

Holzbau Werkzeuge Katalog



Legende

A	A-Mass bei Aufspannwellen
alpha	Winkel
B	Schnittbreite
b	Stammbblatt-Breite
B1	Körperbreite
D	Durchmesser
d	Bohrung
D _{max}	Maximaler Durchmesser
D1	Körperdurchmesser
d1	Schaftdurchmesser
d2	Kugellagerdurchmesser
DKN	Doppelkeilnut
DR	Drehrichtung
DW	Spiralsteigung
FZ	Flachzahn
HW	Hartmetall
HS	Schnellarbeitsstahl
li.	Linkslaufend
L	Länge
L1	Einspannlänge Schaft
L2	Einspannlänge Welle
L3	Fasbreite
NEG	Negativer Spiralwinkel
NL	Nebenlöcher
n max	Max. Drehzahl
NUL	Nutzlänge
POS	Positiver Spiralwinkel
R	Radius
re.	Rechtslaufend
SG	Schneidengeometrie
SL	Schnittlänge
TK	Teilkreis
T max	Maximale Tiefe
Typ	Diverse Informationen
WZ	Wechselzahn
WZA	Wechselzahn mit Achswinkel
WZA-WZA-F	Wechselzahn mit Achswinkel-Flachzahn
Z	Zähnezahl
Verfügbarkeit	
✓	Ab Lager, Zwischenverkauf vorbehalten
•	Nach Rahmenterminplan



DAS PRODUKT.

Schweizer Präzision für den Holzbau

Seit **über 100 Jahren steht OERTLI** für Schweizer Präzisionswerkzeuge zur Be- und Verarbeitung von Massivholz. Auf dieser Erfahrung basiert unsere Spezialisierung im industriellen Holzbau: mit innovativen, massgeschneiderten Lösungen für moderne Abbundanlagen von heute und morgen.

Vielseitige Anwendungen

- Längs-, Kapp-, Quer- und Schifterschnitte in höchster Qualität
- Sack- und Durchgangsloch für jede Bohrung das passende Werkzeug
- Trennen, Nuten, Fälzen und Fügen mit optimal abgestimmten Schneidstoffen

Höchste Fertigungsqualität

- Präzise Wuchtung für vibrationsarmen, laufruhigen Betrieb
- Masshaltige Wendeschneiden für exakte Ergebnisse
- Robuste Grundkörper für Laufruhe und Sicherheit

Innovative Technologien

- Speziell entwickelte Schneidengeometrien für reduzierten Schnittdruck
- Geräuscharme Werkzeuge für ergonomisches Arbeiten
- Modular aufgebaute Systeme mit schnell wechselbaren Schneiden



IHR MEHRWERT.

Mehr Produktivität, weniger Stillstand

Unsere Werkzeuge sind für höchste Vorschübe und extreme Bearbeitungstiefen ausgelegt. So steigern Sie die Leistung Ihrer Abbundanlage – vom Dachstuhl über Holzrahmenbau bis hin zu komplexen CLT-Konstruktionen.

Wirtschaftlichkeit, die sich rechnet

- Abgestimmte Werkzeuglösungen für höchste Performance
- Optimale Einsatzdaten für maximale Leistung und geringen Verschleiss
- Minimierter Schnittdruck schont Maschine und Spindeln

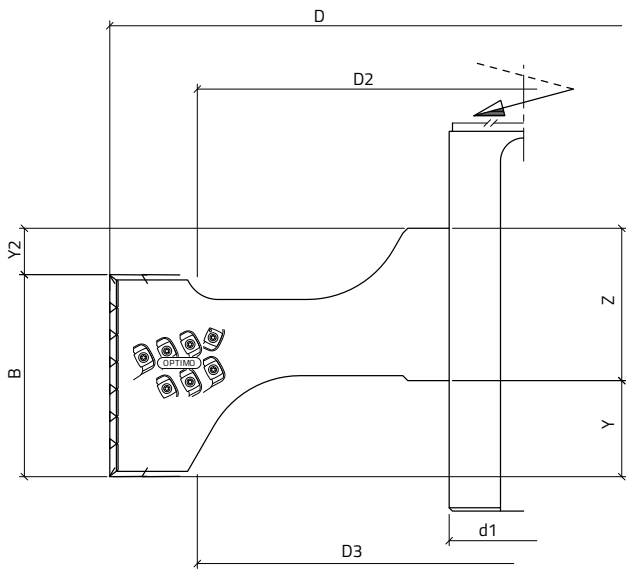
Präzision im Ergebnis

- Masshaltige, ausrissfreie Schnitte auch bei grossen Querschnitten
- Perfekte Oberflächenqualität – weniger Nacharbeit im Betrieb
- Saubere Schnittbilder für passgenaue Verbindungen

Individuelle Lösungen für Ihren Erfolg

Ob Standard-Abbund oder Spezialbearbeitung: unsere Experten entwickeln gemeinsam mit Ihnen die optimale Werkzeuglösung. Damit bleiben Sie im Alltag leistungsstark, robust und zuverlässig – und sichern Ihren wirtschaftlichen Erfolg im Holzbau.

Massangaben für Sonder CASTOR Kervenfräser



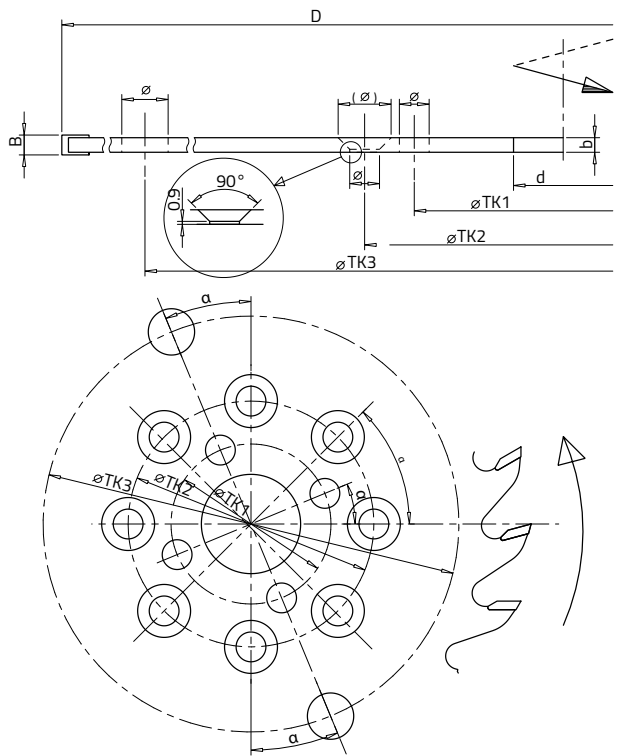
Für Sonderkervenfräser auf Hundeggermaschinen

Bei K2/K2i/K2 industry
Z=46, unabhängig von der Schnittbreite
Y=29, unabhängig von der Schnittbreite

DKN ja/nein
DR=re/li

Zusatzarbeiten

Massangaben für Nebenlöcher Sägeblatt



Nebenlöcher für Sägen

Anzahl	Typ
2	NL ohne Senkung
4	NL ohne Senkung
6	NL ohne Senkung
8	NL ohne Senkung
2	NL mit Senkung
4	NL mit Senkung
6	NL mit Senkung
8	NL mit Senkung

INHALTSVERZEICHNIS:

HW Sägen OERTLI Premium	7
HW Sägen OERTLI Standard	8
TURBEX SPRINT Finish	9-10
TURBEX Schrubb-Schlichtfräser HS	10
CASTOR Bohr- Universalfräser	11
CASTOR Steckdosen Bohrfräser mit Fase	12
CASTOR Falz- und Fügefräser	13
CASTOR Fügefräser	14
Schwalbenschwanzfräser 15°	15
Kervenfräser und Nutfräser	16-17
Schlangenbohrer HS SPRINT	18
CASTOR Tiroler Schloss	19
Thermo Schrumpffutter	20-21
Spannzangenfutter	22
Spannzangen ER 40	23
Aufspannwelle HSK	24
Distanzringe	25
Sägenflansch	26

HW Sägen OERTLI Premium

Anwendung

- Längs-, Quer- und Schifterschnitt
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder und Vollholzplatten

Maschine

- CNC Abbundanlagen und Zimmereimaschinen
- 5-Achs Bearbeitungszentren mit HSK Aufnahme

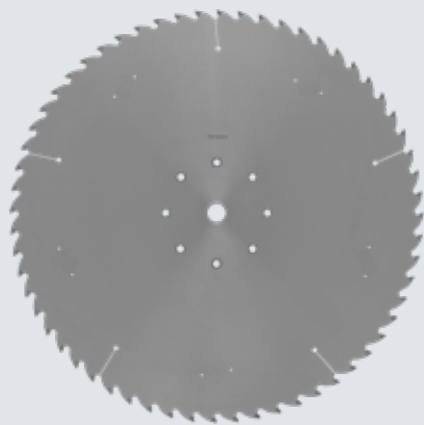
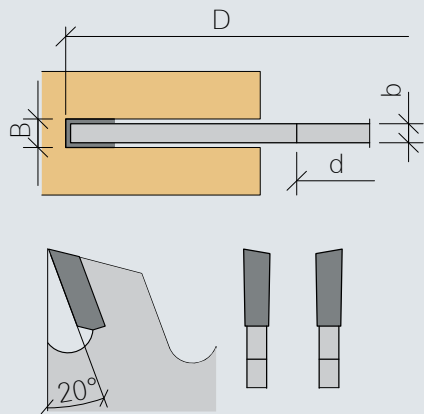
Ausführung

