



OERTLI
Excellence in solid wood

**Outils pour la
construction en bois**
Catalogue

Légende

A	Longueur A d'arbre de serrage
alpha	Angle
B	Largeur de coupe
b	Épaisseur corps de scie
B1	Largeur du corps
D	Diamètre
d	Alésage
D _{max}	Diamètre maximal
D1	Diamètre du corps
d1	Diamètre de queue
d2	Diamètre de roulement à billes
DKN	Double rainure de clavette
DR	Sens de rotation
DW	Angle de spirale
FZ	Denture plate
HW	Métal dur
HS	Acier rapide
li.	Sens de rotation à gauche
L	Longueur
L1	Longueur de serrage
L2	Longueur de serrage
L3	Largeur du chanfrein
NEG	Angle de spirale négatif
NL	Trous d'entraînement
n max	Vitesse maximale de rotation
NUL	Longueur utile
POS	Angle de spirale positif
R	Rayon
re.	Sens de rotation à droite
SG	Géométrie de coupe
SL	Longueur de coupe
TK	Diamètre trous d'entraînement
T max	Profondeur maximale
Type	Informations diverses
WZ	Denture alternée
WZA	Denture alternée avec angle d'axe
WZA-WZA-F	Denture alternée avec angle d'axe - Denture plate
Z	Nombre de dents
Disponibilité	
✓	En stock, sous réserve de vente préalable
•	Selon le calendrier général



LE PRODUIT.

Précision Suisse pour la construction en bois

Depuis plus de **100 ans**, **OERTLI** est synonyme d’outils de précision suisses pour l’usinage du bois massif. Notre spécialisation dans la construction industrielle en bois repose sur cette expérience : des solutions innovantes et sur mesure pour les systèmes de menuiserie modernes d’aujourd’hui et de demain.

Applications polyvalentes

- Coupes longitudinales, transversales et en biais dans la plus haute qualité
- Trous borgnes et traversants - le bon outil pour chaque trou
- Découpe, rainurage, feuillurage et dressage avec des matériaux de coupe parfaitement adaptés

Qualité de fabrication la plus élevée

- Équilibrage précis pour un fonctionnement fluide et sans vibrations
- Tranchants réversibles à bonne tenue dimensionnelle pour des résultats précis
- Corps d’outils robuste pour un fonctionnement fluide et sûr

Technologies innovantes

- Géométries de coupe spécialement développées pour une pression de coupe réduite
- Outils silencieux pour un travail ergonomique
- Systèmes modulaires pour un changement des tranchants rapide



VOTRE AVANTAGE.

Plus de productivité, moins de temps d’arrêt

Nos outils sont conçus pour des vitesses d’avance maximales et des profondeurs d’usina-ge extrêmes. Cela permet d’exploiter tout le potentiel de votre machine - de la charpente en passant par la construction d’ossatures en bois jusqu’aux constructions complexes en bois CLT.

Une rentabilité économique payante

- Solutions d’outils bien conçues pour des performances maximales
- Données d’application optimales pour des performances maximales et une faible usure d’outils
- Pression de coupe minimisée – protège la machine et les broches

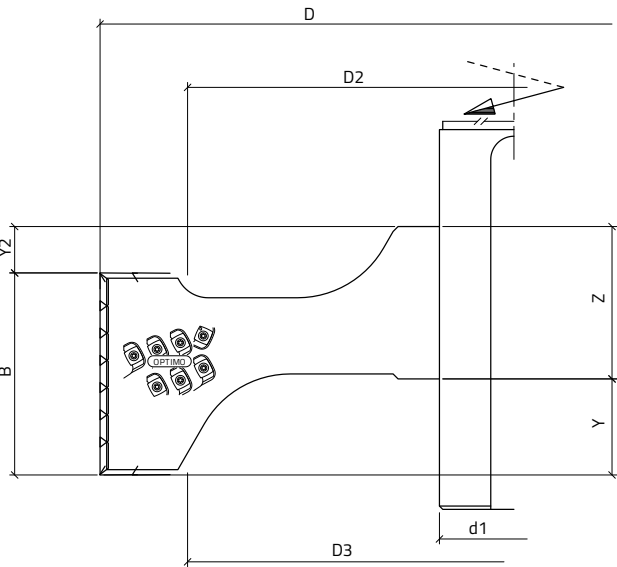
Précision dans le résultat

- Coupes précises sans éclats, également dans de grandes sections transversales
- Qualité de surface parfaite – moins de retouches en usine
- Coupes propres pour des assemblages précis

Des solutions individuelles pour votre succès

Qu’il s’agisse de menuiserie standard ou d’usinage spécialisé, nos experts vous accom-pagnent pour développer la solution d’outillage optimale. Celle-ci garantit performance, robustesse et fiabilité au quotidien, et assure votre réussite économique dans la construc-tion bois.

Dimensions pour fraises spéciales CASTOR pour entaillage et rainurage



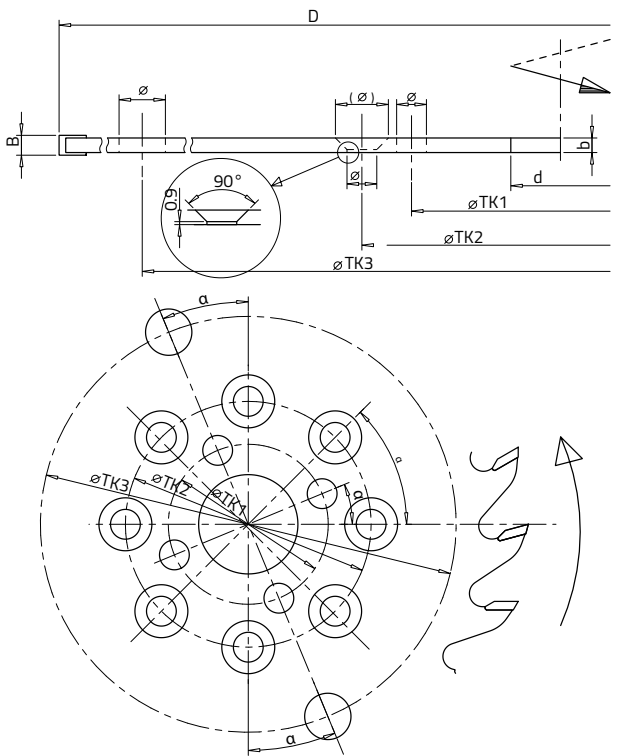
Pour les fraises spéciales pour les machines Hundegger

Pour K2/K2i/K2 industry
Z=46, indépendamment de la largeur de coupe
Y=29, indépendamment de la largeur de coupe

DKN oui/non
DR=droite/gauche

Travaux supplémentaires

Dimensions pour trous d'entraînement de lames circulaires



Trous d'entraînement pour lames circulaires

Nombre	Type
2	NL sans fraisure 90°
4	NL sans fraisure 90°
6	NL sans fraisure 90°
8	NL sans fraisure 90°
2	NL avec fraisure 90°
4	NL avec fraisure 90°
6	NL avec fraisure 90°
8	NL avec fraisure 90°

TABLE DES MATIÈRES:

Lames circulaires HW OERTLI Premium	7
Lames circulaires HW OERTLI Standard	8
Fraises TURBEX SPRINT Finish	9-10
Fraises TURBEX HS d'ébauche et de finition	10
Fraises CASTOR pour perçage	11
Fraises CASTOR pour prises électriques	12
Fraises CASTOR pour dressage et feuillurage	13
Fraises CASTOR pour dressage	14
Fraises à queue d'aronde 15°	15
Fraises CASTOR pour entaillage et rainurage	16-17
Mèches HS SPRINT pour perçage	18
Fraises CASTOR pour assemblage tyrolien	19
Mandrins de frettage thermique	20-21
Mandrins à pinces de serrage	22
Pincés de serrage ER 40	23
Arbres de serrage HSK	24
Bagues de distance	25
Flasques de serrage pour lames circulaires	26

Lames circulaires HW OERTLI Premium

Champ d'utilisation

- Coupes longitudinales, transversales et en biais
- Bois tendres et durs, panneaux laminés et en bois massif

Machine

- Machines CNC de menuiserie et de charpenterie
- Centres d'usinage 5 axes avec prise HSK

