



**OERTLI**  
Excellence in solid wood

**Holzbau  
Werkzeuge  
Katalog**

# Legende

|                  |                                       |
|------------------|---------------------------------------|
| A                | A-Mass bei Aufspannwellen             |
| alpha            | Winkel                                |
| B                | Schnittbreite                         |
| b                | Stammbblatt-Breite                    |
| B1               | Körperbreite                          |
| D                | Durchmesser                           |
| d                | Bohrung                               |
| D <sub>max</sub> | Maximaler Durchmesser                 |
| D1               | Körperdurchmesser                     |
| d1               | Schaftdurchmesser                     |
| d2               | Kugellagerdurchmesser                 |
| DKN              | Doppelkeilnut                         |
| DR               | Drehrichtung                          |
| DW               | Spiralsteigung                        |
| FZ               | Flachzahn                             |
| HW               | Hartmetall                            |
| HS               | Schnellarbeitsstahl                   |
| li.              | Linkslaufend                          |
| L                | Länge                                 |
| L1               | Einspannlänge Schaft                  |
| L2               | Einspannlänge Welle                   |
| L3               | Fasbreite                             |
| NEG              | Negativer Spiralwinkel                |
| NL               | Nebenlöcher                           |
| n max            | Max. Drehzahl                         |
| NUL              | Nutzlänge                             |
| POS              | Positiver Spiralwinkel                |
| R                | Radius                                |
| re.              | Rechtslaufend                         |
| SG               | Schneidengeometrie                    |
| SL               | Schnittlänge                          |
| TK               | Teilkreis                             |
| T max            | Maximale Tiefe                        |
| Typ              | Diverse Informationen                 |
| WZ               | Wechselzahn                           |
| WZA              | Wechselzahn mit Achswinkel            |
| WZA-WZA-F        | Wechselzahn mit Achswinkel-Flachzahn  |
| Z                | Zähnezahl                             |
| Verfügbarkeit    |                                       |
| ✓                | Ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten |
| •                | Nach Rahmenterminplan                 |



## DAS PRODUKT.

## Schweizer Präzision für den Holzbau

Seit **über 100 Jahren steht OERTLI** für Schweizer Präzisionswerkzeuge zur Be- und Verarbeitung von Massivholz. Auf dieser Erfahrung basiert unsere Spezialisierung im industriellen Holzbau: mit innovativen, massgeschneiderten Lösungen für moderne Abbundanlagen von heute und morgen.

## Vielseitige Anwendungen

- Längs-, Kapp-, Quer- und Schifterschnitte in höchster Qualität
- Sack- und Durchgangsloch für jede Bohrung das passende Werkzeug
- Trennen, Nuten, Fälzen und Fügen mit optimal abgestimmten Schneidstoffen

## Höchste Fertigungsqualität

- Präzise Wuchtung für vibrationsarmen, laufruhigen Betrieb
- Masshaltige Wendeschneiden für exakte Ergebnisse
- Robuste Grundkörper für Laufruhe und Sicherheit

## Innovative Technologien

- Speziell entwickelte Schneidengeometrien für reduzierten Schnittdruck
- Geräuscharme Werkzeuge für ergonomisches Arbeiten
- Modular aufgebaute Systeme mit schnell wechselbaren Schneiden



## IHR MEHRWERT.

## Mehr Produktivität, weniger Stillstand

**Unsere Werkzeuge** sind für höchste Vorschübe und extreme Bearbeitungstiefen ausgelegt. So steigern Sie die Leistung Ihrer Abbundanlage – vom Dachstuhl über Holzrahmenbau bis hin zu komplexen CLT-Konstruktionen.

## Wirtschaftlichkeit, die sich rechnet

- Abgestimmte Werkzeuglösungen für höchste Performance
- Optimale Einsatzdaten für maximale Leistung und geringen Verschleiss
- Minimierter Schnittdruck schont Maschine und Spindeln

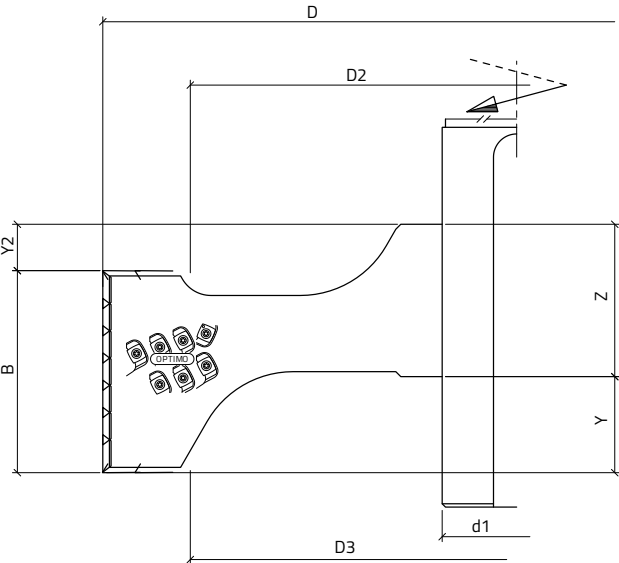
## Präzision im Ergebnis

- Masshaltige, ausrissfreie Schnitte auch bei grossen Querschnitten
- Perfekte Oberflächenqualität – weniger Nacharbeit im Betrieb
- Saubere Schnittbilder für passgenaue Verbindungen

## Individuelle Lösungen für Ihren Erfolg

**Ob Standard-Abbund oder Spezialbearbeitung:** unsere Experten entwickeln gemeinsam mit Ihnen die optimale Werkzeuglösung. Damit bleiben Sie im Alltag leistungsstark, robust und zuverlässig – und sichern Ihren wirtschaftlichen Erfolg im Holzbau.

Massangaben für Sonder CASTOR Kervenfräser



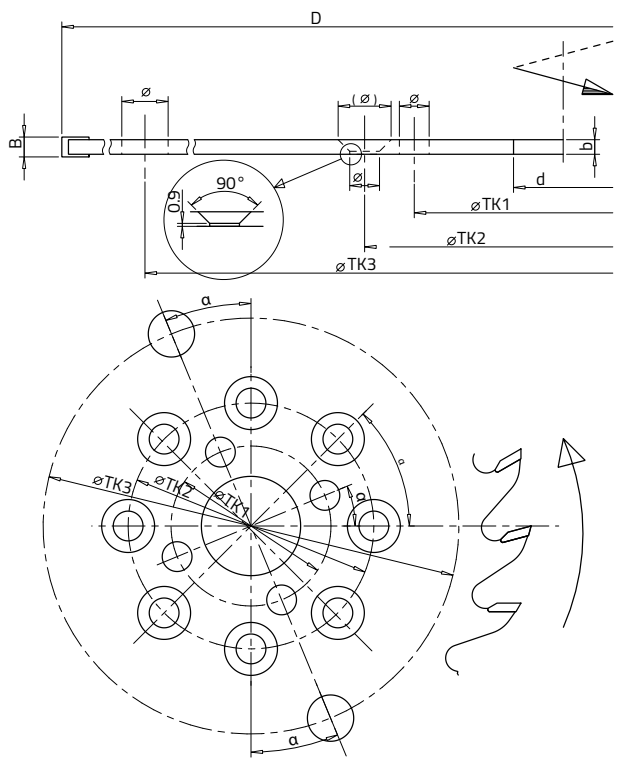
Für Sonderkervenfräser auf Hundeggermaschinen