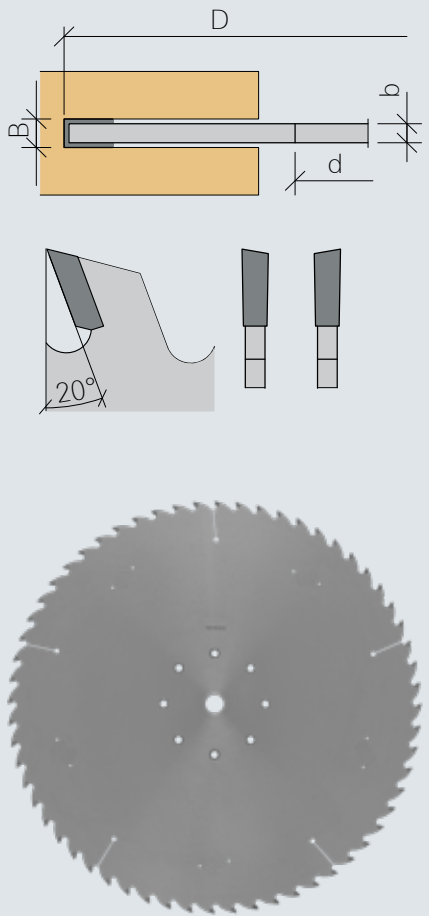
- Spezialsäge für höchste Ansprüche
- Äusserst stabiler Grundkörper
- Geräusch- und vibrationsarm

Ihr Nutzen

- Stabiler Schnitt auch bei grosser Schnitthöhe
- Ruhiger Lauf und beste Schnittqualität
- Langer Standweg

	Art. Nr.	D	B	b	d	NL	Z
✓	TB750300	500	5,2	3,4	30		36 WZA
✓	TB750313	500	5,2	3,4	30	8/9/160	72 WZA
✓	TB750302	650	5,4	3,6	30	8/9/160	60 WZA
✓	TB750305	720	6,0	4,4	30	8/9/120 + 4/9/90 + 2/14/400	54 WZ
✓	TB750307	760	6,0	4,4	30	2/14/400 + 4/9/90	50 WZA
✓	TB750310	800	6,0	4,4	30	8/9/160 + 2/14/400 + 4/9/90	48 WZA
✓	TB750311	800	6,0	4,4	30	2/14/400 + 4/9/90	60 WZ
✓	TB750312	800	6,0	4,4	30	2/14/400 + 4/9/91	80 WZA
✓	TB750314	1000	8,0	6,0	30	2/13/120 + 8/9/120 + 8/9/160	48 WZ





HW Sägen OERTLI Standard

Anwendung

- Längs- Quer- und Schifterschnitt
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder und Vollholzplatten

Ausführung

- Universalsäge für den Holzbau
- Stabiler Grundkörper

Maschine

- CNC Abbundanlagen und Zimmereimaschinen
- 5-Achs Bearbeitungszentren mit HSK Aufnahmen

Ihr Nutzen

- Stabiler Schnitt auch bei grosser Schnitthöhe
- Ruhiger Lauf und beste Schnittqualität

	Art. Nr.	D	B	b	d	NL	Z	Kompatibel mit
✓	TA756525	500	4	2,8	30	2/4/42+2/9/46 +2/10/60	44 WZ	
✓	TB750362	500	4,2	2,8	30	2/4/42+2/9/46.5+2/10/60	32 FZ+4	
•	TA758613	550	5,2	3,8	30	2/10/81	84 WZ	
•	TC104800	555	5,2	3,6	55	6.0/6.6775/54	54 WZ+2+2	Weinmann
•	TC102032	600	5,2	3,8	30	2/10/80+2/15/63	72 WZ	
•	TC104801	640	5,4	3,6	30	2/7/42/+2/9/46.5+2/10/60	36 FZ+2+2	Mafell
•	TB750366	650	5,9	4,2	30	2/10/80+2/15/63	100 WZ	
•	TB750350	700	6,0	4,2	30	2/10/80 + 2/15/63	60 WZ	Krüsi
•	TB750351	700	6,0	4,2	30	2/18/100	84 WZ	
•	TB750352	700	6,5	4,4	30		110 WZ	
•	TB750353	720	6,0	4,4	30	2/8.5/90	72 WZ	Hundegger
•	TB750354	735	6,0	4,4	30	2/8.5/90	48 WZ+2+2	Hundegger
•	TB750356	750	6,5	4,5	40	2/10.5/60	48 WZ+2+2	Schneider
•	TB750358	750	6,8	5,0	30		60 WZ	Krüsi
•	TB750359	750	7,0	4,8	60	2/12.5/240	120 WZ	Springer
•	TB750360	760	6,0	4,4	30	4/8.5/90 + 2/14/400	72 WZ	Hundegger
•	TB750364	800	6,0	4,4	30	2/14/400+4/8.3/90+8/9/160	48 WZ+2+2+2	
•	TB750365	800	7,0	5,0	40		84 WZ	
•	TB750361	800	6,0	4,4	30	4/8.5/90 + 2/14/400	80 WZ	Hundegger
✓	TB750367	1000	8,0	6,0	30	8/9/120 + 8/9/160	50 WZA-WZA-F	

TURBEX SPRINT Finish

Anwendung

- Zum Austrennen, Formatieren, Nuten und Bohrfräsen
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Brettsperrholzplatten
- Hervorragend geeignet für Baubuche
- „Schlicht-Schrupp“ Kombination für beste Oberflächenqualität

Ausführung

- Vollhartmetall (VHM)
- Zentrumschneide
- Kurze und lange Ausführung je nach Frästiefe
- Schaft zum Schrumpfen oder Absetzung für Spannzange ER 40

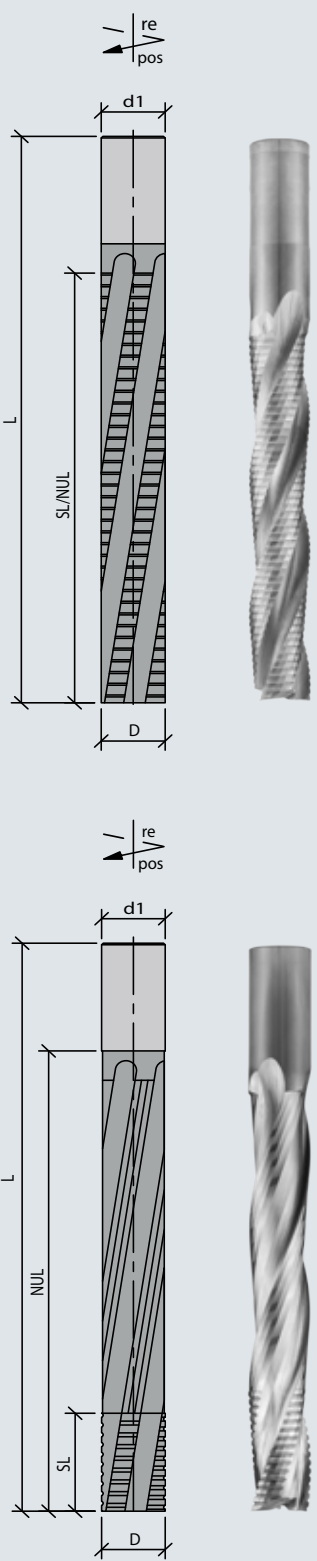
Maschine

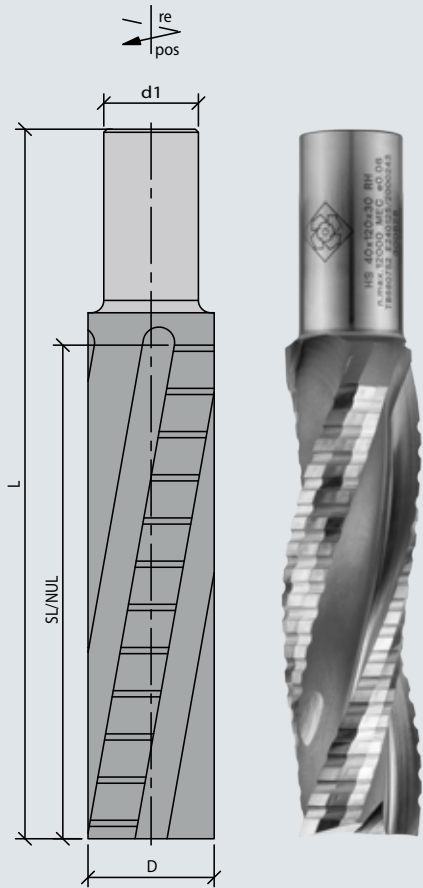
- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ihr Nutzen