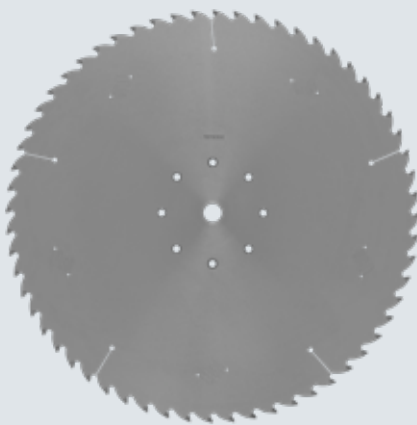
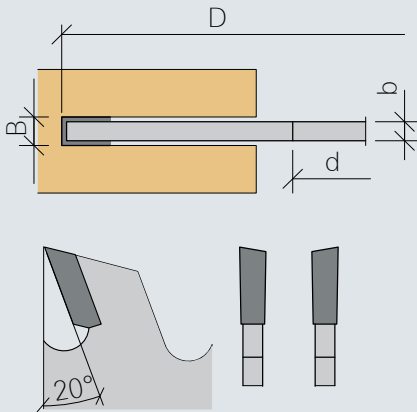
Exécution

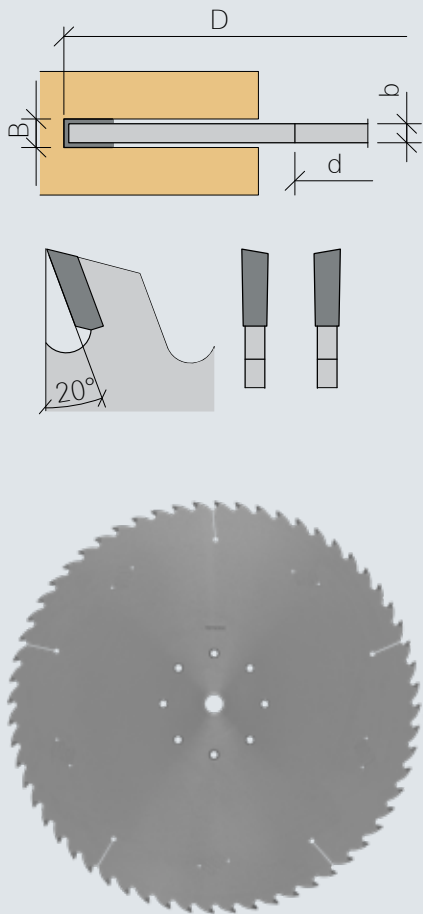
- Scie spéciale pour les plus hautes exigences
- Corps de lame extrêmement stable
- Faible nuisance sonores et vibrations

Vos avantages

- Coupe stable également à des hauteurs de coupe élevées
- Fonctionnement silencieux et qualité de coupe optimale
- Haute durée de vie

	Art. No.	D	B	b	d	NL	Z
✓	TB750300	500	5,2	3,4	30		36 WZA
✓	TB750313	500	5,2	3,4	30	8/9/160	72 WZA
✓	TB750302	650	5,4	3,6	30	8/9/160	60 WZA
✓	TB750305	720	6,0	4,4	30	8/9/120 + 4/9/90 + 2/14/400	54 WZ
✓	TB750307	760	6,0	4,4	30	2/14/400 + 4/9/90	50 WZA
✓	TB750310	800	6,0	4,4	30	8/9/160 + 2/14/400 + 4/9/90	48 WZA
✓	TB750311	800	6,0	4,4	30	2/14/400 + 4/9/90	60 WZ
✓	TB750312	800	6,0	4,4	30	2/14/400 + 4/9/91	80 WZA
✓	TB750314	1000	8,0	6,0	30	2/13/120 + 8/9/120 + 8/9/160	48 WZ





Lames circulaires HW OERTLI Standard

Champ d'utilisation

- Coupes longitudinales, transversales et en biais
- Bois tendre et durs, panneaux laminés et en bois massif

Exécution

- Scie universelle pour la construction en bois
- Corps de lame stable

Machine

- Machines CNC de menuiserie et de charpenterie
- Centres d'usinage 5 axes avec prise HSK

Vos avantages

- Coupe stable également à des hauteurs de coupe élevées
- Fonctionnement silencieux et qualité de coupe optimale

	Art. No.	D	B	b	d	NL	Z	Compatible avec
✓	TA756525	500	4	2,8	30	2/4/42+2/9/46 +2/10/60	44 WZ	
✓	TB750362	500	4,2	2,8	30	2/4/42+2/9/46.5+2/10/60	32 FZ+4	
•	TA758613	550	5,2	3,8	30	2/10/81	84 WZ	
•	TC104800	555	5,2	3,6	55	6.0/6.6775/54	54 WZ+2+2	Weinmann
•	TC102032	600	5,2	3,8	30	2/10/80+2/15/63	72 WZ	
•	TC104801	640	5,4	3,6	30	2/7/42/+2/9/46.5+2/10/60	36 FZ+2+2	Mafell
•	TB750366	650	5,9	4,2	30	2/10/80+2/15/63	100 WZ	
•	TB750350	700	6,0	4,2	30	2/10/80 + 2/15/63	60 WZ	Krüsi
•	TB750351	700	6,0	4,2	30	2/18/100	84 WZ	
•	TB750352	700	6,5	4,4	30		110 WZ	
•	TB750353	720	6,0	4,4	30	2/8.5/90	72 WZ	Hundegger
•	TB750354	735	6,0	4,4	30	2/8.5/90	48 WZ+2+2	Hundegger
•	TB750356	750	6,5	4,5	40	2/10.5/60	48 WZ+2+2	Schneider
•	TB750358	750	6,8	5,0	30		60 WZ	Krüsi
•	TB750359	750	7,0	4,8	60	2/12.5/240	120 WZ	Springer
•	TB750360	760	6,0	4,4	30	4/8.5/90 + 2/14/400	72 WZ	Hundegger
•	TB750364	800	6,0	4,4	30	2/14/400+4/8.3/90+8/9/160	48 WZ+2+2+2	
•	TB750365	800	7,0	5,0	40		84 WZ	
•	TB750361	800	6,0	4,4	30	4/8.5/90 + 2/14/400	80 WZ	Hundegger
✓	TB750367	1000	8,0	6,0	30	8/9/120 + 8/9/160	50 WZA-WZA-F	

Fraises TURBEX SPRINT Finish

Champ d'utilisation

- Pour couper, formater, rainurer et percer
- Bois tendres et durs, panneaux laminés, panneaux en bois massif et panneaux contreplaqué
- Convient parfaitement pour la construction en hêtre
- Combinaison finition/ébauche pour une qualité de surface optimale

Exécution

- Carbure monobloc (VHM)
- Coupe central
- Exécutions courtes ou longues en fonction de la profondeur de fraisage
- Queue d'outil pour frettage ou reduite pour pince ER 40

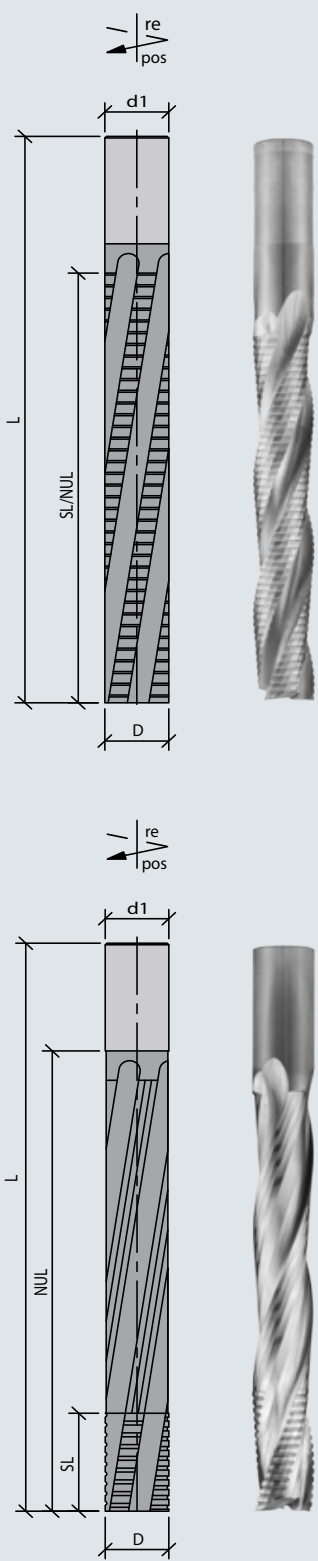
Machine

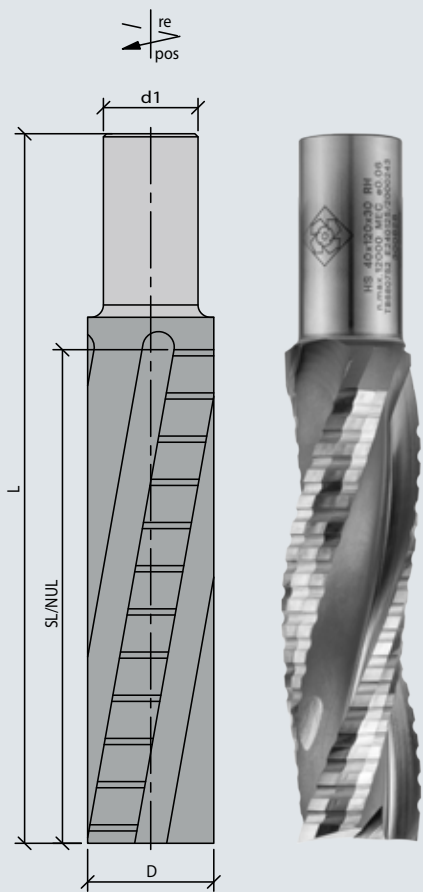
- Machines CNC
- Centres d'usinage à portique