Bei K2/K2i/K2 industry  
Z=46, unabhängig von der Schnittbreite  
Y=29, unabhängig von der Schnittbreite

DKN ja/nein  
DR=re/li

Zusatzarbeiten

Massangaben für Nebenlöcher Sägeblatt



Nebenlöcher für Sägen

| Anzahl | Typ             |
|--------|-----------------|
| 2      | NL ohne Senkung |
| 4      | NL ohne Senkung |
| 6      | NL ohne Senkung |
| 8      | NL ohne Senkung |
| 2      | NL mit Senkung  |
| 4      | NL mit Senkung  |
| 6      | NL mit Senkung  |
| 8      | NL mit Senkung  |

INHALTSVERZEICHNIS:

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| HW Sägen OERTLI Premium               | 7     |
| HW Sägen OERTLI Standard              | 8     |
| TURBEX SPRINT Finish                  | 9-10  |
| TURBEX Schrubb-Schlichtfräser HS      | 10    |
| CASTOR Bohr- Universalfräser          | 11    |
| CASTOR Steckdosen Bohrfräser mit Fase | 12    |
| CASTOR Falz- und Fügefräser           | 13    |
| CASTOR Fügefräser                     | 14    |
| Schwalbenschwanzfräser 15°            | 15    |
| Kervenfräser und Nutfräser            | 16-17 |
| Schlangenbohrer HS SPRINT             | 18    |
| CASTOR Tiroler Schloss                | 19    |
| Thermo Schrumpffutter                 | 20-21 |
| Spannzangenfutter                     | 22    |
| Spannzangen ER 40                     | 23    |
| Aufspannwelle HSK                     | 24    |
| Distanzringe                          | 25    |
| Sägenflansch                          | 26    |

HW Sägen OERTLI Premium

Anwendung

- Längs-, Quer- und Schifterschnitt
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder und Vollholzplatten

Maschine

- CNC Abbundanlagen und Zimmereimaschinen
- 5-Achs Bearbeitungszentren mit HSK Aufnahme

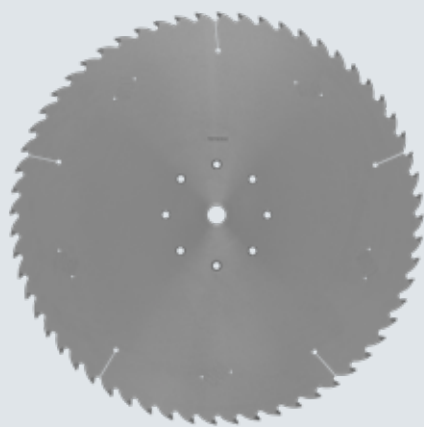
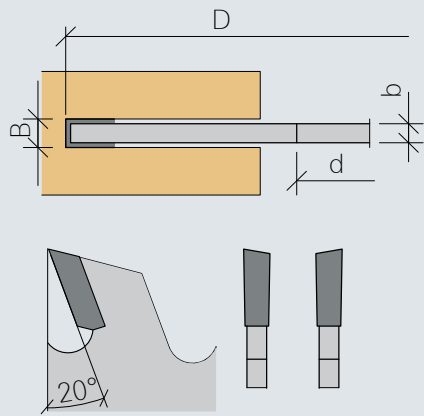
Ausführung

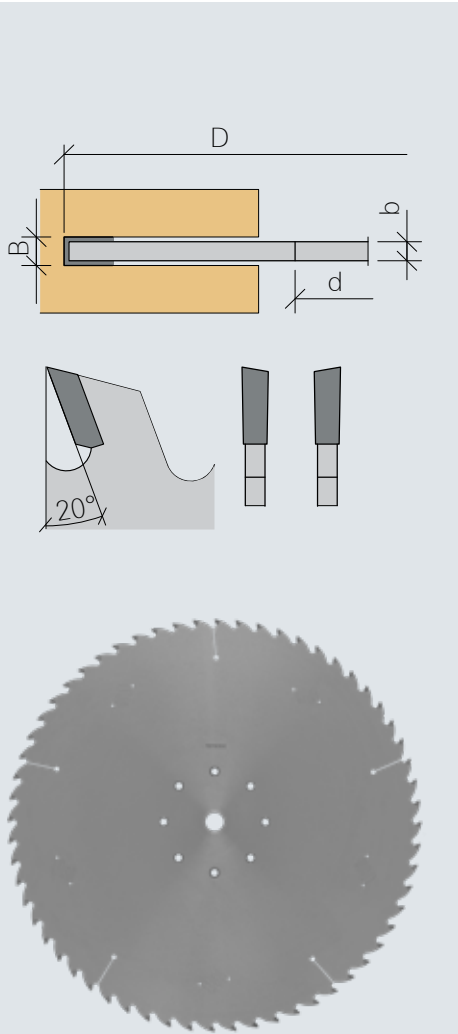
- Spezialsäge für höchste Ansprüche
- Äusserst stabiler Grundkörper
- Geräusch- und vibrationsarm

Ihr Nutzen

- Stabiler Schnitt auch bei grosser Schnitthöhe
- Ruhiger Lauf und beste Schnittqualität
- Langer Standweg

|   | Art. Nr. | D    | B   | b   | d  | NL                           | Z      |
|---|----------|------|-----|-----|----|------------------------------|--------|
| ✓ | TB750300 | 500  | 5,2 | 3,4 | 30 |                              | 36 WZA |
| ✓ | TB750313 | 500  | 5,2 | 3,4 | 30 | 8/9/160                      | 72 WZA |
| ✓ | TB750302 | 650  | 5,4 | 3,6 | 30 | 8/9/160                      | 60 WZA |
| ✓ | TB750305 | 720  | 6,0 | 4,4 | 30 | 8/9/120 + 4/9/90 + 2/14/400  | 54 WZ  |
| ✓ | TB750307 | 760  | 6,0 | 4,4 | 30 | 2/14/400 + 4/9/90            | 50 WZA |
| ✓ | TB750310 | 800  | 6,0 | 4,4 | 30 | 8/9/160 + 2/14/400 + 4/9/90  | 48 WZA |
| ✓ | TB750311 | 800  | 6,0 | 4,4 | 30 | 2/14/400 + 4/9/90            | 60 WZ  |
| ✓ | TB750312 | 800  | 6,0 | 4,4 | 30 | 2/14/400 + 4/9/91            | 80 WZA |
| ✓ | TB750314 | 1000 | 8,0 | 6,0 | 30 | 2/13/120 + 8/9/120 + 8/9/160 | 48 WZ  |