- Zeitersparnis und höhere Qualität
- Höherer Vorschub als Schrupp- oder Schlichtfräser einzeln
- Bessere Oberflächengüte als mit Schrupfräser
- Schruppen und Schlichten in einem Arbeitsgang
- Langer Standweg in Weich-, Hart- oder verleimten Hölzern

	Art. Nr.	D	SL	NUL	L	d1	Z	DW	DR	Kompatibel mit
✓	TB682040	12	45	45	90	12	3	pos.	re.	
✓	TB682042	16	55	55	110	16	3	pos.	re.	
✓	TB682044	20	55	55	115	20	3	pos.	re.	
✓	TB682045	20	75	75	135	20	3	pos.	re.	
✓	TB680126	20	35	125	180	20	3	pos.	re.	
✓	TB680125	20	125	125	180	20	3	pos.	re.	
✓	TB680074	25	35	130	190	25	3	pos.	re.	
•	TB680075	25	130	130	190	25	3	pos.	re.	
✓	TB680077	25	35	170	230	25	3	pos.	re.	
•	TB680076	25	170	170	230	25	3	pos.	re.	
•	TB680080	30	50	120	195	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓	TB680081	30	120	120	195	30/29.5	3	pos.	re.	Hundegger
•	TB680082	30	50	120	190	30	3	pos.	re.	
✓	TB680083	30	120	120	190	30	3	pos.	re.	
✓	TB680130	30	155	155	218	30	3	pos.	re.	SCM
•	TB680084	30	50	160	237,5	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓	TB680085	30	160	160	237,5	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓	TB680143	30	160	160	230	30	3	pos.	re.	
•	TB680086	30	50	180	250	30	3	pos.	re.	
✓	TB680087	30	180	180	250	30	3	pos.	re.	
✓	TB680132	30	50	220	290	30	3	pos.	re.	
✓	TB680131	30	220	220	290	30	3	pos.	re.	
•	TB680092	40	60	110	190	40	3	pos.	re.	
•	TB680093	40	110	110	190	40	3	pos.	re.	
•	TB680090	40	60	120	190	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓	TB680091	40	120	120	190	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓	TB680101	40	120	120	190	30	3	pos.	re.	
•	TB680094	40	60	163,5	237,5	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓	TB680095	40	163,5	163,5	237,5	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger





	Art. Nr.	D	SL	NUL	L	d1	Z	DW	DR	Kompatibel mit
✓	TB680096	40	60	170	250	40	3	pos.	re.	
•	TB680098	40	170	170	250	40	3	pos.	re.	
✓	TB680102	40	60	180	250	30	3	pos.	re.	
✓	TB680103	40	180	180	250	30	3	pos.	re.	
✓	TB680099	40	60	250	330	40	3	pos.	re.	
•	TB680100	40	250	250	330	40	3	pos.	re.	
✓	TB680756	50	250	250	330	40	3	pos.	re.	

TURBEX Schrupp-Schlichtfräser HS

Anwendung

- Zum Austrennen, Formatieren, Nuten und Bohrfräsen
- Weich- und Harthölzer sowie Vollholzplatten
- „Schlicht / Schrupp“ Kombination für beste Oberflächenqualität

Ausführung

- HS-massiv
- Zentrumschneide
- Kurze und lange Ausführung je nach Frästiefe
- Schaft zum Schrumpfen oder zur Absetzung für Spannzange ER 40

Maschine

- CNC Abbundanlagen

Ihr Nutzen

- Zeitersparnis und höhere Qualität
- Höherer Vorschub als mit Schrupp- oder Schlichtfräser einzeln
- Bessere Oberflächengüte als mit Schruppfräser
- Schruppen und Schlichten in einem Arbeitsgang

	Art. Nr.	D	SL	NUL	L	d1	Z	DW	DR	Kompatibel mit
✓	TB680754	25	140	140	200	25	3	pos.	re.	
✓	TB680755	30	140	140	210	30	3	pos.	re.	
✓	TB680750	40	120	120	190	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓	TB680752	40	120	120	190	30	3	pos.	re.	
✓	TB680751	40	160	160	230	30/29.8	3	pos.	re.	Hundegger
✓	TB680753	40	160	160	230	30	3	pos.	re.	

CASTOR Bohr- Universalfräser

Anwendung

- Zum Bohrfräsen, Austrennen, Formatieren, Nuten
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Brettsperrholzplatten
- Zum zirkularen Bohrfräsen
- Späneentsorgung durch Ausblasen, Absaugen oder Entleeren
- Sehr grosse Nutzlänge durch entsprechendes Spannmittel

Ausführung

- Mit Standard Wendeschneiden
- Zentrumschneide zum Bohrfräsen
- Kurze und lange Ausführung je nach Frästiefe
- Ab SL=100, Fräser aus Aluminium, Schaft aus gehärtetem Stahl
- Ab D=61 mit neutraler Schneidenstellung
- Schaft zur Kombination mit Thermo Schrumpffutter geeignet
- Optimierte Schnittunterteilung

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ihr Nutzen

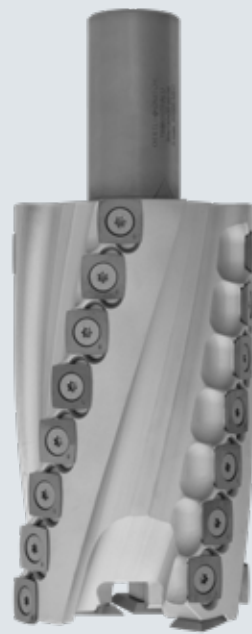
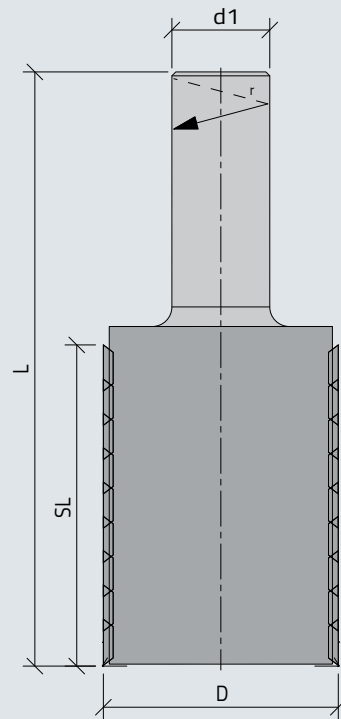
- Ein Werkzeug für unterschiedliche Bearbeitungen
- Zeitersparnis durch weniger Werkzeugwechsel
- Hervorragende Oberflächenqualität und aussissfreie Kanten
- Produktivitätssteigerung aufgrund höherer Vorschubleistung
- Umfangreiches Lagerprogramm

	Art. Nr.	Typ	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
✓	TB860115	Stahl	45	50	98	150	20	Z-Basis 2+1	pos.	re.	22200	1,2,4,5
✓	TB860114	Stahl	45	80	68	150	20	Z-Basis 2+1	pos.	re.	22500	1,2,4,5
✓	TB860117	Stahl	50	50	98	150	20	Z-Basis 2+1	pos.	re.	19600	1,4,7
✓	TB860116	Stahl	50	80	68	150	20	Z-Basis 2+1	pos.	re.	20000	1,4,7
✓	TB860164	Stahl	61	55	58	116	25	Z-Basis 2+1	gerade	re.	22000	1,3,4,6,29
•	TB860165	Stahl	61	55	140	198	30	Z-Basis 2+1	gerade	re.	22000	1,3,4,6,29
✓	TB860166	Stahl/Alu	61	103	60	166	30	Z-Basis 2+1	gerade	re.	22000	1,3,4,6,29
✓	TB860167	Stahl/Alu	61	130	60	193	30	Z-Basis 2+1	gerade	re.	22000	1,3,4,6,29
✓	TB860168	Stahl/Alu	61	175	60	238	30	Z-Basis 2+1	gerade	re.	22000	1,3,4,6,29
•	TB860169	Stahl	80	55	167	228	30	Z-Basis 2+1	gerade	re.	12200	1,3,4,6,29
✓	TB860170	Stahl/Alu	80	103	60	166	30	Z-Basis 2+1	gerade	re.	20000	1,3,4,6,29
✓	TB860171	Stahl/Alu	80	130	60	193	30	Z-Basis 2+1	gerade	re.	20000	1,3,4,6,29
✓	TB860540	Stahl/Alu	80	147	60	210	30	Z-Basis 2+2	gerade	re.	20000	1,3,4,6,29
✓	TB860172	Stahl/Alu	80	165	60	228	30	Z-Basis 2+1	gerade	re.	19400	1,3,4,6,29
✓	TB860173	Stahl/Alu	80	210	80	293	40	Z-Basis 2+1	gerade	re.	20000	1,3,4,6,29
✓	TB860174	Stahl/Alu	100	195	80	278	40	Z-Basis 2+1	gerade	re.	16200	1,3,4,6