Vos avantages

- Gain de temps et qualité supérieure
- Vitesse d'avance supérieure à celle des fraises d'ébauche ou de finition
- Meilleure qualité de surface qu'avec des fraises d'ébauche
- Ebauche et finition en une seule opération
- Longue durée de vie de l'outil dans les bois tendres, durs ou collés

	Art. No.	D	SL	NUL	L	d1	Z	DW	DR	Compatible avec
✓	TB682040	12	45	45	90	12	3	pos.	re.	
✓	TB682042	16	55	55	110	16	3	pos.	re.	
✓	TB682044	20	55	55	115	20	3	pos.	re.	
✓	TB682045	20	75	75	135	20	3	pos.	re.	
✓	TB680126	20	35	125	180	20	3	pos.	re.	
✓	TB680125	20	125	125	180	20	3	pos.	re.	
✓	TB680074	25	35	130	190	25	3	pos.	re.	
•	TB680075	25	130	130	190	25	3	pos.	re.	
✓	TB680077	25	35	170	230	25	3	pos.	re.	
•	TB680076	25	170	170	230	25	3	pos.	re.	
•	TB680080	30	50	120	195	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓	TB680081	30	120	120	195	30/29.5	3	pos.	re.	Hundegger
•	TB680082	30	50	120	190	30	3	pos.	re.	
✓	TB680083	30	120	120	190	30	3	pos.	re.	
✓	TB680130	30	155	155	218	30	3	pos.	re.	SCM
•	TB680084	30	50	160	237,5	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓	TB680085	30	160	160	237,5	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓	TB680143	30	160	160	230	30	3	pos.	re.	
•	TB680086	30	50	180	250	30	3	pos.	re.	
✓	TB680087	30	180	180	250	30	3	pos.	re.	
✓	TB680132	30	50	220	290	30	3	pos.	re.	
✓	TB680131	30	220	220	290	30	3	pos.	re.	
•	TB680092	40	60	110	190	40	3	pos.	re.	
•	TB680093	40	110	110	190	40	3	pos.	re.	
•	TB680090	40	60	120	190	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓	TB680091	40	120	120	190	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓	TB680101	40	120	120	190	30	3	pos.	re.	
•	TB680094	40	60	163,5	237,5	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓	TB680095	40	163,5	163,5	237,5	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger





	Art. No.	D	SL	NUL	L	d1	Z	DW	DR	Compatible avec
✓	TB680096	40	60	170	250	40	3	pos.	re.	
•	TB680098	40	170	170	250	40	3	pos.	re.	
✓	TB680102	40	60	180	250	30	3	pos.	re.	
✓	TB680103	40	180	180	250	30	3	pos.	re.	
✓	TB680099	40	60	250	330	40	3	pos.	re.	
•	TB680100	40	250	250	330	40	3	pos.	re.	
✓	TB680756	50	250	250	330	40	3	pos.	re.	

Fraises TURBEX HS d'ébauche et de finition

Champ d'utilisation

- Pour couper, formater, rainurer et percer
- Bois tendre, durs et panneaux en bois massif
- Combinaison finition/ébauche pour une qualité de surface optimale

Machine

- Machines CNC

Exécution

- Acier rapide monobloc
- Coupe central
- Exécutions courtes ou longues en fonction de la profondeur de fraisage
- Queue d'outil pour freinage ou réduite pour pince ER 40

Vos avantages

- Gain de temps et qualité supérieure
- Vitesse d'avance supérieure à celle des fraises d'ébauche ou de finition
- Meilleure qualité de surface qu'avec des fraises d'ébauche
- Ebauche et finition en une seule opération

	Art. No.	D	SL	NUL	L	d1	Z	DW	DR	Compatible avec
✓	TB680754	25	140	140	200	25	3	pos.	re.	
✓	TB680755	30	140	140	210	30	3	pos.	re.	
✓	TB680750	40	120	120	190	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓	TB680752	40	120	120	190	30	3	pos.	re.	
✓	TB680751	40	160	160	230	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓	TB680753	40	160	160	230	30	3	pos.	re.	

Fraises CASTOR pour perçage

Champ d'utilisation

- Pour couper, formater, rainurer et percer
- Bois tendres et durs, panneaux laminés, panneaux en bois massif et panneaux contreplaqué
- Pour le perçage en fraisage circulaire
- Élimination des copeaux par soufflage, aspiration ou vidange
- Haute longueur de travail avec dispositifs de serrage appropriés

Machine

- Machines CNC
- Centres d'usinage à portique

Exécution

- Avec couteaux réversibles standard
- Coupe central pour perçage
- Exécutions courtes ou longues en fonction de la profondeur de fraisage
- À partir de SL=100, corps d'outil en aluminium et tige en acier trempé
- À partir de D=61 avec angle d'axe neutre
- Queue d'outil adapté à la combinaison avec mandrins à freinage thermique
- Division de coupe optimisée

Vos avantages

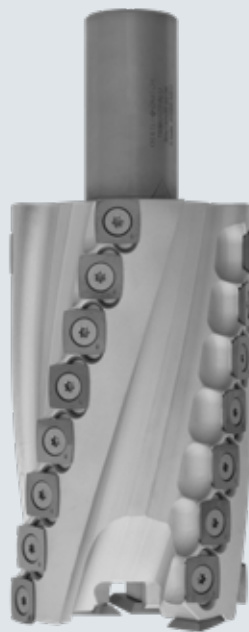
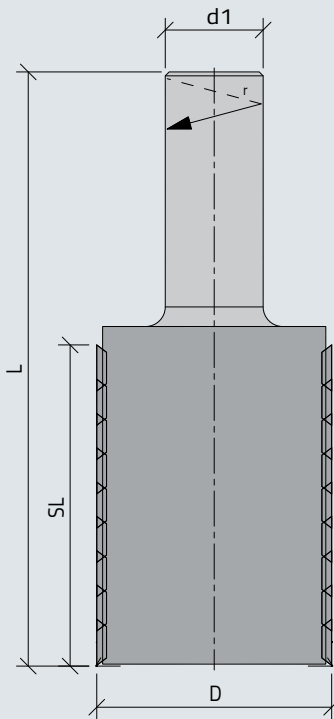
- Un outil pour différentes opérations
- Gain de temps suite à moins de changements d'outils
- Excellente qualité de surface et bords sans éclats
- Augmentation de la productivité grâce à une vitesse d'avancement plus élevée
- Vaste programme de stock

	Art. No.	Type	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
✓	TB860115	Acier	45	50	98	150	20	Z-Basis 2+1	pos.	re.	22200	1,2,4,5
✓	TB860114	Acier	45	80	68	150	20	Z-Basis 2+1	pos.	re.	22500	1,2,4,5
✓	TB860117	Acier	50	50	98	150	20	Z-Basis 2+1	pos.	re.	19600	1,4,7
✓	TB860116	Acier	50	80	68	150	20	Z-Basis 2+1	pos.	re.	20000	1,4,7
✓	TB860164	Acier	61	55	58	116	25	Z-Basis 2+1	neutr.	re.	22000	1,3,4,6,2,9
•	TB860165	Acier	61	55	140	198	30	Z-Basis 2+1	neutr.	re.	22000	1,3,4,6,2,9
✓	TB860166	Acier/Alu	61	103	60	166	30	Z-Basis 2+1	neutr.	re.	22000	1,3,4,6,2,9
✓	TB860167	Acier/Alu	61	130	60	193	30	Z-Basis 2+1	neutr.	re.	22000	1,3,4,6,2,9
✓	TB860168	Acier/Alu	61	175	60	238	30	Z-Basis 2+1	neutr.	re.	22000	1,3,4,6,2,9
•	TB860169	Acier	80	55	167	228	30	Z-Basis 2+1	neutr.	re.	12200	1,3,4,6,2,9
✓	TB860170	Acier/Alu	80	103	60	166	30	Z-Basis 2+1	neutr.	re.	20000	1,3,4,6,2,9
✓	TB860171	Acier/Alu	80	130	60	193	30	Z-Basis 2+1	neutr.	re.	20000	1,3,4,6,2,9
✓	TB860540	Acier/Alu	80	147	60	210	30	Z-Basis 2+2	neutr.	re.	20000	1,3,4,6,2,9
✓	TB860172	Acier/Alu	80	165	60	228	30	Z-Basis 2+1	neutr.	re.	19400	1,3,4,6,2,9
✓	TB860173	Acier/Alu	80	210	80	293	40	Z-Basis 2+1	neutr.	re.	20000	1,3,4,6,2,9
✓	TB860174	Acier/Alu	100	195	80	278	40	Z-Basis 2+1	neutr.	re.	16200	1,3,4,6

