

OERTLI Werkzeuge AG
CH-8181 Höri
T +41 44 863 75 11
info@oertli.ch

OERTLI Gereedschappenfabriek bv
NL-4902 TT Oosterhout
T +31 162 51 48 80
oertli@oertli.nl

OERTLI Werkzeuge GmbH
A-6800 Feldkirch
T +43 5522 75 78 70
info@oertli.at

OERTLI Werkzeug- und
Maschinenhandels-GmbH
D-73486 Adelmansfelden
T +49 7963 84 19 00
info@oertli-werkzeuge.de

OERTLI Magyarországi KFT
H-8900 Zalaegerszeg
T +36 92 33 40 81
info@oertlikft.hu

OERTLI Tooling UK Ltd
LE19 4SA Leicester
T +44 116 286 34 09
info@oertli.co.uk

OERTLI France
F-21000 Dijon
T +33 3 80 55 16 62
info@oertli-outils.fr

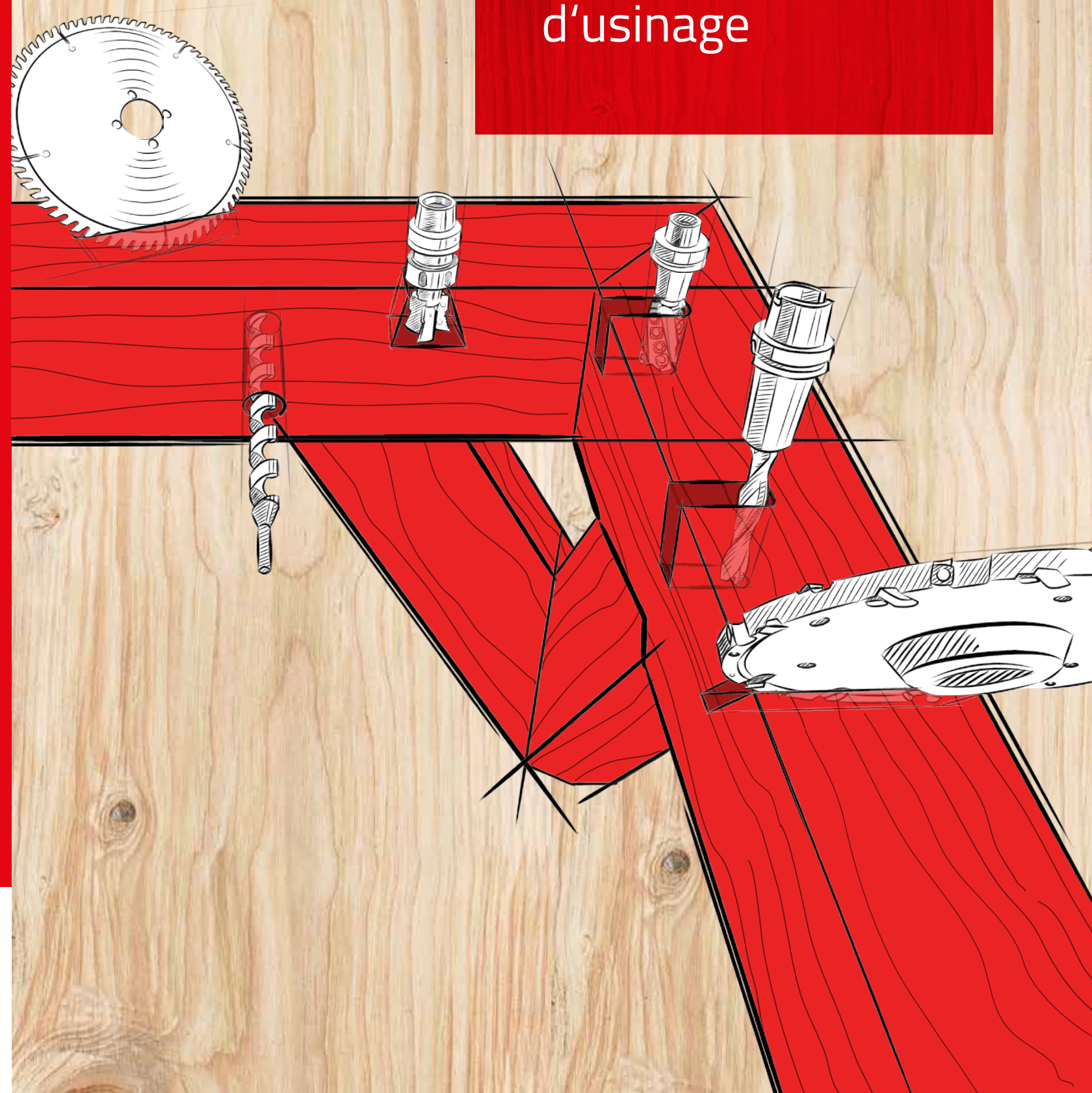
www.oertli.com

OE7_ch-fr_TL109611_09.25

OERTLI 
Excellence in solid wood

OERTLI 
Excellence in solid wood

Puissants Outils
pour votre centre
d'usinage



Puissant - Robuste - Fiable

Outils professionnels pour la construction en bois

Un aperçu des outils courants qui peuvent être utilisés avec succès sur un centre d'usinage. Votre conseiller OERTLI vous donnera volontiers des informations plus détaillées sur les recommandations d'utilisation en fonction des exigences et de l'application.

1 Scies

- Coupe longitudinale, coupe en bout, coupe transversale, coupe d'onglet
- Coupes dimensionnelles et précises grâce aux lames de scie à faibles vibrations
- Corps de lame de haute qualité pour une utilisation exigeante dans les centres d'usinage CNC
- Résistance à l'usure : durée de vie plus longue et meilleure disponibilité des machines

2 Perçage

- Trou borgne, trou débouchant et trou oblique
- Avec pointes de centrage, Araseurs frontaux / latéraux, grande capacité de brochage
- À un / plusieurs tranchants

3 Fraisage

- Fraisage de trous, Usinage, Feuillure, Assemblage
- Des matériaux de coupe adaptés à chaque matériau et à chaque application
- Couteaux profilés, couteaux réversibles

Les collaborateurs d'OERTLI possèdent le savoir-faire nécessaire et une longue expérience pour le développement d'outils optimaux et leur utilisation dans la construction en bois. Nos outils convainquent par leur haute performance, leur qualité constante et leur rentabilité élevée. Des délais de livraison courts pour les couteaux de rechange et les outils affûtés complètent les prestations de l'entreprise. OERTLI est ainsi votre partenaire optimal pour réussir.