Ersatzteile

Art. Nr.	Detail	Bezeichnung	Index
KF220017	Schneiden Umfang	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KF216009	Schneiden Stirnseitig	14 x 14 x 2	2
KF216013	Schneiden Stirnseitig	16 x 16 x 3 W11	3
KF216672	Schneiden Stirnseitig	15 x 15 x 2.5 R=50	7
TA851040	Schraube für KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4
TA851038	Schraube für KF216009	M5 x 6.3 Torx 15	5
TA851032	Schraube für KF216013	M5 x 11 Torx 15	6
TB851037	Schraube für KF220017 Stirnseitig	M5 x 10.5 Torx 15	29

Index: Referenzzahl für Zuordnung der Ersatzteile



CASTOR Steckdosen Bohrfräser mit Fase

Anwendung

- Zum Bohrfräsen von Steckdosenlöchern
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Holz- und Plattenwerkstoffe sowie Gipskarton
- Schlichtqualität mit minimal fühl- und sichtbaren Spuren
- Zum zirkularen Bohrfräsen
- Sehr grosse Nutzlänge durch entsprechendes Spannmittel

Ausführung

- Mit Standard Wendeschneiden
- Zentrumschneide zum Bohrfräsen
- Optimale Schneidenstellung für spezifische Bearbeitung
- Schaft zur Kombination mit Thermo Schrumpffutter geeignet

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen für den Fertighausbau

Ihr Nutzen

- Geringer Schnittdruck durch grosse Schnittunterteilung
- Bohren und Fasen 2x45° im gleichen Arbeitsgang
- Produktivitätssteigerung durch höhere Vorschübe
- Keine Nacharbeit notwendig
- Produktivitätssteigerung durch gleichzeitiges Bohren und Fasen des Lochrandes

Art. Nr.	Typ	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
✓ TB860154	Stahl	62/69	55	50	126	25	Z-Basis 2+1	gerade	re.	22000	1,3,4,5,6

Ersatzteile

Art. Nr.	Detail	Bezeichnung	Index
KF220017	Schneiden Umfang	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KF216013	Schneiden Stirnseitig	16 x 16 x 3 W11	3
TA851040	Schraube für KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4
TA851037	Schraube für KF220017 Stirnseitig	M5 x 10.5 Torx 15	5
TA851032	Schraube für KF216013	M5 x 11 Torx 15	6

Index: Referenzzahl für Zuordnung der Ersatzteile

CASTOR Falz- und Fügefräser

Anwendung

- Zum Fälzen, Fügen, Formatieren und Nuten
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Brettsperrholzplatten
- Sehr grosse Nutzlänge durch entsprechendes Spannmittel

Ausführung

- Mit Standard Wendeschneiden
- Stirnschneide zum Fälzen
- Negativer Drall für ausrissfreie Oberkante
- Kurze und lange Ausführung je nach Frästiefe
- Ab SL=100, Fräser aus Aluminium, Schaft aus gehärtetem Stahl
- Schaft zur Kombination mit Thermo Schrumpffutter geeignet
- Optimierte Schnittunterteilung

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ihr Nutzen

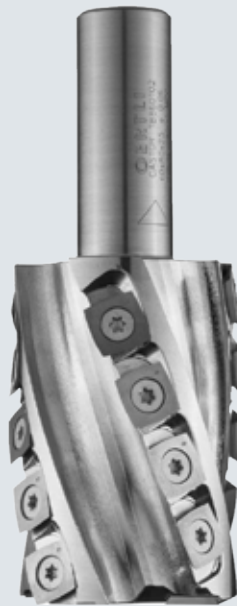
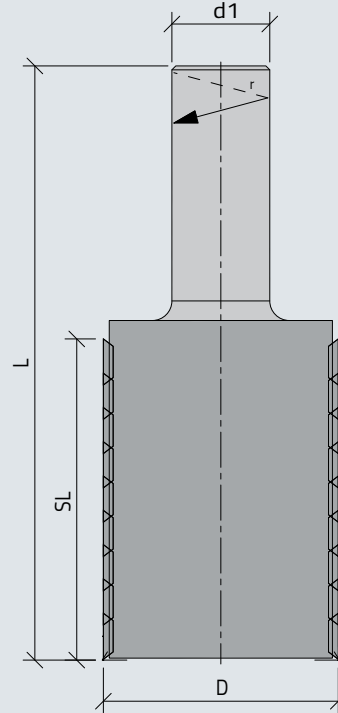
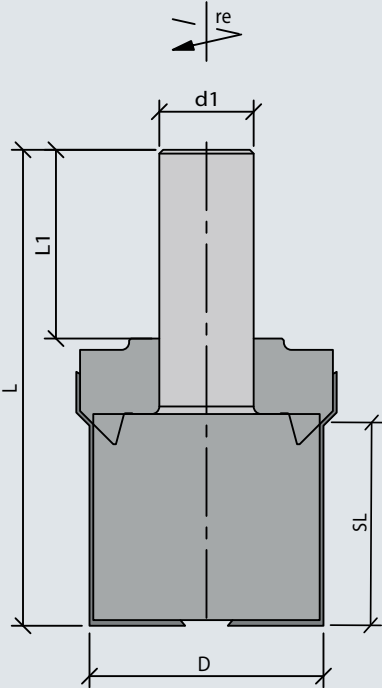
- Zeitersparnis durch wenig Werkzeugwechsel
- Ein Werkzeug für unterschiedliche Bearbeitungen
- Produktivitätssteigerung aufgrund höherer Vorschubleistung
- Umfangreiches Lagerprogramm

	Art. Nr.	Typ	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
✓	TB860107	Stahl	45	80	58	144	20	Z-Basis 2+2	neg.	re.	24000	1,2,4,5
✓	TB860102	Stahl	60	82	58	147	25	Z-Basis 2+2	neg.	re.	24000	1,2,4,5
✓	TB860131	Stahl/Alu	60	130	60	197	30	Z-Basis 2+2	neg.	re.	24000	1,4
✓	TB860132	Stahl/Alu	60	170	60	237	30	Z-Basis 2+2	neg.	re.	22500	1,4
•	TB860133	Stahl/Alu	80	100	60	168	30	Z-Basis 2+2	neg.	re.	20000	1,4
•	TB860134	Stahl/Alu	80	130	60	198	30	Z-Basis 2+2	neg.	re.	20000	1,4
•	TB860135	Stahl/Alu	80	160	60	228	30	Z-Basis 2+2	neg.	re.	18200	1,4

Ersatzteile

Art. Nr.	Detail	Bezeichnung	Index
KF220017	Schneiden Umfang	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KF220017	Schneiden Stirnseitig	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KF216009	Schneiden Stirnseitig	14 x 14 x 2	2
TA851040	Schraube für KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4
TA851038	Schraube für KF216009	M5 x 6.3 Torx 15	5

Index: Referenzzahl für Zuordnung der Ersatzteile



CASTOR Fügefräser

Anwendung

- Zum Fügen und Formatieren
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Brettsperrholzplatte
- Sehr grosse Nutzlänge durch entsprechende Spannmittel

Ausführung

- Mit Standard Wendeschneiden
- Ohne Stirnschneide
- Mit wechselseitigem Drill für ausrissfreie Kante
- Kurze und lange Ausführung je nach Plattenstärke
- Ab SL=100, Fräser aus Aluminium, Schaft aus gehärtetem Stahl
- Schaft zur Kombination mit Thermo Schrumpffutter geeignet
- Optimierte Schnittunterteilung

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ihr Nutzen

- Top Qualität an der Ober- und Unterkante durch eigene Schneidengeometrie
- Produktivitätssteigerung aufgrund höherer Vorschubleistung
- Umfangreiches Lagerprogramm

	Art. Nr.	Typ	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
✓	TB860108	Stahl	45	80	58	148	20	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	24000	1,4
•	TB860122	Stahl	60	80	58	150	25	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	24000	1,4
•	TB860123	Stahl/Alu	60	130	60	202	30	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	24000	1,4
•	TB860124	Stahl/Alu	60	165	60	237	30	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	22400	1,4
•	TB860125	Stahl/Alu	80	100	60	173	30	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	20000	1,4
•	TB860126	Stahl/Alu	80	130	60	203	30	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	20000	1,4
•	TB860127	Stahl/Alu	80	155	60	228	30	Z-Basis 2	pos. / neg.	re.	18100	1,4

Ersatzteile

Art. Nr.	Detail	Bezeichnung	Index
KF220017	Schneide Umfang	13.8 x 13.8 x 2.5	1
TA851040	Schraube für KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4

Index: Referenzzahl für Zuordnung der Ersatzteile

Schwalbenschwanzfräser 15°

Anwendung

- Schwalbenschwanzverbindungen
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder, Holz- und Plattenwerkstoffe