Pièces détachées

Art. No.	Détail	Désignation	Index
KF220017	Couteau CASTOR circonférentiel	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KF216009	Couteau araseur frontal	14 x 14 x 2	2
KF216013	Couteau araseur frontal	16 x 16 x 3 W11	3
KF216672	Couteau araseur frontal	15 x 15 x 2.5 R=50	7
TA851040	Vis pour KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4
TA851038	Vis pour KF216009	M5 x 6.3 Torx 15	5
TA851032	Vis pour KF216013	M5 x 11 Torx 15	6
TB851037	Vis pour couteau KF220017 frontal	M5 x 10.5 Torx 15	29

Index: Référence pour commande des pièces détachées



Fraises CASTOR pour prises électriques

Champ d'utilisation

- Pour le fraisage de boîtiers électriques
- Bois tendres et durs, poutres lamellées, matériaux et panneaux en bois, plaques de plâtre
- Qualité de finition avec un minimum de traces perceptibles et visibles
- Pour le perçage en fraisage circulaire
- Haute longueur de travail avec dispositifs de serrage appropriés

Machine

- Machines CNC
- Portail d'usinage pour la construction de maisons préfabriquées

Exécution

- Avec couteaux réversibles standard
- Coupe central pour perçage
- Position optimale des couteaux pour un usinage spécifique
- Queue d'outil adapté à la combinaison avec mandrins à frettage thermique

Vos avantages

- Faible pression de coupe grâce à une grande division de coupe
- Perçage et chanfreinage 2x45° en une opération
- Augmentation de la productivité grâce à une vitesse d'avancement plus élevée
- Aucune retouche nécessaire
- Augmentation de la productivité grâce au perçage et chanfreinage simultanés

Art. No.	Type	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
✓ TB860154	Acier	62/69	55	50	126	25	Z-Basis 2+1	pos	re.	22000	1,3,4,5,6

Pièces détachées

Art. No.	Détail	Désignation	Index
KF220017	Couteau CASTOR circonférentiel	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KF216013	Couteau araseur frontal	16 x 16 x 3 W11	3
TA851040	Vis pour KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4
TB851037	Vis pour couteau KF220017 frontal	M5 x 10.5 Torx 15	5
TA851032	Vis pour KF216013	M5 x 11 Torx 15	6

Index: Référence pour commande des pièces détachées

Fraises CASTOR pour dressage et feuillement

Champ d'utilisation

- Pour feuillure, formater, rainurer et dresser
- Bois tendres et durs, panneaux laminés, panneaux en bois massif et panneaux contreplaqué
- Haute longueur de travail avec dispositifs de serrage appropriés

Machine

- Machines CNC
- Centres d'usinage à portique

Exécution

- Avec couteaux réversibles standard
- Couteau frontal pour feuillure
- Angle d'axe négatif pour bords supérieurs sans éclats
- Exécutions courtes ou longues en fonction de la profondeur de fraisage
- À partir de SL=100, corps d'outil en aluminium et tige en acier trempé
- Queue d'outil adapté à la combinaison avec mandrins à frettage thermique
- Division de coupe optimisée

Vos avantages

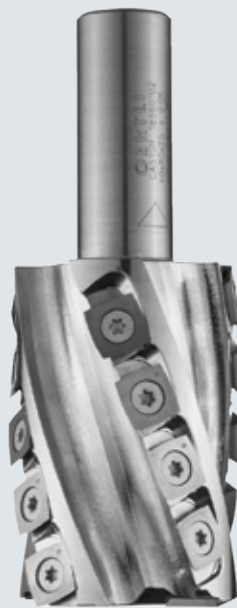
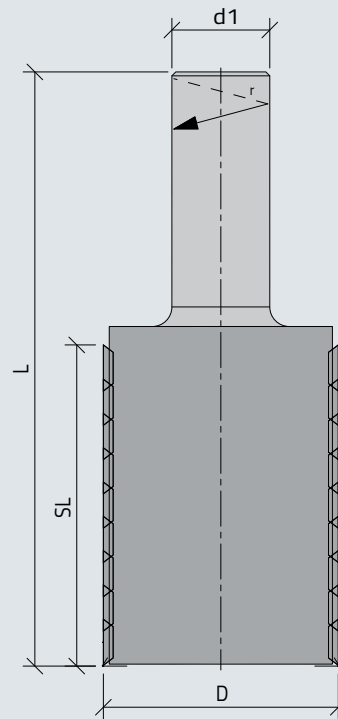
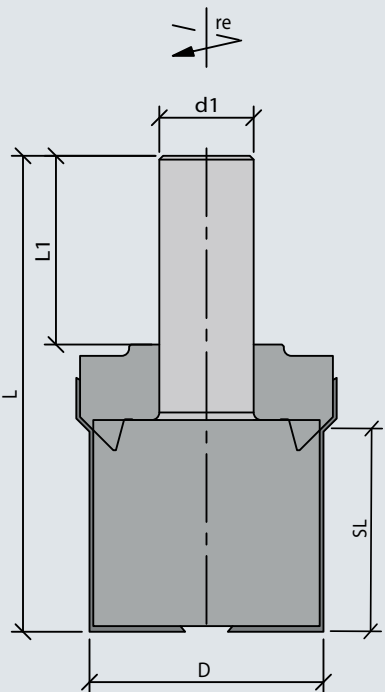
- Gain de temps suite à moins de changements d'outils
- Un outil pour différentes opérations d'usinage
- Augmentation de la productivité grâce à une vitesse d'avancement plus élevée
- Vaste programme de stock

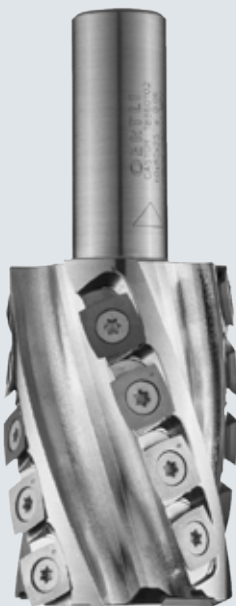
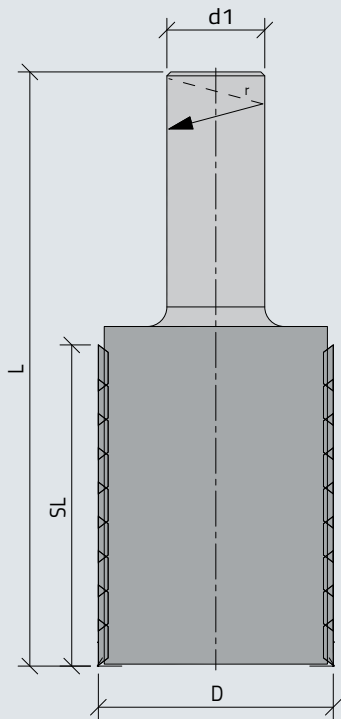
	Art. No.	Type	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
✓	TB860107	Acier	45	80	58	144	20	Z-Basis 2+2	neg.	re.	24000	1,2,4,5
✓	TB860102	Acier	60	82	58	147	25	Z-Basis 2+2	neg.	re.	24000	1,2,4,5
✓	TB860131	Acier/Alu	60	130	60	197	30	Z-Basis 2+2	neg.	re.	24000	1,4
✓	TB860132	Acier/Alu	60	170	60	237	30	Z-Basis 2+2	neg.	re.	22500	1,4
•	TB860133	Acier/Alu	80	100	60	168	30	Z-Basis 2+2	neg.	re.	20000	1,4
•	TB860134	Acier/Alu	80	130	60	198	30	Z-Basis 2+2	neg.	re.	20000	1,4
•	TB860135	Acier/Alu	80	160	60	228	30	Z-Basis 2+2	neg.	re.	18200	1,4

Pièces détachées

Art. No.	Détail	Désignation	Index
KF220017	Couteau CASTOR circonférentiel	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KF220017	Couteau araseur frontal	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KF216009	Couteau araseur frontal	14 x 14 x 2	2
TA851040	Vis pour KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4
TA851038	Vis pour KF216009	M5 x 6.3 Torx 15	5

Index: Référence pour commande des pièces détachées





Fraises CASTOR pour dressage

Champ d'utilisation

- Pour formater et dresser
- Bois tendres et durs, panneaux laminés, panneaux en bois massif et panneaux contreplaqué
- Haute longueur de travail avec dispositifs de serrage appropriés