HW Sägen OERTLI Standard

Anwendung

- Längs- Quer- und Schifterschnitt
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder und Vollholzplatten

Ausführung

- Universalsäge für den Holzbau
- Stabiler Grundkörper

Maschine

- CNC Abbundanlagen und Zimmereimaschinen
- 5-Achs Bearbeitungszentren mit HSK Aufnahmen

Ihr Nutzen

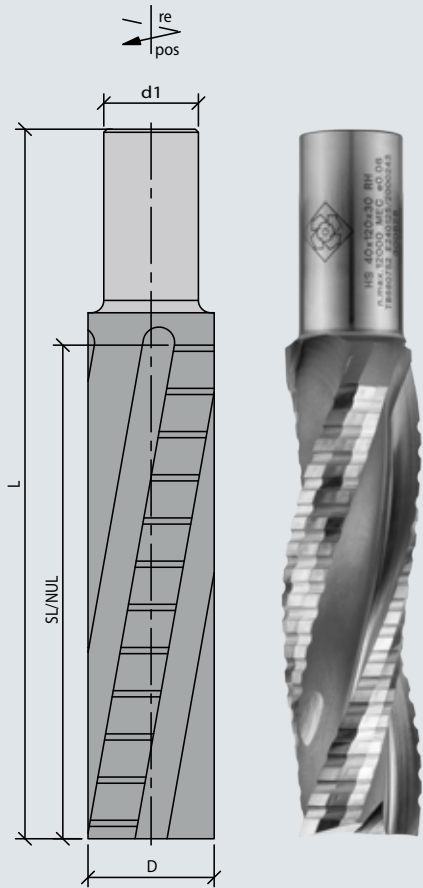
- Stabiler Schnitt auch bei grosser Schnitthöhe
- Ruhiger Lauf und beste Schnittqualität

|   | Art. Nr. | D    | B   | b   | d  | NL                        | Z            | Kompatibel mit |
|---|----------|------|-----|-----|----|---------------------------|--------------|----------------|
| ✓ | TA756525 | 500  | 4   | 2,8 | 30 | 2/4/42+2/9/46 +2/10/60    | 44 WZ        |                |
| ✓ | TB750362 | 500  | 4,2 | 2,8 | 30 | 2/4/42+2/9/46.5+2/10/60   | 32 FZ+4      |                |
| • | TA758613 | 550  | 5,2 | 3,8 | 30 | 2/10/81                   | 84 WZ        |                |
| • | TC104800 | 555  | 5,2 | 3,6 | 55 | 6.0/6.6775/54             | 54 WZ+2+2    | Weinmann       |
| • | TC102032 | 600  | 5,2 | 3,8 | 30 | 2/10/80+2/15/63           | 72 WZ        |                |
| • | TC104801 | 640  | 5,4 | 3,6 | 30 | 2/7/42/+2/9/46.5+2/10/60  | 36 FZ+2+2    | Mafell         |
| • | TB750366 | 650  | 5,9 | 4,2 | 30 | 2/10/80+2/15/63           | 100 WZ       |                |
| • | TB750350 | 700  | 6,0 | 4,2 | 30 | 2/10/80 + 2/15/63         | 60 WZ        | Krüsi          |
| • | TB750351 | 700  | 6,0 | 4,2 | 30 | 2/18/100                  | 84 WZ        |                |
| • | TB750352 | 700  | 6,5 | 4,4 | 30 |                           | 110 WZ       |                |
| • | TB750353 | 720  | 6,0 | 4,4 | 30 | 2/8.5/90                  | 72 WZ        | Hundegger      |
| • | TB750354 | 735  | 6,0 | 4,4 | 30 | 2/8.5/90                  | 48 WZ+2+2    | Hundegger      |
| • | TB750356 | 750  | 6,5 | 4,5 | 40 | 2/10.5/60                 | 48 WZ+2+2    | Schneider      |
| • | TB750358 | 750  | 6,8 | 5,0 | 30 |                           | 60 WZ        | Krüsi          |
| • | TB750359 | 750  | 7,0 | 4,8 | 60 | 2/12.5/240                | 120 WZ       | Springer       |
| • | TB750360 | 760  | 6,0 | 4,4 | 30 | 4/8.5/90 + 2/14/400       | 72 WZ        | Hundegger      |
| • | TB750364 | 800  | 6,0 | 4,4 | 30 | 2/14/400+4/8.3/90+8/9/160 | 48 WZ+2+2+2  |                |
| • | TB750365 | 800  | 7,0 | 5,0 | 40 |                           | 84 WZ        |                |
| • | TB750361 | 800  | 6,0 | 4,4 | 30 | 4/8.5/90 + 2/14/400       | 80 WZ        | Hundegger      |
| ✓ | TB750367 | 1000 | 8,0 | 6,0 | 30 | 8/9/120 + 8/9/160         | 50 WZA-WZA-F |                |

TURBEX SPRINT Finish

Anwendung

- Zum Austren



|   | Art. Nr. | D  | SL  | NUL | L   | d1 | Z | DW   | DR  | Kompatibel mit |
|---|----------|----|-----|-----|-----|----|---|------|-----|----------------|
| ✓ | TB680096 | 40 | 60  | 170 | 250 | 40 | 3 | pos. | re. |                |
| • | TB680098 | 40 | 170 | 170 | 250 | 40 | 3 | pos. | re. |                |
| ✓ | TB680102 | 40 | 60  | 180 | 250 | 30 | 3 | pos. | re. |                |
| ✓ | TB680103 | 40 | 180 | 180 | 250 | 30 | 3 | pos. | re. |                |
| ✓ | TB680099 | 40 | 60  | 250 | 330 | 40 | 3 | pos. | re. |                |
| • | TB680100 | 40 | 250 | 250 | 330 | 40 | 3 | pos. | re. |                |
| ✓ | TB680756 | 50 | 250 | 250 | 330 | 40 | 3 | pos. | re. |                |

TURBEX Schrupp-Schlichtfräser HS

Anwendung

- Zum Austrennen, Formatieren, Nuten und Bohrfräsen
- Weich- und Harthölzer sowie Vollholzplatten
- „Schlicht / Schrupp“ Kombination für beste Oberflächenqualität

Ausführung

- HS-massiv
- Zentrumschneide
- Kurze und lange Ausführung je nach Frästiefe
- Schaft zum Schrumpfen oder zur Absetzung für Spannzange ER 40

