



<input type="checkbox"/> Angebot	<input type="checkbox"/> Auftrag	
Kunde	T	
Ansprechpartner	E-Mail	

<b>Maschinen-</b> <b>daten</b>	<b>Maschine</b>	<b>Type</b>	<b>max. Werkzeug-Gewicht =</b>
	Flansch-Ø [mm] =	Drehzahl [min <sup>-1</sup> ] =	<b>Spannsystem</b>
	Wellen-Ø [mm] =	<b>Lage der Welle</b> <input type="checkbox"/> horizontal <input type="checkbox"/> vertikal <input type="checkbox"/> schwenkbar, Winkel [°] =	
	<b>Vorschubart</b> <input type="checkbox"/> mechanisch <input type="checkbox"/> manuell	Vorschub [U/min] =	<b>Drehrichtung</b> <input type="checkbox"/>  <input type="checkbox"/> 

<b>Bearbeitungs-</b> <b>daten</b>	<b>Werkstoff</b>
	<b>Schnittgüte</b> <input type="checkbox"/> Zuschnitt <input type="checkbox"/> Fertigschnitt <input type="checkbox"/> Vorfräsen <input type="checkbox"/> Fertigfräsen
	<b>Schnittrichtung</b> <input type="checkbox"/> längs <input type="checkbox"/> quer <input type="checkbox"/> Hirnholz <input type="checkbox"/> Kontur <input type="checkbox"/> Bohren

<b>Werkzeug-</b> <b>daten</b>	<b>Profil</b> <input type="checkbox"/> Zierprofil <input type="checkbox"/> Präzisionsprofil	<b>Achswinkel</b> <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
	<b>Ausführung</b> <input type="checkbox"/> WS <input type="checkbox"/> WS/PS <input type="checkbox"/> PS	<b>Einsatzart</b> <input type="checkbox"/> GGL <input type="checkbox"/> GL
	<b>Schnittstoff</b> <input type="checkbox"/> HS <input type="checkbox"/> Stellite <input type="checkbox"/> HW <input type="checkbox"/> DP	Z -Basis =
	<b>Dim. Werkzeug</b> D = mm d1 = mm B = mm GL = mm SL = mm NL = mm	
	<b>Dim. Schaft</b> D = mm Schaft-L = mm	<b>Abgesetzter Schaft</b> <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
	<b>Keilnuten</b> KN = DKN =	
	<b>Senkung/Nebenlöcher</b> <input type="checkbox"/> GUZ <input type="checkbox"/> IUZ	Anzahl NL = Ø NL = TK Ø =

Ort	Datum	Unterschrift
-----	-------	--------------