Qu'il s'agisse d'une PME de charpenterie ou d'une grande entreprise d'ingénierie et de construction en bois, de l'assemblage standard de charpentes aux constructions complexes en bois en passant par la construction en série de maisons en bois : voici ce que nos clients disent de la qualité des outils et de la collaboration d'OERTLI :



«Avec le nouveau portail CNC, nous atteignons une flexibilité maximale : éléments en bois massif et aussi construction classique de cadres – les outils d'OERTLI sont adaptés au travail du bois et des plaques de plâtre. Et l'interaction entre le fournisseur de machines, le fournisseur d'outils et notre direction de production a été et reste exemplaire.»

Fabian Scheibling (à droite), Membre de la direction avec machiniste CNC Janosch Steinegger Schindler & Scheibling AG, Uster / CH



„Chaque amélioration d'une étape de production doit donner naissance à un outil qui nous facilite la production, qui améliore la qualité. C'est ce qu'OERTLI rend possible!“

Peter Suter Directeur Hartl Haus GmbH, Echsenbach / AT



„En utilisant la fraise TURBEX Sprint, nous obtenons un rendement d'enlèvement de copeaux presque sans concurrence. L'avance peut être jusqu'à 40% plus élevée qu'avec des fraises traditionnelles.“

Michael Baur Directeur de production Construction en bois Bruno Kaiser GmbH, Bernau / DE



Fraiser. Percer. Scier.

Scannez le QR code et découvrez nos outils en action sur YouTube Shorts.

Fraise CASTOR à percer multiusage

Sur arbre de serrage



Exécution

- Arbre de serrage sur toute la longueur de l'outil en acier trempé avec attachement HSK
- Construction légère pour un poids minimal et une performance maximale
- Couronne de perçage interchangeable
- Très grandes longueurs de coupe pour une profondeur de travail maximale
- Équipé de couteaux réversibles standard
- Positionnement des couteaux réversibles pour une utilisation universelle
- Subdivision optimisée des coupes
- Tranchant jusqu'au milieu de l'outil pour le perçage
- A partir de D=80 avec perçage pour l'alimentation en air comprimé par la broche