Maschine

- CNC Abbundanlagen

Ihr Nutzen

- Zeitersparnis und höhere Qualität
- Höherer Vorschub als mit Schrupp- oder Schlichtfräser einzeln
- Bessere Oberflächengüte als mit Schruppfräser
- Schruppen und Schlichten in einem Arbeitsgang

|   | Art. Nr. | D  | SL  | NUL | L   | d1      | Z | DW   | DR  | Kompatibel mit |
|---|----------|----|-----|-----|-----|---------|---|------|-----|----------------|
| ✓ | TB680754 | 25 | 140 | 140 | 200 | 25      | 3 | pos. | re. |                |
| ✓ | TB680755 | 30 | 140 | 140 | 210 | 30      | 3 | pos. | re. |                |
| ✓ | TB680750 | 40 | 120 | 120 | 190 | 30/29.8 | 3 | pos. | re. | Hundegger      |
| ✓ | TB680752 | 40 | 120 | 120 | 190 | 30      | 3 | pos. | re. |                |
| ✓ | TB680751 | 40 | 160 | 160 | 230 | 30/29.8 | 3 | pos. | re. | Hundegger      |
| ✓ | TB680753 | 40 | 160 | 160 | 230 | 30      | 3 | pos. | re. |                |

CASTOR Bohr- Universalfräser

Anwendung

- Zum Bohrfräsen, Austrennen, Formatieren, Nuten
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Brettsperrholzplatten
- Zum zirkularen Bohrfräsen
- Späneentsorgung durch Ausblasen, Absaugen oder Entleeren
- Sehr grosse Nutzlänge durch entsprechendes Spannmittel

Ausführung

- Mit Standard Wendeschneiden
- Zentrumschneide zum Bohrfräsen
- Kurze und lange Ausführung je nach Frästiefe
- Ab SL=100, Fräser aus Aluminium, Schaft aus gehärtetem Stahl
- Ab D=61 mit neutraler Schneidenstellung
- Schaft zur Kombination mit Thermo Schrumpffutter geeignet
- Optimierte Schnittunterteilung

Maschine

CASTOR Steckdosen Bohrfräser mit Fase

Anwendung

- Zum Bohrfräsen von Steckdosenlöchern
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Holz- und Plattenwerkstoffe sowie Gipskarton
- Schlichtqualität mit minimal fühl- und sichtbaren Spuren
- Zum zirkularen Bohrfräsen
- Sehr grosse Nutzlänge durch entsprechendes Spannmittel

Ausführung

- Mit Standard Wendeschneiden
- Zentrumschneide zum Bohrfräsen
- Optimale Schneidenstellung für spezifische Bearbeitung
- Schaft zur Kombination mit Thermo Schrumpffutter geeignet

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen für den Fertighausbau

Ihr Nutzen

- Geringer Schnittdruck durch grosse Schnittunterteilung
- Bohren und Fasen 2x45° im gleichen Arbeitsgang
- Produktivitätssteigerung durch höhere Vorschübe
- Keine Nacharbeit notwendig
- Produktivitätssteigerung durch gleichzeitiges Bohren und Fasen des Lochrandes

| Art. Nr.   | Typ   | D     | SL | L1 | L   | d1 | Z           | DW     | DR  | n max | Index     |
|------------|-------|-------|----|----|-----|----|-------------|--------|-----|-------|-----------|
| ✓ TB860154 | Stahl | 62/69 | 55 | 50 | 126 | 25 | Z-Basis 2+1 | gerade | re. | 22000 | 1,3,4,5,6 |

Ersatzteile

| Art. Nr. | Detail                            | Bezeichnung       | Index |
|----------|-----------------------------------|-------------------|-------|
| KF220017 | Schneiden Umfang                  | 13.8 x 13.8 x 2.5 | 1     |
| KF216013 | Schneiden Stirnseitig             | 16 x 16 x 3 W11   | 3     |
| TA851040 | Schraube für KF220017             | M5 x 15.5 Torx 15 | 4     |
| TB851037 | Schraube für KF220017 Stirnseitig | M5 x 10.5 Torx 15 | 5     |
| TA851032 | Schraube für KF216013             | M5 x 11 Torx 15   | 6     |

Index: Referenzzahl für Zuordnung der Ersatzteile

CASTOR Falz- und Fügefräser

Anwendung

- Zum Fälzen, Fügen, Formatieren und Nuten
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Brettsperrholzplatten
- Sehr grosse Nutzlänge durch entsprechendes Spannmittel

Ausführung

- Mit Standard Wendeschneiden
- Stirnschneide zum Fälzen
- Negativer Drall für ausrissfreie Oberkante
- Kurze und lange Ausführung je nach Frästiefe
- Ab SL=100, Fräser aus Aluminium, Schaft aus gehärtetem Stahl
- Schaft zur Kombination mit Thermo Schrumpffutter geeignet
- Optimierte Schnittunterteilung

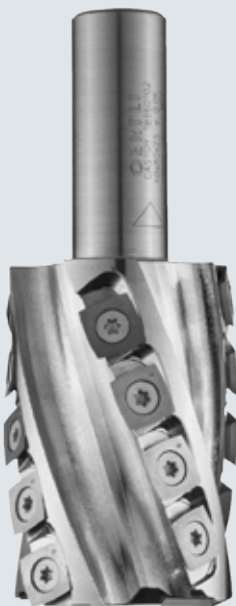
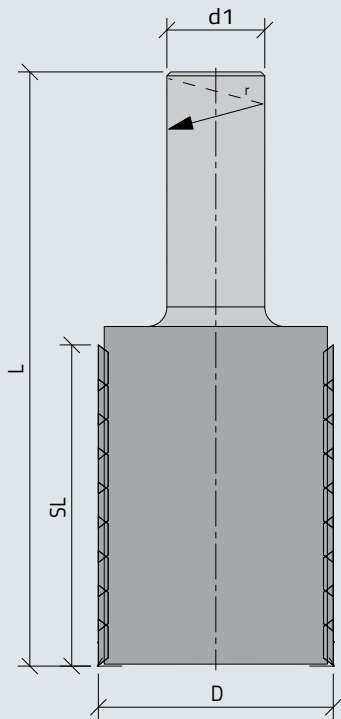
Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ihr Nutzen

- Zeitersparnis durch wenig Werkzeugwechsel
- Ein Werkzeug für unterschiedliche Bearbeitungen
- Produktivitätssteigerung aufgrund höherer Vorschubleistung
- Umfangreiches Lagerprogramm

|   | Art. Nr. | Typ       | D  | SL  | L1 | L   | d1 | Z           | DW   | DR  | n max | Index   |
|---|----------|-----------|----|-----|----|-----|----|-------------|------|-----|-------|---------|
| ✓ | TB860107 | Stahl     | 45 | 80  | 58 | 144 | 20 | Z-Basis 2+2 | neg. | re. | 24000 | 1,2,4,5 |
| ✓ | TB860102 | Stahl     | 60 | 82  | 58 | 147 | 25 | Z-Basis 2+2 | neg. | re. | 24000 | 1,2,4,5 |
| ✓ | TB860131 | Stahl/Alu | 60 | 130 | 60 | 197 | 30 | Z-Basis 2+2 | neg. | re. | 24000 | 1,4     |
| ✓ | TB860132 | Stahl/Alu | 60 | 170 | 60 | 237 | 30 | Z-Basis 2+2 | neg. | re. | 22500 | 1,4     |
| • | TB860133 | Stahl/Alu | 80 | 100 | 60 | 168 | 30 | Z-Basis 2+2 | neg. | re. | 20000 | 1,4     |



