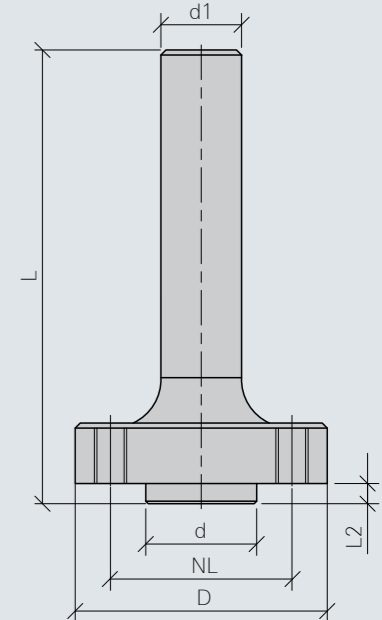
- Gehard en geslepen uitvoering
- Onafhankelijk van draairichting
- Opspanning met 4 verzonken schroeven
- Schroeven inbegrepen
- Sleutel voor schroeven niet inbegrepen
- Max. gereedschapsdiameter = 200 mm

Art. Nr.	d	D	d1	NL	L2	L	Index
TA680024	22	50	16	4/M6/36	4	90	1
TB100200	22	50	16	4/M6/38	20	90	2
TB100201	22	50	20	4/M6/38	20	90	3
TB100202	22	50	25	4/M6/36	4	90	4
TA680025	30	60	16	4/M6/48	4	90	5
TB100209	30	60	25	4/M6/48	4	90	6

Configuratie van meeneemgaten NL, zie legenda III: cirkelzagen + speciaal

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming	Index
TA851060	Verzonken schroef M6x13 T15	1 - 6
TB200541	Afstandsring d=22 D=50 b=2	1,4
TB200540	Afstandsring d=30 D=60 b=2	5,6



Zaagflens-adapter op as

Toepassing

- Voor opname van cirkelzaagbladen op opspandoorns

Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

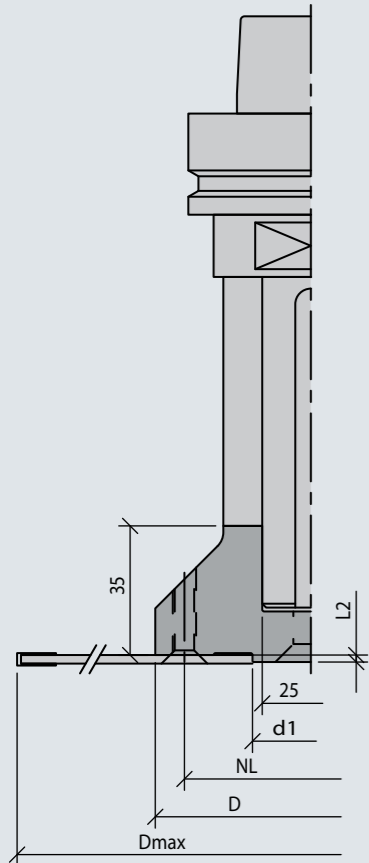
Technische informatie

- Min. stambladdikte 2 mm
- Max. zaagbreedte 4,6 mm
- Onafhankelijk van de draairichting
- Verdraaiingsbeveiliging via DKN en spanschroef
- Schroeven, afstandsringen en opspanas niet inbegrepen in de levering

Art. Nr.	D	DKN_B	DKN_L	d1	L2	NL	D max
TB100230	80	8	31,5	30	1,8	8/M6/65	380

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming
TA851060	Verzonken schroef M6x13 T15



Zaagflens monoblock HSK63F

Toepassing

- Voor nauwkeurige opname van cirkelzaagbladen

Machine

- Bovenfreemachines met CNC-besturing
- Bewerkingscentra
- Speciale freemachines met freesspindels voor opname van kolfgereedschappen

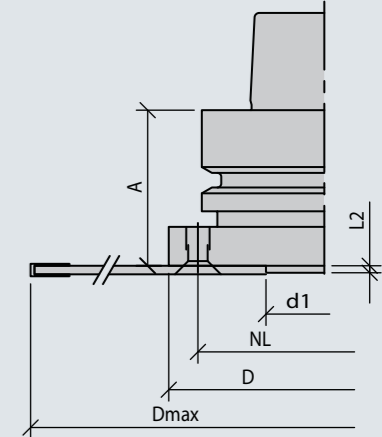
Technische informatie

- Minimale stambladbreedte 2 mm
- Max. zaagbreedte 4,6 mm
- Max. Zaagblad-diameter 380 mm
- Vernikkeld
- Onafhankelijk van de draairichting
- Montage van het cirkelzaagblad met verzonken schroeven
- Schroeven niet inbegrepen