Domaine d'utilisation

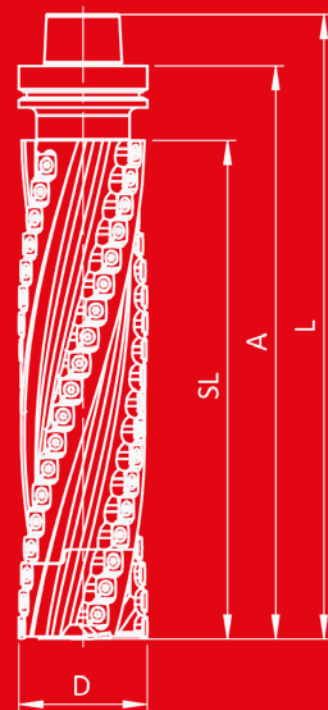
- Pour les centres d'usinage CNC et les machines à portique
- Pour le tronçonnage, le formatage, le rainurage et le fraisage de trous en hélice
- Convient pour l'usinage de bois tendres et durs, de poutres lamellées-collées ainsi que des panneaux de bois contreplaqué
- Très grande profondeur d'usinage

Gamme de produits

Art. No.	Type	D	SL	HSK	L	A	Z	DW	DR	n max	Index
TB860510	acier/alu	61	210	63E	285.6	253.6	Z-Basis 2+2	pos.	re.	14500	1,3,4,6,29
TB860511	acier/alu	61	210	80E/C	293.6	253.6	Z-Basis 2+2	pos.	re.	16000	1,3,4,6,29
TB860512	acier/alu	61	210	80F	285.6	253.6	Z-Basis 2+2	pos.	re.	16000	1,3,4,6,29
TB860514	acier/alu	61	210	100A	306.6	256.6	Z-Basis 2+2	pos.	re.	16000	1,3,4,6,29
TB860523	acier/alu	80	255	63E	335	303	Z-Basis 2+2	pos.	re.	16000	1,3,4,6,29
TB860524	acier/alu	80	255	80E/C	339	299	Z-Basis 2+2	pos.	re.	18000	1,3,4,6,29
TB860525	acier/alu	80	255	80F	331	299	Z-Basis 2+2	pos.	re.	18000	1,3,4,6,29
TB860527	acier/alu	80	255	100A	352	302	Z-Basis 2+2	pos.	re.	18000	1,3,4,6,29
TB860515	acier/alu	80	325	80E/C	408.5	368.5	Z-Basis 2+2	pos.	re.	18000	1,3,4,6,29
TB860516	acier/alu	80	325	80F	400.5	368.5	Z-Basis 2+2	pos.	re.	18000	1,3,4,6,29
TB860518	acier/alu	80	325	100A	421.5	371.5	Z-Basis 2+2	pos.	re.	18000	1,3,4,6,29
TB860519	acier/alu	100	410	80E/C	493	453	Z-Basis 2+2	pos.	re.	10000	1,3,4,6,29
TB860520	acier/alu	100	410	80F	485	453	Z-Basis 2+2	pos.	re.	10000	1,3,4,6,29

Pièces de rechange

Art. No.	Détail	Désignation	Index
KF220017	Coupe circonférence/face	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KF216013	Couteau sur la face	16 x 16 x 3 W11	3
TA851040	Vis pour KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4
TA851032	Vis pour KF216013	M5 x 11 Torx 15	6
TB851037	Vis pour KF220017 côté frontal	M5 x 10.5 Torx 15	29



Pour plus d'informations,
veuillez contacter:
+41 44 863 75 11 | info@oertli.com

CASTOR Optimo Fraise à dresser

Exécution

- Construction légère pour un poids minimal et des performances maximales
- Technologie SP pour une précision et une stabilité de fonctionnement optimale
- Équipé de couteaux réversibles standard
- Division de coupe optimisée
- Couvercle amovible pour un entretien et un nettoyage optimal

Champ d'application / Avantages

- Pour centres d'usinage CNC et machines à portique
- Conçu de manière optimale pour le formatage des panneaux CLT jusqu'à une épaisseur de matière de 320 mm
- Performance maximale avec une qualité de surface parfaite
- Bords sans éclats des deux côtés
- Aucun résidu de coupe grâce à un enlèvement complet des copeaux
- Usinage de feuillure possible
- Adapté à l'usinage de bois tendre et dur, bois lamellé-collé et panneaux contre-collés