Ausführung

- Mit HW Profilschneiden
- Stirnschneidend
- n max. 12000 U/min

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ihr Nutzen

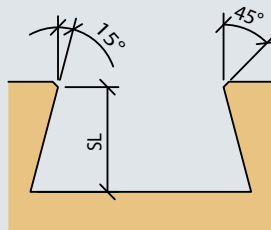
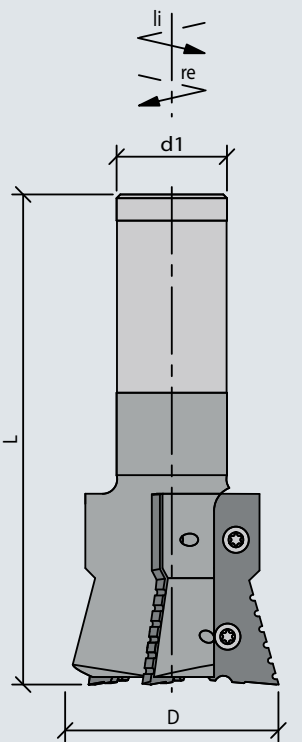
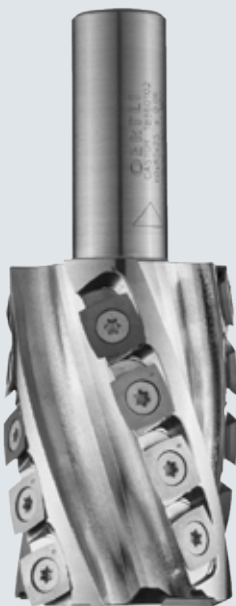
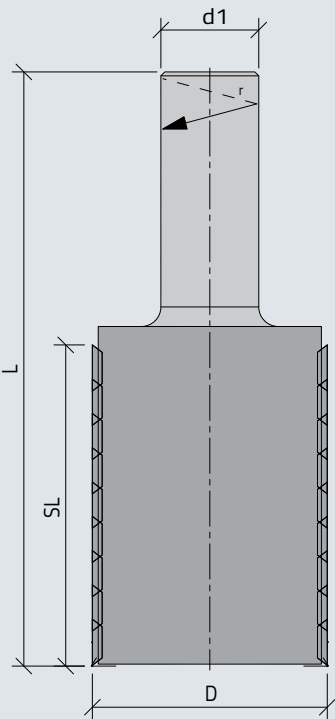
- Konstante Abmessung
- Keine Masskorrekturen durch Nachschleifen

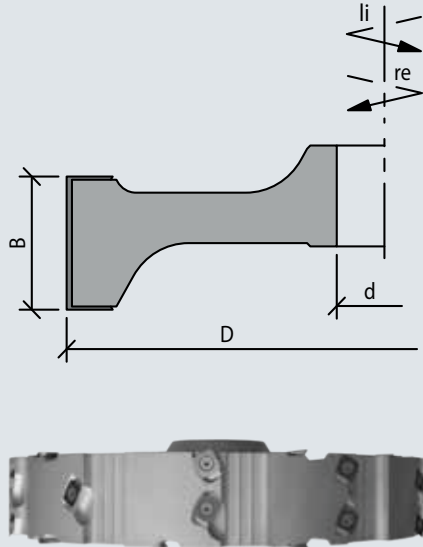
	Art. Nr.	Typ	D	SL	L	d1	Z	DR	Index
•	TB680770	Schlicht	60	28	55,5	28/16	3	li.	13,25,27
•	TB680771	Schrupp	60	28	56,5	28/17	3	li.	14,15,16,25,27
•	TB680772	Schrupp-Schlicht	60	28	57,5	28/18	3	li.	17,18,19,25,27
•	TB680773	Schlicht	60	38	65,5	28/19	3	li.	24,25,27
•	TB680776	Schlicht	60	28	131	30/29.8	3	re.	20,26,28
✓	TB680777	Schrupp-Schlicht	60	28	131	30/29.8	3	re.	21,22,23,26,28

Ersatzteile

Art. Nr.	Bezeichnung	Index
TB219096	Profilschneide B=38 h=16.7 a=2	13
TB219097	Profilschneide Wellenschliff B=38 h=16.7 a=2, Typ 1	14
TB219098	Profilschneide Wellenschliff B=38 h=16.7 a=2, Typ 2	15
TB219099	Profilschneide Wellenschliff B=38 h=16.7 a=2, Typ 3	16
TB219100	Profilschneide Spanbrechernut B=38 h=16.7 a=2, Typ 1	17
TB219101	Profilschneide Spanbrechernut B=38 h=16.7 a=2, Typ 2	18
TB219102	Profilschneide Spanbrechernut B=38 h=16.7 a=2, Typ 3	19
TB219103	Profilschneide B=50 h=21.5 a=2	20
TB219104	Profilschneide Spanbrechernut B=50 h=21.5 a=2, Typ 1	21
TB219105	Profilschneide Spanbrechernut B=50 h=21.5 a=2, Typ 2	22
TB219106	Profilschneide Spanbrechernut B=50 h=21.5 a=2, Typ 3	23
TB219107	Profilschneide B=48 h=16 a=2	24
TB851044	Anschlagteller D=66 mm für Form A	25
TB851046	Anschlagteller D=62 mm für Form B	26
TB851045	Rundkopfschraube M 4 x 5,5, T15	27
TA851606	Rundkopfschraube M 4 x 5,9, Grosskopf T15	28

Index: Referenzzahl für Zuordnung der Ersatzteile





Kervenfräser und Nutfräser

Anwendung

- Zum Kerven, Fälzen, Nuten und Abplatten
- Weich- und Harthölzer, Leimbinder
- Längs, quer und diagonal
- Schlichtqualität mit minimal fühl- und sichtbaren Spuren

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ausführung

- Gleicher Schneidentyp für Vorschneider und Umfangschrägen
- Seitlich schneidend auch für tiefe Bearbeitungen
- Optimierte Spanräume für störungsfreien Spanablauf und Auswurf
- Reduzierter Schnittdruck durch optimierte Schnittunterteilung

Ihr Nutzen

- Produktivitätssteigerung aufgrund höherer Vorschubleistung
- Zeitersparnis durch weniger Werkzeugwechsel
- Ein Werkzeug für viele Bearbeitungen
- Umfangreiches Lagerprogramm
- Einfache und zeitsparende Handhabung dank eines Schneidentyps

	Art. Nr.	Typ	D	B	d		Z	DR	Körper	Kompatibel mit	Index
•	TB860312	OPTIMO	250	61	45	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
•	TB860315	OPTIMO	250	61	45	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
•	TB860311	OPTIMO	250	80	45	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
•	TB860314	OPTIMO	250	80	45	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
•	TB860310	OPTIMO	250	100	45	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
•	TB860313	OPTIMO	250	100	45	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
•	TB860318	WIN	300	8	50	NL	3	re.	Stahl		7,8,9,10,11,12
•	TB860317	WIN	300	10	50	NL	3	re.	Stahl		7,8,9,10,11,12
•	TB860400	SPRINT	300	20	50	NL	3	re.	ALU		1,4
•	TB860316	OPTIMO	300	41	50	NL	3	re.	ALU		1,4
✓	TB860343	OPTIMO	300	60	35	NL	3	sym.	ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860302	OPTIMO	300	60	45	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
✓	TB860344	OPTIMO	300	61	35	NL	3	sym.	ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860303	OPTIMO	300	61	45	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
•	TB860306	OPTIMO	300	61	45	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
•	TB860379	OPTIMO	300	61	50	NL	3	sym.	ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860342	OPTIMO	300	80	35	NL	3	sym.	ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860301	OPTIMO	300	80	45	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
•	TB860305	OPTIMO	300	80	45	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
✓	TB860308	OPTIMO	300	80	50	NL	3	sym.	ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860341	OPTIMO	300	100	35	NL	3	sym.	ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860300	OPTIMO	300	100	45	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
•	TB860304	OPTIMO	300	100	45	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4

	Art. Nr.	Typ	D	B	d		Z	DR	Körper	Kompatibel mit	Index
✓	TB860307	OPTIMO	300	100	50	NL	3	sym.	ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860329	WIN	350	8	50	NL	3	re.	Stahl		7,8,9,10,11,12
•	TB860328	WIN	350	10	50	NL	3	re.	Stahl		7,8,9,10,11,12
•	TB860401	SPRINT	350	20	50	NL	3	re.	ALU		1,4
•	TB860327	OPTIMO	350	41	50	NL	3	re.	ALU		1,4
✓	TB860339	OPTIMO	350	60	35	NL	3	sym.	ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860321	OPTIMO	350	60	55	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
✓	TB860325	OPTIMO	350	60	55	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
✓	TB860380	OPTIMO	350	60	50	NL	3	re.	ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
✓	TB860340	OPTIMO	350	61	35	NL	3	sym.	ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860322	OPTIMO	350	61	55	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
✓	TB860326	OPTIMO	350	61	55	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
✓	TB860338	OPTIMO	350	80	35	NL	3	sym.	ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860320	OPTIMO	350	80	55	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
•	TB860324	OPTIMO	350	80	55	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
•	TB860355	OPTIMO	350	80	50	DKN	3	sym.	ALU	Hundegger	1,4
✓	TB860337	OPTIMO	350	100	35	DKN	3	sym.	ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860319	OPTIMO	350	100	55	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
•	TB860323	OPTIMO	350	100	55	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
✓	TB860354	OPTIMO	350	100	50	NL	3	sym.	ALU	Hundegger/ SCM/Biesse usw.	1,4
•	TB860332	OPTIMO	370	61	50	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
✓	TB860333	OPTIMO	370	61	50	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
•	TB860331	OPTIMO	370	80	50	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
✓	TB860352	OPTIMO	370	100	50	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
•	TB860330	OPTIMO	370	100	50	DKN	3	re.	ALU	Hundegger	1,4
✓	TB860353	OPTIMO	370	80	50	DKN	3	li.	ALU	Hundegger	1,4
•	TB860336	WIN	380	8	50	NL	3	re.	Stahl		7,8,9,10,11,12
•	TB860335	WIN	380	10	50	NL	3	re.	Stahl		7,8,9,10,11,12
•	TB860402	SPRINT	380	20	50	NL	3	re.	ALU		1,4
•	TB860334	OPTIMO	380	41	50	NL	3	re.	ALU		1,4