Art.Nr.	Typ	D	d1	A	L2	NL	D max
TB100231	HSK63F	80	30	40	1,8	8/M6/65	380
TB100232	HSK63F	80	30	50	1,8	8/M6/65	380
TB100233	HSK63F	80	30	57	1,8	8/M6/65	380
TB100234	HSK63F	80	30	100	1,8	8/M6/65	380

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Benaming
TA851060	Verzonken schroef M6x13 T15



8

Werk- voorbereiding



Conusreiniger

Toepassing

- Voor het zachte en efficiënte reinigen van HSK-interfaces
- Machine-interface en gereedschapsinterface

Technische informatie

- Kunststof behuizing
- Volledig gecoat voor optimale olie- en vetbestendigheid

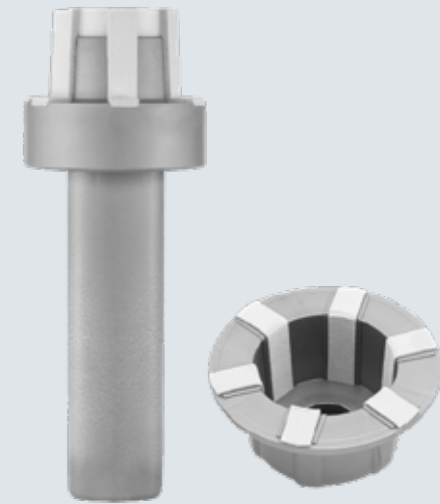
Art. Nr.	Typ
TB630001	Machinespindel HSK 63E / HSK 85P
TA635115	Machinespindel HSK 63F
TB630004	Gereedschap HSK 63E / HSK 85P
TB630003	Gereedschap HSK 63F

Reinigingsmiddel

Toepassing

- Brunox: multifunctionele smeeroilie voor smeren, losmaken, reinigen en beschermen
- Unipol: universele polijstpasta voor metalen

Art. Nr.	Typ
TB630020	Unipol, 125ml
TB630021	BRUNOX, 120ml





Lengtemeetapparaat HSK63F

Toepassing

- Voor lengtereferen tiemeting

Technische informatie

- Meetplaat met opname voor digitale meetliniaal
- Meetliniaal met digitale uitlezing

Art. Nr.	Typ
TA676839	Meetplaat HSK 63F, D=195 H=50
TA676051	Digitale meetliniaal L=365

Lengtemeetapparaat universeel

Toepassing

- Voor individuele lengtereferen tiemeting

Technische informatie

- Met digitale uitlezing
- Verstelling via handwiel

Art. Nr.	Typ
TA676052	Digitale lengtemeter L=300
TB100084	Digitale lengtemeter L=600



Spankrachtmeter mechanisch

Toepassing

- Voor controle van de trekkracht van spansys-temen in machinespindels

Technische informatie

- Analoge weergave
- Weergave in kN

Art. Nr.	Typ
TB100077	Meetapparaat voor HSK 63E
TB100078	Meetapparaat voor HSK 63F



Montageapparaat eenvoudig

Toepassing

- Als hulpmiddel bij gereedschapsmontage
- Als hulpmiddel bij wisselen van messen

Technische informatie

- Niet zwenkbaar
- Telkens slechts voor één interface
- Geen verwisselbare inzetstukken zoals bij de EasyAssembler

Art. Nr.	Typ	Fig
TA676838	Voor HSK 63F, Weeke/Homag aggregaten	1
TA676842	Voor HSK 63F en HSK 63E	1
TA676997	Voor HSK P	1



Fig. 1

Montageapparaat easyAssembler

Toepassing

- Als hulpmiddel bij gereedschapsmontage
- Als hulpmiddel bij wisselen van messen
- Minimaliseert het letselrisico bij onderhoudswerkzaamheden aan het gereedschap
- Voor montage en demontage van de PREZISO-turbine
- Mobiel en stationair inzetbaar

Technische informatie

- Gereedschapsuitlijning vast verticaal
- Stabiele basishouder
- Met snelwissel-inzetstukken
- Robuuste klemhendel met vergrendelfunctie
- Aanwezige montagegaten voor stationaire bevestiging