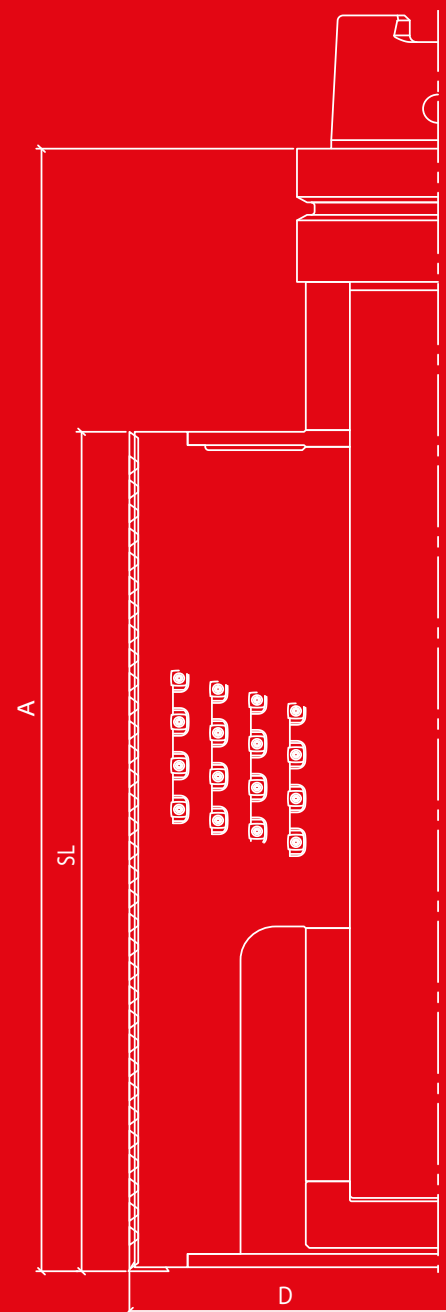
Gamme de produits

Art. No.	Type	D	SL	HSK	A	Z	DR	n max	Compatible avec	Index
TB860383	Alu	175	252	80E/C	337	Z-Basis 3+3	re.	10700	Hundegger	1,2,3

Sur demande également disponible avec interface HSK-80F + HSK-100A

Pièces de rechange

Art. No.	Détail	Désignation	Index
KF220017	Couteau périphérique / frontal	13.8 x 13.8 x 2.5	1
TA851040	Vis pour KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	2
TA851060	Vis pour couvercle amovible	M6 x 13 Torx 15	3



TURBEX Fraise hélicoïdale à percer pour construction de bois

Exécution

- Carbure monobloc
- Queue cylindrique
- Diamètre rétrécit après la longueur de coupe « SL »
- Dentures d'ébauche pour des forces de coupe minimales
- Spirale ascendante positive
- MEC

Domaine d'application

- Exclusivement pour le fraisage circulaire de trous
- Perçage uniaxial, rainurage, feuillurage et dressage pas possible
- La profondeur de fraisage maximale ne doit pas être dépassée
- Le diamètre nominal après réaffûtage ne doit pas être inférieur à « D min. »
- Ne pas être inférieur ou dépasser les diamètres de trous indiqué sous « Ø-trou »
- Centres d'usinage CNC pour la charpente et la construction bois
- Convient pour le traitement des bois tendres et durs, lamellé-collé et bois paneautés

Avantage

- Entrée et sortie des trous sans éclats
- Aucune retouche nécessaire, également sur les parties visibles
- Différents diamètres de trous possibles avec un seul outil, également des dimensions intermédiaires
- Réaffûtable

Assortiment

Art. No.	D	SL	NUL	L	d1	Z	DW	DR	n max.	D min. ¹⁾	Ø-trou ²⁾
TB680140	16	30	210	260	16	3	pos.	re.	4'000	14,5	18-26
TB680141	20	25	250	300	20	3	pos.	re.	4'000	18,5	22-32
TB680142	30	60	250	320	30	3	pos.	re.	4'000	27,0	32-50

1) Le diamètre après réaffûtage ne doit pas être inférieur à « D min. »

2) Ne pas être inférieur ou dépasser la zone pour les diamètres des trous



Pour plus d'informations,
veuillez contacter:
+41 44 863 75 11 | info@oertli.com

Agrégat à équarrir

Exécution

- Structure massive avec boîtier en acier
- Les composants mécaniques sont conçus pour une utilisation continue
- Construction compacte avec sortie d'outil à 45°
- Fixation de l'outil au moyen d'une pince de serrage ER32
- Différents attachements HSK disponibles
- Rapport de vitesse 1:1 (n-input = n-output)
- Support de couple anti-torsion inclus