Ersatzteile

Art. Nr.	Detail	Bezeichnung	Index
KF220017	Schneide Umfang / stirnseitig	13.8 x 13.8 x 2.5	1
KW199001	Schneide Umfang	WIN Schneide	7
KW199002	Schneide Umfang	WIN Schneide	8
TA851040	Schraube Umfang / stirnseitig	M5 x 15.5 Torx 15	4
TA851340	Gewindestift Umfang	M5 x 18 Torx 10	9
TB100228	Flansch	DR=re. Stahl d1=50	10
TA851016	Schraube Flansch	M6 x 12 ISK 4	11
TB850940	Druckbacke Umfang	WIN Schlitzbreite 8 - 12	12

Index: Referenzzahl für Zuordnung der Ersatzteile

Schlangenbohrer HS SPRINT

Anwendung

- Zum Ausführen von tiefen Bohrungen
- Weich- und Harthölzer

Ausführung

- Spitze und Stirnseite NC geschliffen
- Spannute geschliffen/poliert
- Grundkörper HS massiv für höhere Standzeit und Stabilität

Maschine

- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ihr Nutzen

- Höchste Bohrlochqualität aufgrund optimierter HS Qualität
- Präzise Löcher (verlaufarm) dank spezieller Bohrspitze

	Art. Nr.	Typ	D	SL	L	d1	Z	DR
✓	TB700178	SPRINT	5	140	190	5	1 + 1	re.
✓	TB700179	SPRINT	6	140	190	6	1 + 1	re.
✓	TB700180	SPRINT	8	200	250	8	1 + 1	re.
✓	TB700181	SPRINT	10	250	300	10	1 + 1	re.
✓	TB700182	SPRINT	11	250	300	11	1 + 1	re.
✓	TB700183	SPRINT	12	250	300	12	1 + 1	re.
✓	TB700184	SPRINT	13	250	300	13	1 + 1	re.
✓	TB700185	SPRINT	14	250	300	14	1 + 1	re.
✓	TB700186	SPRINT	16	250	300	13	1 + 1	re.
✓	TB700175	SPRINT	17	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700187	SPRINT	18	250	300	13	1 + 1	re.
✓	TB700188	SPRINT	20	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700189	SPRINT	22	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700176	SPRINT	24	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700190	SPRINT	25	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700177	SPRINT	26	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700198	SPRINT	28	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700191	SPRINT	30	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700192	SPRINT	32	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700193	SPRINT	40	300	350	13	1 + 1	re.
✓	TB700194	SPRINT	6	390	460	12 / 6-kant	1 + 1	re.
✓	TB700195	SPRINT	8	390	460	12 / 6-kant	1 + 1	re.
✓	TB700196	SPRINT	10	390	460	12 / 6-kant	1 + 1	re.
✓	TB700197	SPRINT	12	390	460	12 / 6-kant	1 + 1	re.

CASTOR Tiroler Schloss

Anwendung

- Profilfräser für die Eckverbindung Tiroler Schloss
- Weich- und Harthölzer
- Schlichtqualität

Ausführung

- Mit Standard Wendeschneiden
- Stirnschneide zum Fälzen
- Grundkörper aus Alu, Schaft aus Stahl

Maschine

- CNC Abbundanlagen

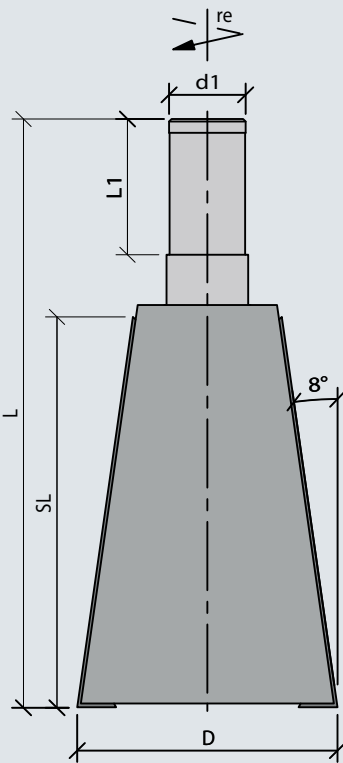
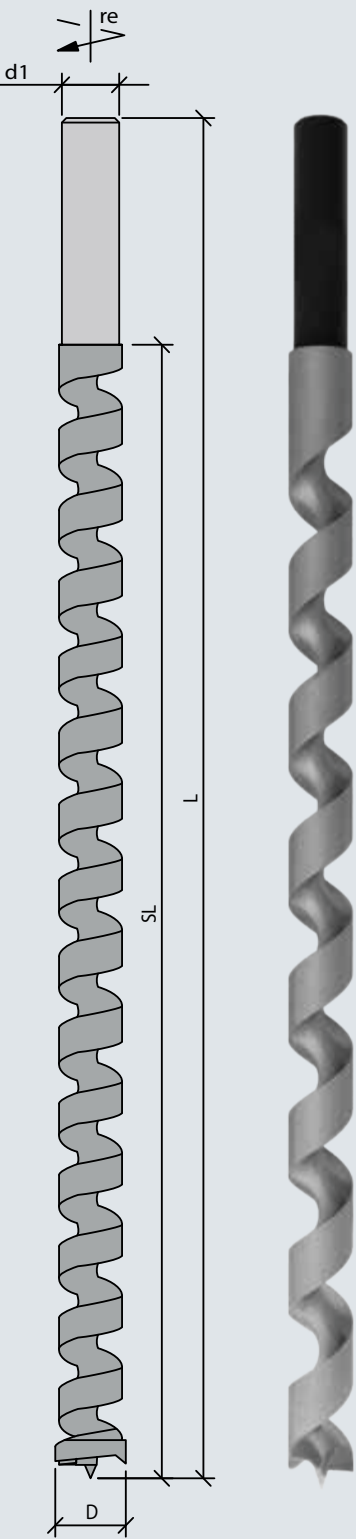
Ihr Nutzen

- Zeitersparnis dank top Qualität keine Nacharbeiten notwendig
- Produktivitätssteigerung aufgrund höherer Vorschubleistung

	Art. Nr.	Typ	D	SL	L1	L	d1	Z	DW	DR	n max	Index
•	TB860128	Stahl/Alu	102	155	60	227	30	Z-Basis 2	neg.	re.	15300	1,4
•	TB860129	Stahl/Alu	102	155	54	234	30/29.8	Z-Basis 2	neg.	re.	13800	1,4

Ersatzteile

Art. Nr.	Detail	Bezeichnung	Index
KF220017	Schneide Umfang / stirnseitig	13.8 x 13.8 x 2.5	1
TA851040	Schraube für KF220017	M5 x 15.5 Torx 15	4



Thermo Schrumpffutter

Anwendung

- Höchste Präzision von Schaftwerkzeugen
- Für Schaftwerkzeuge mit Stahl- & HW-Schaft

Maschine

- CNC Bearbeitungszentren
- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ausführung

- Gehärtete & geschliffene Präzisionsausführung
- Feingewuchtet für hohe Drehzahlen
- Heavy Duty für erhöhte Spannkraft & Stabilität

Ihr Nutzen

- Bessere Oberflächenqualität durch optimierte Stabilität
- Höhere Vorschübe & Produktivität dank verbesserter Spannkraft
- Bearbeitung auch bei starken Platten & größeren Auskragungen