CASTOR Fügefräser

Anwendung

- Zum Fügen und Formatieren
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Brettsperrholzplatte
- Sehr grosse Nutzlänge durch entsprechende Spannmittel

Ausführung

- Mit Standard Wendeschneiden
- Ohne Stirnschneide
- Mit wechselseitigem Drall für ausrissfreie Kante
- Kurze und lange Ausführung je nach Plattenstärke
- Ab SL=100, Fräser aus Aluminium, Schaft aus gehärtetem Stahl
- Schaft zur Kombination mit Thermo Schrumpffutter geeignet
- Optimierte Schnittunterteilung

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ihr Nutzen

- Top Qualität an der Ober- und Unterkante durch eigene Schneidengeometrie
- Produktivitätssteigerung aufgrund höherer Vorschubleistung
- Umfangreiches Lagerprogramm

|   | Art. Nr. | Typ       | D  | SL  | L1 | L   | d1 | Z         | DW          | DR  | n max | Index |
|---|----------|-----------|----|-----|----|-----|----|-----------|-------------|-----|-------|-------|
| ✓ | TB860108 | Stahl     | 45 | 80  | 58 | 148 | 20 | Z-Basis 2 | pos. / neg. | re. | 24000 | 1,4   |
| • | TB860122 | Stahl     | 60 | 80  | 58 | 150 | 25 | Z-Basis 2 | pos. / neg. | re. | 24000 | 1,4   |
| • | TB860123 | Stahl/Alu | 60 | 130 | 60 | 202 | 30 | Z-Basis 2 | pos. / neg. | re. | 24000 | 1,4   |
| • | TB860124 | Stahl/Alu | 60 | 165 | 60 | 237 | 30 | Z-Basis 2 | pos. / neg. | re. | 22400 | 1,4   |
| • | TB860125 | Stahl/Alu | 80 | 100 | 60 | 173 | 30 | Z-Basis 2 | pos. / neg. | re. | 20000 | 1,4   |
| • | TB860126 | Stahl/Alu | 80 | 130 | 60 | 203 | 30 | Z-Basis 2 | pos. / neg. | re. | 20000 | 1,4   |
| • | TB860127 | Stahl/Alu | 80 | 155 | 60 | 228 | 30 | Z-Basis 2 | pos. / neg. | re. | 18100 | 1,4   |

Ersatzteile

| Art. Nr. | Detail                | Bezeichnung       | Index |
|----------|-----------------------|-------------------|-------|
| KF220017 | Schneide Umfang       | 13.8 x 13.8 x 2.5 | 1     |
| TA851040 | Schraube für KF220017 | M5 x 15.5 Torx 15 | 4     |

Index: Referenzzahl für Zuordnung der Ersatzteile

Schwalbenschwanzfräser 15°

Anwendung

- Schwalbenschwanzverbindungen
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Holz- und Plattenwerkstoffe

Ausführung

- Mit HW Profilschneiden
- Stirnschneidend
- n max. 12000 U/min

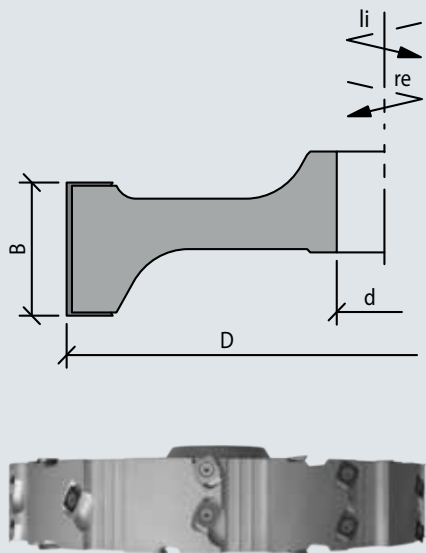
Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ihr Nutzen

- Konstante Abmessung
- Keine Masskorrekturen durch Nachschleifen

|   | Art. Nr. | Typ      | D  | SL | L    | d1    | Z | DR    | Index |
|---|----------|----------|----|----|------|-------|---|-------|-------|
| • | TB680770 | Schlicht | 60 | 28 | 55,5 | 28/16 | 3 | li.</ |       |



Kervenfräser und Nutfräser

Anwendung

- Zum Kerven, Fälzen, Nuten und Abplatten
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder
- Längs, quer und diagonal
- Schlichtqualität mit minimal fühl- und sichtbaren Spuren

Ausführung

- Gleicher Schneidentyp für Vorschneider und Umfangschrägen
- Seitlich schneidend auch für tiefe Bearbeitungen
- Optimierte Spanräume für störungsfreien Spanablauf und Auswurf
- Reduzierter Schnittdruck durch optimierte Schnittunterteilung

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ihr Nutzen

- Produktivitätssteigerung aufgrund höherer Vorschubleistung
- Zeitersparnis durch weniger Werkzeugwechsel
- Ein Werkzeug für viele Bearbeitungen
- Umfangreiches Lagerprogramm
- Einfache und zeitsparende Handhabung dank eines Schneidentyps