Art. Nr.	Typ	Fig
TB100540	Basishouder, compatibel met alle wisselstukken	1
TB100550	Wisselstuk, HSK 63	2
TB100560	Wisselstuk, HSK 80	2
TB100570	Wisselstuk, HSK 85	2
TB100580	Wisselstuk, HSK 100	2
TB100590	Wisselstuk, HSK 63 + PREZISO turbine	2
TA850052	Zeskantsleutel, compatibel met alle wisselstukken	



Fig. 1

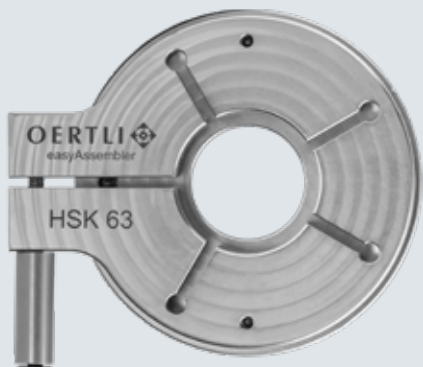


Fig. 2

Montageapparaat easyAssembler Flex

Toepassing

- Als hulpmiddel bij gereedschapsmontage
- Als hulpmiddel bij wisselen van messen
- Minimaliseert het letselrisico bij onderhoudswerkzaamheden aan het gereedschap
- Voor montage en demontage van de PREZISO-turbine
- Mobiel en stationair inzetbaar

Technische informatie

- Flexibele gereedschapsuitlijning in stappen van 45°
- Stabiele basishouder
- Met snelwissel-inzetstukken
- Robuuste klemhendel met vergrendelfunctie
- Aanwezige montagegaten voor stationaire bevestiging

Art. Nr.	Typ	Fig
TB100541	Basishouder, compatibel met alle wisselstukken	1
TB100550	Wisselstuk, HSK 63	2
TB100560	Wisselstuk, HSK 80	2
TB100570	Wisselstuk, HSK 85, Powerlock	2
TB100580	Wisselstuk, HSK 100	2
TB100590	Wisselstuk, HSK 63 + PREZISO turbine	2
TA850052	Zeskantsleutel, compatibel met alle wisselstukken	



Fig. 1

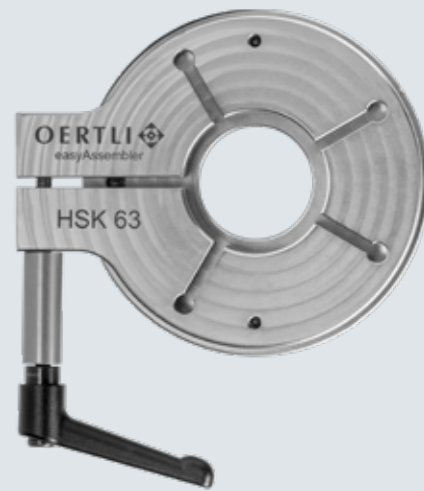


Fig. 2

Chip

Toepassing

- Voor CNC-bewerkingscentra met automatische gereedschapswissel

Art. Nr.	Typ
TA851431	Balluff BIS C-105-05/A, D=12 h=6



Onderhoudsset HSK63E

Toepassing

- Voor professionele reiniging van HSK63E-interfaces

Art. Nr.	Typ
TB100501	HSK 63E

Inhoud / Reserveonderdelen

Art. Nr.	Typ
TB630001	Kegelreiniger machinespindel HSK 63E
TA630004	Kegelreiniger gereedschap HSK 63E
TB630020	Metaalpolijstpasta
TB630021	Corrosiebescherming BRUNOX
TA0002990410	Snijbestendige handschoenen
TA0002990401	Koffer

Onderhoudsset HSK63F

Toepassing

- Voor professionele reiniging van HSK63F-interfaces

Art. Nr.	Typ
TB100502	HSK 63F

Inhoud / Reserveonderdelen

Art. Nr.	Typ
TA635115	Kegelreiniger machinespindel HSK 63F
TB630003	Kegelreiniger gereedschap HSK 63F
TB630020	Metaalpolijstpasta
TB630021	Corrosiebescherming BRUNOX
TA0002990410	Snijbestendige handschoenen
TA0002990401	Koffer