Domaine d'utilisation

- Pour les centres d'usinage CNC et les machines à portique
- Pour l'équarrissage mécanique d'angles à 90° avec un encombrement minimal
- des profondeurs d'usinage jusqu'à 400 mm sont possibles sans problème
- Convient pour l'usinage de bois tendres et durs, de poutres lamellées-collées ainsi que des panneaux de bois contreplaqué

Application

- EW = angle d'entrée dans la pièce
- R = rayon d'angle avant l'équarrissage



Gamme de produits

Art. No.	Désignation	HSK-Type	EW	Max. n-Input	Max. n-Output	Max. Couple de rotation	Sortie d'outil	Max. Température de service
TB100240	Agrégat d'angle complet	HSK 80F	45°	12'000	12'000	20 Nm	1x ER32	85 °C
TB100241	Agrégat d'angle complet	HSK 80E/C	45°	12'000	12'000	20 Nm	1x ER32	85 °C
TB100242	Agrégat d'angle complet	HSK 100A	45°	12'000	12'000	20 Nm	1x ER32	85 °C

Fraises à équarrir correspondantes

Art. No.	Désignation	Détail
TB680791	Fraise à équarrir à couteaux réversibles type R=40 / EW=45°	D=75 SL=63 L=150 d1=20 α=60° Z=1+1 DR=re.
TB680792	Fraise à équarrir à couteaux réversibles type R=40 / EW=45°	D=75 SL=63 L=150 d1=20 α=60° Z=1+1 DR=li.



Pour plus d'informations,
veuillez contacter:
+41 44 863 75 11 | info@oertli.com

Fraise à équarrir à couteaux réversibles

Exécution

- Corps en acier pour une meilleure stabilité
- Couteaux réversibles en métal-dur interchangeables
- Petit rayon sur le tranchant du profil pour une meilleure stabilité
- Pour équarrir des angles avec un rayon de 40 ou 50mm
- Adapté pour un angle d'entrée de 30° à 45°
- Queue cylindrique

Domaine d'utilisation

- Pour les centres d'usinage CNC et les machines à portique
- Pour l'équarrissage mécanique d'angles à 90°
- Convient pour l'usinage de bois tendres et durs, de poutres lamellées-collées ainsi que des panneaux de bois contreplaqué



Application

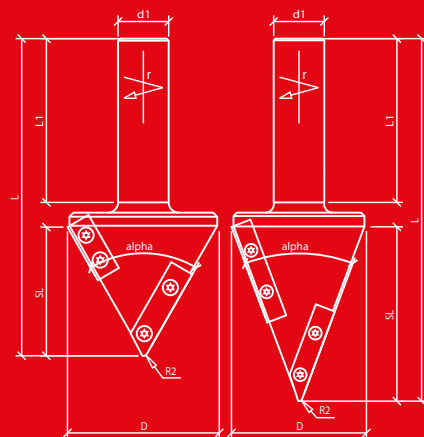
- EW = angle d'entrée dans la pièce
- alpha = angle de chanfreinage de la fraise
- R = rayon d'angle avant l'équarrissage

Gamme de produits

Art. No.	Type	D	SL	L1	L	d1	Z	DR	alpha	Compatible avec pince de serrage	Index
TB680791	R=40 / EW=45°	75	63	80	150	20	1+1	re.	60°	ER32/ER40	1,2,8
TB680792	R=40 / EW=45°	75	63	80	150	20	1+1	li.	60°	ER32/ER40	2,7,8
TB680789	R=40 / EW=45°	75	63	80	150	25	1+1	re.	60°	ER40	1,2,8
TB680790	R=50 / EW=45°	92	78	78	165	25	1+1	re.	60°	ER40	1,3,8
TB680787	R=40 / EW=30°	80	102	150	260	30	1+1	re.	40°	ER40	4,5,8
TB680788	R=50 / EW=30°	96	123	128	260	30	1+1	re.	40°	ER40	4,6,8,9

Pièces de rechange

Art. No.	Désignation	Détail	Index
TB219114	Couteau profilé rotation à droite	HW B=47 h=12 a=1.5 R=2	1
TB219117	Tranchant droit	HW B=30 h=12 a=1.5	2
TB219118	Tranchant droit	HW B=50 h=12 a=1.5	3
TB219113	Couteau profilé rotation à droite	HW B=57 h=12 a=1.5 R=2	4
TB219115	Tranchant droit	HW B=60 h=12 a=1.5	5
TB219116	Tranchant droit	HW B=80 h=13 a=2.2	6
TB219119	Couteau profilé à rotation gauche	HW B=47 h=12 a=1.5 R=2	7
TB851072	Vis	M4 L=4 Kopf Ø=7.5 Torx15	8
TB851073	Vis pour couteaux TB219116	M4 L=6 Kopf Ø=9 Torx15	9