	Art.Nr.	HSK-Typ	Ausführung	D	d	L2	A	n max	Kompatibel mit
✓	TA676792	HSK 63F	leicht	42	20	49	75	24000	
✓	TB676530	HSK 63F	schwer	42	20	159	185	18000	
✓	TA676793	HSK 63F	leicht	42	25	49	75	24000	
✓	TB676531	HSK 63F	schwer	53	25	59	85	24000	
✓	TB676532	HSK 63F	schwer	50	25	109	135	18000	
✓	TB676533	HSK 63F	schwer	50	25	159	185	18000	
✓	TB676534	HSK 63F	schwer	53	30	69	95	24000	
✓	TB676539	HSK 63E	leicht	42	20	54	80	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676608	HSK 63E	schwer	46	20	59	85	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676540	HSK 63E	leicht	42	20	149	175	18000	Hundegger/SCM
•	TB676541	HSK 63E	leicht	42	20	214	240	18000	Hundegger/SCM
✓	TB676538	HSK 63E	schwer	53	25	59	85	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676516	HSK 63E	leicht	53	25	89	115	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676537	HSK 63E	schwer	53	30	69	95	24000	Hundegger/SCM
✓	TB676543	HSK 63E	schwer	56	30	119	145	18000	Hundegger/SCM
✓	TB676544	HSK 63E	schwer	56	30	149	175	18000	Hundegger/SCM
✓	TB676545	HSK 63E	schwer	56	30	179	205	18000	Hundegger/SCM
✓	TB676557	HSK 63E	schwer	68	40	109	135	18000	Hundegger/SCM
•	TB676558	HSK 80A	schwer	58	30	69	95	18000	
•	TB676536	HSK 80A	schwer	60	30	86	112	18000	
•	TB676559	HSK 80A	schwer	58	30	119	145	18000	
•	TB676560	HSK 80A	schwer	58	30	149	175	18000	
•	TB676561	HSK 80A	schwer	58	30	179	205	18000	
•	TB676562	HSK 80A	schwer	68	40	89	115	18000	
✓	TB676585	HSK 80E/C	leicht	42	20	54	80	24000	Hundegger
✓	TB676586	HSK 80E/C	leicht	42	20	119	145	18000	Hundegger
•	TB676587	HSK 80E/C	leicht	42	20	149	175	18000	Hundegger
•	TB676588	HSK 80E/C	leicht	42	20	179	205	18000	Hundegger
•	TB676589	HSK 80E/C	leicht	42	20	214	240	18000	Hundegger
✓	TB676590	HSK 80E/C	schwer	53	25	59	85	24000	Hundegger
✓	TB676563	HSK 80E/C	schwer	53	25	84	120	18000	Hundegger
•	TB676591	HSK 80E/C	schwer	53	25	119	145	18000	Hundegger
•	TB676564	HSK 80E/C	schwer	53	25	134	160	18000	Hundegger
✓	TB676592	HSK 80E/C	schwer	53	25	149	175	18000	Hundegger
✓	TB676593	HSK 80E/C	schwer	53	25	179	205	18000	Hundegger

✓	TB676565	HSK 80E/C	schwer	56	30	69	95	18000	Hundegger
✓	TB676566	HSK 80E/C	schwer	56	30	119	145	18000	Hundegger
•	TB676567	HSK 80E/C	schwer	56	30	149	175	18000	Hundegger
✓	TB676568	HSK 80E/C	schwer	56	30	179	205	18000	Hundegger
✓	TB676569	HSK 80E/C	schwer	68	40	89	115	18000	Hundegger
✓	TB676542	HSK 80F	leicht	42	20	54	80	24000	Technowood/SCM
•	TB676570	HSK 80F	leicht	42	20	119	145	18000	Technowood/SCM
•	TB676521	HSK 80F	leicht	42	20	134	160	18000	Technowood/SCM
•	TB676571	HSK 80F	leicht	42	20	149	175	18000	Technowood/SCM
•	TB676572	HSK 80F	leicht	42	20	179	205	18000	Technowood/SCM
•	TB676573	HSK 80F	leicht	42	20	214	240	18000	Technowood/SCM
✓	TB676574	HSK 80F	schwer	53	25	59	85	24000	Technowood/SCM
•	TB676522	HSK 80F	leicht	53	25	94	120	18000	Technowood/SCM
✓	TB676575	HSK 80F	schwer	53	25	119	145	18000	Technowood/SCM
•	TB676523	HSK 80F	leicht	53	25	134	160	18000	Technowood/SCM
✓	TB676576	HSK 80F	schwer	53	25	149	175	18000	Technowood/SCM
✓	TB676577	HSK 80F	schwer	53	25	179	205	18000	Technowood/SCM
✓	TB676546	HSK 80F	schwer	56	30	69	95	24000	Technowood/SCM
✓	TB676535	HSK 80F	schwer	60	30	86	112	18000	Technowood/SCM
✓	TB676547	HSK 80F	schwer	56	30	119	145	18000	Technowood/SCM
✓	TB676548	HSK 80F	schwer	56	30	149	175	18000	Technowood/SCM
✓	TB676549	HSK 80F	schwer	56	30	179	205	18000	Technowood/SCM
✓	TB676550	HSK 80F	schwer	68	40	89	115	18000	Technowood/SCM
✓	TB676578	HSK 85S	leicht	42	20	57	90	24000	SCM
✓	TB676579	HSK 85S	leicht	42	20	112	145	18000	SCM
•	TB676580	HSK 85S	leicht	42	20	142	175	18000	SCM
•	TB676581	HSK 85S	leicht	42	20	172	205	18000	SCM
•	TB676582	HSK 85S	leicht	42	20	207	240	18000	SCM
✓	TB676583	HSK 85S	schwer	53	25	62	95	24000	SCM
•	TB676551	HSK 85S	schwer	53	25	112	145	18000	SCM
•	TB676552	HSK 85S	schwer	53	25	142	175	18000	SCM
•	TB676584	HSK 85S	schwer	53	25	172	205	18000	SCM
✓	TB676553	HSK 85S	schwer	56	30	72	105	24000	SCM
•	TB676554	HSK 85S	schwer	56	30	112	145	18000	SCM
•	TB676555	HSK 85S	schwer	56	30	142	175	18000	SCM
✓	TB676556	HSK 85S	schwer	56	30	172	205	18000	SCM
✓	TB676594	HSK 100A	leicht	42	20	56	85	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676595	HSK 100A	leicht	42	20	116	145	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676596	HSK 100A	leicht	42	20	146	175	18000	Uniteam/SCM
•	TB676597	HSK 100A	leicht	42	20	176	205	18000	Uniteam/SCM
•	TB676598	HSK 100A	leicht	42	20	211	240	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676599	HSK 100A	schwer	53	25	61	91	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676600	HSK 100A	schwer	53	25	116	145	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676601	HSK 100A	schwer	53	25	146	175	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676602	HSK 100A	schwer	53	25	176	205	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676603	HSK 100A	schwer	56	30	71	100	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676604	HSK 100A	schwer	56	30	116	145	18000	Uniteam/SCM
•	TB676605	HSK 100A	schwer	56	30	146	175	18000	Uniteam/SCM
✓	TB676606	HSK 100A	schwer	56	30	176	205	12000	Uniteam/SCM
✓	TB676607	HSK 100A	schwer	68	40	91	120	18000	Uniteam/SCM

Spannzangenfutter

Anwendung

- Zum Spannen von Schaftwerkzeugen
- Für Schaftwerkzeuge mit Stahl- und HW Schaft

Ausführung

- Gehärtete und geschliffene Präzisionsausführung
- Gewuchtet für hohe Drehzahlen
- Spannzangenfutter mit Gleitring oder Kugellager
- Spannfutter für erhöhte Spannkraft und Präzision

Maschine

- CNC Bearbeitungszentren
- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ihr Nutzen

- Universal Spannfutter
- Spannbereich d 3–30 mm

	Art. Nr.	HSK-Typ	Typ	D	d	A	n max	Kompatibel mit
✓	TB676900	HSK 63F	ER 40	63	3-30	95	24000	
✓	TB676903	HSK 63E	ER 40	63	3-30	78	24000	SCM/Hundegger
✓	TB676904	HSK 80E/C	ER 40	63	3-30	95	24000	Hundegger
✓	TB676901	HSK 80F	ER 40	63	3-30	95	24000	Technowood/SCM
✓	TB676905	HSK 85S	ER 40	63	3-30	95	24000	SCM
✓	TB676906	HSK 100A	ER 40	63	3-30	95	24000	Uniteam/SCM

Spannzangen ER 40

Anwendung

- Zum Spannen von Schaftwerkzeugen
- Für Schaftwerkzeuge mit Stahlschaft

Ausführung

- Gehärtete und geschliffene Präzisionsausführung
- Doppelt geschlitzt für hohe Spannkraft und Rundlaufgenauigkeit

Maschine

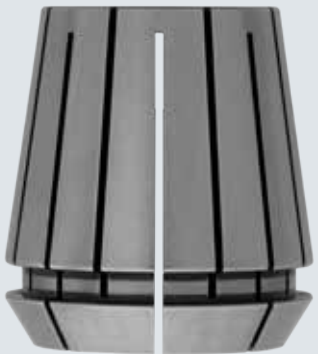
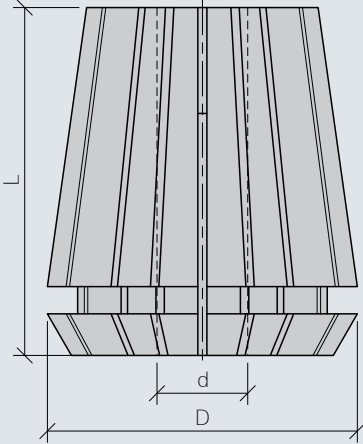
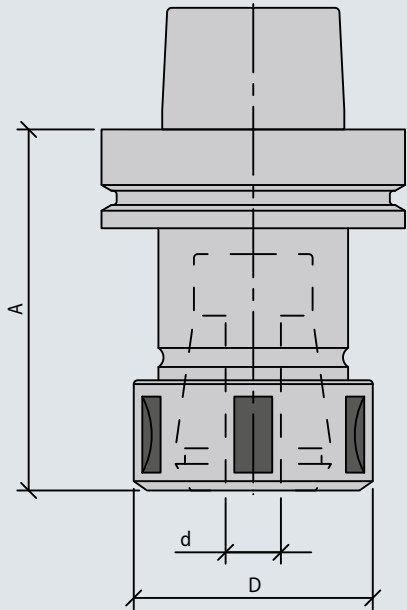
- Für Spannzangenfutter und Fräsaggregate mit 8° Kegel

