



04.03.2004

Gebrauchsanleitung

P3-Saxin 5520

Flüssiges Spritz-Reinigungsmittel

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

P3-saxin 5520 ist ein Reinigungsmittel für die Behandlung von Stahl, Aluminium und Buntmetallen in Spritzanlagen. Es eignet sich für die Entfettung von spanlos und spanabhebend bearbeiteten Teilen.

P3-saxin 5520 besitzt einen ausreichenden Korrosionsschutz gegenüber Aluminium und dessen Legierungen sowie gegenüber Kupfer, Zinn und Zink. Es kann daher bevorzugt eingesetzt werden, wenn verschiedene Metalle in einer Lösung gereinigt werden müssen.

Zusammensetzung:

Alkalien
Silikate
nichtionogene Tenside
anionaktive Tenside

Dichte:

1,2 g/cm³ bei 20 °C

Anwendungskonzentration:

40 - 80 g/l

Anwendungstemperatur:

50 - 80 °C

Behandlungszeit:

1 - 15 min, je nach Befettung

Titrierfaktor:

3,8 g/(l*ml) bei Titration von 50 ml Badlösung mit 0,5 n HCl gegen Methylorange

pH-Wert:

12,5 in einer Lösung von 10 g/l

Behältermaterial:

Stahl

Abwasserhinweis:

Für 1 kg P3-saxin 5520 werden 0,5 kg 25 %ige Schwefelsäure zu Neutralisation benötigt.

Aufgrund der während des Waschvorgangs eingeschleppten Verunreinigungen des Reinigungsgutes ist eine Abwasserbehandlung oder ggf. Entsorgung entsprechend den örtlichen Einleitrichtlinien notwendig.

Die Mindesthaltbarkeit des Produktes ist auf den Etiketten der Gebinde angegeben.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.