Pour plus d'informations,
veuillez contacter:
+41 44 863 75 11 | info@oertli.com

Fraise d'ébauche-finition à couteaux réversibles

Exécution

- Corps en acier pour une meilleure stabilité
- Couteaux réversibles à 4 tranchants, disposés en spirale
- Couteaux réversibles bombés pour limiter les marques de transition
- Couteaux profilés avec rainure brise-copeaux à l'extrémité de l'outil
- Coupe centrale
- Queue cylindrique pour montage dans mandrins thermo/hydro ou queue étagée pour fixation dans pince ER40
- Disponible en rotation droite ou gauche

Domaine d'utilisation

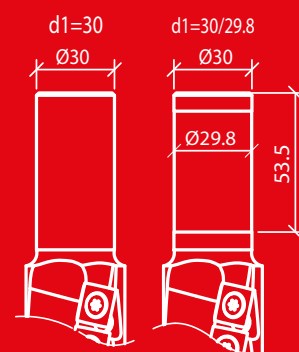
- Pour les centres d'usinage CNC et les machines à portique
- Pour le tronçonnage, le formatage, le rainurage et le fraisage de trous en hélice
- Spécialement conçu pour les usinages nécessitant une stabilité dimensionnelle (diamètre et longueur de coupe constants)
- Convient pour l'usinage de bois tendres et durs, de poutres lamellées-collées ainsi que des panneaux de bois contreplaqué

Gamme de produits

Art. No.	D	SL	NUL	L	d1	Z	DW	DR	Compatible avec	Index
TB680779	40	128	128	195	30	2	pos.	re.		1,2,3,4,7
TB680780	40	128	128	195	30/29.8	2	pos.	re.	Hundegger	1,2,3,4,7
TB680781	40	128	128	195	30/29.8	2	pos.	li.	Hundegger	1,2,5,6,7
TB680782	40	167	167	235	30	2	pos.	re.		1,2,3,4,7
TB680783	40	167	167	235	30/29.8	2	pos.	re.	Hundegger	1,2,3,4,7
TB680784	40	167	167	235	30/29.8	2	pos.	li.	Hundegger	1,2,5,6,7
TB680785	40	183	183	260	30	2	pos.	re.		1,2,3,4,7
TB680786	40	183	183	260	30	2	pos.	li.		1,2,5,6,7

Pièces de rechange

Art. No.	Désignation	Détail	Index
TB219108	Couteaux réversibles	HW 15x15x2.5	1
TB851071	Vis pour TB219108	M5 x 7 Torx 15	2
TB219109	Couteau profilé 1 à droite	HW B=20 h=25 a=2	3
TB219110	Couteau profilé 2 à droite	HW B=20 h=25 a=2	4
TB219111	Couteau profilé 1 à droite	HW B=20 h=25 a=2	5
TB219112	Couteau profilé 2 à droite	HW B=20 h=25 a=2	6
TA851606	Vis pour couteaux profilés	M4 x 5.9 Torx 15	7



Pour plus d'informations,
veuillez contacter:
+41 44 863 75 11 | info@oertli.com

Support de montage d'outils „easyAssembler“ & „EasyAssembler Flex“

Pour tous les types d'attachements HSK standards

Exécution

- «easyAssembler» pour la fixation vertical des outils
- «easyAssembler Flex» pour une fixation flexible des outils, inclinable par paliers de 45°
- Support de base stable
- Divers inserts à changement rapide
- Levier de serrage robuste avec cliquet
- Trous pour fixation stationnaire

Domaine d'utilisation

- Comme aide de travail lors du montage des outils et du changement de couteaux
- Fixation solide sans blesser l'outil, grâce à serrage des outils par pincement
- Minimise le risque de blessure lors des travaux de maintenance sur l'outil
- Permet d'appliquer les couples de rotation / de serrage optimaux (par ex. pour les mandrins à pince)
- Inserts à changement rapide pour toutes les attachements HSK courants
- Convient également pour le montage / démontage des turbines Preziso
- Utilisable aussi bien de manière fixe que mobile