|   | Art. Nr. | Typ    | D   | B   | d  | Z   | DR | Körper | Kompatibel mit | Index                     |                |
|---|----------|--------|-----|-----|----|-----|----|--------|----------------|---------------------------|----------------|
| • | TB860312 | OPTIMO | 250 | 61  | 45 | DKN | 3  | re.    | ALU            | Hundegger                 | 1,4            |
| • | TB860315 | OPTIMO | 250 | 61  | 45 | DKN | 3  | li.    | ALU            | Hundegger                 | 1,4            |
| • | TB860311 | OPTIMO | 250 | 80  | 45 | DKN | 3  | re.    | ALU            | Hundegger                 | 1,4            |
| • | TB860314 | OPTIMO | 250 | 80  | 45 | DKN | 3  | li.    | ALU            | Hundegger                 | 1,4            |
| • | TB860310 | OPTIMO | 250 | 100 | 45 | DKN | 3  | re.    | ALU            | Hundegger                 | 1,4            |
| • | TB860313 | OPTIMO | 250 | 100 | 45 | DKN | 3  | li.    | ALU            | Hundegger                 | 1,4            |
| • | TB860318 | WIN    | 300 | 8   | 50 | NL  | 3  | re.    | Stahl          |                           | 7,8,9,10,11,12 |
| • | TB860317 | WIN    | 300 | 10  | 50 | NL  | 3  | re.    | Stahl          |                           | 7,8,9,10,11,12 |
| • | TB860400 | SPRINT | 300 | 20  | 50 | NL  | 3  | re.    | ALU            |                           | 1,4            |
| • | TB860316 | OPTIMO | 300 | 41  | 50 | NL  | 3  | re.    | ALU            |                           | 1,4            |
| ✓ | TB860343 | OPTIMO | 300 | 60  | 35 | NL  | 3  | sym.   | ALU            | Hundegger/SCM/Biesse usw. | 1,4            |
| • | TB860302 | OPTIMO | 300 | 60  | 45 | DKN | 3  | re.    | ALU            | Hundegger                 | 1,4            |
| ✓ | TB860344 | OPTIMO | 300 | 61  | 35 | NL  | 3  | sym.   | ALU            | Hundegger/SCM/Biesse usw. | 1,4            |
| • | TB860303 | OPTIMO | 300 | 61  | 45 | DKN | 3  | re.    | ALU            | Hundegger                 | 1,4            |
| • | TB860306 | OPTIMO | 300 | 61  | 45 | DKN | 3  | li.    | ALU            | Hundegger                 | 1,4            |
| • | TB860379 | OPTIMO | 300 | 61  | 50 | NL  | 3  | sym.   | ALU            | Hundegger/SCM/Biesse usw. | 1,4            |
| • | TB860342 | OPTIMO | 300 | 80  | 35 | NL  | 3  | sym.   | ALU            | Hundegger/SCM/Biesse usw. | 1,4            |
| • | TB860301 | OPTIMO | 300 | 80  | 45 | DKN | 3  | re.    | ALU            | Hundegger                 | 1,4            |
| • | TB860305 | OPTIMO |     |     |    |     |    |        |                |                           |                |

Schlangenbohrer HS SPRINT

Anwendung

- Zum Ausführen von tiefen Bohrungen
- Weich- und Harthölzer

Ausführung

- Spitze und Stirnseite NC geschliffen
- Spannute geschliffen/poliert
- Grundkörper HS massiv für höhere Standzeit und Stabilität

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ihr Nutzen

- Höchste Bohrlochqualität aufgrund optimierter HS Qualität
- Präzise Löcher (verlaufarm) dank spezieller Bohrspitze

|   | Art. Nr. | Typ    | D  | SL  | L   | d1          | Z     | DR  |
|---|----------|--------|----|-----|-----|-------------|-------|-----|
| ✓ | TB700178 | SPRINT | 5  | 140 | 190 | 5           | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700179 | SPRINT | 6  | 140 | 190 | 6           | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700180 | SPRINT | 8  | 200 | 250 | 8           | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700181 | SPRINT | 10 | 250 | 300 | 10          | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700182 | SPRINT | 11 | 250 | 300 | 11          | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700183 | SPRINT | 12 | 250 | 300 | 12          | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700184 | SPRINT | 13 | 250 | 300 | 13          | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700185 | SPRINT | 14 | 250 | 300 | 14          | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700186 | SPRINT | 16 | 250 | 300 | 13          | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700175 | SPRINT | 17 | 300 | 350 | 13          | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700187 | SPRINT | 18 | 250 | 300 | 13          | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700188 | SPRINT | 20 | 300 | 350 | 13          | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700189 | SPRINT | 22 | 300 | 350 | 13          | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700176 | SPRINT | 24 | 300 | 350 | 13          | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700190 | SPRINT | 25 | 300 | 350 | 13          | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700177 | SPRINT | 26 | 300 | 350 | 13          | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700198 | SPRINT | 28 | 300 | 350 | 13          | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700191 | SPRINT | 30 | 300 | 350 | 13          | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700192 | SPRINT | 32 | 300 | 350 | 13          | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700193 | SPRINT | 40 | 300 | 350 | 13          | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700194 | SPRINT | 6  | 390 | 460 | 12 / 6-kant | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700195 | SPRINT | 8  | 390 | 460 | 12 / 6-kant | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700196 | SPRINT | 10 | 390 | 460 | 12 / 6-kant | 1 + 1 | re. |
| ✓ | TB700197 | SPRINT | 12 | 390 | 460 | 12 / 6-kant | 1 + 1 | re. |

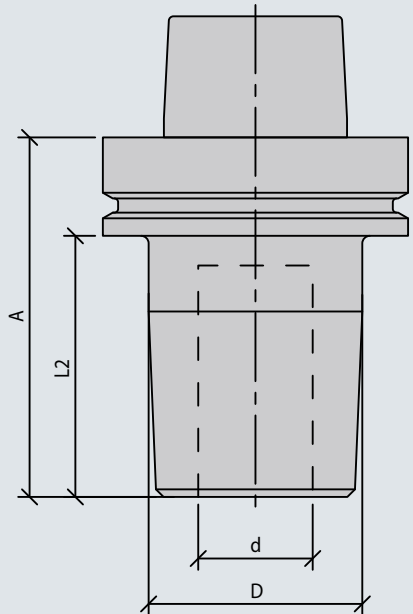
CASTOR Tiroler Schloss

Anwendung

- Profilfräser für die Eckverbindung Tiroler Schloss
- Weich- und Harthölzer
- Schlichtqualität

Maschine

- CNC Abbundanlagen



## Thermo Schrumpffutter

### Anwendung

- Höchste Präzision von Schaftwerkzeugen
- Für Schaftwerkzeuge mit Stahl- & HW-Schaft

### Maschine

- CNC Bearbeitungszentren
- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

### Ausführung

- Gehärtete & geschliffene Präzisionsausführung
- Feingewuchtet für hohe Drehzahlen
- Heavy Duty für erhöhte Spannkraft & Stabilität

### Ihr Nutzen

- Bessere Oberflächenqualität durch optimierte Stabilität
- Höhere Vorschübe & Produktivität dank verbesserter Spannkraft
- Bearbeitung auch bei starken Platten & größeren Auskragungen