Exécution

- Avec couteaux réversibles standard
- Pas de couteau frontal
- Avec angle d'axe alterné pour bords sans éclats
- Versions courtes ou longues selon l'épaisseur du panneau
- À partir de SL=100, corps d'outil en aluminium et tige en acier trempé
- Queue d'outil adapté à la combinaison avec mandrins à freinage thermique
- Division de coupe optimisée

Machine

- Machines CNC
- Centres d'usinage à portique

Vos avantages

- Bonne qualité sur les bords supérieurs et inférieurs grâce à une géométrie de coupe propre
- Augmentation de la productivité grâce à une vitesse d'avancement plus élevée
- Vaste programme de stock

	Art. No.	Type	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
✓	TB860108	Acier	45	80	58	148	20	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	24000	1,4
•	TB860122	Acier	60	80	58	150	25	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	24000	1,4
•	TB860123	Acier/Alu	60	130	60	202	30	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	24000	1,4
•	TB860124	Acier/Alu	60	165	60	237	30	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	22400	1,4
•	TB860125	Acier/Alu	80	100	60	173	30	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	20000	1,4
•	TB860126	Acier/Alu	80	130	60	203	30	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	20000	1,4
•	TB860127	Acier/Alu	80	155	60	228	30	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	18100	1,4

Pièces détachées

Art. No.	Détail	Désignation	Index
KF220017	Couteau CASTOR	13.8 x 13.8 x 2.5	1
TA851040	Vis pour KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4

Index: Référence pour commande des pièces détachées

Fraises à queue d'aronde 15°

Champ d'utilisation

- Assemblages en queue d'aronde
- Bois tendres et durs, panneaux laminés, panneaux et planches de bois

Machine

- Machines CNC
- Centres d'usinage à portique

Exécution

- Avec couteaux profilés en métal dur
- Coupe frontale
- n max. 12000 tr/min

Vos avantages

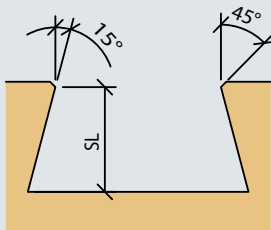
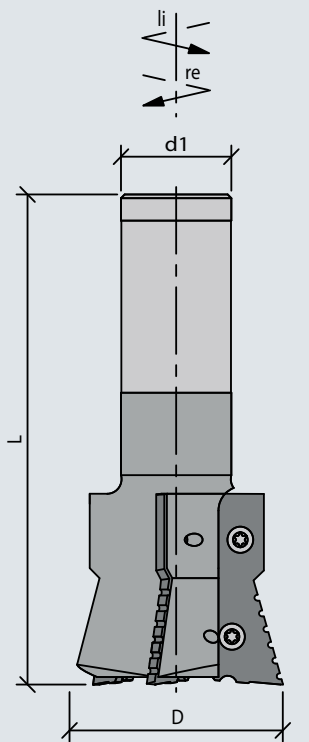
- Dimension constante
- Aucune correction dimensionnelle par ponçage nécessaire

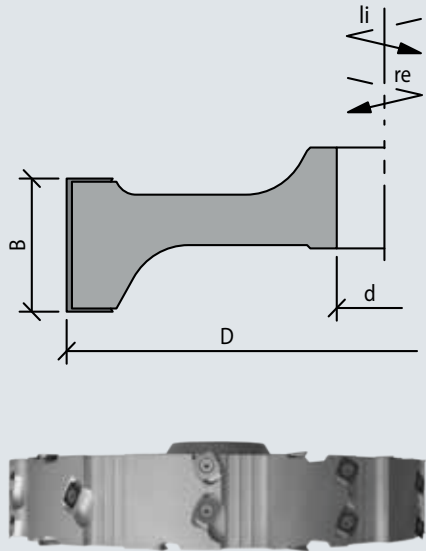
	Art. No.	Type	D	SL	L	d1	Z	DR	Index
•	TB680770	Finition	60	28	55,5	28/16	3	li.	13,25,27
•	TB680771	Ebauche	60	28	56,5	28/17	3	li.	14,15,16,25,27
•	TB680772	Ebauche-Finition	60	28	57,5	28/18	3	li.	17,18,19,25,27
•	TB680773	Finition	60	38	65,5	28/19	3	li.	24,25,27
•	TB680776	Finition	60	28	131	30/29.8	3	re.	20,26,28
✓	TB680777	Ebauche-Finition	60	28	131	30/29.8	3	re.	21,22,23,26,28

Pièces détachées

Art. No.	Désignation	Index
TB219096	Couteau profilé B=38 h=16.7 a=2	13
TB219097	Couteau profilé dentelé B=38 h=16.7 a=2, type 1	14
TB219098	Couteau profilé dentelé B=38 h=16.7 a=2, type 2	15
TB219099	Couteau profilé dentelé B=38 h=16.7 a=2, type 3	16
TB219100	Couteau profilé brise-copeaux B=38 h=16.7 a=2, type 1	17
TB219101	Couteau profilé brise-copeaux B=38 h=16.7 a=2, type 2	18
TB219102	Couteau profilé brise-copeaux B=38 h=16.7 a=2, type 3	19
TB219103	Couteau profilé B=50 h=21.5 a=2	20
TB219104	Couteau profilé brise-copeaux B=50 h=21.5 a=2, type 1	21
TB219105	Couteau profilé brise-copeaux B=50 h=21.5 a=2, type 2	22
TB219106	Couteau profilé brise-copeaux B=50 h=21.5 a=2, type 3	23
TB219107	Couteau profilé B=48 h=16 a=2	24
TB851044	Plaque d'arrêt D=66 mm pour forme A	25
TB851046	Plaque d'arrêt D=62 mm pour forme B	26
TB851045	Vis à tête ronde M 4 x 5,5, T15	27
TA851606	Vis à tête ronde M 4 x 5,9, T15	28

Index: Référence pour commande des pièces détachées





Fraises CASTOR pour entaillage et rainurage

Champ d'utilisation

- Pour entailler, feuillurer, rainurer et platte bande
- Bois tendres et durs, poutres laminées
- Coupe longitudinale, transversale et diagonale
- Qualité de finition avec un minimum de traces perceptibles et visibles

Exécution

- Couteaux araseurs et circonférentiels de même type
- Avec coupe latérale pour un usinage en profondeur
- Espaces de copeaux optimisés pour un écoulement et une éjection des copeaux optimale
- Pression de coupe réduite grâce à une division de coupe optimisée

Machine

- Machines CNC
- Centres d'usinage à portique

Vos avantages

- Augmentation de la productivité grâce à une vitesse d'avancement plus élevée
- Gain de temps suite à moins de changements d'outils
- Un outil pour différentes opérations d'usinage
- Vaste programme de stock
- Manipulation simple et rapide grâce à un seul type de couteau

	Art. No.	Type	D	B	d		Z	DR	Corps	Compatible avec	Index
•	TB860312	OPTIMO	250	61	45	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
•	TB860315	OPTIMO	250	61	45	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
•	TB860311	OPTIMO	250	80	45	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
•	TB860314	OPTIMO	250	80	45	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
•	TB860310	OPTIMO	250	100	45	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
•	TB860313	OPTIMO	250	100	45	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
•	TB860318	WIN	300	8	50	NL	3	re.	Acier		7,8,9,10,11,12
•	TB860317	WIN	300	10	50	NL	3	re.	Acier		7,8,9,10,11,12
•	TB860400	SPRINT	300	20	50	NL	3	re.	Alu		1,4
•	TB860316	OPTIMO	300	41	50	NL	3	re.	Alu		1,4
✓	TB860343	OPTIMO	300	60	35	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860302	OPTIMO	300	60	45	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
✓	TB860344	OPTIMO	300	61	35	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860303	OPTIMO	300	61	45	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
•	TB860306	OPTIMO	300	61	45	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
•	TB860379	OPTIMO	300	61	50	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860342	OPTIMO	300	80	35	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860301	OPTIMO	300	80	45	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
•	TB860305	OPTIMO	300	80	45	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
✓	TB860308	OPTIMO	300	80	50	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860341	OPTIMO	300	100	35	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860300	OPTIMO	300	100	45	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
•	TB860304	OPTIMO	300	100	45	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4