Gamme de produits

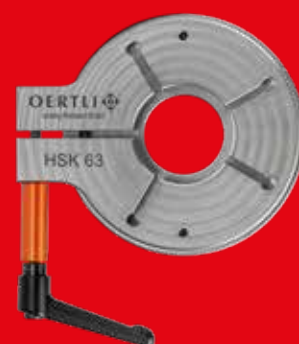
Art. No.	Type	Interface HSK
TB100540	Support de base "easyAssembler"	compatible avec tous les inserts interchangeables
TB100541	Support de base "easyAssembler Flex"	compatible avec tous les inserts interchangeables
TB100550	Insert interchangeable	HSK 63
TB100560	Insert interchangeable	HSK 80
TB100570	Insert interchangeable	HSK 85
TB100580	Insert interchangeable	HSK 100
TB100590	Insert interchangeable	HSK 63 + Turbine
TA850052	Clé 6 pans	compatible avec tous les inserts interchangeables



easyAssembler



easyAssembler Flex



Insert interchangeable

Pour plus d'informations,
veuillez contacter:
+41 44 863 75 11 | info@oertli.com

Mèches à percer HS

à simple et double listel

Exécution

- 2 tranchants de coupe
- Pointe de centrage
- Araseurs négatif
- À simple ou double listel
- Queue cylindrique

Domaine d'utilisation

- Pour le perçage de trous borgnes & débouchants dans le bois massif et les panneaux massifs multicouches
- Convient pour les perçages verticaux, horizontaux et obliques
- Conçu pour être combiné avec un mandrin à pince

Gamme de produits

Art. No.	Type	D	SL	L	d1	Z	DR
TB700201	1 listel	5	250	315	5	2+2	re.
TB700202	1 listel	6	250	315	6	2+2	re.
TB700203	1 listel	7	250	315	7	2+2	re.
TB700204	1 listel	8	250	315	8	2+2	re.
TB700205	1 listel	9	250	315	9	2+2	re.
TB700206	1 listel	10	250	315	10	2+2	re.
TB700207	1 listel	11	250	315	11	2+2	re.
TB700208	1 listel	5	380	460	5	2+2	re.
TB700209	1 listel	6	380	460	6	2+2	re.
TB700210	1 listel	7	380	460	7	2+2	re.
TB700211	1 listel	8	380	460	8	2+2	re.
TB700212	1 listel	9	380	460	9	2+2	re.
TB700213	1 listel	10	380	460	10	2+2	re.
TB700214	1 listel	11	380	460	11	2+2	re.
TB700215	1 listel	12	380	460	12	2+2	re.
TB700216	1 listel	13	380	460	13	2+2	re.
TB700217	1 listel	14	380	460	13	2+2	re.
TB700218	1 listel	15	380	460	13	2+2	re.



1 listel

2 listels

Pour plus d'informations,
veuillez contacter:
+41 44 863 75 11 | info@oertli.com

Art. No.	Type	D	SL	L	d1	Z	DR
TB700221	2 listels	12	270	350	12	2+2	re.
TB700222	2 listels	13	270	350	13	2+2	re.
TB700223	2 listels	14	270	350	13	2+2	re.
TB700224	2 listels	15	270	350	13	2+2	re.
TB700225	2 listels	16	270	350	13	2+2	re.
TB700226	2 listels	17	270	350	13	2+2	re.
TB700227	2 listels	18	270	350	13	2+2	re.
TB700228	2 listels	20	270	350	20	2+2	re.
TB700229	2 listels	22	270	350	20	2+2	re.
TB700230	2 listels	24	270	350	20	2+2	re.
TB700231	2 listels	25	270	350	20	2+2	re.
TB700232	2 listels	26	270	350	20	2+2	re.
TB700233	2 listels	28	270	350	20	2+2	re.
TB700234	2 listels	30	270	350	30	2+2	re.
TB700235	2 listels	32	270	350	30	2+2	re.
TB700236	2 listels	35	270	350	30	2+2	re.
TB700237	2 listels	40	270	350	30	2+2	re.
TB700238	2 listels	16	380	460	13	2+2	re.
TB700239	2 listels	17	380	460	13	2+2	re.
TB700240	2 listels	18	380	460	13	2+2	re.
TB700241	2 listels	20	380	460	20	2+2	re.
TB700242	2 listels	22	380	460	20	2+2	re.
TB700243	2 listels	24	380	460	20	2+2	re.
TB700244	2 listels	25	380	460	20	2+2	re.
TB700245	2 listels	26	380	460	20	2+2	re.
TB700246	2 listels	28	380	460	20	2+2	re.
TB700247	2 listels	30	380	460	30	2+2	re.
TB700248	2 listels	32	380	460	30	2+2	re.
TB700249	2 listels	35	380	460	30	2+2	re.
TB700250	2 listels	40	380	460	30	2+2	re.