|   | Art.Nr.  | HSK-Typ | Ausführung | D  | d  | L2  | A   | n max | Kompatibel mit |
|---|----------|---------|------------|----|----|-----|-----|-------|----------------|
| ✓ | TA676792 | HSK 63F | leicht     | 42 | 20 | 49  | 75  | 24000 |                |
| ✓ | TB676530 | HSK 63F | schwer     | 42 | 20 | 159 | 185 | 18000 |                |
| ✓ | TA676793 | HSK 63F | leicht     | 42 | 25 | 49  | 75  | 24000 |                |
| ✓ | TB676531 | HSK 63F | schwer     | 53 | 25 | 59  | 85  | 24000 |                |
| ✓ | TB676532 | HSK 63F | schwer     | 50 | 25 | 109 | 135 | 18000 |                |
| ✓ | TB676533 | HSK 63F | schwer     | 50 | 25 | 159 | 185 | 18000 |                |
| ✓ | TB676534 | HSK 63F | schwer     | 53 | 30 | 69  | 95  | 24000 |                |
| ✓ | TB676539 | HSK 63E | leicht     | 42 | 20 | 54  | 80  | 24000 | Hundegger/SCM  |
| ✓ | TB676608 | HSK 63E | schwer     | 46 | 20 | 59  | 85  | 24000 | Hundegger/SCM  |
| ✓ | TB676540 | HSK 63E | leicht     | 42 | 20 | 149 | 175 | 18000 | Hundegger/SCM  |
| • | TB676541 | HSK 63E | leicht     | 42 | 20 | 214 | 240 | 18000 | Hundegger/SCM  |
| ✓ | TB676538 | HSK 63E | schwer     | 53 | 25 | 59  | 85  | 24000 | Hundegger/SCM  |
| ✓ | TB676516 | HSK 63E | leicht     | 53 | 25 | 89  | 115 | 24000 | Hundegger/SCM  |
| ✓ | TB676537 | HSK 63E | schwer     | 53 | 30 | 69  | 95  | 24000 | Hundegger/SCM  |
| ✓ | TB676543 | HSK 63E | schwer     | 56 | 30 | 119 | 145 | 18000 | Hundegger/SCM  |
| ✓ | TB676544 | HSK 63E | schwer     | 56 | 30 | 149 | 175 | 18000 | Hundegger/SCM  |
| ✓ | TB676545 | HSK 63E | schwer     | 56 | 30 | 179 | 205 | 18000 | Hundegger/SCM  |
| ✓ | TB676557 | HSK 63E | schwer     | 68 | 40 | 109 | 135 | 18000 | Hundegger/SCM  |
| • | TB676558 | HSK 80A | schwer     | 58 | 30 | 69  | 95  | 18000 |                |
| • | TB676536 | HSK 80A | schwer     | 60 | 30 | 86  | 112 | 18000 |                |
| • | TB676559 | HSK 80A | schwer     | 58 | 30 | 119 | 145 | 18000 |                |

Spannzangenfutter

Anwendung

- Zum Spannen von Schaftwerkzeugen
- Für Schaftwerkzeuge mit Stahl- und HW Schaft

Ausführung

- Gehärtete und geschliffene Präzisionsausführung
- Gewuchtet für hohe Drehzahlen
- Spannzangenfutter mit Gleitring oder Kugellager
- Spannfutter für erhöhte Spannkraft und Präzision

Maschine

- CNC Bearbeitungszentren
- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ihr Nutzen

- Universal Spannfutter
- Spannbereich d 3–30 mm

|   | Art. Nr. | HSK-Typ   | Typ   | D  | d    | A  | n max | Kompatibel mit |
|---|----------|-----------|-------|----|------|----|-------|----------------|
| ✓ | TB676900 | HSK 63F   | ER 40 | 63 | 3-30 | 95 | 24000 |                |
| ✓ | TB676903 | HSK 63E   | ER 40 | 63 | 3-30 | 78 | 24000 | SCM/Hundegger  |
| ✓ | TB676904 | HSK 80E/C | ER 40 | 63 | 3-30 | 95 | 24000 | Hundegger      |
| ✓ | TB676901 | HSK 80F   | ER 40 | 63 | 3-30 | 95 | 24000 | Technowood/SCM |
| ✓ | TB676905 | HSK 85S   | ER 40 | 63 | 3-30 | 95 | 24000 | SCM            |
| ✓ | TB676906 | HSK 100A  | ER 40 | 63 | 3-30 | 95 | 24000 | Uniteam/SCM    |

Spannzangen ER 40

Anwendung

- Zum Spannen von Schaftwerkzeugen
- Für Schaftwerkzeuge mit Stahlschaft

Ausführung

- Gehärtete und geschliffene Präzisionsausführung
- Doppelt geschlitzt für hohe Spannkraft und Rundlaufgenauigkeit

Maschine

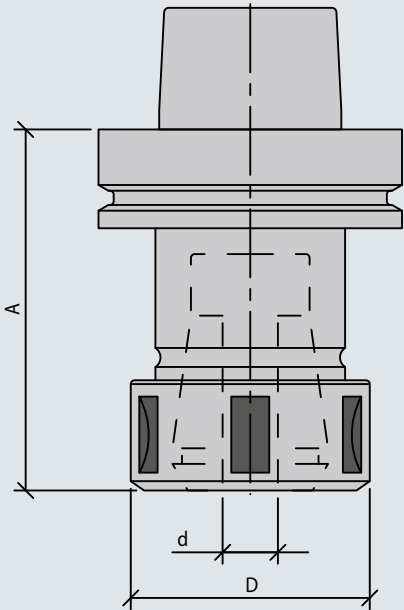
- Für Spannzangenfutter und Fräsaggregate mit 8° Kegel

Ihr Nutzen

- Universal Spannfutter
- Spannbereich d 3–30 mm

|   | Art. Nr.  | d  | D  | L  |
|---|-----------|----|----|----|
| ✓ | TA676995  | 3  | 41 | 46 |
| ✓ | TA676910  | 4  | 41 | 46 |
| ✓ | TB677013  | 5  | 41 | 46 |
| ✓ | TA676912  | 6  | 41 | 46 |
| ✓ | TB677014  | 7  | 41 | 46 |
| ✓ | TA676914  | 8  | 41 | 46 |
| ✓ | TB677015  | 9  | 41 | 46 |
| ✓ | TA676916  | 10 | 41 | 46 |
| ✓ | TB677016  | 11 | 41 | 46 |
| ✓ | TA676918  | 12 | 41 | 46 |
| ✓ | TB677012  | 13 | 41 | 46 |
| ✓ | TA676923  | 14 | 41 | 46 |
| ✓ | TA676920  | 16 | 41 | 46 |
| ✓ | TA676924  | 18 | 41 | 46 |
| ✓ | TA676921  | 20 | 41 | 46 |
| ✓ | TA676922  | 25 | 41 | 46 |
| ✓ | TB677009* | 30 | 41 | 46 |

\*Geeignet für Schaft mit Absetzung D 30/29.4 – 29.8 mm



Aufspannwelle HSK

Anwendung

- Zum Spannen von Einzel- oder Satzwerkzeugen
- Zum Spannen von Werkzeugen mit Bohrung

Maschine

- CNC Bearbeitungszentren
- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ausführung

- Gehärtete und geschliffene Präzisionsausführung
- Gewuchtet für hohe Drehzahlen
- Mit Verdrehsicherung passend für OERTLI Werkzeuge