	Art. No.	Type	D	B	d		Z	DR	Corps	Compatible avec	Index
✓	TB860307	OPTIMO	300	100	50	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860329	WIN	350	8	50	NL	3	re.	Acier		7,8,9,10,11,12
•	TB860328	WIN	350	10	50	NL	3	re.	Acier		7,8,9,10,11,12
•	TB860401	SPRINT	350	20	50	NL	3	re.	Alu		1,4
•	TB860327	OPTIMO	350	41	50	NL	3	re.	Alu		1,4
✓	TB860339	OPTIMO	350	60	35	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860321	OPTIMO	350	60	55	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
✓	TB860325	OPTIMO	350	60	55	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
✓	TB860380	OPTIMO	350	60	50	NL	3	re.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
✓	TB860340	OPTIMO	350	61	35	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860322	OPTIMO	350	61	55	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
✓	TB860326	OPTIMO	350	61	55	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
✓	TB860338	OPTIMO	350	80	35	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860320	OPTIMO	350	80	55	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
•	TB860324	OPTIMO	350	80	55	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
•	TB860355	OPTIMO	350	80	50	DKN	3	sym.	Alu	Hundegger	1,4
✓	TB860337	OPTIMO	350	100	35	DKN	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860319	OPTIMO	350	100	55	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
•	TB860323	OPTIMO	350	100	55	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
✓	TB860354	OPTIMO	350	100	50	NL	3	sym.	Alu	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860332	OPTIMO	370	61	50	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
✓	TB860333	OPTIMO	370	61	50	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
•	TB860331	OPTIMO	370	80	50	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
✓	TB860352	OPTIMO	370	100	50	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
•	TB860330	OPTIMO	370	100	50	DKN	3	re.	Alu	Hundegger	1,4
✓	TB860353	OPTIMO	370	80	50	DKN	3	li.	Alu	Hundegger	1,4
•	TB860336	WIN	380	8	50	NL	3	re.	Acier		7,8,9,10,11,12
•	TB860335	WIN	380	10	50	NL	3	re.	Acier		7,8,9,10,11,12
•	TB860402	SPRINT	380	20	50	NL	3	re.	Alu		1,4
•	TB860334	OPTIMO	380	41	50	NL	3	re.	Alu		1,4

Pièces détachées

Art. No.	Détail	Désignation	Index
KF220017	Couteau CASTOR circonférentiel et frontal	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KW199001	Couteau WIN	7 x 16.7 x 3	7
KW199002	Couteau WIN	7 x 16.7 x 3	8
TA851040	Vis pour KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4
TA851340	Goujon de serrage couteau WIN	M5 x 18 Torx 10	9
TB100228	Disque de serrage	Acier DR=re. d=50	10
TA851016	Vis de serrage pour disque	M6 x 12 ISK 4	11
TB850940	Contre-fer WIN	7 x 19.5 x 13.1	12

Index: Référence pour commande des pièces détachées

Mèches HS SPRINT pour perçage

Champ d'utilisation

- Pour la réalisation de perçages profonds
- Bois tendres et durs

Exécution

- Pointe et pourtour affûté
- Rainure de copeaux rectifiée et polie
- Corps de base HS pour une plus grande longévité et stabilité

Machine

- Machines CNC
- Centres d'usinage à portique

Vos avantages

- Forage de haute qualité grâce à une qualité HS optimisée
- Des trous précis grâce à une pointe de perçage spéciale

	Art. No.	Type	D	SL	L	d1	Z	DR
✓	TB700178	SPRINT	5	140	190	5	1 + 1	re.
✓	TB700179	SPRINT	6	140	190	6	1 + 1	re.
✓	TB700180	SPRINT	8	200	250	8	1 + 1	re.
✓	TB700181	SPRINT	10	250	300	10	1 + 1	re.
✓	TB700182	SPRINT	11	250	300	11	1 + 1	re.
✓	TB700183	SPRINT	12	250	300	12	1 + 1	re.
✓	TB700184	SPRINT	13	250	300	13	1 + 1	re.
✓	TB700185	SPRINT	14	250	300	14	1 + 1	re.
✓	TB700186	SPRINT	16	250	300	13	1 + 1	re.
✓	TB700175	SPRINT	17	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700187	SPRINT	18	250	300	13	1 + 1	re.
✓	TB700188	SPRINT	20	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700189	SPRINT	22	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700176	SPRINT	24	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700190	SPRINT	25	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700177	SPRINT	26	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700198	SPRINT	28	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700191	SPRINT	30	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700192	SPRINT	32	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700193	SPRINT	40	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700194	SPRINT	6	390	460	12 / 6-côté	1 + 1	re.
✓	TB700195	SPRINT	8	390	460	12 / 6-côté	1 + 1	re.
✓	TB700196	SPRINT	10	390	460	12 / 6-côté	1 + 1	re.
✓	TB700197	SPRINT	12	390	460	12 / 6-côté	1 + 1	re.

Fraises CASTOR pour assemblage tyrolien

Champ d'utilisation

- Fraise à profiler pour assemblage tyrolien
- Bois tendres et durs
- Qualité de finition

Exécution

- Avec couteaux réversibles standard
- Couteau frontal pour feuillurage
- Corps d'outil en aluminium et tige en acier trempé

Machine

- Machines CNC

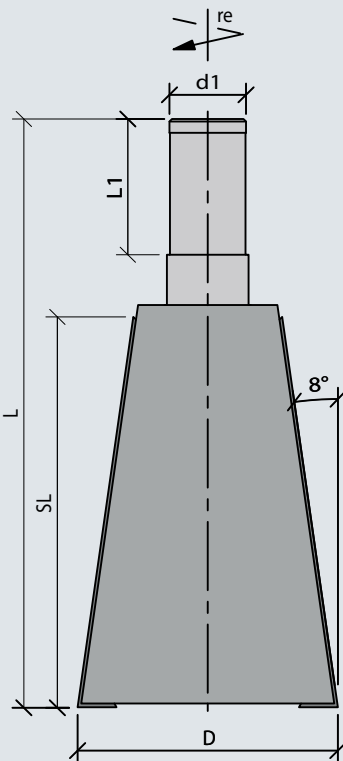
Vos avantages

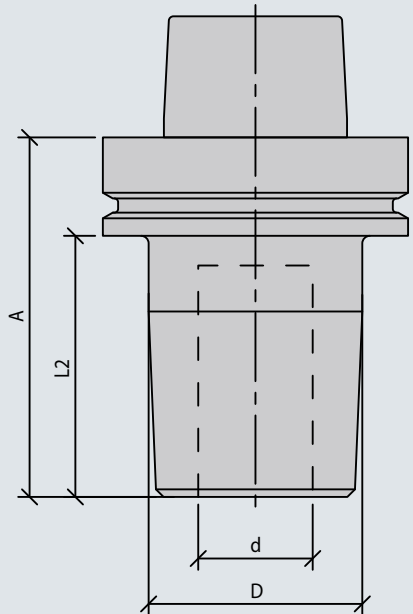
- Gain de temps grâce à une haute qualité de surface ; aucune retouche nécessaire
- Augmentation de la productivité grâce à une vitesse d'avancement plus élevée

	Art. No.	Type	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
•	TB860128	Acier/Alu	102	155	60	227	30	Z-Basis 2	neg.	re.	15300	1,4
•	TB860129	Acier/Alu	102	155	54	234	30/29.8	Z-Basis 2	neg.	re.	13800	1,4

Pièces détachées

Art. No.	Détail	Désignation	Index
KF220017	Couteau CASTOR circonférentiel et frontal	13.8 x 13.8 x 2.5	1
TA851040	Vis pour KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4





Mandrins de frettage thermique

Champ d'utilisation

- Haute précision de serrage d'outils à queue
- Pour outils à queue en acier et métal dur

Machine

- Centres d'usinage CNC
- Systèmes de menuiserie CNC
- Centres d'usinage à portique

Exécution

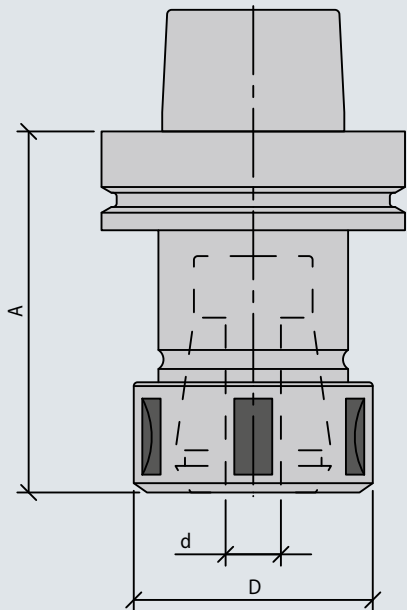
- Exécution de précision trempée et rectifiée
- Équilibré pour de grandes vitesses de rotation
- Exec. robuste pour force de serrage et stabilité accrues

Vos avantages

- Meilleure qualité de surface grâce à une stabilité optimisée
- Vitesses d'avance et une productivité plus élevées grâce à une meilleure force de serrage