Foret hélicoïdal HS, 2 parties

Exécution

- Corps de base robuste en acier
- Tête de perçage HS
- 2 arêtes de coupe
- Tête de perçage avec pré-coupe (pointe VZ) pour trous borgnes et traversants
- Tête de perçage avec chanfreins (pointe ZDF) spécialement pour les trous traversants
- Pointe de centrage

Domaine d'application

- Pour centres d'usinage CNC et machines à portique
- Adapté à l'usinage de bois tendre et dur, bois lamellé-collé et panneaux contrecollés
- Applicable pour les perçages verticaux, horizontaux et inclinés
- Conçu pour être utilisé avec des mandrins de serrage à pinces ou porte-outils thermorétractables

Avantage

- Différents diamètres nominaux de têtes de perçage peuvent être utilisés sur le même corps de base
- Différents types de têtes de perçage disponibles en fonction de l'application et des exigences
- Remplacement rapide et facile de la tête de perçage
- Meilleure disponibilité. Uniquement la tête de perçage doit être affûtée et non l'ensemble du foret
- Les têtes de perçage peuvent être affûtées plusieurs fois

Spécifications

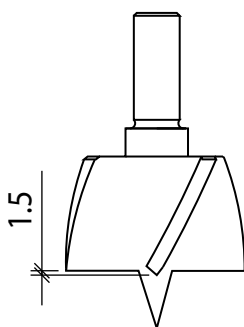
Outil toujours personnalisé et disponible dans les dimensions suivantes :

d1	D min	D max	SL max	L max	Z	DW	DR	n max
30	37	80	510	600	2	pos.	re.	1500
40	40	80	490	600	2	pos.	re.	1500

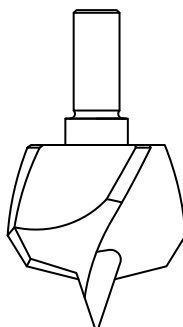
Différence maximale entre le corps de base et le diamètre nominal = 5 mm

- Exemple : diamètre du corps de base = 50 mm, diamètre nominal possible D = 50-55 mm

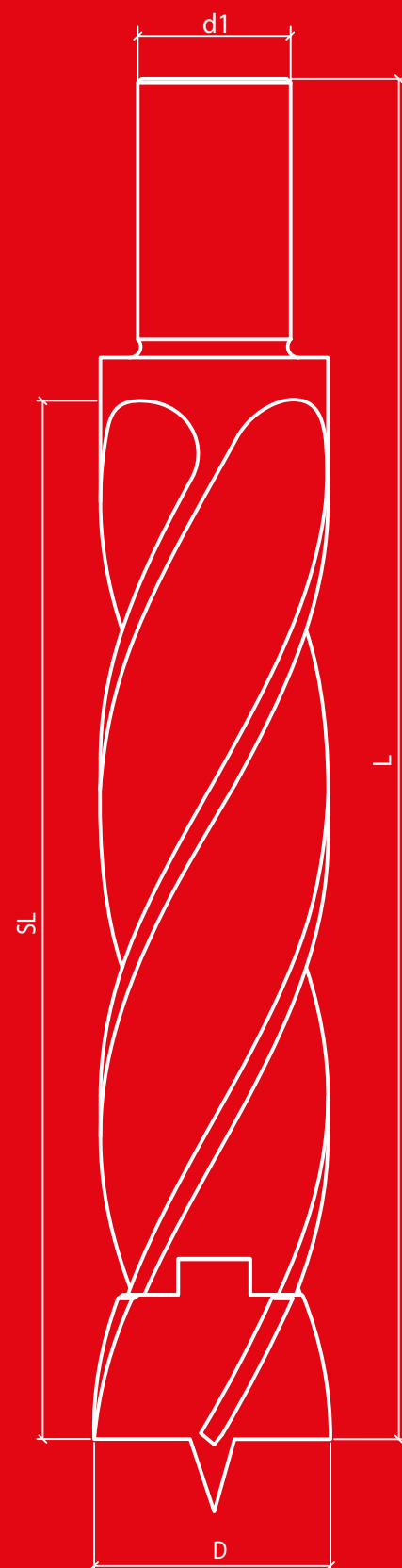
Têtes de perçage



Pointe VZ pour trous borgnes et traversants



Pointe ZDF pour trous traversants



Pour plus d'informations,
veuillez contacter:
+41 44 863 75 11 | info@oertli.com