Momentsleutelset

Toepassing

- Voor correct en veilig wisselen van messen

Art. Nr.	Typ
TB100050	Set, 17-delig

Inhoud / Reserveonderdelen

Art. Nr.	Typ	Fig
TA851290	Instelmal voor ruimermessen	
TB100030	Momentsleutelgreep recht, 1–5 Nm	1
TB100031	Wisselbit voor rechte greep, binnenzeskant 5 mm	2
TB100032	Wisselbit voor rechte greep, T15	2
TB100033	Wisselbit voor rechte greep, T20	2
TB100034	Wisselbit voor rechte greep, T25	2
TB100035	Wisselbit voor rechte greep, binnenzeskant 2.5 mm	2
TB100036	Wisselbit voor rechte greep, binnenzeskant 3 mm	2
TB100037	Wisselbit voor rechte greep, binnenzeskant 4 mm	2
TB100038	Magnetische wisselbit, bithouder voor rechte greep	3
TB100039	Bit voor bithouder, T10	4
TB100040	Momentsleutelgreep dwars, 3.2–16 Nm	5
TB100041	Wisselbit voor dwarsgreep, T15	6
TB100042	Wisselbit voor dwarsgreep, T20	6
TB100043	Wisselbit voor dwarsgreep, T25	6
TB100045	Wisselbit voor dwarsgreep, binnenzeskant 4 mm	6
TB100046	Wisselbit voor dwarsgreep, binnenzeskant 5 mm	6
TA0002990400	Koffer	





Fig. 1



Fig. 2

Momentsleutel voor spantanghouder

Toepassing

- Voor veilig en nauwkeurig opspannen van kolfgereedschappen in spantanghouders

Technische informatie

- Instelling van het aanhaalmoment via handgreep
- Diverse sleutelbits

Art. Nr.	Typ	Fig
TB862008	Momentsleutel 40–200 Nm	1
TB862002	Sleutelinzet voor spantang ER 25	2
TB862003	Sleutelinzet voor spantang ER 32	2
TB862005	Sleutelinzet voor spantang OZ 25 / ER 40 / E 462	2
TB862006	Sleutelinzet voor spantang OZ 16 / 415 E	2
TB862007	Sleutelinzet voor spantang PREZISO	2
TB100532	Rolschlüsselopzetstuk voor PREZISO turbine	o.A.

Wasautomaat

Toepassing

- Voor economische reiniging van gereedschappen
- Geschikt voor het verwijderen van olie, vet, hars, spanen enz.

Technische informatie

- Uit roestvrij staal
- Volautomatische werking
- Ingebouwde tijdschakelaar
- Snelle droging

Art. Nr.	Typ	Index
TA635120	Mini / korfdiameter 400 mm, nuttige hoogte 180 mm	1
TA635128	Mini met dekselverhoging / korfdiameter 400 mm, nuttige hoogte 310 mm	2
TA635121	Standaard / korfdiameter 600 mm, nuttige hoogte 400 mm	3

Reserveonderdelen

Art. Nr.	Typ	Index
TA635080	Reinigingsmiddel Saxin, 5 L	1 - 3
TB630022	Wasmiddel EM40, 10 kg	1 - 3
TA635124	Conserveringsmiddel EM200, 10 kg	1 - 3
TA635126	Ontschiimer EM902, 1 L	1 - 3
TA635130	Gereedschapshouder voor HSK 63F	1 - 3
TA635131	Gereedschapshouder voor HSKP Powerlock & HSK 80F	1 - 3
TB630005	Gereedschapshouder voor HSK 63E	1 - 3
TB630012	Kleindelenkorf met klapdeksel, 350 x 200 x 175 mm	1 - 3
TB630013	Rijframe voor wasautomaat type Mini	1 - 2



OERTLI Werkzeuge AG

CH-8181 Höri
T +41 44 863 75 11
info@oertli.ch

OERTLI Gereedschappenfabriek bv

NL-4902 TT Oosterhout
T +31 162 51 48 80
oertli@oertli.nl

OERTLI Werkzeuge GmbH

A-6800 Feldkirch
T +43 5522 75 78 70
info@oertli.at

**OERTLI Werkzeug- und
Maschinenhandels-GmbH**

D-73486 Adelmansfelden
T +49 7963 84 19 00
info@oertli-werkzeuge.de

OERTLI Magyarország KFT

H-8900 Zalaegerszeg
T +36 92 334 081
info@oertlikft.hu

OERTLI Tooling UK Ltd

LE19 4SA Leicester
T +44 116 286 34 09
info@oertli.co.uk

OERTLI France

F-21000 Dijon
T +33 3 80 55 16 62
info@oertli-outils.fr

www.oertli.com

OE2_nl_TL106501_06.2026