	Art.No.	Type HSK	Exécution	D	d	L2	A	n max	Compatible avec
✓	TA676792	HSK 63F	standard	42	20	49	75	24000	
✓	TB676530	HSK 63F	robuste	42	20	159	185	18000	
✓	TA676793	HSK 63F	standard	42	25	49	75	24000	
✓	TB676531	HSK 63F	robuste	53	25	59	85	24000	
✓	TB676532	HSK 63F	robuste	50	25	109	135	18000	
✓	TB676533	HSK 63F	robuste	50	25	159	185	18000	
✓	TB676534	HSK 63F	robuste	53	30	69	95	24000	
✓	TB676539	HSK 63E	standard	42	20	54	80	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676608	HSK 63E	robuste	46	20	59	85	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676540	HSK 63E	standard	42	20	149	175	18000	Hundegger/SCM
•	TB676541	HSK 63E	standard	42	20	214	240	18000	Hundegger/SCM
✓	TB676538	HSK 63E	robuste	53	25	59	85	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676516	HSK 63E	standard	53	25	89	115	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676537	HSK 63E	robuste	53	30	69	95	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676543	HSK 63E	robuste	56	30	119	145	18000	Hundegger/SCM
✓	TB676544	HSK 63E	robuste	56	30	149	175	18000	Hundegger/SCM
✓	TB676545	HSK 63E	robuste	56	30	179	205	18000	Hundegger/SCM
✓	TB676557	HSK 63E	robuste	68	40	109	135	18000	Hundegger/SCM
•	TB676558	HSK 80A	robuste	58	30	69	95	18000	
•	TB676536	HSK 80A	robuste	60	30	86	112	18000	
•	TB676559	HSK 80A	robuste	58	30	119	145	18000	
•	TB676560	HSK 80A	robuste	58	30	149	175	18000	
•	TB676561	HSK 80A	robuste	58	30	179	205	18000	
•	TB676562	HSK 80A	robuste	68	40	89	115	18000	
✓	TB676585	HSK 80E/C	standard	42	20	54	80	24000	Hundegger
✓	TB676586	HSK 80E/C	standard	42	20	119	145	18000	Hundegger
•	TB676587	HSK 80E/C	standard	42	20	149	175	18000	Hundegger
•	TB676588	HSK 80E/C	standard	42	20	179	205	18000	Hundegger
•	TB676589	HSK 80E/C	standard	42	20	214	240	18000	Hundegger
✓	TB676590	HSK 80E/C	robuste	53	25	59	85	24000	Hundegger
✓	TB676563	HSK 80E/C	robuste	53	25	84	120	18000	Hundegger
•	TB676591	HSK 80E/C	robuste	53	25	119	145	18000	Hundegger
•	TB676564	HSK 80E/C	robuste	53	25	134	160	18000	Hundegger
✓	TB676592	HSK 80E/C	robuste	53	25	149	175	18000	Hundegger
✓	TB676593	HSK 80E/C	robuste	53	25	179	205	18000	Hundegger
✓	TB676565	HSK 80E/C	robuste	56	30	69	95	18000	Hundegger

✓	TB676566	HSK 80E/C	robuste	56	30	119	145	18000	Hundegger
•	TB676567	HSK 80E/C	robuste	56	30	149	175	18000	Hundegger
✓	TB676568	HSK 80E/C	robuste	56	30	179	205	18000	Hundegger
✓	TB676569	HSK 80E/C	robuste	68	40	89	115	18000	Hundegger
✓	TB676542	HSK 80F	standard	42	20	54	80	24000	Technowood/SCM
•	TB676570	HSK 80F	standard	42	20	119	145	18000	Technowood/SCM
•	TB676521	HSK 80F	standard	42	20	134	160	18000	Technowood/SCM
•	TB676571	HSK 80F	standard	42	20	149	175	18000	Technowood/SCM
•	TB676572	HSK 80F	standard	42	20	179	205	18000	Technowood/SCM
•	TB676573	HSK 80F	standard	42	20	214	240	18000	Technowood/SCM
✓	TB676574	HSK 80F	robuste	53	25	59	85	24000	Technowood/SCM
•	TB676522	HSK 80F	standard	53	25	94	120	18000	Technowood/SCM
✓	TB676575	HSK 80F	robuste	53	25	119	145	18000	Technowood/SCM
•	TB676523	HSK 80F	standard	53	25	134	160	18000	Technowood/SCM
✓	TB676576	HSK 80F	robuste	53	25	149	175	18000	Technowood/SCM
✓	TB676577	HSK 80F	robuste	53	25	179	205	18000	Technowood/SCM
✓	TB676546	HSK 80F	robuste	56	30	69	95	24000	Technowood/SCM
✓	TB676535	HSK 80F	robuste	60	30	86	112	18000	Technowood/SCM
✓	TB676547	HSK 80F	robuste	56	30	119	145	18000	Technowood/SCM
✓	TB676548	HSK 80F	robuste	56	30	149	175	18000	Technowood/SCM
✓	TB676549	HSK 80F	robuste	56	30	179	205	18000	Technowood/SCM
✓	TB676550	HSK 80F	robuste	68	40	89	115	18000	Technowood/SCM
✓	TB676578	HSK 85S	standard	42	20	57	90	24000	SCM
✓	TB676579	HSK 85S	standard	42	20	112	145	18000	SCM
•	TB676580	HSK 85S	standard	42	20	142	175	18000	SCM
•	TB676581	HSK 85S	standard	42	20	172	205	18000	SCM
•	TB676582	HSK 85S	standard	42	20	207	240	18000	SCM
✓	TB676583	HSK 85S	robuste	53	25	62	95	24000	SCM
•	TB676551	HSK 85S	robuste	53	25	112	145	18000	SCM
•	TB676552	HSK 85S	robuste	53	25	142	175	18000	SCM
•	TB676584	HSK 85S	robuste	53	25	172	205	18000	SCM
✓	TB676553	HSK 85S	robuste	56	30	72	105	24000	SCM
•	TB676554	HSK 85S	robuste	56	30	112	145	18000	SCM
•	TB676555	HSK 85S	robuste	56	30	142	175	18000	SCM
✓	TB676556	HSK 85S	robuste	56	30	172	205	18000	SCM
✓	TB676594	HSK 100A	standard	42	20	56	85	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676595	HSK 100A	standard	42	20	116	145	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676596	HSK 100A	standard	42	20	146	175	18000	Uniteam/SCM
•	TB676597	HSK 100A	standard	42	20	176	205	18000	Uniteam/SCM
•	TB676598	HSK 100A	standard	42	20	211	240	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676599	HSK 100A	robuste	53	25	61	91	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676600	HSK 100A	robuste	53	25	116	145	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676601	HSK 100A	robuste	53	25	146	175	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676602	HSK 100A	robuste	53	25	176	205	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676603	HSK 100A	robuste	56	30	71	100	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676604	HSK 100A	robuste	56	30	116	145	18000	Uniteam/SCM
•	TB676605	HSK 100A	robuste	56	30	146	175	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676606	HSK 100A	robuste	56	30	176	205	12000	Uniteam/SCM
✓	TB676607	HSK 100A	robuste	68	40	91	120	18000	Uniteam/SCM



Mandrins à pinces de serrage

Champ d'utilisation

- Pour le serrage d'outils à queue
- Pour outils avec queue en acier ou métal dur

Exécution

- Exécution de précision trempée et rectifiée
- Équilibré pour de grandes vitesses de rotation
- Ecou de serrage avec bague de glissement ou roulement à billes
- Mandrin pour une force de serrage accrue et une haute précision

Machine

- Centres d'usinage CNC
- Machines de charpente CNC
- Centres d'usinage à portique

Vos avantages

- Mandrin de serrage universel
- Plage de serrage d 3-30 mm

Art. No.	Type HSK	Type	D	d	A	n max	Compatible avec
✓ TB676900	HSK 63F	ER 40	63	3-30	95	24000	
✓ TB676903	HSK 63E	ER 40	63	3-30	78	24000	SCM/Hundegger
✓ TB676904	HSK 80E/C	ER 40	63	3-30	95	24000	Hundegger
✓ TB676901	HSK 80F	ER 40	63	3-30	95	24000	Technowood/SCM
✓ TB676905	HSK 85S	ER 40	63	3-30	95	24000	SCM
✓ TB676906	HSK 100A	ER 40	63	3-30	95	24000	Uniteam/SCM

Pinces de serrage ER 40

Champ d'utilisation

- Pour le serrage d'outils à queue
- Pour outils avec queue en acier ou métal dur

Exécution

- Exécution de précision trempée et rectifiée
- Double fente pour une force de serrage et une concentricité élevées

