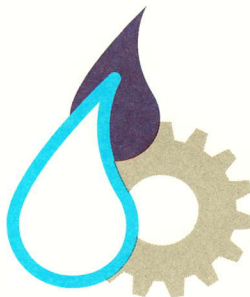


- EM 200 -

Konservierungsmittel



EMSA-Technik

Industrielle Reinigungsanlagen
Blechbearbeitung

Richthofenstr. 2
73434 Aalen-Fachsenfeld

Eigenschaften

- flüssig
- bildet temporären Korrosionsschutz auf den Teilen
- schnell demulgierend
- dosierbar über Leitfähigkeit
- spritzbar ab 30 °C
- kann auch bei hartem Wasser eingesetzt werden
- geeignet für Stahl- u. Eisenteile, bedingt auch für Aluminium u. Buntmetalle

Inhaltsstoffe

- anionische Tenside
- nichtionische Tenside
- Amine
- Phosphate
- Natriumtetraborat

Anwendung

Zum Reinigen und Passivieren von Eisenteilen in Ein- und Mehrkammerspritzanlagen.

Konzentration: 1 - 3 Vol%

Temperatur: 30 - 80 °C

Kontaktzeit: 1 - 10 min

Hinweis: Aluminium und Buntmetalle müssen getestet werden,
bevor sie mit -EM 200- behandelt werden.

Analyse

An einer gut durchmischten Stelle Badprobe entnehmen, ggf. auf Raumtemperatur abkühlen lassen.

Bei vorhandener Badtrübung über einen Faltenfilter filtrieren.

Reagenzien: 0,1 N Salzsäure Indikator: Methylorange-Lösung (0,04%)

- Durchführung:
1. 20 ml Bad in einen 250 ml Erlenmeyerkolben pipettieren.
 2. Mit demineralisiertem Wasser auf ca. 100 ml verdünnen.
 3. 3 Tropfen Indikator zugeben.
 4. Mit 0,1 N Säure von gelb nach rot titrieren.

Berechnung: Verbrauch in ml x 0,266 = Vol% -EM 200-

Produktsicherheit und Umweltschutz

Die Sicherheits- und Umweltschutzhinweise müssen in Umgang mit den Produkten befolgt werden, um Menschen und Umwelt nicht zu gefährden. Detaillierte Angaben hierzu enthalten die EU-Sicherheitsdatenblätter.

Folgende Gefahrenbezeichnungen und Einstufungen in Wassergefährdungsklassen (WGK) müssen beachtet werden:

Produkt	Gefahrenbezeichnung	Wassergefährdungsklasse
-EM 200-	-	WGK 1

Technische Spezifikation (bei 20°C)

Aussehen: flüssig, farblos bis gelb/orange, klar

Dichte (g/ml): 1,143 (1,13 - 1,16)

pH-Wert (Konzentrat): ca. 10

Lieferform

10 kg - Kanister

Best.Nr. 3.603

25 kg - Kanister

Best.Nr. 3.607

Gewährleistung

Die Gewährleistung greift ausschließlich für den Anlieferungszustand eines Produkts.

Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche nach Weiterverarbeitung unserer Produkte bestehen nicht.