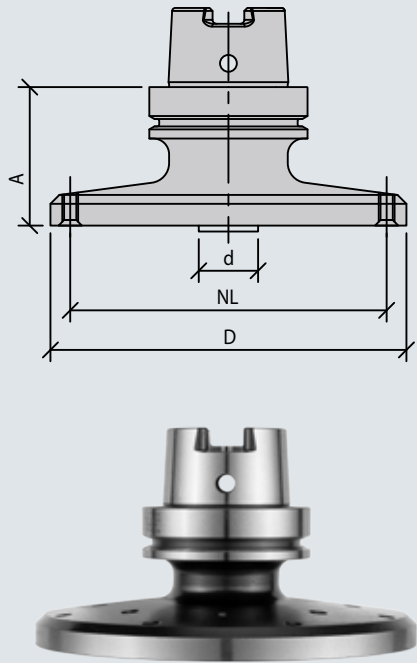
Ihr Nutzen

- Aufnahme und A-Mass abgestimmt auf die Maschine
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Drehrichtungsunabhängig

| Art.Nr.    | HSK-Typ   | d  | A  | L1    | L2  | Kompatibel mit |
|------------|-----------|----|----|-------|-----|----------------|
| ✓ TB200020 | HSK 63E   | 35 | 46 | 92,5  | 149 | SCM/Hundegger  |
| ✓ TB200021 | HSK 63E   | 35 | 46 | 114,5 | 171 | SCM/Hundegger  |
| ✓ TB200022 | HSK 63E   | 35 | 46 | 142,5 | 199 | SCM/Hundegger  |
| ✓ TB200023 | HSK 63E   | 35 | 46 | 169,5 | 226 | SCM/Hundegger  |
| ✓ TB200024 | HSK 63E   | 35 | 46 | 196,5 | 253 | SCM/Hundegger  |
| ✓ TB200025 | HSK 63E   | 35 | 46 | 219,5 | 276 | SCM/Hundegger  |
| ✓ TB200026 | HSK 63E   | 35 | 46 | 243,5 | 300 | SCM/Hundegger  |
| ✓ TB200056 | HSK 80E/C | 50 | 40 | 140   | 195 | Hundegger      |
| ✓ TB200057 | HSK 80E/C | 50 | 40 | 210   | 265 | Hundegger      |
| ✓ TB200058 | HSK 80E/C | 50 | 40 | 275   | 330 | Hundegger      |
| ✓ TB200059 | HSK 80F   | 50 | 40 | 140   | 195 | Technowood/SCM |
| ✓ TB200060 | HSK 80F   | 50 | 40 | 210   | 265 | Technowood/SCM |
| ✓ TB200061 | HSK 80F   | 50 | 40 | 275   | 330 | Technowood/SCM |
| ✓ TB200065 | HSK 85S   | 35 | 40 | 140   | 190 | SCM            |
| ✓ TB200066 | HSK 85S   | 35 | 40 | 210   | 260 | SCM            |
| • TB200067 | HSK 85S   | 35 | 40 | 275   | 326 | SCM            |
| ✓ TB200062 | HSK 100A  | 50 | 40 | 140   | 195 | Uniteam/SCM    |
| ✓ TB200063 | HSK 100A  | 50 | 40 | 210   | 265 | Uniteam/SCM    |
| ✓ TB200064 | HSK 100A  | 50 | 40 | 275   | 330 | Uniteam/SCM    |

Distanzringe

| Art.Nr.    | Typ   | D  | d  | B    | NL       |
|------------|-------|----|----|------|----------|
| ✓ TA629594 | Stahl | 60 | 35 | 0,05 | 2/6.5/50 |
| ✓ TA629596 | Stahl | 60 | 35 | 0,1  | 2/6.5/50 |
| ✓ TA629598 | Stahl | 60 | 35 | 0,2  | 2/6.5/50 |
| ✓ TA629600 | Stahl | 60 | 35 | 0,5  | 2/6.5/50 |
| ✓ TA629602 | Stahl | 60 | 35 | 1    | 2/6.5/50 |
| ✓ TB100066 | Stahl | 60 | 35 | 3    | 2/6.5/50 |
| ✓ TB100067 | Stahl | 60 | 35 | 4    | 2/6.5/50 |
| ✓ TA629612 | Stahl | 60 | 35 | 5    | 2/6.5/50 |
| ✓ TB100068 | Stahl | 60 | 35 | 8    | 2/6.5/50 |
| ✓ TB100079 | Alu   | 60 | 35 | 10   | 2/6.5/50 |
| ✓ TB100069 | Alu   | 60 |    |      |          |



## Sägenflansch

**Anwendung**

- Aufspannflansch zur Aufnahme von Kreis-sägen

**Ausführung**

- Gehärtete und geschliffene Präzisionsausführung
- Gewuchtet für hohe Drehzahlen
- Mit Nebenlöchern passend für OERTLI Kreis-sägeblätter
- Chemisch vernickelt

**Maschine**

- CNC Bearbeitungszentren
- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

**Ihr Nutzen**

- Hohe Rund- und Planlaufgenauigkeit

|   | Art. Nr.        | HSK-Typ   | d  | NL                  | D   | A  | Kompatibel mit |
|---|-----------------|-----------|----|---------------------|-----|----|----------------|
| • | <b>TB100223</b> | HSK 63F   | 30 | 8/M8/120 + 8/M8/160 | 180 | 70 |                |
| ✓ | <b>TB100224</b> | HSK 63E   | 30 | 8/M8/120 + 8/M8/160 | 180 | 70 | SCM/Hundegger  |
| ✓ | <b>TB100225</b> | HSK 80E/C | 30 | 8/M8/120 + 8/M8/160 | 180 | 70 | Hundegger      |
| ✓ | <b>TB100208</b> | HSK 80F   | 30 | 8/M8/120 + 8/M8/160 | 180 | 70 | Technowood/SCM |
| • | <b>TB100226</b> | HSK 85S   | 30 | 8/M8/120 + 8/M8/160 | 180 | 70 | SCM            |
| ✓ | <b>TB100227</b> | HSK 100A  | 30 | 8/M8/120 + 8/M8/160 | 180 | 70 | Uniteam/SCM    |

**OERTLI Werkzeuge AG**

CH-8181 Höri  
T +41 44 863 75 11  
info@oertli.ch

**OERTLI Gereedschappenfabriek bv**

NL-4902 TT Oosterhout  
T +31 162 51 48 80  
oertli@oertli.nl

**OERTLI Werkzeuge GmbH**

A-6800 Feldkirch  
T +43 5522 75 78 70  
info@oertli.at

**OERTLI Werkzeug- und  
Maschinenhandels-GmbH**

D-73486 Adelmansfelden  
T +49 7963 84 19 00  
info@oertli-werkzeuge.de

**OERTLI Magyarországi KFT**

H-8900 Zalaegerszeg  
T +36 92 334 081  
info@oertlikft.hu

**OERTLI Tooling UK Ltd**

LE19 4SA Leicester  
T +44 116 286 34 09  
info@oertli.co.uk

**OERTLI France**

F-21000 Dijon  
T +33 3 80 55 16 62  
info@oertli-outils.fr

**[www.oertli.com](http://www.oertli.com)**

OE7\_ch-de\_TL106502\_07.26