Machine

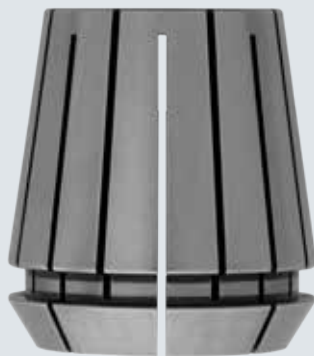
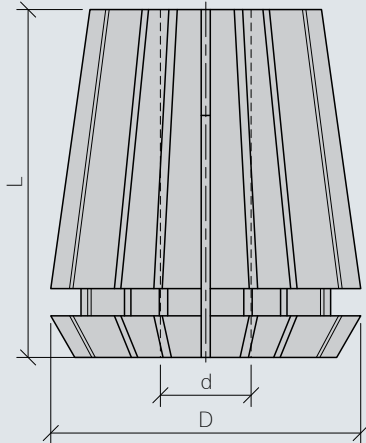
- Pour mandrins à pince et unités de fraisage avec cône de 8°

Vos avantages

- Pince de serrage universel
- Plage de serrage d 3-30 mm

Art. No.	d	D	L
✓ TA676995	3	41	46
✓ TA676910	4	41	46
✓ TB677013	5	41	46
✓ TA676912	6	41	46
✓ TB677014	7	41	46
✓ TA676914	8	41	46
✓ TB677015	9	41	46
✓ TA676916	10	41	46
✓ TB677016	11	41	46
✓ TA676918	12	41	46
✓ TB677012	13	41	46
✓ TA676923	14	41	46
✓ TA676920	16	41	46
✓ TA676924	18	41	46
✓ TA676921	20	41	46
✓ TA676922	25	41	46
✓ TB677009*	30	41	46

*Convient pour les outils avec queue D=30/29.4 – 29.8 mm



Arbres de serrage HSK

Champ d'utilisation

- Pour le serrage d'outils individuels ou en jeu
- Pour outils avec alésage

Machine

- Centres d'usinage CNC
- Machines de charpente CNC
- Centres d'usinage à portique

Exécution

- Exécution de précision trempée et rectifiée
- Équilibré pour de grandes vitesses de rotation
- Avec verrouillage anti-rotation, compatible avec les outils OERTLI

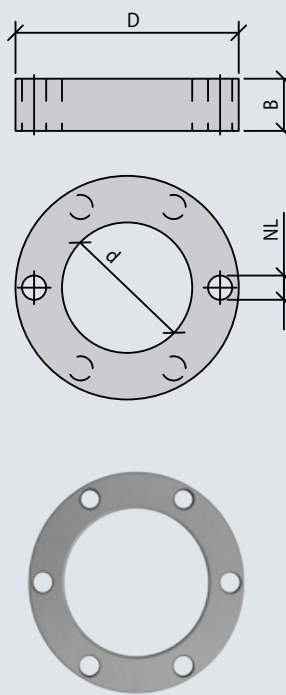
Vos avantages

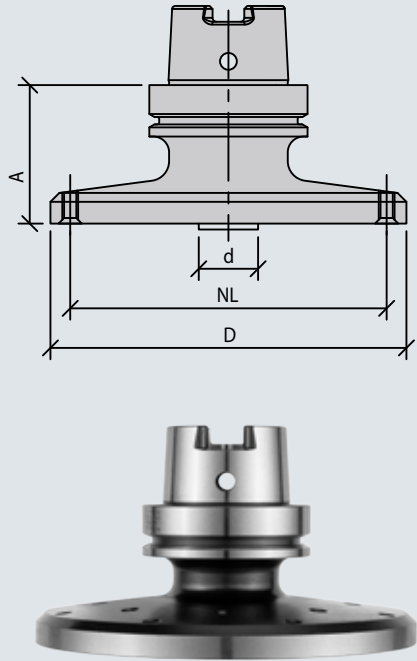
- Prise et dimension A adaptés à la machine
- Haute concentricité
- Indépendant du sens de rotation

Art.No.	Type HSK	d	A	L1	L2	Compatible avec
✓ TB200020	HSK 63E	35	46	92,5	149	SCM/Hundegger
✓ TB200021	HSK 63E	35	46	114,5	171	SCM/Hundegger
✓ TB200022	HSK 63E	35	46	142,5	199	SCM/Hundegger
✓ TB200023	HSK 63E	35	46	169,5	226	SCM/Hundegger
✓ TB200024	HSK 63E	35	46	196,5	253	SCM/Hundegger
✓ TB200025	HSK 63E	35	46	219,5	276	SCM/Hundegger
✓ TB200026	HSK 63E	35	46	243,5	300	SCM/Hundegger
✓ TB200056	HSK 80E/C	50	40	140	195	Hundegger
✓ TB200057	HSK 80E/C	50	40	210	265	Hundegger
✓ TB200058	HSK 80E/C	50	40	275	330	Hundegger
✓ TB200059	HSK 80F	50	40	140	195	Technowood/SCM
✓ TB200060	HSK 80F	50	40	210	265	Technowood/SCM
✓ TB200061	HSK 80F	50	40	275	330	Technowood/SCM
✓ TB200065	HSK 85S	35	40	140	190	SCM
✓ TB200066	HSK 85S	35	40	210	260	SCM
• TB200067	HSK 85S	35	40	275	326	SCM
✓ TB200062	HSK 100A	50	40	140	195	Uniteam/SCM
✓ TB200063	HSK 100A	50	40	210	265	Uniteam/SCM
✓ TB200064	HSK 100A	50	40	275	330	Uniteam/SCM

Bagues de distance

Art.No.	Type	D	d	B	NL
✓ TA629594	Acier	60	35	0,05	2/6.5/50
✓ TA629596	Acier	60	35	0,1	2/6.5/50
✓ TA629598	Acier	60	35	0,2	2/6.5/50
✓ TA629600	Acier	60	35	0,5	2/6.5/50
✓ TA629602	Acier	60	35	1	2/6.5/50
✓ TB100066	Acier	60	35	3	2/6.5/50
✓ TB100067	Acier	60	35	4	2/6.5/50
✓ TA629612	Acier	60	35	5	2/6.5/50
✓ TB100068	Acier	60	35	8	2/6.5/50
✓ TB100079	Alu	60	35	10	2/6.5/50
✓ TB100069	Alu	60	35	15	2/6.5/50
✓ TA629640	Alu	60	35	20	2/6.5/50
✓ TB100070	Alu	60	35	34	2/6.5/50
✓ TB100071	Alu	60	35	40	2/6.5/50
✓ TB100072	Alu	60	35	60	2/6.5/50
✓ TB100073	Alu	60	35	90	2/6.5/50
✓ TA630158	Acier	75	50	0,05	6/7/65
✓ TA630160	Acier	75	50	0,1	6/7/65
✓ TA630162	Acier	75	50	0,2	6/7/65
✓ TA630164	Acier	75	50	0,5	6/7/65
✓ TA630166	Acier	75	50	1	6/7/65
✓ TA630177	Acier	75	50	5	6/7/65
✓ TA630186	Acier	75	50	10	6/7/65
✓ TA630196	Acier	75	50	20	6/7/65
✓ TA630206	Acier	75	50	30	6/7/65
✓ TB100082	Alu	75	50	60	6/7/65
✓ TB100083	Alu	75	50	90	6/7/65





Flasques de serrage pour lames circulaires

Champ d'utilisation

- Flasque de serrage pour le montage de lames de scie circulaires

Exécution

- Exécution de précision trempée et rectifiée
- Équilibré pour de grandes vitesses de rotation
- Avec trous auxiliaires adaptés aux lames de scie circulaire OERTLI
- Revêtement nickelé

Machine

- Centres d'usinage CNC
- Machines de charpente CNC
- Centres d'usinage à portique

Vos avantages

- Haute précision de planéité et concentricité

	Art. No.	Type HSK	d	NL	D	A	Compatible avec
•	TB100223	HSK 63F	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	
✓	TB100224	HSK 63E	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	SCM/Hundegger
✓	TB100225	HSK 80E/C	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	Hundegger
✓	TB100208	HSK 80F	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	Technowood/SCM
•	TB100226	HSK 85S	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	SCM
✓	TB100227	HSK 100A	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	Uniteam/SCM

OERTLI Werkzeuge AG

CH-8181 Höri
T +41 44 863 75 11
info@oertli.ch

OERTLI Gereedschappenfabriek bv

NL-4902 TT Oosterhout
T +31 162 51 48 80
oertli@oertli.nl

OERTLI Werkzeuge GmbH

A-6800 Feldkirch
T +43 5522 75 78 70
info@oertli.at

**OERTLI Werkzeug- und
Maschinenhandels-GmbH**

D-73486 Adelmansfelden
T +49 7963 84 19 00
info@oertli-werkzeuge.de

OERTLI Magyarországi KFT

H-8900 Zalaegerszeg
T +36 92 334 081
info@oertlikft.hu

OERTLI Tooling UK Ltd

LE19 4SA Leicester
T +44 116 286 34 09
info@oertli.co.uk

OERTLI France

F-21000 Dijon
T +33 3 80 55 16 62
info@oertli-outils.fr

www.oertli.com

OE7_ch-fr_TL106503_07.26