Ihr Nutzen

- Universal Spannfutter
- Spannbereich d 3–30 mm

	Art. Nr.	d	D	L
✓	TA676995	3	41	46
✓	TA676910	4	41	46
✓	TB677013	5	41	46
✓	TA676912	6	41	46
✓	TB677014	7	41	46
✓	TA676914	8	41	46
✓	TB677015	9	41	46
✓	TA676916	10	41	46
✓	TB677016	11	41	46
✓	TA676918	12	41	46
✓	TB677012	13	41	46
✓	TA676923	14	41	46
✓	TA676920	16	41	46
✓	TA676924	18	41	46
✓	TA676921	20	41	46
✓	TA676922	25	41	46
✓	TB677009*	30	41	46

*Geeignet für Schaft mit Absetzung D 30/29.4 – 29.8 mm



Aufspannwelle HSK

Anwendung

- Zum Spannen von Einzel- oder Satzwerkzeugen
- Zum Spannen von Werkzeugen mit Bohrung

Maschine

- CNC Bearbeitungszentren
- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ausführung

- Gehärtete und geschliffene Präzisionsausführung
- Gewuchtet für hohe Drehzahlen
- Mit Verdrehsicherung passend für OERTLI Werkzeuge

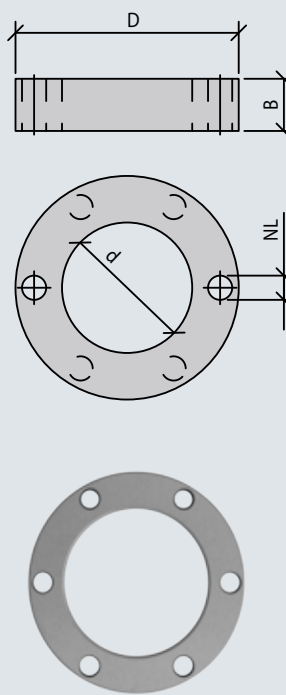
Ihr Nutzen

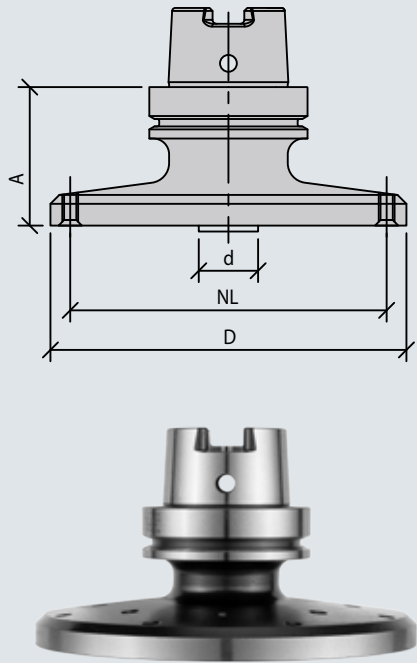
- Aufnahme und A-Mass abgestimmt auf die Maschine
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Drehrichtungsunabhängig

Art.Nr.	HSK-Typ	d	A	L1	L2	Kompatibel mit
✓ TB200020	HSK 63E	35	46	92,5	149	SCM/Hundegger
✓ TB200021	HSK 63E	35	46	114,5	171	SCM/Hundegger
✓ TB200022	HSK 63E	35	46	142,5	199	SCM/Hundegger
✓ TB200023	HSK 63E	35	46	169,5	226	SCM/Hundegger
✓ TB200024	HSK 63E	35	46	196,5	253	SCM/Hundegger
✓ TB200025	HSK 63E	35	46	219,5	276	SCM/Hundegger
✓ TB200026	HSK 63E	35	46	243,5	300	SCM/Hundegger
✓ TB200056	HSK 80E/C	50	40	140	195	Hundegger
✓ TB200057	HSK 80E/C	50	40	210	265	Hundegger
✓ TB200058	HSK 80E/C	50	40	275	330	Hundegger
✓ TB200059	HSK 80F	50	40	140	195	Technowood/SCM
✓ TB200060	HSK 80F	50	40	210	265	Technowood/SCM
✓ TB200061	HSK 80F	50	40	275	330	Technowood/SCM
✓ TB200065	HSK 85S	35	40	140	190	SCM
✓ TB200066	HSK 85S	35	40	210	260	SCM
• TB200067	HSK 85S	35	40	275	326	SCM
✓ TB200062	HSK 100A	50	40	140	195	Uniteam/SCM
✓ TB200063	HSK 100A	50	40	210	265	Uniteam/SCM
✓ TB200064	HSK 100A	50	40	275	330	Uniteam/SCM

Distanzringe

Art.Nr.	Typ	D	d	B	NL
✓ TA629594	Stahl	60	35	0,05	2/6.5/50
✓ TA629596	Stahl	60	35	0,1	2/6.5/50
✓ TA629598	Stahl	60	35	0,2	2/6.5/50
✓ TA629600	Stahl	60	35	0,5	2/6.5/50
✓ TA629602	Stahl	60	35	1	2/6.5/50
✓ TB100066	Stahl	60	35	3	2/6.5/50
✓ TB100067	Stahl	60	35	4	2/6.5/50
✓ TA629612	Stahl	60	35	5	2/6.5/50
✓ TB100068	Stahl	60	35	8	2/6.5/50
✓ TB100079	Alu	60	35	10	2/6.5/50
✓ TB100069	Alu	60	35	15	2/6.5/50
✓ TA629640	Alu	60	35	20	2/6.5/50
✓ TB100070	Alu	60	35	34	2/6.5/50
✓ TB100071	Alu	60	35	40	2/6.5/50
✓ TB100072	Alu	60	35	60	2/6.5/50
✓ TB100073	Alu	60	35	90	2/6.5/50
✓ TA630158	Stahl	75	50	0,05	6/7/65
✓ TA630160	Stahl	75	50	0,1	6/7/65
✓ TA630162	Stahl	75	50	0,2	6/7/65
✓ TA630164	Stahl	75	50	0,5	6/7/65
✓ TA630166	Stahl	75	50	1	6/7/65
✓ TA630177	Stahl	75	50	5	6/7/65
✓ TA630186	Stahl	75	50	10	6/7/65
✓ TA630196	Stahl	75	50	20	6/7/65
✓ TA630206	Stahl	75	50	30	6/7/65
✓ TB100082	Alu	75	50	60	6/7/65
✓ TB100083	Alu	75	50	90	6/7/65





Sägenflansch

Anwendung

- Aufspannflansch zur Aufnahme von Kreis-sägen

Ausführung

- Gehärtete und geschliffene Präzisionsausführung
- Gewuchtet für hohe Drehzahlen
- Mit Nebenlöchern passend für OERTLI Kreis-sägeblätter
- Chemisch vernickelt

Maschine

- CNC Bearbeitungszentren
- CNC Abbundanlagen
- Portalbearbeitungsanlagen

Ihr Nutzen

- Hohe Rund- und Planlaufgenauigkeit

	Art. Nr.	HSK-Typ	d	NL	D	A	Kompatibel mit
•	TB100223	HSK 63F	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	
✓	TB100224	HSK 63E	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	SCM/Hundegger
✓	TB100225	HSK 80E/C	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	Hundegger
✓	TB100208	HSK 80F	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	Technowood/SCM
•	TB100226	HSK 85S	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	SCM
✓	TB100227	HSK 100A	30	8/M8/120 + 8/M8/160	180	70	Uniteam/SCM

OERTLI Werkzeuge AG

CH-8181 Höri
T +41 44 863 75 11
info@oertli.ch

OERTLI Gereedschappenfabriek bv

NL-4902 TT Oosterhout
T +31 162 51 48 80
oertli@oertli.nl

OERTLI Werkzeuge GmbH

A-6800 Feldkirch
T +43 5522 75 78 70
info@oertli.at

**OERTLI Werkzeug- und
Maschinenhandels-GmbH**

D-73486 Adelmansfelden
T +49 7963 84 19 00
info@oertli-werkzeuge.de

OERTLI Magyarországi KFT

H-8900 Zalaegerszeg
T +36 92 334 081
info@oertlikft.hu

OERTLI Tooling UK Ltd

LE19 4SA Leicester
T +44 116 286 34 09
info@oertli.co.uk

OERTLI France

F-21000 Dijon
T +33 3 80 55 16 62
info@oertli-outils.fr

www.oertli.com

OE7_at-de_AT135030_07.26